



ಅಹಂತಾ ಪ್ರಯೋಗ - ಉದ್ಯೋಮದ ಜೀದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳು ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್ ಉದ್ಯೋಮ

QUALIFICATIONS PACK - OCCUPATIONAL STANDARDS FOR FIELD TECHNICIAN (NETWORKING AND STORAGE)

ಪರಿಚಯ

ಅಹಂತಾ ಪ್ರಯೋಗ - ಫೀಲ್‌ ಟೆಕ್ನಿಕಿಯನ್ (ನೇಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟೋರೇಜ್)

ವಿಭಾಗ	: ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್
ಉಪ ವಿಭಾಗ	: ಬಣ ಹಾಡ್‌ವೆರ್ಕ್
ಉದ್ಯೋಗ	: ವ್ಯಾಪಾರದ ನಂತರ ಬೆಂಬಲ
ಉಲ್ಲೇಖ ಐಡಿ	: ELE/Q4606
ಇಡಕ್ಕೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಜೋಡಿಸಲಾಗಿದೆ :	2015/5243.0501

ಫೀಲ್ ಟೆಕ್ನಿಕಿಯನ್/ಕ್ಷೇತ್ರ ತಂತ್ರಜ್ಞ: 'ಸೇವಾ ತಂತ್ರಜ್ಞ' ಎಂದೂ ಸಹ ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ, ಕ್ಷೇತ್ರ ತಂತ್ರಜ್ಞರು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ತಮ್ಮ ಆವರಣದಲ್ಲಿ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಮಾರಾಟ ನಂತರದಲ್ಲಿ ಅಗತ್ಯವರುವ ಬೆಂಬಲ ಸೇವೆಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತಾರೆ.

ಸಂಕಿಷ್ಟ ಉದ್ಯೋಗ ವಿವರಣೆ: ಗ್ರಾಹಕರ ದೂರುಗಳಿಗೆ ಹಾಜರಾಗಲು, ಹೊಸದಾಗಿ ಲಿರೀಡಿಸಿದ ಉತ್ಪನ್ನಗಳನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಲು, ಸಿಸ್ಟಂ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ನಿರಾರಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರ್ವರ್‌ಗಳು, ಸಂಗ್ರಹಣೆ ಮತ್ತು ಇತರ ಸಂಬಂಧಿತ ನೇಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್ ಸಾಧನಗಳಂತಹ ಹಾಡ್‌ವೆರ್ಕ್ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಸಂರचನೆ ಮಾಡಲು ಕೆಲಸದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಜವಾಬ್ದಾರನಾಗಿರುತ್ತಾನೆ.

ವ್ಯೇಯಕ್ಕೆ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು: ಈ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಶೋಡಗಿದ ಒಬ್ಬ ವ್ಯಕ್ತಿಗೆ ಈ ಗುಣಗಳಿರಬೇಕು: ಪರಸ್ಪರ ಸಂಬಂಧಗಳನ್ನು ಆರೋಗ್ಯಕರವಾಗಿ ಬೆಳೆಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ, ಗ್ರಾಹಕ ಕೇಂದಿತ ವಿಧಾನ ಮತ್ತು ವಿಮರ್ಶಾತ್ಮಕ ಚಿಂತನೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿರಬೇಕು. ವಿವಿಧ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿನ ಕರೆಗಳಿಗೆ ಹಾಜರಾಗುವ ಸಲುವಾಗಿ ಒಬ್ಬ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಸ್ಟೈಂಟ್ ಆವರಣಗಳಿಗೆ ಪ್ರಯೋಜನಲು ಸಿದ್ಧಿರಿಬೇಕು.

ಜೀದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡ (OS) ಎಂದರೆ ಏನು?

- ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಕೆಲಸದ ಪಾತ್ರ ಅಥವಾ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ವ್ಯಕ್ತಿಗಳು ಏನು ಮಾಡಬೇಕು, ತಿಳಿದಿರಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಎಂಬುದನ್ನು OS ವಿವರಿಸುತ್ತದೆ.
- ಜೀದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳು (OS), ವ್ಯಕ್ತಿಗಳು ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯ ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಸಾಧಿಸಬೇಕಾದ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಜೋಡಿಯಲ್ಲಿ ಹೊಂದಿರಬೇಕಾದ ಜಾಖ್ಯನ ಮತ್ತು ತಿಳಿವಳಿಕೆಗಳನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ.



ELE/Q4606		
ಫೀಲ್ಡ್ ಟೆಕ್ನಿಕಲ್ ನೋಗಿರಬೇಕಾದ ಅರ್ಹತೆಗಳ ಪ್ಯಾಕ್ - ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಸೈರ್ಕ್ಲೇಚ್		
ನಿರ್ದಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ	ಅವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ	1.0
ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್	ಕರಡು ರಚನೆಯಾದ ದಿನಾಂಕ	22/01/14
ಪಟೆ ಹಾಡ್‌ವೇರ್	ಅಂತಿಮ ಪರಿಶೀಲನೆ ದಿನಾಂಕ	24/03/14
ಸೇಲ್ಸ್ ಸವೀಕ್ಸ್ ನಂತರದ ಬೆಂಬಲನೀಯ ಕೆಲಸ	ಮುಂದಿನ ಪರಿಶೀಲನೆ ದಿನಾಂಕ	24/03/15

ಉದ್ದೇಶ ಪತ್ರ	
ಪತ್ರದ ವಿವರಣೆ	ಫೀಲ್ಡ್ ಟೆಕ್ನಿಕಲ್-ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಸೈರ್ಕ್ಲೇಚ್ ‘ಸವೀಕ್ಸ್ ಟೆಕ್ನಿಕಲ್/ಸೇವಾ ತಂತ್ರಜ್ಞ’ ಎಂದೂ ಸಹ ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ
NVEQF/NVQF ಹಂತ	4
ಕನಿಷ್ಠ ಶೈಕ್ಷಣಿಕ ಅರ್ಹತೆಗಳು ಗರಿಷ್ಠ ಶೈಕ್ಷಣಿಕ ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗಳು	ಡಿಪ್ಲೊಮಾ ಗ್ರಾಫ್ಯೂಯೆಂಟ್
ತರಬೇತಿ	ಪ್ರಮಾಣಪತ್ರ - ಸರ್ವರ್ ಮತ್ತು ಸೈರ್ಕ್ಲೇಚ್ ಈಸ್ಟ್‌ಪ್ರೋಟ್ ಮ್ಯಾನೇಜ್‌ಎಂಟ್
ಕನಿಷ್ಠ ಉದ್ದೇಶ ಪ್ರವೇಶದ ವಯಸ್ಸು	18 ವರ್ಷಗಳು
ಅನುಭವ	ಫೀಲ್ಡ್ ಟೆಕ್ನಿಕಲ್ ಅಂತೆ 2 ವರ್ಷಗಳು - ಕಂಪ್ಯೂಟಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಪೆರಿಫರಲ್‌ಗಳು
ಅನ್ವಯವಾಗುವ ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಡಿಮ್ಯೂನಿಕೇಶನ್ ಮಾನದಂಡಗಳು (NOS)	<p><u>ಕಡ್ಡಾಯ:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ELE/N4601 ಗ್ರಾಹಕರೆಂದಿಗೆ ತೊಡಗಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುವುದು 2. ELE/N4612 ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಶೈವಿರಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಸಾಫಿಸುವುದು, ಸಂರಚನೆ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಹೊಂದಿಸುವುದು 3. ELE/N4613 ಉಪಕರಣವನ್ನು/ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಬಗರಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಸರಿಹೊಂದಿಸುವುದು 4. ELE/N9909 ಸಮೋದ್ಯೂಗಿಗಳು ಮತ್ತು ಸಹ-ಕಾರ್ಯಕರ್ತರ ಜೊತೆಗೆ ಸಮನ್ವಯಗೊಳಿಸುವುದು <p><u>ಪಣಿಕ್:</u> ಅನ್ವಯಿಸುವುದಿಲ್ಲ</p>
ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದ ಮತ್ತೆಯ ಮಾನದಂಡಗಳು	ಸಂಬಂಧಿತ OS ಫ್ರಾಟಕಗಳಲ್ಲಿ ವಿವರಿಸಿದಂತೆ

ELE/N4601

ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ತೊಡಗಿಕೊಳ್ಳುವುದು

ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಬೈದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡ



ಅವಲೋಕನ

ಈ ಪ್ರಾರ್ಥಕದಲ್ಲಿ ಗ್ರಾಹಕರ ಜ್ಞಾತೆಗೆ ಸಂಪರ್ಕ ನಡೆಸುವುದು ಮತ್ತು ನೈರ್ಣಯಿಕ ಸ್ವಭಾವದ ಅಧಿಕಾರ ಉಪಕರಣಗಳಿಗೆ ದುರಸ್ತಿಕಾರ್ಯ ಮತ್ತು ಅನುಸಾರಪನೆಯ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯಾತ್ಮಾದಿಕೊಳ್ಳುವುದು.

ELE/N4601

ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ತೊಡಗಿಕೊಳ್ಳಲು

ಪ್ರಾಯಂಕರೊಂದಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು

ವಿಭಾಗದ ಕೋಡ್

**ವಿಭಾಗದ ಶಿಕ್ಷಣಕ್ಕೆ
(ಕಾರ್ಯ)**

ELE/N4601

ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ತೊಡಗಿಕೊಳ್ಳಲು

ವಿವರಣೆ	ಈ ಒಂದು ವಿಭಾಗವು ಗ್ರಾಹಕರ ಅಗತ್ಯತೆಗಳೊಂದಿಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವುದು ಮತ್ತು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು
ವ್ಯಾಪ್ತಿ	<p>ಈ ಘಟಕವು/ನಿಗದಿತ ಕಾರ್ಯವು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ:</p> <ul style="list-style-type: none"> ಭೇಟಿ ನೀಡುವ ಮೌದಲು ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವುದು ಭೇಟಿಯ ಮೌದಲು ಮತ್ತು ನಂತರ ಗ್ರಾಹಕರ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಸಂಭವನೀಯ ಪರಿಹಾರಗಳನ್ನು ಸೂಚಿಸುವುದು ದಸ್ತಾವೇಜನ್ನು ಮೂರ್ಖಗೊಳಿಸುವುದು ಕಂಪನಿಯ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಉತ್ಪಾದಕತೆ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಸಾಧಿಸುವುದು
ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಮಾನದಂಡ (PC):	
ಅಂಶ	ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಮಾನದಂಡಗಳು
ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವುದು	<p>ಸಕ್ಕಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC1. ಗ್ರಾಹಕ ಆರ್ಯಕೆಗೆ ಲಾಗ್ ಇನ್‌ಪುಟ್‌ಗಳ ಅಧಾರದ ಮೇಲೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಕರೆ ಮಾಡುವುದು</p> <p>PC2. ಗ್ರಾಹಕರನ್ನು ಸ್ವಾಗತಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಅವರ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಗಮನವಿಟ್ಟು ಆಲಿಸುವುದು</p> <p>PC3. ಭೇಟಿಯ ಸಮಯ, ಕ್ಷೇತ್ರದ ಕೆಲಸ ಮತ್ತು ಸ್ಥಳವನ್ನು ವಿಚಿತಪಡಿಸಲು ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು</p> <p>PC4. ಸಭ್ಯತೆ ಮತ್ತು ತಾಳ್ಳೆಯಂತಹ ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವಾಗ ಶಿಷ್ಟಾಚಾರವನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು</p> <p>PC5. ಕೆಲಸ ಮುಗಿದ ಮೇಲೆ ಗ್ರಾಹಕರ ಅಭಿಪ್ರಾಯವನ್ನು ಕಲೆಹಾಕುವುದು</p>
ಗ್ರಾಹಕ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು	<p>ಸಕ್ಕಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC6. ಸಾಹಿತ್ಯದಲ್ಲಿ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ನಂತರದಲ್ಲಿ ಸಿಸ್ಟಂಅನ್ನು ಇರಿಸಲು ಸ್ಥಳದ ಅವಶ್ಯಕತೆಯನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು</p> <p>PC7. ಎದುರಿಸುತ್ತಿರುವ ಸಮಸ್ಯೆಗೆ ರೋಗಲಕ್ಷಣಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಒಳಹರಿವುಗಳನ್ನು ಹುಡುಕುವುದು</p> <p>PC8. ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಮುಕ್ತ ಮತ್ತು ನಿಕಟ-ಪ್ರಶ್ನೆಗಳನ್ನು ಕೇಳುವುದು</p> <p>PC9. ಬದಲಿ ಅಥವಾ ದುರಸ್ತಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು</p> <p>PC10. ವಾರಂಟಿ ಕವರೇಜ್ ಬಗ್ಗೆ ವಿಚಾರಿಸುವುದು</p> <p>PC11. ಇತರ ಉಪಯುಕ್ತ ಉತ್ಪನ್ನಗಳು ಮತ್ತು ವಾರ್ಷಿಕ ನಿರ್ವಹಣೆ ಒಷ್ಣಂದದ ಬಗ್ಗೆ ಶಿಕ್ಷಣ ನೀಡುವುದು</p>
ಪರಿಹಾರಗಳನ್ನು ಸೂಚಿಸುವುದು	<p>ಸಕ್ಕಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC12. ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಸಂಕ್ಷಿಪ್ತಗೊಳಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಸಂಭವನೀಯ ಪರಿಹಾರಗಳನ್ನು ಸೂಚಿಸುವುದು</p> <p>PC13. ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಬೇಕೆ ಅಥವಾ ಕಾರಣಗಳೊಂದಿಗೆ ದುರಸ್ತಿ ಮಾಡಬೇಕೆ ಎಂದು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು</p> <p>PC14. ಗ್ರಾಹಕರು ತೆಗೆದುಕೊಂಡ ಸಮಯ, ದುರಸ್ತಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಸೇವೆಗೆ ಸಂಭವನೀಯ ವೆಚ್ಚ ಅಥವಾ ವಾರಂಟಿ ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ಸೇವಾದ್ವಾರಾ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ವಿವರಿಸುವುದು</p> <p>PC15. ವೆಚ್ಚನ ಸೇವೆಗಾಗಿ ಗ್ರಾಹಕರ ಅನುಮೋದನೆಯನ್ನು ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳಲು</p>
ದಸ್ತಾವೇಜನ್ನು ಮೂರ್ಖಗೊಳಿಸುವುದು	<p>ಸಕ್ಕಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC16. ಸಮಸ್ಯೆ(ಗಳು), ತೆಗೆದುಕೊಂಡ ಕ್ರಮಗಳು ಮತ್ತು ಅದಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ವೆಚ್ಚ ಮತ್ತು ಅದರ ಕುರಿತು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಟಿಪ್ಪಣಿಯನ್ನು ಒದಗಿಸುವುದು ಮತ್ತು ನಕಲನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು</p> <p>PC17. ಗ್ರಾಹಕರಿಂದ ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅಥವಾ ಭಾಗಗಳ ಯಾವುದೇ ವಿರೀದಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾದ ಸರಕುಪಟ್ಟಿ ಒದಗಿಸುವುದು</p>
ಉತ್ಪಾದಕತೆ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಸಾಧಿಸುವುದು	<p>ಸಕ್ಕಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC18. ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ಸಮಯಕ್ಕೆ ಸರಿಯಾಗಿ ಮತ್ತು ನಿರ್ದಿಷ್ಟಪಡಿಸಿದ ಸೇವಾ ಮಟ್ಟದ ಒಷ್ಣಂದದ (SLA) ಸಮಯದೊಳಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವುದು</p>

ELE/N4601

ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ತೊಡಗಿಕೊಳ್ಳವುದು

	PC19. ಗ್ರಾಹಕರ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಲಭ್ಯವಿರುವ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು ಮತ್ತು ದಾಖಿಲೆ ಇರಿಸುವುದು PC20. ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ನಿರ್ವಿರವಾಗಿ ನಿರ್ಣಯಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಸೂಕ್ತವಾದ ಪರಿಹಾರಗಳನ್ನು ಸೂಚಿಸುವುದು PC21. ಗ್ರಾಹಕರ ಅಗತ್ಯತೆಗಳಿಗೆ ಅನಗುಣವಾಗಿ 100% ಸೇವೆಯನ್ನು ನೀಡುವುದು PC22. ಗ್ರಾಹಕರ ವಿಶ್ವಾಸವನ್ನು ಭದ್ರಪಡಿಸುವ ಸಲುವಾಗಿ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಪರಿಹಾಮಾರಿಯಾಗಿ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವುದು PC23. ಅನುಸ್ಥಾಪನೆ ಮತ್ತು ನಿಯೋಜನೆಯೊಂದಿಗೆ ಗ್ರಾಹಕರ ಶೈಕ್ಷಿಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು PC24. ಗ್ರಾಹಕರಿಂದ ಶೂನ್ಯ ಮನರಾವರ್ತನೆ ಅಥವಾ ಎರಡನೇ ಹೆಚ್ಚಳವನ್ನು ಸಾಧಿಸುವುದು PC25. ದೂರಗಳನ್ನು ಅಲಿಸುವುದು ಅಥವಾ ಸೂಕ್ತವಾದ ಪ್ರಸ್ತಿಂಗೋನಂತಹ ತೊಡಗಿಕೊಳ್ಳುವ ನಡವಳಿಕೆಯ ಮೇಲೆ ಗ್ರಾಹಕರ ಶೈಕ್ಷಿಯನ್ನು ಸಾಧಿಸುವುದು PC26. 100% ಗ್ರಾಹಕ ಶೈಕ್ಷಿ ಮತ್ತು ಸಕಾರಾತ್ಮಕ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸುವುದು
--	---

ಜ್ಞಾನ ಮತ್ತು ತಿಳಿವಳಿಕೆ (K)

A. ಸಾಂಖ್ಯಿಕ ಸಂದರ್ಭ ಸನ್ನಿಹಿತ (ಕಂಪನಿಯ ಜ್ಞಾನದ/ ಸಂಸ್ಥೆ ಮತ್ತು ಅದರ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳು)	ಕೆಲಸದಲ್ಲಿರುವ ಒಬ್ಬ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಅಂಶಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯವಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು: KA1. ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿಗಳು: ಗ್ರಾಹಕ ಆರ್ಥಿಕ KA2. ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿ ಸಂಹಿತೆ KA3. ಸಂಸ್ಥೆಯ ಸಂಸ್ಕೃತಿ ಮತ್ತು ವಿಶಿಷ್ಟ ಗ್ರಾಹಕ ಮಾಹಿತಿಪಟ್ಟಿ KA4. ಕಂಪನಿಯ ವರದಿ ಮಾಡುವ ರಚನೆ/ರೂಪರೇಖೆ KA5. ಕಂಪನಿಯ ದಾಖಿಲಾತಿ ನೀತಿ
B. ತಾಂತ್ರಿಕ ಜ್ಞಾನ	ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು: KB1. ವರದಿ ಮಾಡಲಾದ ಕಂಪನಿಯ ಉತ್ಪನ್ನಗಳು ಮತ್ತು ಮರುಕಳಿಸುವ ಸಮಸ್ಯೆಗಳು KB2. ಅವರನ್ನು ಸುಲಭವಾಗಿ ಇರಿಸುವ ಸಲುವಾಗಿ ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವ ಪರಿಜ್ಞಾನ KB3. ಸಿಸ್ಟಂ ಹಾಡ್‌ವೇರ್‌ನ ಮೂಲ ವಿದ್ಯುತ್ ಮತ್ತು ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್ KB4. ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ನಿರ್ವಹಣೆ KB5. ಉಪಕರಣದ ವಿದ್ಯುತ್ ಮತ್ತು ಯಾಂತ್ರಿಕ ಭಾಗಗಳು ಅಥವಾ ಮಾಡುವುದು ಕಾರ್ಯಗಳು KB6. ಗ್ರಾಹಕರ ಅವರಣದಲ್ಲಿ ಅನುಸರಿಸಬೇಕಾದ ನಡವಳಿಕೆಯ ಅಂಶಗಳು ಮತ್ತು ತಿಷ್ಣಾಜಾರ KB7. ಹೈತ್ರೆಕ್ ಕರೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಮತ್ತು ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ವ್ಯವಹರಿಸುವಾಗ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ಮುನ್ವತ್ತಿಕೆಗಳು KB8. ಹೈತ್ರೆಡಲ್ಲಿ ಸಾಗಿಸುವುದಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿತ ಉಲ್ಲೇಖ ಹಾಳೆಗಳು, ಕೈಯಿಡಿಗಳು ಮತ್ತು ದಾಖಿಲೆಗಳು

