ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿಗಮ

KARNATAKA SKILL DEVELOPMENT CORPORATION

SANKALP
Ministry of Skill Development & Entrepreneurship

RASCI
Retailers Association's Skill Council of India

ಮಾದರಿ ಪಠ್ಯಕ್ರಮ

MODEL CURRICULUM

LED light Repair Technician

ಎಲ್‌ಇಡಿ ಲೈಟ್ ರಿಪೇರಿ ಟೆಕ್ನಿಷನ್ (ತಂತ್ರಜ್ಞ)

ವಿಭಾಗ	:	ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್
ಉಪ-ವಿಭಾಗ	:	ಎಲ್‌ಇಡಿ ಲೈಟಿಂಗ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆ
ಉದ್ಯೋಗ	:	ಎಲ್‌ಇಡಿ ಲೈಟ್ ಪರೀಕ್ಷೆ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟದ ಭರವಸೆ
ಉಲ್ಲೇಖ ಐಡಿ	:	ELE/Q9302, ಆವೃತ್ತಿ 1.0
NSQF ಹಂತ	:	4

Certificate

CURRICULUM COMPLIANCE TO QUALIFICATION PACK - NATIONAL OCCUPATIONAL STANDARDS

is hereby issued by the

ELECTRONIC SECTOR SKILLS COUNCIL OF INDIA

for the

MODEL CURRICULUM

Complying to National Occupational Standards of
Job Role/ Qualification Pack: **'LED Light Repair Technician Version1.0'**
QP No. 'ELE/Q9302 NSQF Level 4'

Date of Issuance : Nov 15th, 2018
Valid up to* : Nov 15th, 2021
*Valid up to the next review date of the Qualification Pack

Authorised Signatory
(Electronic Sector Skill Council of India)

ಪರಿವಿಡಿ

1.	ಅಧ್ಯಯನ ವಿಷಯ	01
2.	ತರಬೇತುದಾರರ ಪೂರ್ವಾಪೇಕ್ಷಿತಗಳು	05
3.	ಅನುಬಂಧ: ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	06

ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ರಿಪೇರಿ ಟೆಕ್ನಿಷನ್(ತಂತ್ರಜ್ಞ)

ಅಧ್ಯಯನ ವಿಷಯ/ಪಠ್ಯಕ್ರಮ

"ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್" ವಲಯದಲ್ಲಿ/ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ "ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ರಿಪೇರಿ ಟೆಕ್ನಿಷನ್(ತಂತ್ರಜ್ಞ)" ಹುದ್ದೆಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವಂತಹ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳಿಗೆ ತರಬೇತಿ ನೀಡುವುದೇ ಈ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದ ಉದ್ದೇಶವಾಗಿದೆ. ಕಲಿಯುವವರಲ್ಲಿ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಪ್ರಮುಖ ಸಕ್ಷಮತೆಗಳನ್ನು ಬೆಳೆಸಬೇಕೆಂಬ ಗುರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ.

ಕಾರ್ಯಾಗಾರದ ಹೆಸರು	ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ರಿಪೇರಿ ಟೆಕ್ನಿಷನ್ (ತಂತ್ರಜ್ಞ)		
ಅರ್ಹತೆ ಪ್ಯಾಕ್ ಹೆಸರು ಮತ್ತು ಉಲ್ಲೇಖ ಐಡಿ.	ELE/Q9302 ಆವೃತ್ತಿ 1.0		
ಆವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ.	1.0	ಆವೃತ್ತಿ ಪರಿಷ್ಕರಣೆ ದಿನಾಂಕ	15/11/2018
ತರಬೇತಿಗೆ ಪೂರ್ವಾಪೇಕ್ಷಿತಗಳು	ITI/ ಡಿಪ್ಲಮೋ		
ತರಬೇತಿಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಈ ಕಾರ್ಯಾಗಾರವನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿದ ನಂತರ, ಭಾಗವಹಿಸುವ ಪ್ರಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಗಳು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಕೌಶಲ್ಯಗಳನ್ನು ಕಲಿಯಲು ಸಮರ್ಥರಾಗುವರು: • ಕೆಲಸಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್ ಮತ್ತು ಎಲ್ಇಡಿ ಗಳ ಬಗೆಗಿನ ಮೂಲಭೂತ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಅಥವಾ ತಿಳುವಳಿಕೆಯನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಿ • ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಲಾದ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಎಲ್ಇಡಿ ದುರಸ್ತಿಕಾರ್ಯವನ್ನು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸುವ ಕೆಲಸವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ • ಸುರಕ್ಷತಾ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ • ಕೆಲಸವನ್ನು ಸಮರ್ಥವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಮೃದು ಕೌಶಲ್ಯಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		

ಈ ಕೋರ್ಸ್‌ನಲ್ಲಿ "ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್ ಸೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಕಿಲ್ಸ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ/ಭಾರತದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್ ವಲಯ ಕೌಶಲ್ಯಗಳ ಸಮಿತಿಯು" ಹೊರಡಿಸಿದ "ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ರಿಪೇರಿ ಟೆಕ್ನಿಷಿಯನ್" ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ನ 03 ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಔದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳಲ್ಲಿ (ಎನ್ಒಎಸ್) 03 ಅನ್ನು ಅಡಕವಾಗಿದೆ.

ಕ್ರ.ಸಂ.	ಮಾಡ್ಯೂಲ್	ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆ
1	**ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್ ಮತ್ತು ಎಲ್ಇಡಿ ಮೂಲಗಳು** **ಪಠ್ಯದ ಅವಧಿ** (ಗಂಗಂ:ನಿನಿ) **60:00** **ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ** (ಗಂಗಂ:ನಿನಿ) **40:00** **ಸಂಬಂಧಿತ ಎನ್ಒಎಸ್ ಕೋಡ್** **ELE/N9302**	• ವಿವಿಧ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಮತ್ತು ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಘಟಕಗಳು, ವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು, ಪ್ರಕಾರಗಳು ಮತ್ತು ಬಳಕೆಗಳ ನಡುವಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ • ಬಣ್ಣದ ಕೋಡ್‌ಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವ ಮೂಲಕ ಪ್ರತಿರೋಧಕತೆಯನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ • ಕೆಪಾಸಿಟರ್‌ನ ಧಾರಣವನ್ನು ವಿವರಿಸಿ • ವೋಲ್ಟೇಜ್, ಕರೆಂಟ್ ಮತ್ತು ಪ್ರತಿರೋಧಕತೆಯಂತಹ ಒಂದು ವಿದ್ಯುತ್‌ಮಂಡಲದ (ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕ್ ಸರ್ಕ್ಯೂಟ್‌ನ) ನಿಯತಾಂಕಗಳನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸಿ • ಓಮ್‌ನ ನಿಯಮವನ್ನು ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸಿ ಮತ್ತು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರಗಳಿಗಾಗಿ ಅದನ್ನು ಕಾರ್ಯಗತಗೊಳಿಸಿ • ಪರ್ಯಾಯ ವಿದ್ಯುತ್‌ಪ್ರವಾಹ (ಎಸಿ) ಮತ್ತು ನೇರ ವಿದ್ಯುತ್‌ಪ್ರವಾಹಗಳ (ಡಿಸಿ) ನಡುವಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ • ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಸೂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯನ್ನು/ಪವರ್‌ಅನ್ನು ಮತ್ತು ಎನರ್ಜಿ/ಶಕ್ತಿಯನ್ನು ಅಳೆಯಿರಿ • ಬೆಳಕಿನವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ನಿಯಂತ್ರಣಗಳು ಅಥವಾ ಎಲ್ಇಡಿ ವಿದ್ಯುತ್ ಸರಬರಾಜುಗಳಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಎಲ್ಇಡಿ ಡ್ರೈವರ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಪವರ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್ ಮತ್ತು ಅದರ ಬಳಕೆಗಳ ಮೂಲಭೂತ ಅಂಶಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ • ಸಾಲ್ಡರ್ ಮತ್ತು ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಪ್ರಕಾರಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ • ಸಾಲ್ಡರ್ ಮಾಡುವ ಕಬ್ಬಿಣದ ವಿವಿಧ ಘಟಕಗಳ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಿ • ಒಂದು ಸೂಕ್ತವಾದ ಸಲಹೆಯ ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡುವ ಮಾನದಂಡವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ • ಎಲ್ಇಡಿ ಕೆಲಸಮಾಡುವ ತತ್ವವನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ • ಎಲ್ಇಡಿ ಯ ಒಟ್ಟಾರೆ ಬಾಳಿಕೆ ಬರುವ ದೀರ್ಘಾವಧಿಯ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುವ ನಿಯತಾಂಕಗಳನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಿ. • ಎಲ್ಇಡಿಯನ್ನು ಅದರ ವಿವಿಧ ಪ್ರಕಾರಗಳಾದ ಇಂಡಿಕೇಟರ್, ಇಲ್ಯುಮಿನೇಟರ್ ಮತ್ತು ಚಿಪ್ ಆನ್ ಬೋರ್ಡ್ (ಸಿಒಬಿ) ಎಂಬುದಾಗಿ ವರ್ಗೀಕರಿಸಿ • ಎಲ್ಇಡಿ ಬೆಳಕಿನ ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಪ್ರಯೋಜನಗಳನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಿ • ಎಲ್ಇಡಿಗಳ ಮೂಲ ನಿಯತಾಂಕಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಎಲ್ಇಡಿ ಉತ್ಪನ್ನಗಳಲ್ಲಿ ಅವುಗಳ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಯನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಿ • ಎಲ್ಇಡಿ ಬೆಳಕಿನಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ವಿದ್ಯುತ್ ಮೂಲಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳ ನಡುವಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ • ಎಲ್ಇಡಿಗಳನ್ನು ಒಂದು ಸರ್ಕ್ಯೂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸಂಪರ್ಕಿಸಬಹುದಾದ ವಿವಿಧ ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ ಮತ್ತು ಪ್ರತಿಯೊಂದರ ಅನುಕೂಲಗಳು ಮತ್ತು ಅನಾನುಕೂಲಗಳನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಿ • ಎಲ್ಇಡಿಯಲ್ಲಿ ಶಾಖ ವರ್ಗಾವಣೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನದ ಹಂತಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ • ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುವ ವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ಶಾಖದ ಸಿಂಕ್‌ಗಳಂತಹ ಕಡಿಮೆ ಜಂಕ್ಷನ್ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ಕಾಪಾಡಲು ನಿಷ್ಕ್ರಿಯ ಥರ್ಮಲ್ ವಿನ್ಯಾಸಗಳ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಿ • ನಿರಂತರ ಹರಿಯುವ ವಿದ್ಯುತ್ ಎಲ್ಇಡಿ ಡ್ರೈವರ್‌ಗಳ ಬಳಕೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ	ಡಯೋಡ್, ಟ್ರಾನ್ಸಿಸ್ಟರ್, ಐಸಿ, ಎಲ್ಇಡಿ, ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್, ರೆಸಿಸ್ಟರ್, ಕೆಪಾಸಿಟರ್, ಥರ್ಮಿಸ್ಟರ್, ಇಂಡಕ್ಟರ್, ಟೈಮರ್, ಮೋಟರ್, ಸ್ಟಾರ್ಟರ್, ಕನೆಕ್ಟರ್, ಸ್ವಿಚ್, ಪಿಸಿಬಿ, ರಿಲೇ ಮತ್ತು ಸರ್ಕ್ಯೂಟ್ ಬ್ರೇಕರ್‌ನಂತಹ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕ್ ಸರ್ಕ್ಯೂಟ್ ಘಟಕಗಳು ಮಲ್ಟಿಮೀಟರ್, ವಿದ್ಯುತ್ ಮೂಲ ಅಮ್ಮೀಟರ್, ವೋಲ್ಟ್‌ಮೀಟರ್ ಸಾಲ್ಡರ್ ಹಾಕುವ ಕಬ್ಬಿಣ, ಸಾಲ್ಡರ್ ಹಾಕುವ ಸಾಮಾನು, ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ತೆಗೆಯುವ ಪಂಪ್

2	**ಎಲ್ಇಡಿ ಬೆಳಕು ಕೊಡುವ ವಸ್ತುವಿನ (ಲುಮಿನರಿ) ದುರಸ್ತಿ ಮತ್ತು ಜೋಡಣೆ** **ಪಠ್ಯದ ಅವಧಿ (ಗಂಗಂ:ನಿನಿ)** **60:00** **ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ (ಗಂಗಂ:ನಿನಿ)** **70:00** **ಸಂಬಂಧಿತ ಎನ್ಒಎಸ್ ಕೋಡ್** **ELE/N9302**	• ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ಎಂಜಿನ್, ಎಲ್ಇಡಿ ಡ್ರೈವರ್, ಎಲ್ಇಡಿ ಹೀಟ್ ಸಿಂಕ್ ಮತ್ತು ಥರ್ಮಲ್ ಪ್ಯಾಡ್‌ಗಳಂತಹ ಎಲ್ಇಡಿ ಲುಮಿನರಿಯ ಪ್ರಮುಖ ಅಂಶಗಳನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಿ • ಎಲ್ಇಡಿ ಉತ್ಪನ್ನ ಜೋಡಣೆಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ • ಎಲ್ಇಡಿ ಉತ್ಪನ್ನ ಜೋಡಣೆಯಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಿ • ಸ್ಪಾಟ್ ಲೈಟ್, ಎಲ್ಇಡಿ ಬಲ್ಬ್ ಮತ್ತು ಎಲ್ಇಡಿ ಟ್ಯೂಬ್ ಲೈಟ್‌ನಂತಹ ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಜೋಡಣೆಯ ಮೂಲಭೂತ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ • ಎಲ್ಇಡಿ ಉತ್ಪನ್ನಗಳಲ್ಲಿ ಐಪಿ ರೇಟಿಂಗ್‌ನ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಯನ್ನು ಮತ್ತು ಬಳಕೆಯ ಉತ್ಪನ್ನ ಪ್ರದೇಶದ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ವಿವಿಧ ಉತ್ಪನ್ನಗಳಿಗೆ ಅದರ ಅಗತ್ಯವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ • ಎಲ್ಇಡಿ ನಮೂನೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಎಲ್ಇಡಿ ಡ್ರೈವರ್‌ಗಳನ್ನು ವಿವಿಧ ಪ್ರಕಾರಗಳಾಗಿ ವರ್ಗೀಕರಿಸಿ • ಎಲ್ಇಡಿ ಪ್ರಕಾರ ಚಾಲಕ ಆಯ್ಕೆಯನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ • ಎಲ್ಇಡಿ ಪ್ರಕಾರ ಚಾಲಕನ ಆಯ್ಕೆಯ ಹಂತಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ • ಒಂದು ಸ್ಥಿರವಾದ ವಿದ್ಯುತ್ ಎಲ್ಇಡಿ ಡ್ರೈವರ್ ಮತ್ತು ಸ್ಥಿರ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಡ್ರೈವರ್‌ನ ಕಾರ್ಯ ಮತ್ತು ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು ಮತ್ತು ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ • ಬಿಸಿ ವಾತಾವರಣ, ತಪ್ಪಾದ ಎಲ್ಇಡಿ ಡ್ರೈವರ್ ಮತ್ತು ತಪ್ಪಾದ ಧ್ರುವೀಯತೆ ಸೇರಿದಂತೆ ಎಲ್ಇಡಿ ವೈಫಲ್ಯದ ಕಾರಣವನ್ನು ನಿರ್ಣಯಿಸಿ • ಎಲ್ಇಡಿ ವೈಫಲ್ಯ ವಿಧಾನಗಳು, ಸೆಕೆಂಡರಿ ಆಪ್ಟಿಕ್ಸ್ ವೈಫಲ್ಯ ವಿಧಾನಗಳು, ಥರ್ಮಲ್ ಮ್ಯಾನೇಜ್ಮೆಂಟ್ ಸಿಸ್ಟಂ ವೈಫಲ್ಯ ಮತ್ತು ಎಲ್ಇಡಿ ಡ್ರೈವರ್ ವೈಫಲ್ಯದಂತಹ ಎಲ್ಇಡಿ ಲುಮಿನೇರ್ ವೈಫಲ್ಯದ ಪ್ರಕಾರಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ.	ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್, ಮಲ್ಟಿಮೀಟರ್, ಟೆಸ್ಟರ್(ಪರೀಕ್ಷಕ), ಎಲ್‌ಸಿಆರ್ ಮೀಟರ್ ಮತ್ತು ಪವರ್ ಅನಲೈಝರ್(ವಿದ್ಯುತ್ ವಿಶ್ಲೇಷಕ) ಸ್ಟ್ರಿಪ್ಪರ್, ಕಟ್ಟರ್, ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್ ಸೆಟ್, ಪ್ಲೈಯರ್, ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ಪಂಪ್, ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ಕಬ್ಬಿಣ