ಕೌಶಲ್ಯಗಳು (S) [ಒಬ್ಬಿಕ್]

A. ಕೋರ್ ಸ್ಕೂಲ್ (ಪ್ರಧಾನ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು)/ ಡಿಸೆರ್ಟ್ ಸ್ಕೂಲ್ B. ವೃತ್ತಿಪರ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು	ಒಬ್ಬ ಮತ್ತು ಬರೆಯುವ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು: SA1. ಉತ್ಪನ್ನ ಮತ್ತು ಮಾಡುವುದು ಸರಣಿ ಸಂಬಂಧಿಗಳನ್ನು ಓದುವುದು ಹೇಗೆ ಮತ್ತು ತಯಾರಿಕೆ, ದಿನಾಂಕ, ಲಭ್ಯತೆಯಂತಹ ವಿವರಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯೋತ್ಸವುವುದು ಹೇಗೆಂಬ ಪರಿಜ್ಞಾನ SA2. ಕೆಲಸದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿನ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಮಾಡಿದ ಕೆಲಸದ ವಿವರಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸುವುದು ಹೇಗೆಂಬ ತಿಳಿವಳಿಕೆ
	ಪರಿಸ್ಥಿತಿ ಅಂತರ್ಭೇಕ್ತಿಗೆ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು: SB1. ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ಸಕಾರಾತ್ಮಕ ಬಾಂಧವಿನಿಸುವುದು ಬೆಳೆಸುವುದು ಹೇಗೆಂಬ ಕಲೆ SB2. ವಾಜ್ಞರಿಕೆಯಿಂದ ಆಲಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಅವರ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯೋತ್ಸವುವುದು ಹೇಗೆಂಬ ಕಲೆ SB3. ಸಂಭಾವ್ಯ ಪರಿಹಾರಗಳ ಪರಿಶೀಲನೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಹೇಗೆ ಸಲಹೆ ನೀಡುವುದು ಹೇಗೆಂಬ ಕಲೆ
	ಸಂವಹನ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು : SB4. ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ಣಯಿಸಲು ಒಳಹರಿವುಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಪಡೆಯುವುದೆಂಬ ಕಲೆ SB5. ಗ್ರಾಹಕರನ್ನು ಸಮಾಧಾನಪಡಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಪರಿಹಾರಗಳನ್ನು ಸೂಚಿಸುವುದು ಹೇಗೆಂಬ ಕಲೆ SB6. ಸ್ಥಳೀಯ ಭಾಷೆಯಲ್ಲಿ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವುದು ಹೇಗೆಂಬ ಕಲೆ SB7. ವಾರಂಟಿ, ಸೇವೆಯ ವೆಚ್ಚ ಮತ್ತು ಮಾಡುವುದು ಬದಲಾವಣೆಯಂತಹ ಒಪ್ಪಂದದ ಸಮಸ್ಯೆಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಹೇಗೆಂಬ ತಿಕ್ಷೆ ಮತ್ತು ತಿಳಿಸುವುದು

ELE/N4601

ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ತೊಡಗಿಕೊಳ್ಳಲು

	<p>SB8. ಸಮಸ್ಯೆ ಮರುಕೊಳ್ಳಲು ಪ್ರಾರ್ಥನೆ ನಂತರ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ಮನ್ಯಾಚಾರಿಕೆಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಹೇಗೆ ಶಿಕ್ಷಣ ನೀಡಬೇಕು</p>
	<p>ವರ್ತನೆಯ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು</p> <p>ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೌಶಲಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು :</p> <p>SB9. ವ್ಯೇಯಕ್ತಿಕ ಅಂದಗೊಳಿಸುವ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ</p> <p>SB10. ಸಂಭಾಷಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾದ ದೃಷ್ಟಿಕ ಅಂಶರವನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು, ಅನುಮತಿಯಿಲ್ಲದೆ ಮಲಗುವ ಕೋಣಗೆ ಪ್ರವೇಶಿಸದಿರುವುದು ಮುಂತಾದ ಶಿಷ್ಟಾಚಾರದ ಮಹತ್ವ</p> <p>SB11. ಎಲ್ಲಾ ರೀತಿಯ ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ತಾಳ್ಳು ಮತ್ತು ವಿನಯಶೀಲತೆಯ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ</p> <p>SB12. ಎಲ್ಲಾ ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಸಭ್ಯನಾಗಿ ಮತ್ತು ವಿನಯಶೀಲನಾಗಿರುವುದು</p>
	<p>ನಿರ್ದಾರ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಕೌಶಲ್ಯಗಳು</p> <p>ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೌಶಲಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು :</p> <p>SB13. ಮೇಲ್ಮೈಚಾರಕರೊಂದಿಗೆ ಗ್ರಾಹಕರ ಸಂವಹನ ಅಗತ್ಯವಿದೆಯೇ ಅಥವಾ ಇಲ್ಲವೇ ಎಂದು ನಿರ್ದರ್ಶಿಸಿ</p> <p>SB14. ಗ್ರಾಹಕರ ಸಂತೃಪ್ತಿಗೆ ತಕ್ಷಂತೆ ಮತ್ತು ದಸ್ತಾವೇಚು ಪೂರ್ಣಗೊಂಡ ನಂತರದಲ್ಲಿ ಗ್ರಾಹಕರ ಸೇವೆಗೆ ಯಾವಾಗ ಕರೆ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಕೆಲಸವು ಮುಗಿದ ನಂತರ ಕರೆಯನ್ನು ಯಾವಾಗ ಹೇಗೆ ಮುಕ್ತಾಯಗೊಳಿಸುವುದು ಎನ್ನುವ ಪರಿಜ್ಞಾನ</p>

ELE/N4601

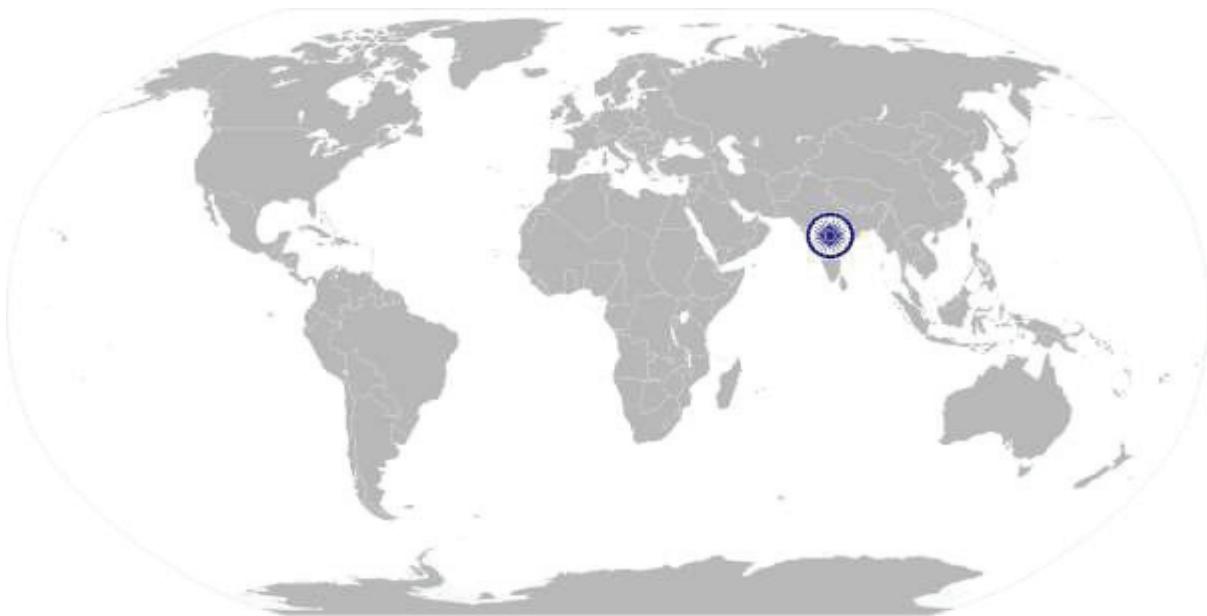
ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ತೊಡಗಿಕೊಳ್ಳುವುದು

NOS ಅವೃತ್ತಿಯ ನಿಯಂತ್ರಣೆ:

NOS ಕೋಡ್	ELE/N4601		
ತ್ರೇಡಿಟ್‌ಗಳು (NVEQF/NVQF/ NSQF)[ಇಚ್‌ಎಸ್]	ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ	ಅವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ	1.0
ಕೈಗಾರಿಕೆ	ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್	ಕರದು ರಚನೆಯಾದ ದಿನಾಂಕ	22/01/14
ಲಾಭ್ಯಾಸದ ಉಪ - ವಲಯ	ಐಟಿ ಹಾಡ್‌ರೆವೇರ್	ಅಂತಿಮ ಪರಿಶೀಲನೆ ದಿನಾಂಕ	24/03/14
NSQC ಅನುಮತಿ ದೊರೆತ ದಿನಾಂಕ	ಪರೀಕ್ಷೆ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟದ ಪರಿಶೀಲನೆ	ಮುಂದಿನ ಪರಿಶೀಲನೆ ದಿನಾಂಕ	24/03/15

ELE/N4612 ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಸ್ನೇಹೇಚ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸುವುದು, ಸಂರಚನೆ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಹೊಂದಿಸುವುದು

ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಬೈದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡ



ಅವಲೋಕನ

ಈ ಫಳಕದಲ್ಲಿ ಗ್ರಾಹಕರ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್, ಸರ್ವರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಶೇಖರಣಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಅನುಸಾರಿಸುವ ಕಾರ್ಯವು ಅಡಕವಾಗಿದೆ. ಇದು ಸಿಸ್ಟಂಅನ್ನು ಸಂರಚನೆ ಮಾಡುವ ಮತ್ತು ಹೊಂದಿಸುವ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ. ಇದರಲ್ಲಿ ಗ್ರಾಹಕರನ್ನು ತೃಪ್ತಿಪಡಿಸಲು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ಸಿಸ್ಟಂ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಖಾತ್ರಿಪಡಿಸುವ ಕೆಲಸವು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ.

ELE/N4612

ನೇಟೋವರ್ಕೆಂಗ್ ಮತ್ತು ಸ್ಮೋರೇಚ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಸಾಫ್ಟಿಸುವುದು, ಸಂರಚನೆ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಹೊಂದಿಸುವುದು

ಪ್ರಾಥಮಿಕ ಪದ್ಧತಿಗಳಲ್ಲಿ

ಎಭಾಗದ ಕೋಡ್	ELE /N4602
ಎಭಾಗದ ತೀರ್ಣಿಕೆ (ಕಾರ್ಯ)	ನೇಟೋವರ್ಕೆಂಗ್ ಮತ್ತು ಸ್ಮೋರೇಚ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಸಾಫ್ಟಿಸುವುದು, ಸಂರಚನೆ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಹೊಂದಿಸುವುದು
ವಿವರಣೆ	ಇದು ಓವರ್ ಎಭಾಗದಲ್ಲಿ ಸಿಸ್ಟಂಅನ್ನು ಅನುಸಾಫಿಸುವ, ಸಂರಚನೆ ಮಾಡುವ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಕೆಲಸ ಮಾಡಲು ಸಿದ್ಧವಾಗುವಂತೆ ಹೊಂದಿಸುವುದು
ಉಳಿತ್ತಿ	<p>ಈ ಎಭಾಗವು ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ಅನುಸಾಫಿಪನೆಯ ಅವಶ್ಯಕತೆಯನ್ನು ಅಧರ್ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಮತ್ತು ಹಾಡ್‌ವೇರ್‌ಅನ್ನು ಸಾಫ್ಟಿಸುವುದು • ನೇಟೋವರ್ಕ್, ಸರ್ವರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಶೇಖರಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಸಂರಚನೆ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಹೊಂದಿಸುವುದು • ಸಿಸ್ಟಂ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು • ಸಾಪ್ರೋಫೇರ್‌ಅನ್ನು ಹೊಂದಿಸುವುದು • ಅನುಸಾಫಿಪನಾ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವುದು ಮತ್ತು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು • ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವುದು • ಮೇಲಾಧಿಕಾರಿಗಳ ಜೊತೆಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವುದು • ಕಂಪನಿಯ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಉತ್ಪಾದಕತೆಯನ್ನು ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಸಾಧಿಸುವುದು
ಉಳಿತ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ಮತ್ತೆಯ ಮಾನದಂಡ (PC):	
ಅಂಶ	ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ಮತ್ತೆಯ ಮಾನದಂಡಗಳು
ನೇಟೋವರ್ಕೆಂಗ್, ಸರ್ವರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಸ್ಮೋರೇಚ್ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಸಾಫ್ಟಿಸುವುದು	<p>ಸ್ಕ್ರೆಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC1. ಸ್ಯೂಟ್ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸುವ ಕೆಲಸ</p> <p>PC2. ಗ್ರಾಹಕರು ಅಗತ್ಯವಿರುವಂತೆ ಯಾವುದೇ ಹೇಳಿ ಮಾಡಿಸಿದ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸುವ ಮತ್ತು ಲಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವ ಕೆಲಸ</p> <p>PC3. ಸಿಸ್ಟಮ್ ವಿನಾಸವನ್ನು ಅಧರ್ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವ ಕೆಲಸ</p> <p>PC4. ಹೊಸ ಉತ್ಪನ್ನದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಅನ್ನು ತೆರೆಯುವ ಮತ್ತು ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಎಚ್ಚರಿಕೆಯಿಂದ ಹೊರಡಿಸಿಯುವ ಕೆಲಸ</p> <p>PC5. ಸರ್ವರ್‌ಗಳು, ಶೇಖರಣಾ ಸಾಧನ, ನೇಟೋವರ್ಕೆಂಗ್ ಸಾಧನಗಳಂತಹ ಎಲ್ಲಾ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸುವ ಕೆಲಸ</p> <p>PC6. ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸಿ, ಪ್ಲ್ಯಾಟ್‌ಫೋರ್ಮ್ ಇನ್ ಮಾಡಿ, ಸಿಸ್ಟಮ್ ಅನ್ನು ಆನ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸ</p> <p>PC7. ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಲಾದ ವಸ್ತು ನಿರ್ವಹಣಾ ವಿಧಾನದೊಂದಿಗೆ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ ಕಾರ್ಯಾಚರಣಾ ವಿಧಾನವನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವ ಕೆಲಸ</p> <p>PC8. ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಸಾಧನಗಳ ಪ್ರತಿ ಮಾದರಿಯ ಸ್ಥಾಪನೆಗೆ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ ಕಾರ್ಯಾಚರಣಾ ವಿಧಾನವನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವ ಮತ್ತು ಅವುಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವ ಕೆಲಸ</p> <p>PC9. ಗ್ರಾಹಕರು ಆದೃತೆ ನೀಡುವ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಸಿಸ್ಟಮ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸುವ ಕೆಲಸ</p> <p>PC10. ಸರ್ವರ್‌ಗಳಿಗೆ ಯಾವುದೇ ತಾಪಮಾನದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅಧರ್ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವ ಮತ್ತು ಅನುಸರಣೆಯನ್ನು ಲಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವ ಕೆಲಸ</p> <p>PC11. ಸ್ವಾಂದರ್ಶಕ ಆಪರೇಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನದ ಪ್ರಕಾರ ಸರ್ವರ್‌ಗಳು/ಶೇಖರಣಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಸಾಫ್ಟಿಸುವ ಕೆಲಸ</p> <p>PC12. ಸ್ವಾಂದರ್ಶಕ ಆಪರೇಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನದ ಪ್ರಕಾರ ನೇಟೋವರ್ಕೆಂಗ್ ಸಾಧನವನ್ನು ಸಾಫ್ಟಿಸುವ ಕೆಲಸ</p> <p>PC13. ಅನುಸಾಫಿಪನಾ ಕ್ಷೇತ್ರದಿಯ ಪ್ರಕಾರ ಸೂಕ್ತವಾದ ಸಾಧನ ಮತ್ತು ಮಾದರಿ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ವಿಧಾನವನ್ನು ಅನುಸರಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಲಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವ ಕೆಲಸ</p> <p>PC14. ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ವಿಧಾನವನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವ ಮೂಲಕ ವಸ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೊಸ್ಟೆ-ವಸ್ತು ದೋಷವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ಕೆಲಸ</p> <p>PC15. ಅನುಸಾಫಿಪನಾ ಕ್ಷೇತ್ರದಿಯ ಪ್ರಕಾರ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕ್ಷೇತ್ರದಿಗಳನ್ನು ಒಬ್ಬುವ ಕೆಲಸ</p>

ELE/N4612

ನೇಟೋವರ್ಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಸ್ಮೋರೇಜ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಸಾಫ್ಟೀಸುವುದು, ಸಂರಚನೆ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಹೊಂದಿಸುವುದು

ಸಿಸ್ಟಮ್ ಅನ್ನು ಸಂರಚನೆ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಸರಿ ಹೊಂದಿಸುವುದು	<p>ಸಕ್ಷಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC16. ಗ್ರಾಹಕರ ಸಿಸ್ಟಂ ವಿನ್ಯಾಸದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಮತ್ತು ಎಲ್ಲಾ ಹಾಡ್ಸ್‌ವೇರ್ ಉಪಕರಣಗಳು ಲಭ್ಯವಿರುವುದು ಎಂದು ವಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC17. ಸಿಸ್ಟಂ ಏಕೀಕರಣದಲ್ಲಿ ಬಳಸಬೇಕಾದ ವಿನ್ಯಾಸದ ಆಕ್ರಿಟಿಕ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p>
ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲಾಗುವುದು	<p>PC18. ಒಂದು ಸಂರಚನೆಯ ಫ್ರೆಲ್‌ಅನ್ನು ರಚಿಸುವ ಮೂಲಕ ರೂಟರ್‌ನಂತಹ ನೇಟೋವರ್ಕಿಂಗ್ ಸಾಧನವನ್ನು ಸಂರಚನೆ ಮಾಡುವುದು</p> <p>PC19. ನೇಟೋವರ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣಗಳ ಸಂರಚನೆಯನ್ನು ಲಾಗ್ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಅಪೋಲೋಡ್ ಮಾಡುವುದು</p> <p>PC20. ಎಲ್ಲಾ ಕಂಪನಿಗಳು ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ತೇವಿರಣಾ ಸಾಧನಗಳೊಂದಿಗೆ ಸಂಪರ್ಕ ಹೊಂದಿದೆಯೆ ಎಂದು ವಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC21. ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಮತ್ತು ಸಾಫ್ಟೀಸುವಾಗ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು</p> <p>PC22. ಪೆರಿಪರ್ಲ್‌ಅನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಿದ್ದೇರ್ ಆಪರೇಟಿಂಗ್‌ ವಿಧಾನವಾಗಿ ಸಾಫ್ಟೀಸಿ ಮತ್ತು ಸಂರಚನೆ ಮಾಡುವುದು</p> <p>PC23. ಎಲ್ಲಾ ಹಾಡ್ಸ್‌ವೇರ್ ಉಪಕರಣಗಳ ನಿಯೋಜನೆಯು ಗ್ರಾಹಕರ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿದೆ ಎಂದು ವಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p>
ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ಸೂಕ್ತವಾದ ಹೊಂದಿಸಲಾಗುವುದು	<p>ಸಕ್ಷಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC24. ಸರ್ವರ್ ಮತ್ತು ತೇವಿರಣಾ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸೂಕ್ತವಾದ ಅಭಿಕ್ಷೇತನ್ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ಸಾಫ್ಟೀಸುವುದು</p> <p>PC25. ಸೂಕ್ತವಾದ ನೇಟೋವರ್ಕಿಂಗ್ ಸಾಧನ ಚಾಲಕವನ್ನು ಲೋಡ್ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಸಿಸ್ಟಮ್‌ನಲ್ಲಿ ಸಾಧನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸುವುದು</p> <p>PC26. ಕ್ಲೈಂಟ್ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ERP / ಇಆರ್‌ಪಿ ಸಂಬಂಧಿತ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ವ್ಯಾಕೇಜ್ ಸಾಫ್ಟೀಸುವುದು</p> <p>PC27. ಗ್ರಾಹಕರ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ಸಾಫ್ಟೀಸುವುದು</p> <p>PC28. ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್‌ನ ಅಧಿಕೃತ ಮತ್ತು ಪರವಾನಗಿ ಪಡೆದ ಆವೃತ್ತಿಯನ್ನು ಮಾತ್ರ ಸಾಫ್ಟೀಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ವಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p>
ಸಿಸ್ಟಂ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುವುದು	<p>ಸಕ್ಷಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC29. ನೇಟೋವರ್ಕಿಂಗ್ ಸಾಧನ, ಸರ್ವರ್‌ಗಳು ಅಥವಾ ಸಂಗ್ರಹಕೆಯನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಸಿಸ್ಟಮ್ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು</p> <p>PC30. ವಿನ್ಯಾಸದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಫಳಕ ಮತ್ತು ಏಕೀಕರಣ ಪರೀಕ್ಷೆಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು</p> <p>PC31. ಅನುಸಾರವಾಗಿ ಕೈಗಿಡಿಯನ್ನು ಉಲ್ಲೇಖಿಸಿ ಹಾಡ್ಸ್‌ವೇರ್, ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಮತ್ತು ಬಾಹ್ಯ ವಿಕೆರಣದ ನಂತರ ಉತ್ಪನ್ನ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಪರೀಕ್ಷೆಸಲಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಹೇಳೋ ನೀಡಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ವಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC32. ಗ್ರಾಹಕರು ಶ್ರಪ್ತರಾಗಿದ್ದರೆ ಎಂದು ವಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p>
ಅನುಸಾರಪನೆಯನ್ನು ಮಾಡಿ ಗೊಳಿಸಲಾಗುವುದು	<p>ಸಕ್ಷಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC33. ಮಾನದಂಡದ ವಿರುದ್ಧ ಮಲ್ಟಿಪಾರ್ಕ ಕರೆಗಳ ಮಾನದಂಡವನ್ನು ಅಳೆಯಿರಿ ಮತ್ತು ಮೊರ್ಯೆಸುವುದು</p> <p>PC34. ಒಟ್ಟಿದ್ದ ಟಿಎಂ ಅರೋಂಡ್ ಟ್ಯೂಂ (TAT) ಎಂಬ ಸಮಯದ ಮೀತಿಯೋಳಿಗೆ ಅನುಸಾರಪನೆಯನ್ನು ಮಾಡಿ ಗೊಳಿಸುವುದು</p> <p>PC35. ಒಂದೇ ಬೇಟಿಯಲ್ಲಿ ಕರೆ ಮುಕ್ತಾಯ/ಸಾಫ್ಟೀಸೆಯನ್ನು ಮೊರ್ಯಾಗೊಳಿಸುವುದು</p> <p>PC36. ಕಂಪನಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡದೊಂದಿಗೆ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಮೊರ್ಯಾಗೊಳಿಸುವುದು</p>
ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ಸಂಪರ್ಕ ನಡೆಸುವುದು	<p>ಸಕ್ಷಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC37. ಹಾಡ್ಸ್‌ವೇರ್‌ನಲ್ಲಿ ಗ್ರಾಹಕರ ಅವಶ್ಯಕತೆ ಮತ್ತು ಪ್ರಶ್ನೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC38. ಹಾಡ್ಸ್‌ವೇರ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಅನುಸಾರಿಸಬೇಕಾದ ವಿಧಾನಗಳ ಬಳಕ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಶಿಕ್ಷಣ ನೀಡಲು ವಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC39. ಹಾಡ್ಸ್‌ವೇರ್ ಸಾಧನಗಳಲ್ಲಿನ ಖಾತರಿ ಮತ್ತು ಇತರ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಪರತ್ತಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಶಿಕ್ಷಣ ನೀಡಲು ವಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC40. ಹಾಡ್ಸ್‌ವೇರ್ ಸಾಧನಗಳು, ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ವಿಧಾನ, ನಿರ್ವಹಣೆ, ತಾಪಮಾನ ನಿಯಂತ್ರಣ ಇತ್ಯಾದಿಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಸಾಕಷ್ಟು ಮಾಹಿತಿಯನ್ನು ಒದಗಿಸುವುದು</p> <p>PC41. ಸಾಧನದ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರು ಧ್ವನಿಯೋತ್ಸವ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳು ಮತ್ತು ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಪರಿಹರಿಸುವುದು</p> <p>PC42. ಖಾತರಿ, ಮತ್ತು ಉಪಕಾರ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಪರತ್ತಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಸ್ವಷ್ಟವಾಗಿ ತಿಳಿಸುವುದು</p> <p>PC43. ಸರಕುಪಟ್ಟಿ ಸೇರಿದಂತೆ ಎಲ್ಲಾ ಸೂಕ್ತ ದಾಖಿಲೆಗಳನ್ನು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಒದಗಿಸುವುದು</p>

ELE/N4612 **ನೇರೋವರ್ಕೆಂಗ್ ಮತ್ತು ಸೈಂಟ್ರಿಕ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಸಾಫ್ಟ್‌ಇನ್‌ಪ್ರೋಡ್ಯುಕ್ಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸಾಫ್ಟ್‌ವರ್ ಮತ್ತು ಹಾರ್ಡ್‌ವರ್ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಹೊಂದಿಸುವುದು**

ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಸಂಪನ್ಮೂಲ ನಡೆಸುವುದು	<p>PC44. ನಿಯತಕಾಲಿಕವಾಗಿ ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳಿಂದ ಕೆಲಸದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯಕ್ಷರಾದಿಕೆಳುಬ್ಬವುದು</p> <p>PC45. ಪೊರ್ಚ್‌ಗೊಂದ ಕೆಲಸದ ಬಗ್ಗೆ ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡುವುದು</p> <p>PC46. ಕ್ಷೇತ್ರ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ನಿಭಾಯಿಸಲಾಗದ ಗ್ರಾಹಕರ ಸಮಸ್ಯೆಗಳು ಮತ್ತು ದೂರುಗಳನ್ನು ಹಿರಿಯಾಗಿ ಮುಂದೆ ಮಂಡಿಸುವುದು</p> <p>PC47. ಟ್ರಾಕ್‌ಸ್ಟಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಭವಿಷ್ಯದ ಉಲ್ಲೇಖಗಳಾಗಿ ಕಂಪನಿಯ ERP/ಇತರ್‌ಪ್ರಾಂತಿಕ ಸಾರ್ಕಾರೀನಲ್ಲಿ ಪೊರ್ಚ್‌ಗೊಂದ ಕೆಲಸವನ್ನು ದಾಖಲಿಸುವುದು</p>
ಉತ್ಪಾದಕತೆ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಸಾಧಿಸುವುದು	<p>ಸಕ್ಕರೆ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC48. ಒಬ್ಬದ ಗುರಿ ಮತ್ತು ಸಮಯವನ್ನು ಉಲ್ಲೇಖಿಸುತ್ತಾ ಕ್ಷೇತ್ರದ ಸಾಫ್ಟ್‌ವರ್ ಮತ್ತು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ ಫಾರ್ಮ್‌ ಅನ್ನು ಸಲಿಸುವುದು</p> <p>PC49. ಉತ್ಪನ್ನ ಸಾಫ್ಟ್‌ವರ್ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಗ್ರಾಹಕರ ತ್ವರ್ತಿ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ ಫಾರ್ಮ್‌ ಅನ್ನು ಸಲಿಸುವುದು</p> <p>PC50. ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ಬಗೆಹರಿಯದ ಗ್ರಾಹಕರ ದೂರುಗಳು ಮತ್ತು ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಪರಿಹಾರಗಳನ್ನು ಕಂಡುಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC51. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಿತಿಗಳಿಯನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಕಂಪನಿಯ ಮಾನದಂಡಗಳ ಪ್ರಕಾರ ದಸ್ತಾವೇಜನ್ನು ತಯಾರಿಸುವುದು</p>
ಜಾನ್ ಮತ್ತು ತಿಳುವಳಿಕೆ (K)	<p>ಎಂಬೆಂಟ್ ಸಂದರ್ಭ ಸ್ನಿಚೆಶ್ (ಕಂಪನಿಯ ಜ್ಞಾನ್ / ಸಂಸ್ಥೆ ಮತ್ತು ಅದರ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳು)</p> <p>ಉದ್ದೋಷದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯಕ್ಷರಾದಿಕೆಳುಬ್ಬಬೇಕು :</p> <p>KA1. ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿಗಳು: ಹೈಡ್ರೋಲಾಜಿಕ್‌ಗಳು, ವಿರೆರಣಾ ಮಾನದಂಡಗಳು ಮತ್ತು ಸಿಬ್ಬಂದಿ ನಿರ್ವಹಣೆ</p> <p>KA2. ಕಂಪನಿಯ ಮಾರಾಟ ಮತ್ತು ಮಾರಾಟದ ನಂತರದ ಬೆಂಬಲ ನೀತಿ</p> <p>KA3. ಕೆಲಸದ ಹರಿವಿನಲ್ಲಿ ವ್ಯಕ್ತಿಯ ಪಾತ್ರದ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ</p> <p>KA4. ವರದಿ ರಚನೆ ಮಾಡುವುದು</p> <p>KA5. ಉತ್ಪನ್ನದ ಖಾತರಿ ಮತ್ತು ಇತರ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಪರಿತ್ಯುಗಳ ಮೇಲೆ ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿ</p> <p>KA6. ಕಂಪನಿಯ ವ್ಯಾಪಾರ ಮತ್ತು ಉತ್ಪನ್ನ ಬಂಡವಾಳ</p> <p>KA7. ಕ್ಷೇತ್ರದ ದೇಶಾಬೇಸ್‌ ಮತ್ತು ಅವರ ಸ್ಥಳ</p> <p>KA8. ಗ್ರಾಹಕನೊಂದಿಗೆ ಟಿನ್‌ಎಂಡ್ ಟ್ರೇನಿಂಗ್‌ಲೆಸ್ ಸೇವಾ ಮಟ್ಟದ ಒಪ್ಪಂದ (ಎಸ್‌ಎಲ್‌ಎ) ಸಮಯ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟದ ನಿಯತಾಂಕಗಳನ್ನು ಅನ್ ಮಾಡಿ</p> <p>B. ತಾಂತ್ರಿಕ ಜಾನ್</p> <p>ಉದ್ದೋಷದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯಕ್ಷರಾದಿಕೆಳುಬ್ಬಬೇಕು :</p> <p>KB1. ಹಾಡ್‌ಎರ್‌ನಲ್ಲಿ ಒಳಗೊಂಡಿರುವ ಬೇಸಿಕ್‌ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್ ಜಾನ್</p> <p>KB2. ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಬಟ್ಟ ಹಾಡ್‌ಎರ್ ಉತ್ಪನ್ನಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯತಃಕಾರಣಗಳು</p> <p>KB3. ವಿದ್ಯುತ್ ಮತ್ತು ಯಾಂತ್ರಿಕ ಭಾಗಗಳು/ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ಗಳ ಕಾರ್ಯಗಳು</p> <p>KB4. ವಿಶ್ವ ಗ್ರಾಹಕ ಮೌಲ್ಯಗಳು</p> <p>KB5. ಕಂಪನಿಯ ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಬಂಡವಾಳ ಮತ್ತು ಪ್ರತಿಸ್ಥಿರ್ವಿಗಳು</p> <p>KB6. ಕ್ಯಾಪಿಡಿಗಳಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾದ ಅನುಸಾರಾಪನಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು</p> <p>KB7. ಕಂಪನಿಯ ನೀಡುವ ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಸರ್ವರ್‌ಗಳು, ಸಂಗ್ರಹಣೆ, ನೇರೋವರ್ಕೆಂಗ್ ಸಾಧನಗಳು</p> <p>KB8. ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಸರ್ವರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಶೇಇರಣಾ ಹಾಡ್‌ಎರ್ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಅವಗಳ ಪ್ರಮಾಣಿತ ಅನುಸಾರಾಪನಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನ</p> <p>KB9. ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆ ಮತ್ತು ಸಂರಚನಾ ಮತ್ತು ಸರ್ವರ್ ಸಿಸ್ಟಮ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಅನುಸರಿಸಬೇಕಾದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು</p> <p>KB10. ಸಿಸ್ಟಂ ಸಂರಚನೆಗಾಗಿ ವಿನ್ಯಾಸದ ವಾಸ್ತುಶಿಲ್ಪ</p> <p>KB11. ಸಾಧನಗಳ ನೇರೋವರ್ಕೆಂಗ್</p> <p>KB12. ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ನೇರೋವರ್ಕೆಂಗ್ ಸಾಧನಗಳು, ಅವಗಳ ಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕತೆ</p> <p>KB13. ನೇರೋವರ್ಕೆಂಗ್ ಡ್ರೈವರ್‌ಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಲೋಡ್ ಮಾಡುವುದು</p> <p>KB14. ಸಿಸ್ಟಂ ಮತ್ತು ಇತರ ಹಾಡ್‌ಎರ್ ಪೇರಿಫರಲ್ಸ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು</p> <p>KB15. ಫೆಟಕಗಳು / ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ಗಳ ಇನ್‌ಹಾಡ್‌ಎರ್ ಉಪಕರಣಗಳ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ಕಿತ್ತುಹಾಕುವುದು</p> <p>KB16. ಹಾಡ್‌ಎರ್ ಉಪಕರಣಗಳ ತಯಾರಕರು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದ ಉಪಕರಣಗಳ ಬಳಕೆ</p> <p>KB17. ಕಂಪ್ಯೂಟರ್ ಕಾರ್ಯತಃಕಾರಣ ಮತ್ತು ಮೈಕ್ರೋಸಾಫ್ಟ್ ವರ್ಡ್ ಬಳಕೆ, ದಾಖಲಾತಿ ಮತ್ತು ವರದಿಗಾಗಿ ಎಕ್ಸ್‌</p> <p>KB18. ಅನುಸರಿಸಬೇಕಾದ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡಗಳು</p>

ELE/N4612

ನೆಟ್‌ವರ್ಕ್‌ಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಸ್ಮಾರ್ಟ್‌ಫೋನ್‌ನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸುವುದು, ಸಂರಚನೆ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಹೊಂದಿಸುವುದು

A. ಕೋರ್ ಸ್ಕೂಲ್ (ಪ್ರಧಾನ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು)/ ಜಿನೆರಿಕ್ ಕ್ಲೋಸ್	<p>ಒದುವ ಮತ್ತು ಬರೆಯುವ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು</p> <p>ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯವಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>SA1. ಉದ್ಯೋಗದ ಹಾಳೆಯನ್ನು ಮತ್ತು/ಅಥವಾ ಗ್ರಾಹಕ ಸಹಾಯವಾಗೆಯಿಂದ ಸ್ವೀಕರಿಸಿದ ದೂರುಗಳನ್ನು ಒದುವ ಜಾಣ್ಣನ್</p> <p>SA2. ಪ್ರೋಫೆಸ್‌ರಿಂಡ ಕೆಲಸವನ್ನು ದಾಖಲಿಸುವ ತಿಳುವಳಿಕೆ</p> <p>SA3. ನೀಡಲಾದ ಗ್ರಾಹಕರ ದೂರುಗಳ ಪರಿಹಾರವನ್ನು ಗಮನದಲ್ಲಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವ ಪರಿಜ್ಞಾನ</p> <p>SA4. ವಿವಿಧ ಸಾಧನಗಳಿಗೆ ಪ್ರಮಾಣೀಕ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಒದುವ ಜಾಣ್ಣೆ</p> <p>ತಂಡರ ಕೆಲಸ ಮತ್ತು ಬಹು ನಿಗದಿತಕಾರ್ಯಗಳು</p> <p>ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯವಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>SA5. ಅಗತ್ಯವಿರುವಂತೆ ಕೆಲಸದ ಹೋರೆ ಹಂಚಿಕೊಳ್ಳುವ ಬುದ್ಧಿವಂತಿಕೆ</p> <p>SA6. ಸೇವೆ ಮತ್ತು ಮಾರಾಟಗಳ ನಂತರದಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾದ ಗುರಿಗಳನ್ನು ಸಾಧಿಸುವ ಭಾಷಾಕ್ಷರೆ</p>
B. ವೃತ್ತಿಪರ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು	<p>ಹಾಡ್‌ಎವೇರ್ ಮತ್ತು ಸಾಫ್ಟ್‌ಎವೇರ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು</p> <p>ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯವಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>SB1. ಕಂಪ್ಯೂಟರ್ ಮತ್ತು ಲ್ಯಾಪ್‌ಟಾಪ್‌ಗಳ ನಿರ್ವಹಣಾ ಜಾಣ್ಣನ್</p> <p>SB2. ಬಾಹ್ಯ ಹಾಡ್‌ಎವೇರ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ತಿಳುವಳಿಕೆ</p> <p>SB3. ಸರ್ವರ್ ಸಿಸ್ಟಮ್‌ಗೆ ಸೊಕ್ಕವಾದ ವಿಭಿನ್ನ ಸಾಫ್ಟ್‌ಎವೇರ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ಪರಿಜ್ಞಾನ</p> <p>SB4. ಗ್ರಾಹಕರ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಹಾಡ್‌ಎವೇರ್ ಮತ್ತು ಸಾಫ್ಟ್‌ಎವೇರನ ವಿಭಿನ್ನ ಸೆಟ್‌ಟಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಸಾಫ್ಟ್‌ಪನೆಗಳನ್ನು ಸಂರचನೆ ಮಾಡುವ ಜಾಣ್ಣೆ</p>
	<p>ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್, ಸರ್ವರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಸೈರ್ಕೆರ್‌ ಹಾಡ್‌ಎವೇರ್ ಸಂಬಂಧಿತ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು</p> <p>ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯವಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>SB5. ಸಿಸ್ಟಂ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಎಲ್ಲಾ ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸುವ</p> <p>SB6. ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್, ಸರ್ವರ್ ಮತ್ತು ಶೇರಿರಣಾ ವೈಸ್‌ಫೈಲ್‌ಯನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು ಮತ್ತು ಹೊಂದಿಸಲು ಅದರ ಉದ್ದೇಶ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳನ್ನು</p> <p>SB7. ಸರ್ವರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಶೇರಿರಣಾ ಸಾಧನಗಳಲ್ಲಿ ವಿಭಿನ್ನ ಹಾಡ್‌ಎವೇರ್ ಮಾಡ್‌ಲ್ಯಾಗ್‌ಗಳ ತಿಳುವಳಿಕೆ</p> <p>SB8. ಮೂಲಭೂತ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಕಾಂಪ್ಯೂನೆಂಟ್‌ಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವ ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳುವ ಜಾಣ್ಣೆ</p>
	<p>ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದು</p> <p>ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯವಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>SB9. ಸಲರ್ಕರಣೆಗಳ ಅನುಸ್ಯಾಪನೆಗೆ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸ್ಕ್ರೋಡ್‌ವ್ರೋಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ಜಾಣ್ಣೆ</p> <p>SB10. ಪರಿಫರೆಲ್‌ಗಳ ಅನುಸ್ಯಾಪನೆಗೆ ಇತರ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಪರಿಜ್ಞಾನ</p>
	<p>ಪ್ರತಿಫಲಿತ ಚಿಂತನೆ</p> <p>ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯವಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>SB11. ಕೆಲಸದ ಪ್ರತೀಯೆಗಳನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುವ ಜಾಣ್ಣೆ</p> <p>SB12. ದೋಷಗಳ ಪುನರಾವರ್ತನೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಬುದ್ಧಿವಂತಿಕೆ</p>
	<p>ವಿಮರ್ಶಾತ್ಮಕ ಚಿಂತನೆ</p> <p>ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯವಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>SB13. ಕಾರ್ಯಾಪ್ತೀಯೆಯ ಅಡಬಣೆಗಳು ಮತ್ತು ವಿಳಂಬಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವ ಪರಿಜ್ಞಾನ</p> <p>SB14. ಯಾವುದೇ ಗ್ರಾಹಕರ ಕಾಳಜಿಗಳ ಬಗ್ಗೆ ವಿಳಂಬವಿಲ್ಲದೆ ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡುವ ಪರಿಜ್ಞಾನ</p>