		• ಘಟಕದ ಮಟ್ಟ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ರಿಪ್ ಮಟ್ಟಗಳೆರಡರಲ್ಲೂ ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್‌ನಲ್ಲಿರುವ ದೋಷವನ್ನು ಪತ್ತೆಹಚ್ಚಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಹಂತಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ • ಸಡಿಲವಾದ, ಸಾಲ್ಡರ್ ಮಾಡದ ತಂತಿಗಳು ಮತ್ತು ಸಂಪರ್ಕಗಳು ಕಂಡುಬಂದರೆ ಸಾಲ್ಡರ್ ಹಾಕುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ • ಉತ್ಪನ್ನದ ವೋಲ್ಟೇಜ್ /ಕರೆಂಟ್ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಡಿಸಿ ಪೂರೈಕೆಯೊಂದಿಗೆ ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ಎಂಜಿನ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ • ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ಎಂಜಿನ್ ದೋಷಪೂರಿತವಾಗಿ ಇರದಿದ್ದ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ವೋಲ್ಟೇಜ್/ಕರೆಂಟ್ ಔಟ್‌ಪುಟ್ ಅನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಲು ಎಸಿ ಪೂರೈಕೆ/ಮಲ್ಟಿಮೀಟರ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಪೂರೈಕೆ ಘಟಕವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ • ವೋಲ್ಟೇಜ್ / ಕರೆಂಟ್ ಇಲ್ಲದಿದ್ದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಪೂರೈಕೆ ಘಟಕದ ವಿವಿಧ ವಿಭಾಗಗಳಲ್ಲಿ ವೋಲ್ಟೇಜ್ / ಕರೆಂಟ್ ಔಟ್ಪುಟ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ • ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಔಟ್‌ಪುಟ್ ಅಪೇಕ್ಷಿತಕ್ಕಿಂತ ಕಡಿಮೆ/ಔಟ್‌ಪುಟ್ ಇಲ್ಲದಿರುವುದು ಕಂಡುಬಂದಲ್ಲಿ ವಿಭಾಗದ ಮಲ್ಟಿಮೀಟರ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕವಾಗಿ ಪರಿಶೀಲಿಸಿ • ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಘಟಕಗಳ / ಎಸ್ಎಂಪಿ ಗಳ ದುರಸ್ತಿಯನ್ನು / ಬದಲಿ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ • ಸುಟ್ಟುಹೋದ / ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಎಲ್ಇಡಿ ಪಟ್ಟಿಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ ಮತ್ತು ಬದಲಾಯಿಸಿ • 5S ಕೆಲಸದ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ • ಉತ್ಪಾದಕತೆ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡಗಳ ಪ್ರಕಾರ ದುರಸ್ತಿ ಮಾಡಿ • ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಕಂಡುಬರುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ, ಎಸ್ಒಪಿ ಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ದೋಷ ರೋಗನಿರ್ಣಯ ಮತ್ತು ದುರಸ್ತಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ದಾಖಲಿಸುತ್ತದೆ	
3	**ಸುರಕ್ಷತಾ ಮಾನದಂಡಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು** **ಪಠ್ಯದ ಅವಧಿ (ಗಂಗಂ:ನಿನಿ) 30:00** **ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ (ಗಂಗಂ:ನಿನಿ) 30:00** **ಸಂಬಂಧಿತ ಎನ್ಒಎಸ್ ಕೋಡ್** **ELE/N9921**	• ಸ್ಥಾಯೀವಿದ್ಯುತ್ತಿನ ಡಿಸ್ಚಾರ್ಜ್ (ಇಎಸ್‌ಡಿ) ಕಾರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ • ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳ (ಪಿಪಿಇ) ಕುರಿತ ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಕಂಪನಿ ನೀತಿಯನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯಗತಗೊಳಿಸಿ • ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ವಿವಿಧ ಪ್ರಕಾರಗಳಾಗಿ ವರ್ಗೀಕರಿಸಿ • ಸಮಯಕ್ಕೆ ಸರಿಯಾಗಿ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ವರದಿ ಮಾಡಿ • ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿಯ ಪ್ರಕಾರ ಕಣ್ಣು, ಶ್ವಾಸಕಾಂಗ ಮತ್ತು ಶ್ರವಣದ ಅಂಗಗಳಿಗೆ ನಿಗದಿಯಾದ ರಕ್ಷಣೆಯನ್ನು ಬಳಸಿ • ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ನೀತಿಗೆ ಕಾರಣಗಳನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಿ	• ಏಪ್ರನ್, ಸುರಕ್ಷತಾ ಶೂ, ಮಣಿಕಟ್ಟಿನ ಬ್ಯಾಂಡ್, ತಂತಿ ಪಟ್ಟಿ, ರಬ್ಬರ್ ಕೈಗವಸುಗಳು ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಬಟ್ಟೆಗಳು • ರೆಸ್ಪಿರೇಟರ್, ಮಾಸ್ಕ್, ಸ್ಕಲ್ ಕ್ಯಾಪ್ಸ್, ಗೂಗಲ್ಸ್, ಜಾಕೆಟ್

	ELE/N9921	• ಉಪಕರಣವನ್ನು ಮತ್ತು ಅಪಾಯಕಾರಿ ವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳು ಅಥವಾ ಸನ್ನಿವೇಶಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಕಂಪನಿಯಲ್ಲಿ ಅನುಸರಿಸಲಾದ ಪ್ರಮಾಣಿತ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ • ಸಾಕಷ್ಟು ವೈರಿಂಗ್, ಸರಿಯಾದ ನಿರೋಧನ, ಗ್ರೌಂಡಿಂಗ್ ಮತ್ತು ನಿಂತ ನೀರಿಲ್ಲದಂತಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಪ್ರಯೋಗಿಸಿ • ಕೆಲಸವನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವ ಮೊದಲು, ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಮತ್ತು ಕೆಲಸ ಮುಗಿದ ನಂತರ ದೈನಂದಿನ ಸುರಕ್ಷತಾ ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಂತೆ ಪ್ರಮಾಣಿತ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಅನುಸರಿಸಿ • ಬೆಂಕಿಯಂತಹ ಅಪಾಯಕಾರಿ ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ತುರ್ತು ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ • ಒಂದು ಫೈರ್ ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಪ್ರಮುಖ ಅಂಶಗಳನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಿ • ಗಾಯದ ತೀವ್ರತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸೆಯನ್ನು ನೀಡಿ • ಘಟನೆಯನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡುವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ • ವಸ್ತುಗಳ ವಿಲೇವಾರಿ ನಿಗದಿತ ಪರಿಸರ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವ ಮೂಲಕ ಅಥವಾ ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಅಪಾಯಕಾರಿ ರಾಸಾಯನಿಕಗಳು, ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಾಮಗ್ರಿಗಳ ವಿಲೇವಾರಿ ಕೆಲಸವನ್ನು ಕಾರ್ಯಗತಗೊಳಿಸಿ	
4	**ಮೃದು ಕೌಶಲ್ಯಗಳು** **ಪಠ್ಯದ ಅವಧಿ (ಗಂಗಂ:ನಿನಿ)** **30:00** **ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ (ಗಂಗಂ:ನಿನಿ)** **40:00** **ಸಂಬಂಧಿತ ಎನ್‌ಒಎಸ್ ಕೋಡ್** **ELE/N9919**	• ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರಿಂದ ರೇಖಾಚಿತ್ರಗಳು, ಕೆಲಸದ ಹಾಳೆಗಳು ಅಥವಾ ಕೆಲಸದ ಆದೇಶಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಬಂದ ಕೆಲಸದ ಅವಶ್ಯಕತೆಯನ್ನು ಮತ್ತು ಗುರಿಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ • ಕೆಲಸದ ಸೂಚನೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ ಮತ್ತು ದೋಷಯುಕ್ತವಾದವುಗಳನ್ನು ಶೇವಣಿ ಮಾಡಿ • ಸ್ಟ್ಯಾಂಡರ್ಡ್ ಆಪರೇಟಿಂಗ್ ಪ್ರೊಸೀಜರ್ (ಎಸ್‌ಒಪಿ) ಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ • ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಸಮಸ್ಯೆಗಳು ಮತ್ತು ಪರಿಹಾರಗಳಿಗಾಗಿ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ಣಯಿಸಿ ಅಥವಾ ಅವುಗಳನ್ನು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರಿಗೆ ಹಂತಹಂತವಾಗಿ ಏರಿಸುತ್ತಾ ಅದರ ಬಗ್ಗೆ ಮಾಹಿತಿನೀಡಿ • ಕೆಲಸ ಪೂರ್ಣಗೊಂಡಿದೆ ಎಂದು ವರದಿ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಮಾಡಿದ ಕೆಲಸದ ಬಗ್ಗೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸಿ • ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ಪ್ರಕಾರ ದೋಷಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಿ ಮತ್ತು ಭವಿಷ್ಯದಲ್ಲಿ ಶೂನ್ಯಕ್ಕೆ ತಪ್ಪುಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ • ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಹರಿವಿನ ಸುಧಾರಣೆಗಳು, ಔಟ್‌ಪುಟ್‌ನ ಗುಣಮಟ್ಟ ಮತ್ತು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳ ದುರಸ್ತಿ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಕುರಿತು ವರದಿ ಮಾಡಿ	• ಪ್ರೊಜೆಕ್ಟರ್, ಪಿಪಿಟಿ

		• ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಪರಿಹರಿಸಲು ವರದಿ ಮಾಡುವ ರಚನೆಯನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ • ಸರಿಯಾದ ಮೌಖಿಕ ಮತ್ತು ಅಮೌಖಿಕ ಸಂವಹನ, ಸಕ್ರಿಯ ಆಲಿಸುವಿಕೆ ಮತ್ತು ಸೂಕ್ತವಾದ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಪರಿಹರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯಗಳಂತಹ ಸಮಾನ ಮನಸ್ಕ ಗೆಳೆಯರೊಂದಿಗೆ ಕೆಲಸ ಮಾಡಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಕೌಶಲ್ಯಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ • ಘಟಕಗಳು, ಕೆಲಸದ ಹಾಳೆಗಳು, ಕೆಲಸದ ಆದೇಶಗಳು, ಕೈಪಿಡಿಗಳು, ಎಚ್ಚರಿಕೆಗಳು ಮತ್ತು ಮುಂತಾದವುಗಳ ಮೌಲ್ಯಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಓದುವ ಕೌಶಲ್ಯಗಳನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ • ವರದಿಗಳು, ಗ್ರಾಹಕರ ದೂರುಗಳು, ಒದಗಿಸಿದ ಪರಿಹಾರ ಮತ್ತು ಮುಂತಾದವುಗಳ ದಾಖಲಾತಿಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ • ಸಂಘರ್ಷವನ್ನು ಪರಿಹರಿಸುವ ಮೂಲಕ ಆರೋಗ್ಯಕರ ಪರಸ್ಪರ ಸಂಬಂಧವನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ • ಒಂದು ತಂಡದಲ್ಲಿ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಲು ತಂಡದ ನಿರ್ಮಾಣ ಕೌಶಲ್ಯಗಳನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ • ಸಿಬ್ಬಂದಿಯ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಪರಿಹರಿಸುವ ಮೂಲಕ, ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕೆಲಸವನ್ನು ತಲುಪಿಸುವ ಮೂಲಕ ಮತ್ತು ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಕೆಲಸದ ನೀತಿಗಳ ತತ್ವಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಿ • ಗುಣಮಟ್ಟ, ಉತ್ಪಾದಕತೆ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಕಂಪನಿಯ ವಿವಿಧ ನೀತಿಗಳು ಮತ್ತು ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ವಿವರಿಸಿ • ಕೆಲಸದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಡಚಣೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ವಿಮರ್ಶಾತ್ಮಕ ಚಿಂತನೆಯ ಕೌಶಲ್ಯಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ • ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಣೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ನಿರ್ಧಾರ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಅನುಕೂಲವಾಗುವಂತೆ ಪರಿಗಣಿಸಬೇಕಾದ ಅಂಶಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ	
	ಒಟ್ಟು ಅವಧಿ 360:00 **ಪಠ್ಯದ ಅವಧಿ 180:00** **ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ 180:00**	• ವಿಶಿಷ್ಟ ಸಲಕರಣೆಯ ಅಗತ್ಯವಿದೆ: • ಎಸಿ ಪವರ್ ಸೋರ್ಸ್, ಅಲೆನ್ ಕೀ ಸೆಟ್, ಕನೆಕ್ಟಿಂಗ್ ವೈರ್‌ಗಳು, ಡಿಜಿಟಲ್ ಮಲ್ಟಿಮೀಟರ್, ಇಎಸ್‌ಡಿ ಗ್ಲೋವ್‌ಗಳು, ಇಎಸ್‌ಡಿ ಮ್ಯಾಟ್, ಇಎಸ್‌ಡಿ ರಿಸ್ಟ್ ಬ್ಯಾಂಡ್, 7 ವ್ಯಾಟ್ ಎಲ್‌ಇಡಿ ಲೈಟ್‌ಗಳು, 9 ವ್ಯಾಟ್ ಎಲ್‌ಇಡಿ ಲೈಟ್‌ಗಳು, 12 ವ್ಯಾಟ್ ಎಲ್‌ಇಡಿ ಲೈಟ್‌ಗಳು, 3 ವ್ಯಾಟ್ ಎಲ್‌ಇಡಿ ಲೈಟ್‌ಗಳು, 5 ವ್ಯಾಟ್ ಎಲ್‌ಇಡಿ ಲೈಟ್‌ಗಳು, ಎಲ್‌ಇಡಿ ಟ್ಯೂಬ್ಲೈಟ್, ಲಕ್ಸ್ ಮೀಟರ್, ಪ್ಲೈಯರ್, ನಿಖರವಾದ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್, ನಿಯಂತ್ರಿತ ಡಿಸಿ ಪವರ್ ಸಪ್ಲೈ, ಸೇಫ್ಟಿ ಹೆಲ್ಮೆಟ್, ಸೇಫ್ಟಿ ಶೂಸ್, ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್ ಸೆಟ್, ಸಾಲ್ಡರಿಂಗ್ ಫ್ಲಕ್ಸ್, ಸಾಲ್ಡರಿಂಗ್ ಸ್ಟೇಷನ್, ಎಲ್‌ಇಡಿ ಸ್ಟ್ರೀಟ್ ಲೈಟ್, ವೈರ್ ಸ್ಟ್ರಿಪ್ಪರ್	