ELE/N4612 ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಸ್ಕ್ಯೂರೇಜ್ ಪ್ರೈಸ್‌ಟೆಂಪಲ್ ಸಾಫ್ಟೀಸ್‌ಪ್ರೋಡಕ್ಟ್ ಸಂರಚನೆ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಹೊಂದಿಸುವುದು

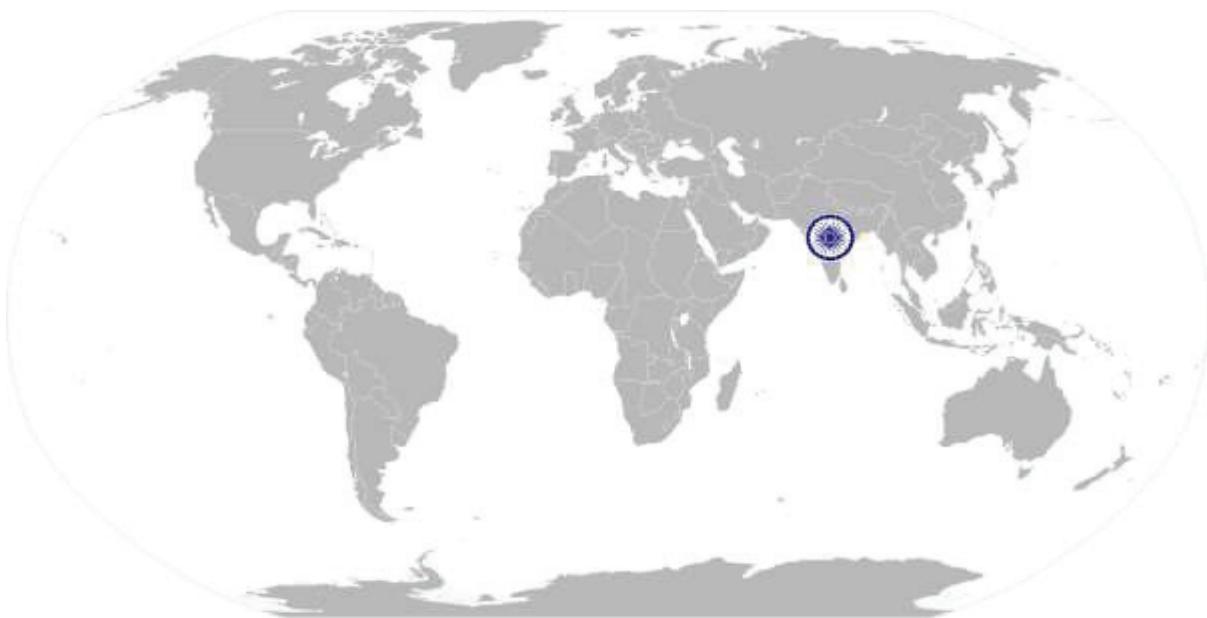
NOS ಅವೃತ್ತಿಯ ನಿಯಂತ್ರಣೆ

NOS ಕೋಡ್	ELE/N4612		
ತ್ರೇಡಿಟ್‌ಗಳು (NVEQF/NVQF/ NSQF)[ಇಚ್‌ಎಂ]	ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ	ಅವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ	1.0
ಕ್ರೇಗ್‌ಎರ್‌	ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್	ಕರಡು ರಚನೆಯಾದ ದಿನಾಂಕ	22/01/14
ಉದ್ದೇಶದ ಉಪ - ವಲಯ	ಹಣಿ ಹಾಡ್‌ರ್‌ವೇರ್	ಅಂತಿಮ ಪರಿಶೀಲನೆ ದಿನಾಂಕ	24/03/14
NSQFC ಅನುಮತಿ ದೊರೆತ ದಿನಾಂಕ	ಪರೀಕ್ಷೆ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟದ ಪರಿಶೀಲನೆ	ಮುಂದಿನ ಪರಿಶೀಲನೆ ದಿನಾಂಕ	24/03/15

ELE/N4613

ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಜೋಡಿಸಿ

ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಬೈದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡ



ಅವಶೇಷನ

ಈ ಫೋಟೋ ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್, ಸರ್ವರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಶೇಖರಣಾ ಸಾಧನಗಳಲ್ಲಿನ ಹಾಡ್‌ರೆವೇರ್ ಸಂಬಂಧಿತ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಬಗೆಹರಿಸುವ ಬಗ್ಗೆ ತೋರಿಸುತ್ತದೆ. ಗ್ರಾಹಕನ ಅವರಣಿದಲ್ಲಿ ದೋಷನಿವಾರಣೆ ಮಾಡುವ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ಅನ್ನು ಪತ್ತೆಹಚ್ಚುವ ಮತ್ತು ಬದಲಾಯಿಸುವ ಮೂಲಕ ದೋಷನಿವಾರಣೆ ಮಾಡುವ ಮಾಹಿತಿಯು ಈ ವಿಭಾಗದಲ್ಲಿ ಅಡಕವಾಗಿದೆ.

ELE/N4613

ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಜೋಡಿಸಿ



ವಿಭಾಗದ ಕ್ಷೋಡ್ ವಿಭಾಗದ ಶೀಫೋಕೆ (ಕಾರ್ಯ)	ELE /N4613 ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿನ ದೋಷಯೂತ ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅನ್ನು ನಿರಾರಿಸಿ ಮತ್ತು ಬದಲಾಯಿಸಿ
ವಿವರಣೆ	<p>ಈ ಒಂದು ವಿಭಾಗವು ನೇಟೋವರ್ಕ್‌ಫೆಂಗ್ ಮತ್ತು ಸ್ಮಾರ್ಟ್ ಸ್ಟೋರ್ಸ್ ಸಿಸ್ಟಂನಲ್ಲಿರುವ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹಾಗೂ ದೋಷನಿರಾರಿತೆಯ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಪತ್ತೆಹಚ್ಚುವ ಮಾಹಿತಿಯನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ.</p>
ಘೋಷಿಸಿ	<p>ಈ ಘೋಷಿಸಿ ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಿಂದ ಅಡಕವಾಗಿದೆ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ಗ್ರಾಹಕರ ಆರ್ಥಿಕೆಯಲ್ಲಿ ನೋಂದಾಯಿಸಲಾದ ಗ್ರಾಹಕರ ದೂರನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು • ಕ್ಷೇತ್ರ ಭೇಟಿಯಲ್ಲಿ ಸಿಸ್ಟಂ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು • ಸಮಸ್ಯೆ ನಿರ್ಣಯದ ನಂತರದಲ್ಲಿ ದೋಷಯೂತ ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸುವುದು • ಸಹಾಯಕ್ಯಾಗಿ ರಿಮೋಟ್ ಟೆಕ್ನಿಕಲ್ ಹೆಲ್ಪ್‌ಡ್ರಿಫ್ಟ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಸಂಯೋಜಿಸುವುದು • ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವುದು • ಮೇಲಾಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡುವುದು
ವಾಯಾಗಿ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ಮತ್ತೆಯ ಮಾನದಂಡ (PC):	ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ಮತ್ತೆಯ ಮಾನದಂಡಗಳು
ಅಂಶ	<p>ಗ್ರಾಹಕರ ದೂರನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>ಸಕ್ಕಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC1. ಗ್ರಾಹಕ ಆರ್ಥಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಗ್ರಾಹಕರು ನೋಂದಾಯಿಸಿದ ಕಾಳಜಿಗಳನ್ನು ಎಚ್ಚರಿಕೆಯಿಂದ ಆಲಿಸುವುದು</p> <p>PC2. ಭೇಟಿಯ ಮೊದಲು ಕಾಳಜಿಯ ಬಗ್ಗೆ ಉತ್ತಮ ತಿಳಿವಳಿಕೆಗಾಗಿ ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ದೂರವಾಣಿಯಲ್ಲಿ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವುದು</p> <p>PC3. ದೂರಿನ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು ಆಧರಿಸಿ ಕ್ಷೇತ್ರ ಪ್ರವಾಸವನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವುದು</p> <p>PC4. ಸೇವಾ ಮಟ್ಟದ ಒಷ್ಟಂದದ (ಎಸೋಎಲೋ) ಪ್ರಕಾರ ಟನ್‌ಎಂದ್ ಅರೋಂಡ್ ಟ್ರೇಮ್ (ಟಿಎಟೆ) ಅನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC5. ದೋಷನಿರಾರಿತೆ ಸೂಚನೆಗಳ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ಒಯ್ಯಿಸುವುದು</p> <p>PC6. ಉತ್ಪನ್ನಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಖಾರಿತ, ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಷರತ್ತುಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC7. ಸಮಸ್ಯೆಯ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಂಬಂಧಿತ ಪರಿಕರಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳನ್ನು ಅಧಾರಿತ ಗ್ರಾಹಕ ದೂರು ಮತ್ತು ಪ್ರಮಾಣಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ವಿಧಾನವನ್ನು ಒಯ್ಯಿಸುವುದು</p> <p>PC8. ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ನ ಬದಲಿಮಾಡುವ ಅಥವಾ ದುರಸ್ತಿಮಾಡುವ ಅಗತ್ಯವಿದೆಯೇ ಎಂದು ನಿರ್ಣಯಿಸುವುದು</p> <p>PC9. ಸಮಯೋಚಿತ ವರದಿಯನ್ನು ವಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಮತ್ತು ಸಮಯಪ್ರಜ್ಞೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC10. ರಿಪೇರಿ ಮಾಡಲು ಅಥವಾ ಬದಲಿಸಲು 100% ಅನುಮೋದಿತ ಮತ್ತು ಪರಿಶೀಲಿಸಿದ ಕ್ಷೇತ್ರ ಬದಲಾಯಿಸಬಹುದಾದ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಮಾತ್ರ ಒಯ್ಯಿಸುವುದು</p> <p>PC11. ಅದನ್ನು ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ಅಥವಾ ಕಂಪನಿಯ ಪರೀಕ್ಷೆ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ ದುರಸ್ತಿ ಮಾಡಬಹುದೇ ಬೇಡವೇ ಎಂದು ನಿರ್ಧರಿಸುವುದು</p>
ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ಇಸ್ಟ್ರಮ್ ಮಟ್ಟದ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು	<p>ಸಕ್ಕಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC12. ಶೇಖರಣೆ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಪದೇ ಪದೇ ಎದುರಾಗುವ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಮತ್ತು ಅಪ್ರಾಗಿಗೆ ಪರಿಹಾರ ಕಂಡುಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC13. ಗ್ರಾಹಕರು ಅನುಭವಿಸುವ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC14. ಮೂಲ-ಕಾರಣ ವಿಶೇಷಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಿ ಮತ್ತು ಸಂಭವನೀಯ ಸಮಸ್ಯೆಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು</p> <p>PC15. ನೇಟೋವರ್ಕ್‌ಫೆಂಗ್ ಸಾಧನದಲ್ಲಿನ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ನಿರಾರಿಸುವುದು</p> <p>PC16. ಸ್ವಾಂಡರ್ಡ್ ಡಯಾಗ್ನೋಸ್ಟಿಕ್ ವಿಧಾನವನ್ನು ನಡೆಸುವ ಮೂಲಕ ಸಂಗ್ರಹಣೆಯಲ್ಲಿನ ಎಲ್ಲಾ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಧೈರ್ಯಕೆರಿಸುವುದು</p> <p>PC17. ಶೇಖರಣೆ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಎದುರಿಸುತ್ತಿರುವ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ನಿರಾರಿಸಲು ಮತ್ತು ವಿಚಿತಪಡಿಸಲು ದೂರಸ್ತಿ ತಾಂತ್ರಿಕ ತಂಡದೊಂದಿಗೆ ಸಮನ್ವಯಗೊಳಿಸುವುದು</p> <p>PC18. ವಿಫಲವಾದ ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಲು ನೇಟೋವರ್ಕ್‌ಫೆಂಗ್, ಸರ್ವರ್‌ಗಳು/ಸ್ಮಾರ್ಟ್ ಸ್ಟೋರ್ಸ್ ಸಿಸ್ಟಮ್‌ನ ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಭಾಗವನ್ನು ಕಳಚಿಡುವುದು ಮತ್ತು ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು</p>

ELE/N4613

ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಜೋಡಿಸಿ

	<p>PC19. ಇಲ್ಲಾಗಿ ಮಾನದಂಡಗಳೊಂದಿಗೆ ಪಿಸಿಬಿ ಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಂತಹ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಪ್ರಮಾಣೀತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣ ವಿಧಾನವನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು</p> <p>PC20. ಭಾಗವನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಬಹುದೇ ಅಥವಾ ಫಟಕವನ್ನು ದುರಸ್ತಿ ಮಾಡಬೇಕೆ ಎಂದು ನಿರ್ದರ್ಶಿಸುವುದು</p> <p>PC21. ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಲು ಅಥವಾ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಲು ಅಥವಾ ನವೀಕರಿಸಲು ಪರಿಹಾರ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು</p> <p>PC22. ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಬೇಕೆ ಅಥವಾ ದುರಸ್ತಿ ಕೇಂದ್ರಕ್ಕೆ ಕಳುಹಿಸಬೇಕೆ ಬೇಡವೇ ಎಂದು ನಿರ್ದರ್ಶಿಸುವುದು</p>
ದೋಷಯ್ತ್ವ ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸುವುದು	<p>ಸಕ್ಷಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ಪ್ರತೀಯು ಈ ಕೆಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC23. ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಬೇಕಾದರೆ, ಸಿಸ್ಟಮ್ ಅನ್ನು ಬಿಡಿಬಿಡಿಯಾಗಿ ಬಿಜ್ಞಪುವುದು.</p> <p>ತೆಗೆದುಹಾಕುವುದು ಮತ್ತು ಬದಲಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಸಿಸ್ಟಂಅನ್ನು ಮರು-ಜೋಡಿಸುವುದು</p> <p>PC24. ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ಸಾಲ್ಟರಿಂಗ್ ಕೆಲಸ ಮಾಡಬೇಕಾದರೆ, ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳು ಅಥವಾ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಕ್ಯಾರ್ಬಿಂಡ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ಕಣಿಂದ ಫಟಕವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC25. ಯಾವುದೇ ಆವರೇಟಿಂಗ್ ಸಿಸ್ಟಂ ಡೋಷ, ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಸಂಬಂಧಿತ ಸಮಸ್ಯೆಗಳಿಂದರೆ, ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ಮರುಸ್ಥಾಪಿಸಿ ಅಥವಾ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವುದು</p> <p>PC26. ಬಿಡಿಭಾಗಗಳು ಮತ್ತು ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್ ಸಾಧನಗಳೊಂದಿಗೆ ಎದುರಿಸುತ್ತಿರುವ ಸಾಮಾನ್ಯ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವುದು</p> <p>PC27. ಕಂಪನಿಯ ರಿಪೋರ್ಟ್ ಸ್ಟೇಷನ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಸೇವೆ ಸಲ್ಲಿಸಲು ಕ್ಷೇತ್ರ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಪರಿಹರಿಸಲಾಗದ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಉಲ್ಲೇಖಿಸಿಸುವುದು</p> <p>PC28. ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ತಾಂತ್ರಿಕ ನೆರವು ಪಡೆಯಲು ರಿಮೋಟ್ ಟೆಕ್ಸಿಕಲ್ ಹೆಲ್ಪ್‌ಡೆಸ್ಟ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಸಂಯೋಜಿಸುವುದು</p> <p>PC29. ರಿಮೋಟ್ ಟೆಕ್ಸಿಕಲ್ ಹೆಲ್ಪ್‌ಡೆಸ್ಟ್ ಹೆಲ್ಪ್‌ಡೆಸ್ಟ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿನ ರೋಗಲಕ್ಷಣಗಳನ್ನು ಸ್ವಷ್ಟವಾಗಿ ವಿವರಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಅವರ ಸೂಚನೆಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಕೆಲಸವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು</p> <p>PC30. ರಿಮೋಟ್ ತಾಂತ್ರಿಕ ಹೆಲ್ಪ್‌ಡೆಸ್ಟ್ ಸೂಚನೆಗಳ ಪ್ರಕಾರ ರೋಗನಿರ್ಣಯ ಮತ್ತು ದೋಷನಿರ್ವಾರಣೆಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು</p> <p>PC31. ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ಕಣಿಂದಂತಹ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಸೂಕ್ತವಾದ ಸುರಕ್ಷತಾ ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು</p> <p>PC32. ಹೊಸ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ಗಳು ಅಥವಾ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಿದ ನಂತರ ಸಿಸ್ಟಂ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲಾಗಿದೆಯೆ ಎಂದು ಲಿಂಗಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p>
ದುರಸ್ತಿ ಮಾರ್ಗದರ್ಶನ ಸೂಚಿಸಲಾಗುತ್ತಿದೆ	<p>ಸಕ್ಷಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ಪ್ರತೀಯು ಈ ಕೆಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC33. ಕ್ಷೇತ್ರ ಭೇಟಿಯ ಮೊದಲು ಅಗತ್ಯವನ್ನು ಸ್ವಷ್ಟವಾಗಿ ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC34. ಬೆಂಚ್‌ಮಾರ್ಕ್ ವಿರುದ್ಧ ಬಹು ಭೇಟಿಗಳಲ್ಲಿ ಕರೆ ಮುಚ್ಚಿಸಿಕೆಯ ತೇಕಡಾವಾರು ವರದಿಮಾಡುವುದು</p> <p>PC35. ಯಾವುದೇ ಉಪ-ಗುಣಮಟ್ಟದ ಅಥವಾ ಪರಿಶೀಲಿಸದ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಬದಲಿಸಲು ಬಳಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ ಎಂದು ಲಿಂಗಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC36. ಕ್ಲೈರೆಂಟ್‌ನೊಂದಿನ ಸೇವಾ ಮಟ್ಟದ ಒಪ್ಪಂದದಲ್ಲಿ ನಿರ್ದರ್ಶಿಸಿದ ಸಮಯದ ಪ್ರಕಾರ ಕ್ಲೈರೆಂಟ್ ಸ್ಥಳಕ್ಕೆ ಹಾಜರಾಗುವುದು</p> <p>PC37. ಒಬ್ಬ ಟರ್ನ್‌ ಅರೋಂಡ್ ಟ್ರೆಮ್‌ (ಟಿಎಟಿ) ಮಿತಿಯೊಳಗೆ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಮಾರ್ಗದರ್ಶನ ಸೂಚಿಸಲಾಗುವುದು ಮತ್ತು ಕ್ಲೈರೆಂಟ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಸೇವಾ ಮಟ್ಟದ ಒಪ್ಪಂದದ ಪ್ರಕಾರ ನಡೆದುಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC38. ಒಂದೇ ಭೇಟಿಯಲ್ಲಿ ಕರೆ ಮುಚ್ಚಿಸಿಕೆಯನ್ನು ಮಾರ್ಗದರ್ಶನ ಸೂಚಿಸಲಾಗುವುದು</p> <p>PC39. ಕಂಪನಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡದೊಂದಿಗೆ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಮಾರ್ಗದರ್ಶನ ಸೂಚಿಸಲಾಗುವುದು</p> <p>PC40. ನೀಡಲಾದ ಮಾಸಿಕ ಅಥವಾ ದೈನಂದಿನ ಗುರಿಯನ್ನು ಮಾರ್ಗದರ್ಶನ ಸೂಚಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p>
ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ಸಂಪರ್ಹನ ನಡೆಸುವುದು	<p>ಸಕ್ಷಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ಪ್ರತೀಯು ಈ ಕೆಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC41. ಸಮಸ್ಯೆಯ ಬಗ್ಗೆ, ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ಕ್ರಮವನ್ನು ಕುರಿತು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು</p> <p>PC42. ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಸಾಧನ ಅಥವಾ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಕುರಿತು ಸಾಕಷ್ಟು ಮಾಹಿತಿಯನ್ನು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು</p> <p>PC43. ಸಿಸ್ಟಂ ಅಥವಾ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ಕಾರ್ಯಾಚರಣ ಮತ್ತು ಸಾಕಷ್ಟು ಮಾಹಿತಿಯನ್ನು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳ ಕುರಿತು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಸೂಚಿಸುವುದು</p> <p>PC44. ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅನ್ನು ಬದಲಿಸುವ ಮೊದಲು ಅಥವಾ ಕಂಪನಿಗೆ ರಿಪೋರ್ಟ್‌ಗಾಗಿ ಕಳುಹಿಸುವ ಮೊದಲು ಸ್ವೀಕಾರವನ್ನು ದೃಢೀಕರಿಸುವುದು</p> <p>PC45. ಬದಲಿ ಅಥವಾ ರಿಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಿದ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಸಾಧನಗಳಲ್ಲಿನ ಶಾತರಿ ಮತ್ತು ಇತರ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಪರಿಶುಲ್ಲಿಗೆ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು</p>