ಪ್ರಮುಖವಾಗಿ ಒಟ್ಟು ಕೋರ್ಸ್‌ನ ಅವಧಿ: 360 ಗಂಟೆಗಳು 0 ನಿಮಿಷಗಳು

(ಈ ಅಧ್ಯಯನ ವಿಷಯವನ್ನು / ಪಠ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್ ಸೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಕಿಲ್ಸ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ ಸಂಸ್ಥೆಯು ಅನುಮೋದಿಸಿದೆ)

ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರಕ್ಕಾಗಿ ತರಬೇತುದಾರ ಪೂರ್ವಾಪೇಕ್ಷಿತಗಳು: "ಎಲ್ಇಡಿ ರಿಪೇರಿ ತಂತ್ರಜ್ಞ" ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ: "ELE/ Q9302" ಆವೃತ್ತಿ 1.0

ಕ್ರ. ಸಂ.	ಪ್ರದೇಶ	ವಿವರಗಳು
1	**ಕೆಲಸದ ವಿವರಣೆ**	ಕೆಲಸದಲ್ಲಿರುವ ಒಬ್ಬ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ದೋಷವನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಲು ವ್ಯವಸ್ಥಿತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸದ ಎಲ್ಇಡಿ ಬೆಳಕನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸುತ್ತಾನೆ; ಅದನ್ನು ಕೆಡವುತ್ತದೆ; ದೋಷವನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕಗೊಳಿಸಲು ಬೆಳಕನ್ನು ಪುನಃ ಜೋಡಿಸುತ್ತದೆ
2	**ವೈಯಕ್ತಿಕ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು**	ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಲು ಸಿದ್ಧರಿರಬೇಕು. ದಿನವಿಡೀ ಒಬ್ಬ ಗ್ರಾಹಕರ ಆವರಣದಿಂದ ಮತ್ತೊಬ್ಬರ ಬಳಿಗೆ ಪ್ರಯಾಣಿಸಬೇಕು. ಸಮಯಪ್ರಜ್ಞೆ, ಹಿತಕರವಾದ ನಡವಳಿಕೆ, ತಾಳ್ಮೆ, ಸಂಬಂಧಗಳ ನಡುವಿನ ಪರಸ್ಪರ ಉತ್ತಮ ಬಾಂಧವ್ಯ, ವಿಶ್ವಾಸಾರ್ಹತೆ, ಸಮಗ್ರತೆ ಮತ್ತು ವಿಮರ್ಶಾತ್ಮಕ ಚಿಂತನೆಯು ಈ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಪ್ರಮುಖ ಲಕ್ಷಣಗಳಾಗಿವೆ.
3	**ಕನಿಷ್ಠ ಶೈಕ್ಷಣಿಕ ಅರ್ಹತೆಗಳು**	ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ರಿಪೇರಿ ಟೆಕ್ನಿಷನ್ ಆದವರಿಗೆ ಕನಿಷ್ಠ 1–2 ವರ್ಷಗಳ ಅನುಭವದ ಜೊತೆಗೆ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಡಿಪ್ಲೊಮಾ ಮತ್ತು ಅತ್ಯುತ್ತಮ ಸಂವಹನ ಕೌಶಲ್ಯವು ಇರಬೇಕು
4a	**ಡೊಮೇನ್ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ**	ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರಕ್ಕಾಗಿ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ: "ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ರಿಪೇರಿ ಟೆಕ್ನಿಷನ್" ಕ್ಯುಪಿ ಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ: "ಇಇಇ/ಕಿ9302 ಆವೃತ್ತಿ 1.0". ಸ್ವೀಕರಿಸಿದ ಕನಿಷ್ಠ ಸ್ಕೋರ್ 80% ಆಗಿದೆ
4b	**ಪ್ಲಾಟ್‌ಫಾರ್ಮ್ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ**	ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರಕ್ಕಾಗಿ ತರಬೇತುದಾರರನ್ನು ಪ್ರಮಾಣೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಲಾಗಿದೆ: "ತರಬೇತುದಾರ"ರನ್ನು, ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ಗೆ (ಕ್ಯುಪಿ) ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ: "MEP/Q0102". ಸ್ವೀಕರಿಸಿದ ಕನಿಷ್ಠ ಸ್ಕೋರ್ 80% ಆಗಿದೆ
5	**ಅನುಭವ**	ತರಬೇತಿ ವಿತರಣಾ ಅನುಭವದೊಂದಿಗೆ ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ರಿಪೇರಿಯಲ್ಲಿ 2 ವರ್ಷಗಳ ಅನುಭವವಿರಬೇಕು.

“ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ರಿಪೇರಿ ಟೆಕ್ನಿಷನ್‌ಗೆ” (ತಂತ್ರಜ್ಞ) ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ
ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರ
ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ರಿಪೇರಿ ತಂತ್ರಜ್ಞ
ಅರ್ಹತೆಯ ಪ್ಯಾಕ್
ELE/Q9302, ಆವೃತ್ತಿ 1.0
ವಲಯ ಕೌಶಲ್ಯ ಸಮಿತಿ
ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್ ಸೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಕಿಲ್ಸ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ/ಭಾರತದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್ ವಲಯ ಕೌಶಲ್ಯಗಳ ಸಮಿತಿ

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಕ್ಕಾಗಿ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು :

1. ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ಗಾಗಿಯೇ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡವನ್ನು ಸೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಕಿಲ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್ (ವಲಯ ಕೌಶಲ್ಯ ಸಮಿತಿ) ಮೂಲಕ ರಚಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಮಾನದಂಡ ಎಂಬುದಕ್ಕೆ (ಪರ್ಫಾರ್ಮೆನ್ಸ್ ಕ್ರೈಟೇರಿಯಾ – ಪಿಸಿ) ಎನ್‌ಓಎಸ್ ನಲ್ಲಿ ಅದರ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಅಂಕಗಳನ್ನು ನಿಗದಿಪಡಿಸಲಾಗುವುದು. ಎಸ್‌ಎಸ್‌ಸಿ ಎಂಬುದು ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಪಿಸಿ ಗಾಗಿಯೇ ಪಠ್ಯ ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯಗಳ ಪ್ರಯೋಗಕ್ಕಾಗಿಯೇ ಅಂಕಗಳ ಅನುಪಾತವನ್ನೂ ಸಹ ನೀಡುತ್ತದೆ.
2. ಪ್ರತಿ ಎನ್‌ಓಎಸ್ ಪಠ್ಯದ ಜ್ಞಾನ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಜ್ಞಾನ ಎರಡನ್ನೂ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾಡುತ್ತದೆ.
3. ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವು ಎಸ್‌ಎಸ್‌ಸಿ ಮೂಲಕ ರಚಿಸಿದ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳ ನಾಲೆಡ್ಜ್ ಬ್ಯಾಂಕ್ ಅನ್ನು ಆಧರಿಸಲಿದೆ.
4. ವೈಯಕ್ತಿಕ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಏಜೆನ್ಸಿಗಳು ಪ್ರತಿ ಪರೀಕ್ಷೆ/ತರಬೇತಿ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿಯೊಬ್ಬ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗೆ ಪಠ್ಯ ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯ ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಭಾಗಕ್ಕಾಗಿ ಅನನ್ಯ ಪ್ರಶ್ನೆಪತ್ರಿಕೆಗಳನ್ನು ರಚಿಸುತ್ತವೆ.
5. ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು, ಪ್ರತಿಯೊಬ್ಬ ತರಬೇತಿ ಪ್ರಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಪ್ರತೀ ಎನ್‌ಓಎಸ್ ನಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ 70% ಅಂಕಗಳನ್ನು ಗಳಿಸಬೇಕು.
6. ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಂಖ್ಯೆಯ ಎನ್‌ಓಎಸ್ ಗಳನ್ನು ಮಾತ್ರ ಯಶಸ್ವಿಯಾಗಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾದ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ, ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು ಬಾಕಿಯಿರುವ ಎನ್‌ಓಎಸ್‌ಗಳ ಮೇಲಿನ ತರುವಾಯದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ತರಬೇತಿಯ ಪ್ರಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಅರ್ಹರಾಗಿರುತ್ತಾರೆ.
7. ಯಶಸ್ವಿಯಾಗಿ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸದಿದ್ದಲ್ಲಿ, ತರಬೇತಿದಾರರು ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಮರುಮೌಲ್ಯಮಾಪನವನ್ನು ಪಡೆಯಬಹುದು.

ಎನ್‌ಓಎಸ್ ಕಡ್ಡಾಯ **ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು: 300**		**ಅಂಕಗಳನ್ನು ನಿಗದಿಪಡಿಸಲಾಗಿದೆ**			
ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಮಾನದಂಡಗಳು	ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು ಅಂಕದಲ್ಲಿ	ಪಠ್ಯ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು
ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್‌ನಲ್ಲಿ ದೋಷವನ್ನು ಪತ್ತೆಹಚ್ಚಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಿ	PC1. ಎಸಿ ಮೂಲದೊಂದಿಗೆ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸದ ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ಅನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸಿ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಸ್ವಿಚ್‌ಆನ್ ಮಾಡಿ	100	2	1	1
	PC2. ಒಂದುವೇಳೆ ಲೈಟ್, ಸ್ವಿಚ್‌ಆನ್ ಆಗದಿದ್ದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಸಡಿಲವಾದ, ಡಿ–ಸಾಲ್ಡರ್ ಆದ ತಂತಿಗಳಿಲ್ಲ ಮತ್ತು ಸಂಪರ್ಕಗಳಿಲ್ಲ ಎಂದು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ		2	1	1
	PC3. ಸಡಿಲವಾದ, ಡಿ–ಸಾಲ್ಡರ್ ಆದ ತಂತಿಗಳು ಕಂಡುಬಂದ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಆ ತಂತಿಗಳಿಗೆ ಸಾಲ್ಡರ್‌ಮಾಡಿ ಮರಳಿ ಸಂಪರ್ಕಕ್ಕೆ ತನ್ನಿ. ಲೈಟ್ ಮತ್ತೆ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುವಂತೆ ಮಾಡಲು ಸಂಪರ್ಕಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಿ		2	1	1
	PC4. ಯಾವುದೇ ಸಡಿಲವಾದ, ಡಿ–ಸೋಲ್ಡರ್ ಮಾಡಿದ ವೈರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಸಂಪರ್ಕಗಳು ಕಂಡುಬರದಿದ್ದರೆ ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ಅನ್ನು ಕಿತ್ತುಹಾಕಿ		2	1	1
	PC5. ಉತ್ಪನ್ನದ ವೋಲ್ಟೇಜ್ / ವಿದ್ಯುತ್ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಡಿಸಿ ಪೂರೈಕೆಯೊಂದಿಗೆ ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ಎಂಜಿನ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ		2	1	1
	PC6. ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ಎಂಜಿನ್ ದೋಷಪೂರಿತವಾಗಿದ್ದರೆ ಅದನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಿ		3	1	2
	PC7. ಎಲ್ಇಡಿ ಲೈಟ್ ಎಂಜಿನ್ ದೋಷಪೂರಿತವಾಗಿಲ್ಲದಿದ್ದಲ್ಲಿ ವೋಲ್ಟೇಜ್ / ಕರೆಂಟ್ ಔಟ್ಪುಟ್ ಅನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಲು ಎಸಿ ಪೂರೈಕೆ / ಮಲ್ಟಿಮೀಟರ್ ಜೊತೆಗೆ ಪೂರೈಕೆ ಘಟಕವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ		3	1	2