ELE/N4613

ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಜೋಡಿಸಿ

	<p>PC46. ಕೆಲಸ ಮುಗಿದ ಮೇಲೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ದಾಖಲೆ ಪತ್ರಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸುವುದು</p> <p>PC47. ಮಾರಾಟ ಸೇವೆಯ ನಂತರದಲ್ಲಿ ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ 100% ತೈತ್ತಿಯನ್ನು ಸಾಧಿಸುವುದು</p>
ಮೇಲಭಾಗಾಗಳಿಗೆ ವರದಿ ನೀಡುವುದು	<p>ಸಕ್ಕರೆಮಾರಾಟ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವೈಕೆಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC48. ನೋಂದಾಯಿತ ದೂರಿನ ಬಗ್ಗೆ ಉನ್ನತ ಅಥವಾ ಗ್ರಾಹಕ ಆರ್ಕೆಟಿಂಗ್ ಕೆಲಸದ ಆದೇಶವನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸುವುದು</p> <p>PC49. ಕೆಲಸದ ಹೊರೆ ಮತ್ತು ಮೂರಣಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯ ಸ್ಥಿತಿಗತಿಯನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು</p> <p>PC50. ಶೈಕ್ಷಿಕ ಬಗೆಹರಿಯದ ಗ್ರಾಹಕರ ದೂರಾಗಳು ಮತ್ತು ಪ್ರಸ್ತ್ರೋಗೆ ಪರಿಹಾರಗಳನ್ನು ಕಂಡುಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC51. ಶೈಕ್ಷಿಕ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಪರಿಹರಿಸಲಾಗದ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಕಾರಣವನ್ನು ಕುರಿತು ಧ್ವನಿಯೆತ್ತುವುದು</p> <p>PC52. ಫೀಲ್ಡ್ ರಿಪೋರ್ಟ್ ಅಥವಾ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಬದಲಿಯ ಸಮಯಕ್ಕೆ 100% ಅನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು. ಒಟ್ಟಿಕೊಂಡ ಗುರಿ ಮತ್ತು ಸಮಯಕ್ಕೆ ಅಥವಾ ಗುರಿಯನ್ನು ಮೂರ್ಕೆಸದ ಕಾರಣಗಳನ್ನು ಉಲ್ಲೇಖಿಸುವುದು</p> <p>PC53. ಉತ್ಪನ್ನದ ದೂರಾಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಗ್ರಾಹಕರ ತೈತ್ತಿಯ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ ಅಜ್ಞಾಯನ್ನು ಸಲ್ಲಿಸುವುದು</p> <p>PC54. ಕಂಪನಿಯ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸರಿಯಾದ ದಾಖಲೆಗಳ ಮೂಲಕ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಿತಿಗತಿಯನ್ನು ನಿರ್ವಿರವಾಗಿ ವರದಿ ಮಾಡುವುದು</p> <p>PC55. ಡಾಕ್‌ಮೆಂಟೇಷನ್‌/ದಸ್ತಾವೇಚೆಕರಣ ಮೂಲಕ ಮಾಡಿದ ಸಂಕೀರ್ಣ ರಿಪೋರ್ಟ್ ಬಗ್ಗೆ ನಾಲ್ಕೆಚ್ಚಾ ಬ್ಯಾಂಕ್ ಅನ್ನು ರಚಿಸುವುದು</p>
ಚಾಳನ್ ಮತ್ತು ತಿಳಿವಳಿಕೆ (K)	
ಸಾಂಸ್ಕಿಕ ಸಂದರ್ಭ ಸನ್ನಿಹಿತ (ಕಂಪನಿಯ ಚಾಳನ್ ದರ್ಶಕ / ಸಂಸ್ಕೃತಿ ಮತ್ತು ಅದರ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳು)	<p>ಉದ್ದೋಂಗದಲ್ಲಿರುವ ಬಳಕೆದಾರನು/ವೈಕೆಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>KA1. ಪ್ರೋತ್ಸಾಹಕ ಧನಗಳು, ವಿತರಣಾ ಮಾನದಂಡಗಳು ಮತ್ತು ಸಿಬ್ಬಂದಿ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಮೇಲೆ: ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿಗಳು</p> <p>KA2. ಕಂಪನಿಯ ಮಾರಾಟ ಮತ್ತು ಮಾರಾಟದ ನಂತರದ ಬೆಂಬಲನಾ ನೀತಿ</p> <p>KA3. ಕೆಲಸದ ಹರಿವಿನಲ್ಲಿ ವೈಕೆಯ ಪಾತ್ರದ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ</p> <p>KA4. ವರದಿಮಾಡುವ ರಚನಾಕಾರ್ಯ</p> <p>KA5. ಉತ್ಪನ್ನದ ವಾರಂಟಿ ಮೇಲೆ ಮತ್ತು ಇತರೆ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಷರತ್ತುಗಳ ಮೇಲೆ ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿ</p> <p>KA6. ಕಂಪನಿಯ ವ್ಯಾಪಾರೋದ್ಯಮದ ಹಾದಿ ಮತ್ತು ಉತ್ಪನ್ನ ಬಂಡವಾಳಪಟ್ಟಿ</p> <p>KA7. ಸ್ಕ್ಯಾಂಚ್ ಡೇಟಾಬೇಸ್ ಮತ್ತು ಅವರ ಸ್ಥಳ</p> <p>KA8. ಟ್ರೋಂಟ್ ಟ್ರೈನಿಂಗ್‌ಲೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರಾನ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಸೇವಾ ಮಟ್ಟದ ಒಪ್ಪಂದ (ಎಸೋಲೋಎ) ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟದ ನಿಯತಾಂಕಗಳು</p>
B. ತಾಂತ್ರಿಕ ಜ್ಞಾನ	<p>ಉದ್ದೋಂಗದಲ್ಲಿರುವ ಬಳಕೆದಾರನು/ವೈಕೆಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>KB1. ಕಂಪನಿಯ ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಬಂಡವಾಳಪಟ್ಟಿ</p> <p>KB2. ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಷಟ್ಟಿ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಉತ್ಪನ್ನಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯಾಚಳಿಸಬೇಕಾಗಳು</p> <p>KB3. ಉತ್ಪನ್ನದಲ್ಲಿ ವಿವಿಧ ವಿದ್ಯುತ್ ಮತ್ತು ಯಾಂತ್ರಿಕ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ಗಳು</p> <p>KB4. ಹಾಡ್‌ವೇರ್‌ನ ಬೇಸಿಕ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್</p> <p>KB5. ಸಾಧನಗಳ ವಿವಿಧ ಮಾರಿಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಚಳಿಸಬೇಕಾಗಳು</p> <p>KB6. ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಮರು-ಜೋಡಿಸಲು ಪ್ರಮಾಣಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣಾ ವಿಧಾನ</p> <p>KB7. ತೊಂದರೆ ನಿವಾರಣೆಗಾಗಿ ಅನುಸರಿಸಬೇಕಾದ ಕಾರ್ಯಾಚಳಾನಗಳು ಮತ್ತು ಅನುಸರಿಸಬೇಕಾದ ಮಾನದಂಡಗಳು</p> <p>KB8. ವಿವಿಧ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಸಾಧನಗಳಿಗೆ ಪೋಲ್ಯೆಜ್ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುತ್ ಅವಶ್ಯಕತೆ</p> <p>KB9. ಸರ್ವರೋಗಳು, ಸಂಗ್ರಹಣೆ ಮತ್ತು ನೆಟ್‌ವರ್ಕ್ ಸಾಧನಗಳು</p> <p>KB10. ಇಆರ್ಪಿ ಸಾರ್ಪ್‌ವೇರ್ ಅಳ್ಳಿಕೇಶನ್ ಮತ್ತು ಅದರ ಅನುಸಾರ್ಪನಾ ವಿಧಾನ</p> <p>KB11. ಸಂಗ್ರಹಣೆ ಮತ್ತು ಸರ್ವರ್ ಸಾಧನದಲ್ಲಿ ಆಗಾಗ್ ಸಂಭಾಷಿಸುವ ಸಮಸ್ಯೆಗಳು ಮತ್ತು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ಕ್ರಮಗಳು</p> <p>KB12. ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ಕಬ್ಜಿ, ಮಲ್ಲೀಮೀಟರ್ ಮುಂತಾದ ದುರಸ್ತಿಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಉಪಕರಣಗಳು</p> <p>KB13. ವಿವಿಧ ಬಾಹ್ಯ ಸಾಧನಗಳ ನಿಯಂತ್ರಣಗಳು</p>

ELE/N4613

ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಜೋಡಿಸಿ

	<p>KB14. ಅನುಸರಿಸಬೇಕಾದ ಎಲ್ಲಾ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು</p> <p>KB15. ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಬೇಕು</p> <p>KB16. ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋನಿಕ್ಸ್ ಪ್ರಿಸ್ಟಿಕ್ ಡಿಸ್ಟ್ರಿಬ್ಯೂಟರ್ (ಇಲ್‌ಎಸ್‌ಡಿ) ಮತ್ತು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ಕ್ರಮಗಳು</p>
ಕೌಶಲ್ಯಗಳು (S) [ಇಚ್ಛಿತ]	
A. ಕೋರ್ ಶ್ಲೋ (ಪ್ರಥಾನ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು)/ಜೆನೆರಿಕ್ ಶ್ಲೋ	<p>ಒದುವ ಮತ್ತು ಬರೆಯವ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು</p> <p>ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ಬಳಕೆದಾರನು/ವೃತ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯಕ್ಷರಾದಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>SA1. ಕಸ್ಟಮರ್ ಕೇರೋನಲ್ಲಿ ದಾವಿಲಾದ ಜಾಬ್ ತೀರ್ಣ ಮತ್ತು/ಅಥವಾ ದೂರುಗಳನ್ನು ಒದುವ ಕೌಶಲ್ಯ</p> <p>SA2. ಪೂರ್ಣಗೊಂಡ ಕೆಲಸವನ್ನು ದಾವಿಲಿಸುವ ಕೌಶಲ್ಯ</p> <p>SA3. ಗ್ರಾಹಕರ ದೂರುಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸುವ ಮತ್ತು ಪರಿಹಾರವನ್ನು ಒದಗಿಸುವ ಕೌಶಲ್ಯ</p> <p>SA4. ವಿವಿಧ ಸಾಧನಗಳಿಗೆ ಪ್ರಮಾಣಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನದ ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ಒದುವ ಕೌಶಲ್ಯ</p> <p>ತಂಡದ ಕೆಲಸ ಮತ್ತು ಬಹು ನಿಗದಿತಕಾರ್ಯಗಳು</p> <p>ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ಬಳಕೆದಾರನು/ವೃತ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯಕ್ಷರಾದಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>SA5. ಅಗ್ತ್ಯವಿರುವಂತೆ ಕೆಲಸದ ಹೊರೆಯನ್ನು ಹಂಚಿಕೊಳ್ಳಲು</p> <p>SA6. ಗುರಿಯನ್ನು ಸಾಧಿಸುವುದು</p>
B. ಪ್ರತ್ಯೇಕ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು	<p>ಹಾಡ್‌ಎವೇರ್ ಆಪ್ರೆಟಿಂಗ್ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು</p> <p>ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ಬಳಕೆದಾರನು/ವೃತ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯಕ್ಷರಾದಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>SB1. ಕಂಪ್ಯೂಟರ್ ಮತ್ತು ಲ್ಯಾಪ್‌ಟಾಪ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು</p> <p>SB2. ಬಾಹ್ಯ ಹಾಡ್‌ಎವೇರ್ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು</p> <p>SB3. ವಿಭಿನ್ನ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು</p> <p>SB4. ಗ್ರಾಹಕರ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಹಾಡ್‌ಎವೇರ್ ಮತ್ತು ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್‌ನ ವಿಭಿನ್ನ ಸೆಟ್‌ಟಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಸ್ಥಾಪನೆಗಳನ್ನು ಸಂರचನೆ ಮಾಡುವುದು</p> <p>ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್, ಸರ್ವರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ತೇಲಿರಣ ಹಾಡ್‌ಎವೇರ್ ಉಪಕರಣಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು</p> <p>ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ಬಳಕೆದಾರನು/ವೃತ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯಕ್ಷರಾದಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>SB5. ಸ್ವೋರೇಜ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳಲ್ಲಿ ವಿಭಿನ್ನ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ಕಾರ್ಯಗಳು</p> <p>SB6. ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್ ಸಾಧನಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ಕಾರ್ಯಾಚಾರಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು</p> <p>SB7. ಸರ್ವರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಸ್ವೋರೇಜ್ ಹಾಡ್‌ಎವೇರ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ಗಳಲ್ಲಿನ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಾರಿಸುವುದು ಹೇಗೆ</p> <p>SB8. ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್ ಸಾಧನದಲ್ಲಿನ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಲು ಹೇಗೆ</p> <p>SB9. ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್, ಸರ್ವರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಸ್ವೋರೇಜ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸುವುದು ಹೇಗೆ</p> <p>ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದು</p> <p>ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ಬಳಕೆದಾರನು/ವೃತ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯಕ್ಷರಾದಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>SB10. ಹಾಡ್‌ಎವೇರ್ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಿಡಿಸಿಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋನಿಕ್ಸ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್‌ಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು</p> <p>SB11. ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ಕಿಬಿಣ, ಮಲ್ಟಿಮೀಡಿಯ್, ಮೋಸ್ಟ್ ಕಾರ್ಡಗಳಂತಹ ಇತರ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ರಿಪೇರಿಗಾಗಿ ಬಳಸುವುದು</p> <p>ಕ್ರೂಷಿಫಲಿತ ಚಿಂತನೆ</p> <p>ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ಬಳಕೆದಾರನು/ವೃತ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯಕ್ಷರಾದಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>SB12. ಕೆಲಸದ ಕಾರ್ಯಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುವುದು</p> <p>SB13. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಾದಲ್ಲಿನ ದೋಷಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಪ್ರವಾಸಗಳನ್ನು ಮನರಾವತೀಸುವುದು</p>

ELE/N4613

ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಜೋಡಿಸಿ

	ವಿಮರ್ಶಾತ್ಮಕ ಚಿಂತನೆ ಉದ್ದೇಶಗಳಲ್ಲಿರುವ ಬಳಕೆದಾರನು/ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅಧ್ಯಕ್ಷರಾದಿಕ್ಷೇತರರು SB14. ಕಾರ್ಯಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಅಡಚಕೆಗಳು ಮತ್ತು ವಿಳಂಬಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು SB15. ಗ್ರಾಹಕರು ದ್ವಾರಿಯಿತ್ತಿರುವ ಯಾವುದೇ ಸಮಸ್ಯೆಗಳ ಬಗ್ಗೆ ವಿಳಂಬವಿಲ್ಲದೆ ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡುವುದು
--	--

ELE/N4613

ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಜೋಡಿಸಿ

NOS ಆವೃತ್ತಿಯ ನಿಯಂತ್ರಣ

NOS ಕೋಡ್	ELE/N4613		
ಕ್ರೆಡಿಟ್‌ಗಳು (NVEQF/NVQF/ NSQF)[ಇಚ್‌ಎಂ]	ನಿರ್ದ್ವರ್ತಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ	ಆವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ	1.0
ಕೈಗಾರಿಕೆ	ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್	ಕರಡು ರಚನೆಯಾದ ದಿನಾಂಕ	22/01/14
ಉದ್ಯಮದ ಉಪ - ವಲಯ	ಒಟ್ಟಿ ಹಾಡ್‌ರೆವೇರ್	ಅಂತಿಮ ಪರಿಶೀಲನೆ ದಿನಾಂಕ	24/03/14
NSQC ಅನುಮತಿ ದೊರೆತ ದಿನಾಂಕ	ಪರೀಕ್ಷೆ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟದ ಪರಿಶೀಲನೆ	ಮುಂದಿನ ಪರಿಶೀಲನೆ ದಿನಾಂಕ	24/03/15

ELE/N9909

ಸಹೋದ್ರೋಗಿಗಳು ಮತ್ತು ಸಹ-ಕಾರ್ಮಿಕರೊಂದಿಗೆ ಸಮನ್ವಯ ಸಾಧಿಸಿ

ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಬೈದ್ರೋಹಿಕ ಮಾನದಂಡ



ಅವಲೋಕನ

ಈ ಫಾಟಕವು ಸಂಸ್ಥೆಯೊಳಗಿನ ಇತರ ಇಲಾಖೆಗಳೊಂದಿಗೆ ಮತ್ತು ಸಹೋದ್ರೋಗಿಗಳ ಜೊತೆಗೆ ಒಬ್ಬ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯ ಸಂಪರ್ಕನದ ಮಟ್ಟವನ್ನು ವಿವರಿಸುತ್ತದೆ. ಇದು ನಿತ್ಯತ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿಯಲ್ಲಿ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ವಿತರಣೆಗಳನ್ನು ಸಾಧಿಸಲೆಂದು ತಂಡದ ಸದಸ್ಯರಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಸಾಮಾಜಿಕವನ್ನು ನಿರ್ದಿಷ್ಟಿಸುತ್ತದೆ.

ELE/N9909

ಸಹೋದ್ರೋಗಿಗಳು ಮತ್ತು ಸಹ-ಕಾರ್ಮಿಕರೊಂದಿಗೆ ಸಮನ್ವಯ ಸಾಧಿಸಿ

ಬೋಧನೆ ಕುದ್ದಲ್ಪಡಿ

ವಿಭಾಗದ ಹೋಡ್	ELE/N9909
ವಿಭಾಗದ ಶೀರ್ಷಕ	ಸಹೋದ್ರೋಗಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಸಮನ್ವಯ ಸಾಧಿಸಿ
(ಕಾರ್ಯ)	
ವಿವರಣೆ	ಈ ಒಂದು ವಿಭಾಗವು ಸುಗಮವಾದ ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಸಾಧಿಸುವ ಸಲುವಾಗಿ ಸಹೋದ್ರೋಗಿಗಳು ಮತ್ತು ಹಿರಿಯರೊಂದಿಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವ ವಿಚಾರವನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ
ವ್ಯಾಪ್ತಿ	ಈ ಘಟಕವು/ನಿಗದಿತ ಕಾರ್ಯವು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ: <ul style="list-style-type: none">ಮೇಲ್ಮೈಕಾರಕರು ಅಥವಾ ಮೇಲಭಿಕಾರಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವುದುಸಹೋದ್ರೋಗಿಗಳ ಜೊತೆಗೆ ಸಮನ್ವಯ ಸಾಧಿಸುವುದು
ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮತೆಯ ಮಾನದಂಡ (PC):	
ಅಂಶ	ಕಾರ್ಯಕ್ರಮತೆಯ ಮಾನದಂಡಗಳು
ಮೇಲ್ಮೈಕಾರಕರೊಂದಿಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವುದು	<p>ಸಕ್ಷಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವೃತ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC1. ಕೆಲಸದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಮತ್ತು ವೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾಡುವುದು</p> <p>PC2. ಗುರಿಗಳು ಮತ್ತು ಮೇಲ್ಮೈಕಾರಕ ಧನಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC3. ಹೊಸ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು ಮತ್ತು ನಿರ್ಬಂಧಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC4. ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿನ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು</p> <p>PC5. ಸಿಬ್ಬಂದಿ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಬಗೆಹರಿಸುವುದು</p> <p>PC6. ಕೆಲಸದ ಮಾನದಂಡಗಳು ಮತ್ತು ಗ್ರಾಹಕರ ತ್ಯಾಗಿಯ ಬಗ್ಗೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸುವುದು</p> <p>PC7. ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಸಂಭಾವ್ಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವುದು</p> <p>PC8. ನೀಡಿದ ಗುರಿಗಳನ್ನು ಪ್ರೋಕ್ರಿಸುವುದು</p> <p>PC9. ನಿರ್ಬಂಧಗಳ ನಡುವೆಯೂ ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕೆಲಸವನ್ನು ತಲುಪಿಸುವುದು</p> <p>PC10. ಸಂವಹನದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ತೋರಿದ ವರ್ತನೆ ಮತ್ತು ವರ್ತನೆಯ ಬಗ್ಗೆ ಧನಾತ್ಮಕ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸುವುದು</p>
ಸಹೋದ್ರೋಗಿಗಳ ಜೊತೆನ ಸಮನ್ವಯತೆ	<p>ಸಕ್ಷಮರಾಗಿ ಇರಬೇಕಾದರೆ, ಬಳಕೆದಾರನು/ವೃತ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <p>PC11. ವಿವಿಧ ಕಾರ್ಯಗಳಲ್ಲಿ ತೊಡಗಿದ ಸಹೋದ್ರೋಗಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಮಾತುಕೆ ನಡೆಸುವುದು ಮತ್ತು ಅವರ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳೂಪವನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC12. ಉಪಕರಣ ಕೊಡಿ ಅಥವಾ ಅಂಗಡಿಗಳಿಂದ ಬಿಡಿಭಾಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುವುದು; ದೋಷಪೂರಿತ ಮಾಡುಲ್ಪಾಗಳು ಮತ್ತು ಪರಿಕರಗಳನ್ನು ಅಂಗಡಿಗಳಲ್ಲಿ ಶೇಖರಿಸಿಯಿಡುವುದು</p> <p>PC13. ಆಯಾಯ ಭಾಗೋಳಿಕ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಸಹೋದ್ರೋಗಿಗಳಿಗೆ ಗ್ರಾಹಕರ ದೂರುಗಳನ್ನು ರವಾನಿಸುವುದು</p> <p>PC14. ಕ್ಷೇತ್ರದ ಸಮಸ್ಯೆಗಳು, ಫರ್ಜಣೆಗಳನ್ನು ಪರಿಹರಿಸಲು ಮತ್ತು ಸುಗಮ ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಸಹೋದ್ರೋಗಿಗಳಿಗೆ ನೇರವಾಗುವುದು</p> <p>PC15. ಕ್ರಾಸ್-ಫಂಕ್ಷನ್‌ಲ್ ಸಂವಾದದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿಯನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು</p>
ಜಾಣ ಮತ್ತು ತಿಳಿವಳಿಕೆ (K)	
A. ಸಾಂಖ್ಯಕ ಸಂದರ್ಭ ಸ್ನೇಹಿತೆ (ಕಂಪನಿಯ ಜಾಣ / ಸಂಸ್ಥೆ ಮತ್ತು ಅದರ ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಯೆಗಳು)	<p>ಉದ್ದೋಷದಲ್ಲಿರುವ ಬಳಕೆದಾರನು/ವೃತ್ತಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು:</p> <p>KA1. ಮೇಲ್ಮೈಕಾರಕ ಧನಗಳು, ವಿಶೇಷವಾಗಿ ಮಾನದಂಡಗಳು ಮತ್ತು ಸಿಬ್ಬಂದಿ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಬಗ್ಗೆ: ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿಗಳು</p> <p>KA2. ಕೆಲಸದ ಹರಿವನಲ್ಲಿ ವೃತ್ತಿಯ ಪಾತ್ರದ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ</p> <p>KA3. ವರದಿ ರಚನೆ ಮಾಡುವುದು</p>

ELE/N9909

ಸಹೋದ್ರೋಗಿಗಳು ಮತ್ತು ಸಹ-ಕಾರ್ಮಿಕರೊಂದಿಗೆ ಸಮನ್ವಯ ಸಾಧಿಸಿ

B. ತಾಂತ್ರಿಕ ಜ್ಞಾನ	ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ಬಳಕೆದಾರನು/ವೈಕಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು: KB1. ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಸಂಪರನ ಮಾಡುವುದು ಹೇಗೆಂಬ ಪರಿಜ್ಞಾನ KB2. ತಂಡದ ಸಮನ್ವಯತೆಯನ್ನು ಬೆಳೆಸುವುದು ಹೇಗೆಂಬ ಬುದ್ಧಿ
ಕೌಶಲ್ಯಗಳು (S) [ಒಟ್ಟಿಕ್ಕೆ]	
A. ಕೋರ್ ಸ್ಕೂಲ್ (ಆರ್ಥಿಕ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು)/ಜೆನೆರಿಕ್ ಸ್ಕೂಲ್	ತಂಡದ ಕೆಲಸ ಮತ್ತು ಬಹು-ನಿಗದಿಕಾರ್ಯ ಮಾಡುವುದು ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ವೈಕಿಯು ಹೇಗೆ ತಿಳಿದಿರಬೇಕು ಮತ್ತು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು: SA1. ಮುಂದಿನ ಕೆಲಸದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಉತ್ಸನ್ಮಾನನ್ನು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ತಲುಪಿಸುವುದು ಹೇಗೆಂದು ಕೆಲಿಯುವರು
B. ವೃತ್ತಿಪರ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು	ತೀವ್ರಾನ ಮಾಡುವುದು ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ಬಳಕೆದಾರನು/ವೈಕಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು: SB1. ಕೆಲಸದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಅಡ್ಡಿಪಡಿಸುವ ಸಂಭಾವ್ಯೆ ಪ್ರದೇಶಗಳನ್ನು ಕುರಿತು ಹೇಗೆ ವರದಿ ಮಾಡಬೇಕು ಮತ್ತು ಕಾಳಜಿಯ ಪ್ರಕಾರದ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಒಬ್ಬ ಸಹೋದ್ರೋಗಿಯ ಜೋತೆಗೆ ಯಾವಾಗ ವ್ಯವಹರಿಸಬೇಕು ಎಂದು ತಿಳಿಯುವುದು SB2. ಮೇಲ್ಮೈಚಾರಕರಿಗೆ ಯಾವಾಗ ವರದಿ ಮಾಡಬೇಕು ಮತ್ತು ಕಾಳಜಿಯ ಪ್ರಕಾರದ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಒಬ್ಬ ಸಹೋದ್ರೋಗಿಯ ಜೋತೆಗೆ ಯಾವಾಗ ವ್ಯವಹರಿಸಬೇಕು ಎಂದು ತಿಳಿಯುವುದು
ಪ್ರತಿಫಲಿತ ಚಿಂತನೆ	
ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ಬಳಕೆದಾರನು/ವೈಕಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು: SB3. ಕೆಲಸದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುವುದು ಹೇಗೆಂದು ಅರಿಯುವ ಜ್ಞಾನ	
ವಿಮರ್ಶೆ ಚಿಂತನೆ	
ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿರುವ ಬಳಕೆದಾರನು/ವೈಕಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಮತ್ತು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು: SB4. ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಅಡಜಣೆಗಳು ಮತ್ತು ವಿಳಂಬಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಗುರುತಿಸುವುದು	

ELE/N9909

ಸಹೋದ್ರೋಗಳು ಮತ್ತು ಸಹ-ಕಾರ್ಮಿಕರೊಂದಿಗೆ ಸಮನ್ವಯ ಸಾಧಿಸಿ

NOS ಅಪ್ಯೂತಿಯ ನಿಯಂತ್ರಣೆ

NOS ಕೋಡ್	ELE/ N9909		
ಕೇಡಿಟಾಗಳು (NVEQF/NVQF/NSQF) [ಬೆಳ್ಳಿಕ]	ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ	ಅಪ್ಯೂತಿ ಸಂಖ್ಯೆ	1.0
ಕೃಗಾರಿಕೆ	ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್	ಕರಡು ರಚನೆಯಾದ ದಿನಾಂಕ	22/01/14
ಕೃಗಾರಿಕೆ ಉಪ -ವಲಯ	ಒಟ್ಟಿ ಹಾಡ್‌ವೇರ್	ಅಂತಿಮ ಪರಿಶೀಲನೆ ದಿನಾಂಕ	24/03/14
NSQC ಅನುಮತಿ ದೊರೆತ ದಿನಾಂಕ	ಪರೀಕ್ಷೆ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟದ ಪರಿಶೀಲನೆ	ಮುಂದಿನ ಪರಿಶೀಲನೆ ದಿನಾಂಕ	24/03/15



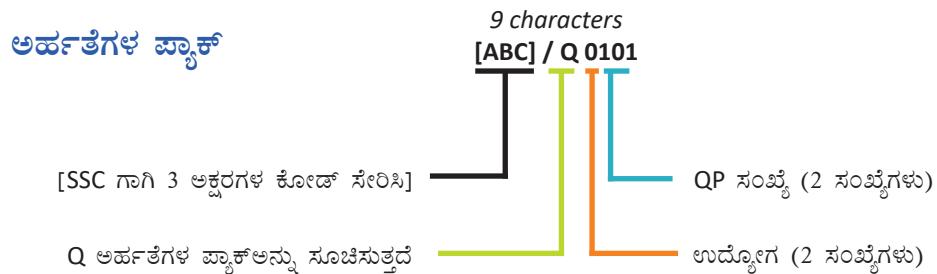
ಕೇವಡ್‌ಗಳು/ನಿಯಮಗಳು	ವಿವರಣೆ
ವಲಯ	ವಲಯ ಎಂಬವುದು ಒಂದೇ ರೀತಿಯ ವ್ಯಾಪಾರ ಮತ್ತು ಆಸ್ತಿಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ವಿವಿಧ ವ್ಯಾಪಾರ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳ ಒಂದು ಸಮೂಹವಾಗಿದೆ. ಒಂದೇ ರೀತಿಯ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು ಮತ್ತು ಆಸ್ತಿಗಳನ್ನು ಹಂಚಿಕೊಳ್ಳುವ ವಿಭಾಗಗಳು ಆರ್ಥಿಕತೆಯ ಒಂದು ವಿಭಿನ್ನ ಉಪವಿಭಾಗವೆಂಬತೆ ಇದನ್ನು ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸಬಹುದು.
ಉಪ-ವಲಯ	ಉಪ-ವಲಯವನ್ನು ಅದರ ವಿಭಾಗಗಳ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು ಮತ್ತು ಹಿತಾಸ್ತಿಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒಂದು ಸ್ಥಿತಿಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಿಂದ ಪಡೆಯಲಾಗಿದೆ.
ಉದ್ಯೋಗ	ಉದ್ಯೋಗವು ಕೆಲಸ ನಿರ್ವಹಿಸುವ ಪ್ರಾರ್ಥಕರ ಒಂದು ಗುಂಪಾಗಿದೆ, ಇದು ಉದ್ದೇಶದಲ್ಲಿ ಒಂದೇ ರೀತಿಯ/ಸಂಬಂಧಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳ ಜೋಡಿಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತದೆ.
ಕಾರ್ಯ	ಕಾರ್ಯ ಎಂಬವುದು ವಲಯ, ಉದ್ಯೋಗ ಅಥವಾ ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶದ ಪ್ರಮುಖ ಉದ್ದೇಶವನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಾದ ಒಂದು ಜೆಟುವಟಿಕೆಯಾಗಿದೆ, ಇದನ್ನು ಒಬ್ಬ ವ್ಯಕ್ತಿಗೆ ಅಥವಾ ವ್ಯಕ್ತಿಗಳ ಒಂದು ಗುಂಪಿನ ಮೂಲಕ ನಡೆಸಬಹುದು. ಕೀರ್ತಾತ್ಮಕ ವಿಳೈಪಣೆಯ ಮೂಲಕ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಓವ್‌ಸ್ ಮೂಲಾಧಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ.
ಉಪ-ಕಾರ್ಯ	ಉಪ-ಕಾರ್ಯಗಳು ಎಂದರೆ ಕಾರ್ಯದ ಉದ್ದೇಶಗಳನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಅತ್ಯಗತ್ಯವಾದ ಉಪ-ಜೆಟುವಟಿಕೆಗಳಾಗಿವೆ.
ಕೆಲಸದ ಪಾತ್ರ	ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರವು ಒಂದು ವಿಶಿಷ್ಟವಾದ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸುತ್ತದೆ, ಅದು ಒಟ್ಟಾಗಿ ಒಂದು ಸಂಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಒಂದು ಅನನ್ಯ ಉದ್ಯೋಗಾವಕಾಶವನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ.
ಜಿದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳು (ಓವ್‌ಸ್)	ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ವ್ಯಕ್ತಿಯ ಸಾಧಿಸಬೇಕಾದ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಓವ್‌ಸ್ ನಿರ್ದಿಷ್ಟಪಡಿಸುತ್ತದೆ, ಜೋತೆಗೆ ಅವರು ಆ ಮಾನದಂಡವನ್ನು ಸ್ಥಿರವಾಗಿ ಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಮತ್ತು ತೀಳುವಳಿಕೆಯಾಗಿ ಜಿದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳು ಭಾರತೀಯ ಮತ್ತು ಜಾಗತಿಕ ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಎರಡೂ ಅನ್ವಯಿಸುತ್ತದೆ.
ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಮಾನದಂಡಗಳು	ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಮಾನದಂಡಗಳು ಕಾರ್ಯವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಒಟ್ಟಾಗಿ ಸೂಚಿಸುವ ಹೇಳಿಕೆಗಳಾಗಿವೆ.
ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಜಿದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳು (ಓವ್‌ಸ್)	ಎನ್‌ಓವ್‌ಸ್ ಎಂದರೆ ಭಾರತೀಯ ಸುಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಅನನ್ಯವಾಗಿ ಜಾಲ್ತೆಯಲ್ಲಿರುವ ಜಿದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳಾಗಿವೆ.
ಅರ್ಹತೆಗಳ ಪ್ರಾಕ್ (ಕೂಪಿ)	ಓವ್‌ಸ್ ನ ಗುಂಪನ್ನು ಜೋತೆಯಲ್ಲಿ ಶೈಕ್ಷಣಿಕ, ತರಬೇತಿ ಮತ್ತು ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಇತರೆ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಕೂಪಿ ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ. ಕೂಪಿ ಅನ್ನು ಒಂದು ವಿಶಿಷ್ಟ ಅರ್ಹತೆಗಳ ಪ್ರಾಕ್ ಕೋಡಾಗೆ ನಿಗದಿಪಡಿಸಲಾಗಿದೆ.
ಯುನಿಟ್ ಕೋಡ್	ಯುನಿಟ್ ಕೋಡ್ ಎಂಬುದು ಒಂದು ಜಿದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡದ ವಿಶಿಷ್ಟವಾದ ಗುರುತಿಸುವಿಕೆಯಾಗಿದೆ, ಇದನ್ನು 'N' ನಿಂದ ಸೂಚಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ
ಯುನಿಟ್ ತೀರ್ಣಿಕೆ	ಯುನಿಟ್ ತೀರ್ಣಿಕೆಯು ಅಧಿಕಾರದಲ್ಲಿರುವವರು ಏನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ ಎಂಬುದರ ಬಗ್ಗೆ ಒಂದು ಸ್ವಷ್ಟವಾದ ಒಟ್ಟಾರೆ ಹೇಳಿಕೆಯನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ.
ವಿವರಣೆ	ವಿವರಣೆಯು ವಿಭಾಗದ ವಿಷಯವನ್ನು ಬಗ್ಗೆ ಒಂದು ಸಂಪ್ರಿತ ಸಾರಾಂಶವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ. ಇದು ಅವರು ಮಡುಕುತ್ತಿರುವ ಸೂಕ್ತವಾದ ಓವ್‌ಸ್ ಅಗಿದ್ದು, ಅದನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಒಂದು ದೇಣಾಬೇಸೋನಲ್ಲಿ ಮಡುಕುತ್ತಿರುವ ಯಾರಾದರೊಬ್ಬರಿಗೆ ಇದು ಸಹಕಾರಿಯಾಗಲಿದೆ.
ಜಾಲ್ತೆ	ಸ್ಮೃತಿ/ವ್ಯಾಪ್ತಿ ಎನ್ನಲ್ಲಿರುವ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಲ್ಲಿ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ವ್ಯವಹರಿಸಬೇಕಾದ ಅಸ್ತಿರಗಳ ಶ್ರೇಣಿಯನ್ನು ನಿರ್ದಿಷ್ಟಪಡಿಸುವ ಹೇಳಿಕೆಗಳ ಒಂದು ಗುಂಪಾಗಿದೆ, ಅದು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮೇಲೆ ಒಂದು ನಿರ್ಣಾಯಕ ಪ್ರಭಾವ ಬೀರುತ್ತದೆ
ಜಾನ್ ಮತ್ತು ತೀಳುವಳಿಕೆ	ಜಾನ್ ಮತ್ತು ತೀಳುವಳಿಕೆಯ ಒಬ್ಬ ವ್ಯಕ್ತಿಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ತಾಂತ್ರಿಕ, ಸಾರ್ವತ್ರಿಕ, ವೃತ್ತಿಪರ ಮತ್ತು ಸಾಂಸ್ಕೃತಿಕ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಜಾನ್ ಮತ್ತು ಒಟ್ಟಾಗಿ ಸೂಚಿಸುವ ಹೇಳಿಕೆಗಳಾಗಿವೆ.
ಸಾಂಖ್ಯಕ ಸಂದರ್ಭ	ಸಾಂಖ್ಯಕ ಸಂದರ್ಭ ಎಂಬುವುದರಲ್ಲಿ ಸಂಸ್ಥೆಯ ರಚನಾತ್ಮಕವಾಗಿರುವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದು ಹೇಗೆ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತದೆ, ಆವರೇಣಿ ಜಾನ್ ಮತ್ತು ವ್ಯವಸ್ಥಾಪಕರು ಅವರ ಸಂಬಂಧಿತ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯ ಕ್ಷೇತ್ರಗಳ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ.
ತಾಂತ್ರಿಕ ಜಾನ್	ತಾಂತ್ರಿಕ ಜಾನ್ ಮತ್ತು ನಿರ್ದಿಷ್ಟವಾಗಿ ಗೊತ್ತುಪಡಿಸಿದ ಜವಾಬ್ದಾರಿಗಳನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಒಂದು ನಿರ್ದಿಷ್ಟವಾದ ಜಾನ್ ಮತ್ತು ಸಾಧಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಒಂದು ನಿರ್ದಿಷ್ಟವಾಗಿದೆ.
ಕೋರ್ ಶ್ಲೋ (ಪ್ರಥಾನ ಕಾಶಲ್ಯಗಳು)/ಜೆನೆರಿಕ್ ಶ್ಲೋ	ಕೋರ್ ಕಾಶಲ್ಯಗಳು ಅಥವಾ ಜೆನೆರಿಕ್ ಕಾಶಲ್ಯಗಳು ಎಂದರೆ ಇಂದಿನ ಜಗತ್ತಿನಲ್ಲಿ ಕಲಿಯಬೇಕಾದ ಮತ್ತು ಕೆಲಸ ಮಾಡಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಪ್ರಮುಖ ಕೋಶಲ್ಯಗಳ ಒಂದು ಗುಂಪಾಗಿದೆ. ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಈ ಕೋಶಲ್ಯಗಳು ಇಂದಿನ ಜಗತ್ತಿನಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಕೆಲಸದ ಪರಿಸರದಲ್ಲಿ ಬೇಕಾಗುತ್ತವೆ. ಓವ್‌ಸ್ ನ ಸುಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ, ಇವುಗಳು ಬಹುತೇಕ ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರಗಳಿಗೆ ಅನ್ವಯವಾಗುವ ಸಂವಹನ ಸಂಬಂಧಿತ ಕೋಶಲ್ಯಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತವೆ.