	PC9. ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಔಟ್‌ಪುಟ್ ಅಪೇಕ್ಷಿತಕ್ಕಿಂತ ಕಡಿಮೆಯಿದೆ ಎಂದಾದರೆ/ ಕೆಲವೊಮ್ಮೆ ಔಟ್‌ಪುಟ್ ಇಲ್ಲವೆಂದು ಕಂಡುಬಂದಲ್ಲಿ ವಿಭಾಗದ ಮಲ್ಟಿಮೀಟರ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕವಾಗಿ ಪರಿಶೀಲಿಸಿ		3	1	2
	PC8. ಪೂರೈಕೆ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ವೋಲ್ಟೇಜ್ /ಕರೆಂಟ್ ಔಟ್ಪುಟ್ ಇಲ್ಲವೆಂದು ಕಂಡುಬಂದ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಅದರ ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ವಿಭಾಗವನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಲು ಮಲ್ಟಿಮೀಟರ್ ಇರುವ ಪೂರೈಕೆ ಘಟಕದ ವಿವಿಧ ವಿಭಾಗಗಳಲ್ಲಿ ವೋಲ್ಟೇಜ್ /ಕರೆಂಟ್ ಔಟ್ಪುಟ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ		3	1	2
	PC9. ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಔಟ್‌ಪುಟ್ ಅಪೇಕ್ಷಿತಕ್ಕಿಂತ ಕಡಿಮೆಯಿದೆ ಎಂದಾದರೆ/ ಕೆಲವೊಮ್ಮೆ ಔಟ್‌ಪುಟ್ ಇಲ್ಲವೆಂದು ಕಂಡುಬಂದಲ್ಲಿ ವಿಭಾಗದ ಮಲ್ಟಿಮೀಟರ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕವಾಗಿ ಪರಿಶೀಲಿಸಿ		3	1	2
	PC10. ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಘಟಕಗಳನ್ನು /ಎಸ್‌ಎಂಪಿ ಗಳನ್ನು ರಿಪೇರಿಮಾಡಿ /ಬದಲಾಯಿಸಿ		3	1	2
	PC11. ಮಲ್ಟಿಮೀಟರ್ ಜೊತೆಗೆ ಸರಬರಾಜು ಘಟಕದ ಔಟ್ಪುಟ್ ವೋಲ್ಟೇಜ್ / ಕರೆಂಟ್ ಅನ್ನು ಮತ್ತೊಮ್ಮೆ ಪರಿಶೀಲಿಸಿ		3	1	2
	PC12. ದುರಸ್ತಿ/ಬದಲಿಸಿದ ಪೂರೈಕೆ ಘಟಕವು ಸರಿಯಾಗಿದೆ ಎಂದು ಕಂಡುಬಂದರೆ ಎಲ್‌ಇಡಿ ಲೈಟ್ ಅನ್ನು ಮತ್ತೊಮ್ಮೆ ಜೋಡಿಸಿ		3	1	2
	PC13. ಎಸಿ ಮೂಲದೊಂದಿಗೆ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸದ ಎಲ್‌ಇಡಿ ಲೈಟ್ ಅನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸಿ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಸ್ವಿಚ್‌ಆನ್ ಮಾಡಿ		5	2	3
	PC14. ಬೆಳಕಿನಲ್ಲಿರುವ ಎಲ್‌ಇಡಿ ಸ್ಟ್ರಿಪ್ಪುಗಳ ಶ್ರೇಣಿಯಿಂದ ಎಷ್ಟು ಎಲ್‌ಇಡಿ ಸ್ಟ್ರಿಪ್ಪುಗಳು ಕೆಲಸಮಾಡುವುದಿಲ್ಲ /ಹಾನಿಗೊಂಡಿವೆ ಎಂಬುದನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ		5	3	2
	PC15. ಎಲ್‌ಇಡಿ ಲೈಟ್‌ನಿಂದ ಗಾಜಿನ ಶೆಲ್‌ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಿ		5	2	3
	PC16. ಸುಟ್ಟುಹೋದ / ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಎಲ್‌ಇಡಿ ಸ್ಟ್ರಿಪ್ಪುಗಳನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಿ		5	2	3
	PC17. ಎಲ್‌ಇಡಿ ಅರೇ ಅನ್ನು ಎಸಿ ಮೂಲದೊಂದಿಗೆ ಸಂಪರ್ಕಿಸಿದ ನಂತರ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಆನ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಪರಿಶೀಲಿಸಿ		5	2	3
	PC18. ಎಲ್‌ಇಡಿ ಲೈಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಗಾಜಿನ ಶೆಲ್‌ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಿ ಮತ್ತು ಎಲ್ಲಾ ಪಟ್ಟಿಗಳು ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿರುವುದಾಗಿ ಕಂಡುಬಂದರೆ ಅದನ್ನು ಮುಚ್ಚಿ		5	2	3
	PC19. ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸದ ಎಲ್‌ಇಡಿ ಲೈಟ್‌ನ ಮೂಲ ಕಾರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಕಂಡುಹಿಡಿಯಿರಿ ಮತ್ತು ಕನಿಷ್ಠ ಸಂಭವನೀಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಅದನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಿ		8	3	5
	PC20. ಎಸ್‌ಒಪಿ ಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ದೋಷದ ರೋಗನಿರ್ಣಯ ಮತ್ತು ದುರಸ್ತಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ದಾಖಲಿಸಿ		8	3	5
	PC25. ಎಲ್‌ಇಡಿ ಲುಮಿನರಿ ರಚಿಸಲು ಉತ್ಪನ್ನ ವಿನ್ಯಾಸದ ಪ್ರಕಾರ ಎಲ್ಲಾ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಿ		8	3	5
	PC26. ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಮೊದಲ ಬಾರಿಗೆ ಸರಿಯಾಗಿ ಜೋಡಿಸಿ ಇದರಿಂದ ಮರುಕೆಲಸ ಅಗತ್ಯವಿಲ್ಲ		8	3	5
	PC27. ದೋಷಮುಕ್ತವಾಗಿ ಜೋಡಿಸಲಾದ ಎಲ್‌ಇಡಿ ಲುಮಿನರಿಗಳ 100% ದೈನಂದಿನ ಗುರಿಯನ್ನು ಪೂರೈಸುತ್ತದೆ		8	3	5
			100	40	60

2. ELE/N9919 ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳ ಜೊತೆ ಮತ್ತು ಸಹೋದ್ಯೋಗಿಗಳ ಜೊತೆಗೆ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ	PC1. ವರದಿ ಮಾಡುವ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರಿಂದ ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುವ ಮೂಲಕ ಕೆಲಸದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ		6	2	4
	PC2. ಕಂಪನಿಯ ಪ್ರಮಾಣಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ		6	2	4
	PC3. ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಪಿಸಿಬಿ ದೋಷಗಳು, ಯಂತ್ರದ ವೈಫಲ್ಯಗಳು, ಸಂಭಾವ್ಯ ಅಪಾಯಗಳು, ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಅಡಚಣೆಗಳು, ದುರಸ್ತಿಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರದ ನಿರ್ವಹಣೆ ಸೇರಿದಂತೆ ನಿಭಾಯಿಸಲಾಗದ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಹಂತಹಂತವಾಗಿ ಏರಿಸುತ್ತಾ ಅದರ ಬಗ್ಗೆ ಮಾಹಿತಿನೀಡಿ		6	2	4
	PC4. ಕೆಲಸ ಪೂರ್ಣಗೊಂಡಿದೆ ಎಂದು ವರದಿ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಮಾಡಿದ ಕೆಲಸದ ಬಗ್ಗೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸಿ		6	2	4
	PC5. ಸಿಬ್ಬಂದಿಯ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಪರಿಹರಿಸಿ		7	3	4
	PC6. ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ದೋಷಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಿ ಮತ್ತು ಭವಿಷ್ಯದಲ್ಲಿ ಶೂನ್ಯಕ್ಕೆ ತಪ್ಪುಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ		7	3	4
	PC7. ಕಾರ್ಯಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಹರಿದುಬರುವ ಬಗೆಗಿನ ಸುಧಾರಣೆಗಳನ್ನು, ಉತ್ಪಾದನೆಯ ಗುಣಮಟ್ಟ, ಹಿಂದಿನ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ ಪಡೆದ ಉತ್ಪನ್ನದ ದೋಷಗಳು, ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳ ದುರಸ್ತಿ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆ ಹಾಗೂ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಮಸ್ಯೆಗಳ ಬಗ್ಗೆ ತಾಂತ್ರಿಕ ಪರಿಹಾರೋಪಾಯಗಳನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯುವುದು		7	3	4
	PC8. ಪೂರ್ಣಗೊಂಡ ಕೆಲಸವನ್ನು ಹಸ್ತಾಂತರಿಸಿ ಮತ್ತು ನಿರ್ಬಂಧಗಳ ನಡುವೆಯೂ ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕೆಲಸವನ್ನು ತಪ್ಪದೇ ತಲುಪಿಸಿ		7	3	4
	PC9. ಉಪಕರಣಗಳ ಕೊಠಡಿಯಿಂದ ಅಥವಾ ಅಂಗಡಿಗಳಿಂದ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬಿಡಿಭಾಗಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ		8	3	5
	PC10. ಬಳಕೆಯಾಗದ ಅಥವಾ ದೋಷಯುಕ್ತ ವಸ್ತುಗಳು, ಭಾಗಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಅಂಗಡಿಗಳಿಗಾಗಿ ಶೇಖರಿಸಿಡಿ		8	3	5
	PC11. ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಕಡೆಯಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಸಾಮರ್ಥ್ಯಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸಹೋದ್ಯೋಗಿಗಳಿಗೆ ಸಹಾಯ ಮಾಡಿ		8	3	5
	PC12. ಸುಗಮವಾದ ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸಹೋದ್ಯೋಗಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಘರ್ಷಣೆಯನ್ನು ಬಗೆಹರಿಸಿ		8	3	5
	PC13. ಗುಣಮಟ್ಟ ಅಥವಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಇಲಾಖೆಗಳಿಂದ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಸಮಯಕ್ಕೆ ಪೂರ್ಣ ಮರುನಿರ್ಮಾಣ		8	4	4
	PC14. ವೈಯಕ್ತಿಕ ಗುರಿಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಗಮನಕೊಡುವಂತೆ ತಂಡಕ್ಕೆ ಪ್ರಭಾವಪೂರ್ಣವಾಗಿ ತಿಳಿಸಿಕೊಡಿ		8	4	4
		ಒಟ್ಟು	**100**	**40**	**60**
	PC1. ಸಮಯಕ್ಕೆ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ವರದಿ ಮಾಡಿ		5	2	3
	PC2. ಅಪಾಯಕಾರಿ ವಸ್ತುಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿ ಮತ್ತು ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ		5	2	3