ಕೇವಡೋಗಳು/ನಿಯಮಗಳು	ವಿವರಣೆ
NOS	ನ್ಯಾಷನಲ್ ಆರ್ಕ್ಯೂಪೇಷನಲ್ ಸ್ವಾಂದರ್ಶ (ಸ್ವಾಂಡರ್ಫ್) / ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಜಿದ್ದೂರ್ಗಿಕ ಮಾನದಂಡ(ಗಳು)
NVQF	ನ್ಯಾಷನಲ್ ಪ್ರೋಕೇಷನಲ್ ಕ್ಲಾಲಿಫಿಕೇಶನ್ ಪ್ರೇಂವರ್ಕ್ /ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ವೃತ್ತಿಪರ ಅಹಂತೆಗಳ ಚೌಕಟ್ಟು
NSQF	ನ್ಯಾಷನಲ್ ಕ್ಲಾಲಿಫಿಕೇಶನ್ ಪ್ರೇಂವರ್ಕ್ / ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಅಹಂತೆಗಳ ಚೌಕಟ್ಟು
NVEQF	ನ್ಯಾಷನಲ್ ಪ್ರೋಕೇಷನಲ್ ಎಜ್ಯುಕೇಶನ್ ಕ್ಲಾಲಿಫಿಕೇಶನ್ ಪ್ರೇಂವರ್ಕ್ / ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ವೃತ್ತಿಪರ ಶಿಕ್ಷಣ ಅಹಂತೆಗಳ ಚೌಕಟ್ಟು
QP	ಅಹಂತೆಗಳ ಪ್ರಾಕ್

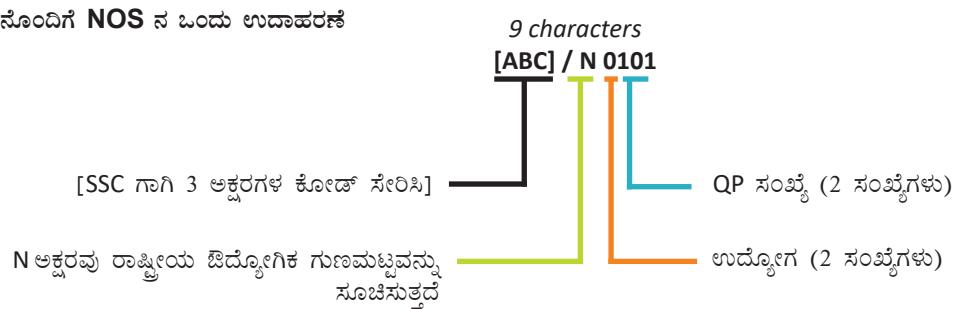
ಅನುಬಂಧ

ಕ್ಯಾಪಿ ಮತ್ತು ಎನ್‌ಬಿಎಸ್ ಗಳ ನಾಮಕರಣ



ಬೆಂಬ್ಲೋಗಿಕ ಗುಣಮಟ್ಟ

‘N’ ನೊಂದಿಗೆ NOS ನ ಒಂದು ಉದಾಹರಣೆ



ಮೇಲಿನ ನಾಮಕರಣದಲ್ಲಿ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಸಂಕೀರ್ಣಗಳನ್ನು/ಕೋಡೆಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ:

ಉಪ ವಲಯ	ಉದ್ಯೋಗ ಸಂಖ್ಯೆಗಳ ವ್ಯಾಪ್ತಿ
ನಿರ್ಮಿತಿ ಘಟಕಗಳು	01 - 10
ಅರೆವಾಹಕಗಳು	11 - 20
ಪಿಸಿಬಿ ತಯಾರಿಕೆ	21 - 30
ಗ್ರಾಹಕ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್	31 - 40
ಹಾರ್ಡ್‌ವೆರ್‌	41 - 50
PCB ಅಸೆಂಟ್	51 - 55
ಸೌರ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್	56 - 60
ಸ್ವಾಧೀನಿಕ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್	61 - 65
ಆರೋಮಾಟಿಕ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್	66 - 70
ಕ್ರೊಲಿಕ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್	71 - 75
ವೈದ್ಯಕೀಯ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್	76 - 80
ಸಂಪರ್ಕ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್	81 - 85
ಪಿಸಿಬಿ ವಿನ್ಯಾಸ	86 - 90
ಎಲೋಜಿಡಿ	91 - 95

ಅನುಕ್ರಮ	ವಿವರಣೆ	ಉದಾಹರಣೆ
ಮೂರು ಅಕ್ಷರಗಳು	ಉದ್ಯೋಗದ ಹೆಸರು	ELE
ಸ್ಲಾಪ್	/	/
ಮುಂದಿನ ಪತ್ರ	ಕ್ರೋಪಿ ಅಥವಾ ಎನ್‌ಬಿಎಸ್ ಅಗಿರಲಿ	Q
ಮುಂದಿನ ಏರಡು ಸಂಖ್ಯೆಗಳು	ಉದ್ಯೋಗ ಕೋಡ್	01
ಮುಂದಿನ ಏರಡು ಸಂಖ್ಯೆಗಳು	ಒಎಸ್ ಸಂಖ್ಯೆ	01

ಕ್ಷೇತ್ರ ತಂತ್ರಜ್ಞರ - ನೆಟ್‌ವರ್ಕೆಂಗ್ ಮತ್ತು ಸಂಗ್ರಹಣೆಗಳ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	
ಉದ್ದೋಂಗ ಪಾತ್ರ	ಫೀಲ್ಡ್ ಚೆಕ್‌ಷನ್ - ನೆಟ್‌ವರ್ಕೆಂಗ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟೋರೇಜ್
ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ	ELE/ Q4606 ಆವೃತ್ತಿ 1.0
ಸೆಕ್ಟರ್ ಶಿಲ್ಕೆ ಕೌನಿಲ್	ವಲೆಕ್ಷನ್‌ಸ್ಕೆಮ್

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಕ್ಕಾಗಿ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು:

1. ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡವನ್ನು ಸೆಕ್ಟರ್ ಶಿಲ್ಕೆ ಕೌನಿಲ್ ರಚಿಸುತ್ತದೆ. ಪ್ರತಿ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮಕ್ಕೆಯ ಮಾನದಂಡವನ್ನು (ಪಿಸಿ) ಎಸೋಬಿಎಸ್ ನಲ್ಲಿ ಅದರ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಅಂಕಗಳನ್ನು ನಿಗದಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಎಸೋಎಸೋಸಿ ಸಮಿತಿಯು ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಐಸಿ ಗಾಗಿ ಧಿಯರಿ ಮತ್ತು ಸ್ಟೋರೇಜ್‌ಕೋನ ಅಂಕಗಳ ಅನುಪಾತವನ್ನು ಸಹ ನೀಡುತ್ತದೆ.
2. ಸಿದ್ಧಾಂತದ ಭಾಗದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವು ಎಸೋಎಸೋಸಿ ನೇತ್ಯಾತ್ಮಕದಲ್ಲಿ ರಚಿಸಿದ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳ ನಾಲ್ಕೆಂಜ್ಲೋ ಬ್ಯಾಂಕ್ ಮೇಲೆ ಆಧಾರಿತವಾಗಿದೆ.
3. ವೈಯುಕ್ತಿಕ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಏಜೆನ್ಸಿಗಳು ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಪರೀಕ್ಷೆಯಲ್ಲಿ/ತರಬೇತಿ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ (ಕೆಳಗಿನ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ) ಪ್ರತಿಯೊಬ್ಬ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗೆ ಸಿದ್ಧಾಂತದ ಭಾಗಕ್ಕಾಗಿ ಅನನ್ಯ ಪ್ರಶ್ನೆಪ್ರತೀಕೆಗಳನ್ನು ರಚಿಸುತ್ತವೆ
4. ಈ ಮಾನದಂಡದ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಪ್ರತಿ ಪರೀಕ್ಷೆ/ತರಬೇತಿ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿ ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗೆ ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯಕ್ಕಾಗಿ ವೈಯುಕ್ತಿಕ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಏಜೆನ್ಸಿಗಳು ಅನನ್ಯ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಗಳನ್ನು ರಚಿಸುತ್ತವೆ.
5. ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳಲ್ಲಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು, ಪ್ರತಿ ತರಬೇತಿ ಪಡೆಯುವ ಪ್ರಶ್ನೆಪ್ರತೀಕಾರ್ಥಿಗಳು ಪ್ರತಿ ಎಸೋಬಿಎಸ್ ನಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ 70% ಅಂಕಗಳನ್ನು ಗ್ರಾಂಟ್ ಕೊಂಡಿರುತ್ತಾರೆ.
6. ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಂಖ್ಯೆಯ ಎಸೋಬಿಎಸ್ ಗಳನ್ನು ಮಾತ್ರ ಯಶಸ್ವಿಯಾಗಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾದ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ, ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳಲ್ಲಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು ಬಾಕಿ ಎಸೋಬಿಎಸ್ ಗಳ ನಂತರದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ತರಬೇತಿ ಪಡೆಯುವ ಪ್ರಶ್ನೆಪ್ರತೀಕಾರ್ಥಿಗಳು ಅರ್ಹತಾಗಿರುತ್ತಾರೆ.

ಅಂಶ	ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದ ಮೂಲಕ ಮಾನವಂಡಗಳು	ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು (400)	ಒಟ್ಟು ಅಂಕದಲ್ಲಿ	ಅಂಕಗಳ ನಿಗದಿ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯ
1.ELE/N4601 ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ತೊಡಗಿಸಿ ಕೊಳ್ಳಲು	PC1. ಗ್ರಾಹಕ ಆರ್ಥಿಕ ಲಾಂಗ್ವಿಜನ್ ಮಾಡಿದ ಇನ್‌ಟೋಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಗ್ರಾಹಕರನ್ನು ಕರೆ ಮಾಡುವುದು PC2. ಗ್ರಾಹಕರನ್ನು ಸ್ವಾಗತಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಅವರ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಗಮನಿಸಿ, ಆಲಿಸುವುದು PC3. ಭೇಟಿಯ ಸಮಯ, ಕ್ಷೇತ್ರ ಕಾರ್ಯ ಮತ್ತು ಸ್ಥಳವನ್ನು ವಿಚಿತ್ರಪಡಿಸಲು ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ಹರಿಯಿಲಿಸುವುದು PC4. ಸಭ್ಯತೆ ಮತ್ತು ತಾಳೀಯಂತಹ ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವಾಗ ಶಿಶ್ವಾಚಾರವನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು PC5. ಕೆಲಸ ಮುಗಿದ ಮೇಲೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಂದ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೇಳಿ ಕಲ್ಪಿಸುವುದು PC6. ಅನುಸಾಧಾರಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ನಂತರ ಸಿಸ್ಟಮ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಲು ಸ್ಥಳದ ಅಗತ್ಯವನ್ನು ಅಧ್ಯಯನಾರ್ಥಿಗಳಾಗಿ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು PC7. ಎದುರಿಸುತ್ತಿರುವ ಸಮಸ್ಯೆಗೆ ರೋಗಲಕ್ಷಣಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯಯನಾರ್ಥಿಗಳಾಗಳನ್ನು ಇನ್‌ಟೋಗಳನ್ನು ಮಾಡುವುದು PC8. ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಅಧ್ಯಯನಾರ್ಥಿಗಳಾಗಳನ್ನು ಮುಕ್ತ ಮತ್ತು ನಿಕಟ ಪ್ರತ್ಯೇಗಳನ್ನು ಕೇಳಲು PC9. ಬದಲಿ ಅಥವಾ ದುರಸ್ತಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು PC10. ಖಾತರಿ ಕವರೇಜ್ ಬಗ್ಗೆ ವಿಚಾರಿಸುವುದು PC11. ಇತರ ಉಪಯುಕ್ತ ಉಪಕ್ರಮಗಳು ಮತ್ತು ವಾರ್ಡ್‌ಕ ನಿರ್ವಹಣೆ ಒಬ್ಬಂದದ ಬಗ್ಗೆ ಶಿಕ್ಷಣ ನೀಡುವುದು PC12. ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಸಂಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಸಂಭವನೀಯ ಪರಿಹಾರಗಳನ್ನು ಸೂಚಿಸುವುದು PC13. ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಬೇಕೆ ಅಥವಾ ಕಾರೋಗಳೊಂದಿಗೆ ದುರಸ್ತಿ ಮಾಡಬೇಕೆ ಎಂದು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು PC14. ಗ್ರಾಹಕರು ತೆಗೆದುಕೊಂಡ ಸಮಯ, ದುರಸ್ತಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಸೇವೆಗೆ ಸಂಭವನೀಯ ವೆಚ್ಚ ಅಥವಾ ವಾರಂಟಿ ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ಸೇವೆಗೊಳ್ಳಲು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ವಿವರಿಸುವುದು PC15. ವೆಚ್ಚನ ಸೇವೆಗಾಗಿ ಗ್ರಾಹಕರ ಅನುಮೋದನೆಯನ್ನು ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳಲು PC16. ಸಮಸ್ಯೆ(ಗಳು), ತೆಗೆದುಕೊಂಡ ಕ್ರಮಗಳು ಮತ್ತು ಅದಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ವೆಚ್ಚದ ಕುರಿತು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಚಿಪ್ಪಣಿಯನ್ನು ಒದಗಿಸುವುದು ಮತ್ತು ನಕಲನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು PC17. ಗ್ರಾಹಕರಿಂದ ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅಥವಾ ಭಾಗಗಳ ಯಾವುದೇ ವಿರೀದಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾದ ಸರಕುಪಟ್ಟಿ ಒದಗಿಸುವುದು PC18. ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ಸಮಯಕ್ಕೆ ಮತ್ತು ನಿರ್ದಿಷ್ಟಪಡಿಸಿದ ಸೇವಾ ಮಟ್ಟದ ಒಬ್ಬಂದದ (ಎಸೋಲೋವ್) ಸಮಯದೊಳಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವುದು PC19. ಗ್ರಾಹಕರ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಲಭ್ಯವಿರುವ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು ಮತ್ತು ದಾಖಲೆ ಇರಿಸುವುದು PC20. ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ನಿರ್ವಿರಾಗಿ ನೀಡಿಸಿದ್ದಾಗಿ ಸೂಕ್ತವಾದ ಪರಿಹಾರಗಳನ್ನು ಸೂಚಿಸುವುದು PC21. ಗ್ರಾಹಕರ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ 100% ಸೇವೆಯನ್ನು ನೀಡುವುದು PC22. ಗ್ರಾಹಕರ ಅತ್ಯಾವಾಸವನ್ನು ಭದ್ರಗೊಳಿಸುವ ಸಲುವಾಗಿ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಕುರಿತು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಜರ್ಜರ್ ನಡೆಸುವುದು PC23. ಸಾಧನವನ್ನು ಅಳವಡಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಇರಿಸುವ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರ ತೈತ್ತಿಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು PC24. ಗ್ರಾಹಕರಿಂದ ಶೊನ್ಯ ಮನರಾವರ್ತನೆ ಅಥವಾ ಎರಡನೇ ಬಾರಿಗೆ ವಿರೀದಿಸುವ ವರಿಕೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸುವುದು	100	3 3 4 6 4 2 2 4 4 4 3 5 5 5 5 5 5 5 3 3 3 3 3 4 4 4	1 1 2 2 2 2 1 2 2 2 1 2 2 2 2 2 2 2 1 2 2 2 2 1	2 2 2 4 2 2 1 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3

	PC25. ದೂರಗಳನ್ನು ಆಲಿಸುವುದು ಅಥವಾ ಸಮರ್ಪಕ ಉದ್ದಮ ಧರಿಸುವಂತಹ ವರ್ತನೆಯಲ್ಲಿ ತೊಡಗಿಕೊಳ್ಳುವ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಂದ ತೃಪ್ತಿಯನ್ನು ಸಾಧಿಸುವುದು		3	1	2
	PC26. 100% ಗ್ರಾಹಕರ ತೃಪ್ತಿ ಮತ್ತು ಸಕಾರಾತ್ಮಕ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸುವುದು		3	1	2
		ಒಟ್ಟು	100	40	60