	PC3. ಸಂಭಾವ್ಯ ಅಪಾಯಕಾರಿ ರಾಸಾಯನಿಕಗಳು, ಅನಿಲಗಳು, ಚೂಪಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರಗಳಿಂದ ಅಪಾಯಗಳ ಬಳಕೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಅಪಘಾತಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಿ, ಇದು ಕಡಿತಗಳು, ಪೆಟ್ಟಾದ ಸೀಳು ಗಾಯಗಳು, ನಾಯಿಯ ಕಡಿತಗಳು/ಕೀಟದ ಕುಟುಕುಗಳು, ಸಣ್ಣ ಸುಟ್ಟಗಾಯಗಳು ಮುಂತಾದ ಸಂಭವನೀಯ ಗಾಯಗಳಿಗೆ ಒಡ್ಡಿಕೊಳ್ಳುವುದನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ.		5	2	3
ELE/N9921 ಸುರಕ್ಷತಾ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ		100			
	PC4. ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಡ್ರಿಲ್ ಮತ್ತು ಚೂಪಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸುವಾಗ ಎಚ್ಚರಿಕೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಿ		5	2	3
	PC5. ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಕಾರ್ಯಕ್ಕಾಗಿ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಗೇರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಬೇಕು ಎಂಬುದನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ		6	3	3
	PC6. ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಕಣ್ಣು, ಉಸಿರಾಟ ಮತ್ತು ಶ್ರವಣದ ಅಂಗಾಂಗಗಳಿಗೆ ರಕ್ಷಣೆ ನೀಡಿ		7	3	4
	PC7. ಕೆಲಸಕ್ಕಾಗಿ ಸೂಚಿಸಿದಂತೆ ಸುರಕ್ಷತಾ ಸಾಧನಗಳಾದ ಉಸಿರಾಟಕಾರಕ, ಮುಖವಾಡ, ತಲೆಬುರುಡೆ ಕ್ಯಾಪುಗಳು, ಕೈಗವಸುಗಳು, ಗೂಗಲ್, ಜಾಕೆಟ್ ಇತ್ಯಾದಿಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ		7	3	4
	PC8. ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಅಪಾಯಕಾರಿ ವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ಟೂಲ್‌ಗಳು ಅಥವಾ ಸನ್ನಿವೇಶಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಕಂಪನಿಯಲ್ಲಿ ಅನುಸರಿಸಲಾದ ಪ್ರಮಾಣಿತ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ		10	4	6
	PC9. ತುರ್ತು ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಸಹಾಯ ಮಾಡುವ ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳು, ತುರ್ತು ಸ್ಥಳಾಂತರಿಸುವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು, ಸ್ವಯಂ ಮತ್ತು ಇತರರಿಗೆ ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸೆ ಇತ್ಯಾದಿಗಳಂತಹ ಸ್ಥಳಾಂತರಿಸುವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ ಮತ್ತು ಅನುಸರಿಸಿ		10	4	6
	PC10. ಅಪಘಾತಗಳನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಸಾಕಷ್ಟು ಸುರಕ್ಷತಾ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಿ		4	2	2
	PC11. ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಶೂನ್ಯ ಅಪಘಾತಗಳನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿ		4	2	2
	PC12. ಇಎಸ್‌ಡಿ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಲ್ಲಿನ ನಿರ್ಲಕ್ಷ್ಯದಿಂದ ಆಗುವ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಹಾನಿಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಿ		4	2	2
	PC13. ಸುರಕ್ಷತೆಯ ನಿರ್ಲಕ್ಷ್ಯದಿಂದಾಗಿ ಕಂಪನಿಗೆ ಯಾವುದೇ ನಷ್ಟವಿಲ್ಲ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		4	2	2
	PC14. ಕಂಪನಿಯ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಉತ್ಪನ್ನಗಳನ್ನು ಸಾಧಿಸುವ ಕೆಲಸದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಹಾಗೂ ಸರಿಯಾದ ಯಂತ್ರ ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ,		4	2	2
	PC15. ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಅಥವಾ ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ಕಾರ್ಯಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಹರಿವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಿ		4	1	3
	PC16. ಉಪಕರಣಗಳು, ಯಂತ್ರಗಳು ಅಥವಾ ಅಪಾಯಕಾರಿ ವಸ್ತುಗಳ ದುರ್ಬಳಕೆಯ ಬಗ್ಗೆ ಮತ್ತು ಅಪಘಾತಕ್ಕೆ ಕಾರಣವಾಗಬಹುದಾದ ವಿದ್ಯುತ್ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಕುರಿತು ವರದಿ ಮಾಡಿ		4	1	3
	PC17. ಆವರಣದಲ್ಲಿ ಕಂಡುಬರುವ ಯಾವುದೇ ಅಪಾಯಕಾರಿ ವಸ್ತುಗಳು ಅಥವಾ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ಹಂತಹಂತವಾಗಿ ಪೇರಿಸಿ ಅದರ ಬಗ್ಗೆ ಮಾಹಿತಿನೀಡಿ		4	1	3
	PC18. ಕಂಪನಿಯಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನದ ಯಾವುದೇ ಉಲ್ಲಂಘನೆಯಾದ ಬಗ್ಗೆ ವರದಿ ಮಾಡಿ		4	1	3
	PC19. ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಘಟಕದ ಸುರಕ್ಷತೆಗಾಗಿ ಸ್ಥಾಯೀವಿದ್ಯುತ್ತಿನ ಡಿಸ್ಚಾರ್ಜ್ (ಇಎಸ್‌ಡಿ) ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ		4	1	3
			100	40	60
		ಒಟ್ಟು	300	120	180

SANKALP

Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship

ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿಗಮ

ಡೈರಿ ಸರ್ಕಲ್, ಬನ್ನೇರುಘಟ್ಟ ಮುಖ್ಯ ರಸ್ತೆ,
ಹೊಂಬೇಗೌಡ ನಗರ, ಬೆಂಗಳೂರು-560029
ಅಧಿಕೃತ ಜಾಲತಾಣ : www.kaushalkar.com