<p>2. ELE/N4612 ನೇಟೋವರ್ಕೆಂಗ್ ಮತ್ತು ಸೈರೀಜ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಸಾಫ್ಟೀಸ್‌ಪ್ರೋ ಸಂರಕ್ಷನೆ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಸರಿ ಹೊಂದಿಸುವುದು</p>	PC1. ಸೈಟ್ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು	1	0	1
	PC2. ಗ್ರಾಹಕರು ಅಗತ್ಯವಿರುವಂತೆ ಯಾವುದೇ ಹೇಳಿ ಮಾಡಿಸಿದ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು	1	0	1
	PC3. ಸಿಸ್ಟಮ್ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಧ್ಯಯನಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು	1	1	0
	PC4. ಹೋಸ್ ಉತ್ಪನ್ನದ ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕ್‌ಎಂಬ್ ಅನ್ನು ತರೆಯುವುದು ಮತ್ತು ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ಎಚ್ಚರಿಕೆಯಿಂದ ಹೊರತೆಗೆಯುವುದು	1	0	1
	PC5.ಸವರ್ಗಾಗಳು, ಶೇಖರಣಾ ಸಾಧನ, ನೇಟೋವರ್ಕೆಂಗ್ ಸಾಧನಗಳಿಂತಹ ಎಲ್ಲಾ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸುವುದು	1	0	1
	PC6. ಬ್ರಾಟ್‌ರಿಯನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸುವುದು, ಪ್ಲ್ಗ್ ಇನ್ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಸಿಸ್ಟಂಅನ್ನು ಆನ್ ಮಾಡುವುದು	1	1	0
	PC7. ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಲಾದ ವಸ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆ ವಿಧಾನದಿಂದ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಮಾಡ್‌ಲ್ಯಾಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ ಕಾರ್ಯಾಚರಣಾ ವಿಧಾನವನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು	1	1	0
	PC8. ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಸಾಧನಗಳ ಪ್ರತಿ ಮಾದರಿಯ ಸ್ಥಾಪನೆಗೆ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ ಕಾರ್ಯಾಚರಣಾ ವಿಧಾನವನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಅವುಗಳನ್ನು ಪಾಲಿಸುವುದು	1	0	1
	PC9. ಗ್ರಾಹಕರು ಆದ್ಯತೆ ನೀಡುವ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಸಿಸ್ಟಮ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸುವುದು	1	1	0
	PC10. ಸವರ್ಗಾಗಳಿಗೆ ಯಾವುದೇ ತಾಪಮಾನದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯಯನಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಮತ್ತು ಅನುಸರಣೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು	1	0	1
	PC11. ಸ್ಥಾಯಿಂಡ್‌ಡ್ರೋ ಆಪ್ರೆಂಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣಾದ ಪ್ರಕಾರ ಸವರ್ಗಾಗಳು / ಶೇಖರಣಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸುವುದು	1	0	1
	PC12. ಸ್ಥಾಯಿಂಡ್‌ಡ್ರೋ ಆಪ್ರೆಂಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣಾದ ಪ್ರಕಾರ ನೇಟೋವರ್ಕೆಂಗ್ ಸಾಧನವನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸುವುದು	1	0	1
	PC13. ಅನುಸ್ಥಾಪನಾ ಕ್ಯೆಡಿಡಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸೂಕ್ತವಾದ ಸಾಧನ ಮತ್ತು ಮಾದರಿ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ವಿಧಾನವನ್ನು ಅನುಸರಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು	1	0	1
	PC14. ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ವಿಧಾನವನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವ ಮೂಲಕ ವಸ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೂನ್ಯ-ವಸ್ತು ದೋಷವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು	1	1	0
	PC15. ಅನುಸ್ಥಾಪನಾ ಕ್ಯೆಡಿಡಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕ್ಯೆಡಿಡಿಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುವುದು	2	1	1
	PC16. ಗ್ರಾಹಕರ ಸಿಸ್ಟಂ ವಿನ್ಯಾಸದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯಯನಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಮತ್ತು ಎಲ್ಲಾ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಉಪಕರಣಗಳು ಲಭ್ಯವಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು	2	1	1
	PC17. ಸಿಸ್ಟಮ್ ಏಕೆರಣಾದಲ್ಲಿ ಬಳಸಬೇಕಾದ ವಿನ್ಯಾಸದ ಆಕ್ಸಿಟ್‌ಕ್ಲ್ರೋ ಅನ್ನು ಅಧ್ಯಯನಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು	2	1	1
	PC18. ಕಾನ್ವಿಗ್‌ಶೇಳ್‌ಪ್ಲ್ಯಾಟ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸುವ ಮೂಲಕ ರೂಟರ್‌ನಿಂತಹ ನೇಟೋವರ್ಕೆಂಗ್ ಸಾಧನವನ್ನು ಸಂರचನೆ ಮಾಡುವುದು	2	1	1
	PC19. ನೇಟೋವರ್ಕೆಂಗ್ ಉಪಕರಣಗಳ ಸಂರಚನೆಯನ್ನು ಲಾಗ್ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಅಪ್‌ಲೋಡ್ ಮಾಡುವುದು	2	1	1
	PC20. ಎಲ್ಲಾ ಕಂಪ್ಯೂಟಿಂಗ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಶೇಖರಣಾ ಸಾಧನಗಳೊಂದಿಗೆ ಸಂಪರ್ಕ ಹೊಂದಿದೆಯೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು	2	1	1
	PC21. ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಮತ್ತು ಸ್ಥಾಪಿಸುವಾಗ ಸುರಕ್ಷತ್ವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು	2	1	1
	PC22. ಪೆರಿಫರಲ್ ಅನ್ನು ಸ್ಥಾಯಿಂಡ್‌ಡ್ರೋ ಆಪ್ರೆಂಟಿಂಗ್ ವಿಧಾನವಾಗಿ ಸ್ಥಾಪಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಂರಚನೆ ಮಾಡುವುದು	2	1	1
	PC23. ಎಲ್ಲಾ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಉಪಕರಣಗಳ ನಿಯೋಜನೆಯು ಗ್ರಾಹಕರ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು	3	1	2
	PC24. ಸವರ್ಗಾ ಮತ್ತು ಶೇಖರಣಾ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸೂಕ್ತವಾದ ಅಲ್ಟ್‌ಫ್ರೆಂಚ್ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸುವುದು	3	1	2
	PC25. ಸೂಕ್ತವಾದ ನೇಟೋವರ್ಕೆಂಗ್ ಸಾಧನ ಚಾಲನೆಯನ್ನು ಲೋಡ್ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಸಿಸ್ಟಮ್‌ನಲ್ಲಿ ಸಾಧನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸುವುದು	3	1	2

PC26. ಕ್ಷೇತ್ರ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ERP ಸಂಬಂಧಿತ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಪ್ರೋಕೆಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸುವುದು	3	1	2	
PC27. ಗ್ರಾಹಕರ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಹಚ್ಚುವರಿ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸುವುದು	3	1	2	
PC28. ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ನ ಅಧಿಕೃತ ಮತ್ತು ಪರವಾನಗಿ ಪಡೆದ ಆವೃತ್ತಿಯನ್ನು ಮಾತ್ರ ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು	3	1	2	
PC29. ನೆಟ್‌ವರ್ಕೆಂಗ್ ಸಾಧನ, ಸರ್ವರ್‌ಗಳು ಅಥವಾ ಸಂಗ್ರಹಣೆಯನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಸಿಸ್ಟಮ್ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು	3	1	2	
PC30. ವಿನ್ಯಾಸದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಫೆಟಕ ಮತ್ತು ಏಕೀಕರಣ ಪರೀಕ್ಷೆಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು	4	2	2	
PC31. ಅನುಸ್ಥಾಪನಾ ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ಉಲ್ಲೇಖಿಸಿ ಹಾಡ್‌ವೇರ್, ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಮತ್ತು ಬಾಹ್ಯ ಏಕೀಕರಣದ ನಂತರ ಉತ್ಪನ್ನ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಪರೀಕ್ಷೆಸಲಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ದೇರೊಂದಿಗೆ ನೀಡಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು	4	2	2	
PC32. ಗ್ರಾಹಕರು ತ್ವರಿತವಾಗಿದ್ದಾರೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು	3	1	2	
PC33. ಮಾನದಂಡದ ವಿರುದ್ಧ ಮಲ್ಟಿಪ್ಲಾಟ್‌ ಕರೆಗಳ ಮಾನದಂಡವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು ಮತ್ತು ಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಮಾನದಂಡವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು	2	1	1	
PC34. ಒಟ್ಟಿದ್ದ ಟಿಎ್‌ ಅರೋಂಡ್ ಟ್ರೈಎ್ (ಟ್ರಾಟ್) ಮಿತಿಯೊಳಗೆ ಅನುಸ್ಥಾಪನೆಯನ್ನು ಮಾರ್ಗೊಳಿಸುವುದು	2	1	1	
PC35. ಒಂದೇ ಭೇಂಡಿಯಲ್ಲಿ ಕರೆ ಮುಕ್ತಾಯಮಾಡುವುದು / ಸ್ಥಾಪನೆಯನ್ನು ಮಾರ್ಗೊಳಿಸುವುದು	2	1	1	
PC36. ಕಂಪನಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡದೊಂದಿಗೆ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಮಾರ್ಗೊಳಿಸುವುದು	2	1	1	
PC37. ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ನಲ್ಲಿ ಗ್ರಾಹಕರ ಅವಶ್ಯಕತೆ ಮತ್ತು ಪ್ರಶ್ನೆಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯಕ್ಷಾಧಿಕೆಯಾಗಿ ಮಾನದಂಡವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು	2	1	1	
PC38. ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಅನುಸರಿಸಬೇಕಾದ ವಿಧಾನಗಳ ಬಳಕೆ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಶಿಕ್ಷಣ ನೀಡುವುದು	2	1	1	
PC39. ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಸಾಧನಗಳಲ್ಲಿನ ಖಾತರಿ ಮತ್ತು ಇತರ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಷರತ್ತುಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು	2	1	1	
PC40. ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಸಾಧನಗಳು, ಕಾರ್ಯಾಚರಣ್ಣ ವಿಧಾನ, ನಿರ್ವಹಣೆ, ತಾಪಮಾನ ನಿಯಂತ್ರಣ ಇತ್ಯಾದಿಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಸಾಕಷ್ಟು ಮಾಹಿತಿಯನ್ನು ಒದಗಿಸುವುದು	2	1	1	
PC41. ಸಾಧನದಲ್ಲಿ ಗ್ರಾಹಕರು ಎತ್ತಿರುವ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳು ಮತ್ತು ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಬಗ್ಗೆಹರಿಸುವುದು	2	0	2	
PC42. ಖಾತರಿ, ಮತ್ತು ಉತ್ಪನ್ನದ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಷರತ್ತುಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಸ್ವಷ್ಟವಾಗಿ ತಿಳಿಸುವುದು	1	0	1	
PC43. ಸರಹದಪಟ್ಟಿ ಸೇರಿದಂತೆ ಎಲ್ಲಾ ಸೂಕ್ತ ದಾಖಿಲೆಗಳನ್ನು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಒದಗಿಸುವುದು	1	0	1	
PC44. ನಿಯತಕಾಲಿಕವಾಗಿ ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳಿಂದ ಕೆಲಸದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯಕ್ಷಾಧಿಕೆಯಾಗಿ ಮಾನದಂಡ ಕೆಲಸದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು	2	1	1	
PC45. ಮಾರ್ಗೊಳಿಸಿದ ಕೆಲಸದ ಬಗ್ಗೆ ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡುವುದು	2	1	1	
PC46. ಕ್ಷೇತ್ರ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ನಿಭಾಯಿಸಲಾಗದ ಗ್ರಾಹಕರ ಸಮಸ್ಯೆಗಳು ಮತ್ತು ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಉಲ್ಲಂಘಣೊಳಿಸುವುದು	2	1	1	
PC47. ಟ್ರೌಕ್‌ಎಂಗ್ ಮತ್ತು ಭವಿಷ್ಯದ ಉಲ್ಲೇಖಿಸಿದ್ದ ಕಂಪನಿ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ನಲ್ಲಿ ಮಾರ್ಗೊಳಿಸಿದ ಕೆಲಸವನ್ನು ದಾಖಿಲಿಸುವುದು	2	1	1	
PC48. ಒಟ್ಟಿದ್ದ ಗುರಿ ಮತ್ತು ಸಮಯವನ್ನು ಉಲ್ಲೇಖಿಸುತ್ತಾ ಕ್ಷೇತ್ರ ಸ್ಥಾಪನೆಯ ಮಾರ್ಗೊಳಿಸುವುದು ಸಕಾಲಕ್ಕೆ 100% ಸಾಧಿಸುವುದು	3	1	2	
PC49. ಉತ್ಪನ್ನ ಸ್ಥಾಪನೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಗ್ರಾಹಕರ ತ್ವರಿತ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ಫಾರ್ಮಾಟ್‌ಅನ್ನು ಸಲ್ಲಿಸುವುದು	3	1	2	
PC50. ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಬಗೆಹರಿಯದ ಗ್ರಾಹಕರ ದೂರುಗಳು ಮತ್ತು ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಪರಿಹಾರಗಳನ್ನು ಕಂಡುಕೊಳ್ಳುವುದು	3	1	2	
PC51. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಿತಿಯನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಕಂಪನಿಯ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ದಸ್ತಾವೇಜನ್ನು ತಯಾರಿಸುವುದು	3	1	2	
	ಒಟ್ಟು	100	40	60

3. ELE/N4613 ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಚೋಡಿ	PC1. ಗ್ರಾಹಕರ ಆರ್ಥಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಅವರು ನೋಂದಾಯಿಸಿದ ಕಾಳಜಿಗಳನ್ನು ಎಚ್ಚರಿಕೆಯಿಂದ ಆಲಿಸುವುದು	100	2	1	1
	PC2. ಭೇಟಿಯ ಮೊದಲು ಕಾಳಜಿಯ ಬಗ್ಗೆ ಉತ್ತಮ ತಿಳುವಳಿಕೆಗಾಗಿ ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ ದೂರವಾಣಿಯಲ್ಲಿ ಸಂಪರ್ಕ ನಡೆಸುವುದು	2	1	1	
	PC3. ದೂರಿನ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು ಆಧರಿಸಿ ಕ್ಷೇತ್ರ ಪ್ರವಾಸವನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವುದು	2	1	1	
	PC4. ಸೇವಾ ಮಟ್ಟ ಒಪ್ಪಂದದ (ಎಸ್‌ವೆಲೋ) ಪ್ರಕಾರ ಟನ್‌ ಅರೋಂಡ್ ಟ್ರೈಮ್‌ (ಟೆಂಟಿ) ಅನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು	2	1	1	
	PC5. ದೋಷವಿವಾರಣೆ ಸೂಚನೆಗಳ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ಒಯ್ಯಬುದು	2	1	1	
	PC6. ಉತ್ತನ್ಸ್ಕೇ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಖಾತರಿ, ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಷರತ್ತುಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು	2	1	1	
	PC7. ಸಮಸ್ಯೆಯ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಂಬಂಧಿತ ಪರಿಕರಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳನ್ನು ಆಧಾರಿತ ಗ್ರಾಹಕ ದೂರು ಮತ್ತು ಪ್ರಮಾಣಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ವಿಧಾನವನ್ನು ಒಯ್ಯಬುದು	2	1	1	
	PC8. ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಬದಲಿ ಅರ್ಥವಾ ದುರಸ್ತಿ ಅಗತ್ಯವಿದೆಯೇ ಎಂದು ನಿರ್ಧಾರಿಸುವುದು	1	0	1	
	PC9. ಸಮಯೋಚಿತ ವರದಿಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಮತ್ತು ಸಮಯಪ್ರಮ್ಲಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು	2	1	1	
	PC10. ರಿಪೇರಿ ಮಾಡಲು ಅರ್ಥವಾ ಬದಲಿಸಲು 100% ಅನುಮೋದಿತ ಮತ್ತು ಪರಿಶೀಲಿಸಿದ ಕ್ಷೇತ್ರ ಬದಲಾಯಿಸಬಹುದಾದ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಮಾತ್ರ ಒಯ್ಯಬುದು	2	1	1	
	PC11. ಅದನ್ನು ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ಅರ್ಥವಾ ಕಂಪನಿಯ ಪರೀಕ್ಷೆ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ ದುರಸ್ತಿ ಮಾಡಬಹುದೇ ಎಂದು ನಿರ್ಧರಿಸುವುದು	1	0	1	
	PC12. ಶೇಖರಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಪದೇ ಪದೇ ಎದುರಾಗುವ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಮತ್ತು ಅವುಗಳಿಗೆ ಪರಿಹಾರ	2	1	1	
	PC13. ಗ್ರಾಹಕರು ಅನುಭವಿಸುವ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು	2	1	1	
	PC14. ಮೂಲ-ಕಾರಣ ವಿಶೇಷಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಿ ಮತ್ತು ಸಂಭವನೀಯ ಸಮಸ್ಯೆಯ ಪದೇಶವನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು	2	1	1	
	PC15. ನೆಟ್‌ವರ್ಕೆಂಗ್ ಸಾಧನದಲ್ಲಿನ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ನಿರಾರಿಸುವುದು	2	1	1	
	PC16. ಸ್ವಾರ್ಥ್ಯದ್ವಾರಾ ಡಯರ್‌ಗ್ಲೋಬಲ್ ವಿಧಾನವನ್ನು ನಡೆಸುವ ಮೂಲಕ ಸಂಗ್ರಹಣೆಯಲ್ಲಿನ ಎಲ್ಲಾ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ದೃಢೀಕರಿಸುವುದು	2	1	1	
	PC17. ಶೇಖರಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಎದುರಿಸುತ್ತಿರುವ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ನಿರಾರಿಸಲು ಮತ್ತು ಖಚಿತಪಡಿಸಲು ದೂರಸ್ತಿ ತಾಂತ್ರಿಕ ತಂಡದೊಂದಿಗೆ ಸಮಸ್ಯೆಯೊಳಿಸುವುದು	2	1	1	
	PC18. ವಿವಲವಾದ ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಲು ನೆಟ್‌ವರ್ಕೆಂಗ್, ಸರ್ವರ್‌ಗಳು/ಶೇಖರಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಭಾಗವನ್ನು ಡಿಸೋಅಸೆಂಬಲ್ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು	2	1	1	
	PC19. ಇಂಫೋಡಿ ಮಾನದಂಡಗಳೊಂದಿಗೆ ಲಿಂಬಿ ಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಂತಹ ಹಾಡ್ರೋವೇರ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಪ್ರಮಾಣಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ವಿಧಾನವನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು	2	1	1	
	PC20. ಭಾಗವನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಬಹುದೇ ಅರ್ಥವಾ ಘಟಕವನ್ನು ದುರಸ್ತಿ ಮಾಡಬೇಕೆ ಎಂದು ನಿರ್ಧರಿಸುವುದು	1	0	1	
	PC21. ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಲು ಅರ್ಥವಾ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಅರ್ಥವಾ ನ್ಯೇಕೆರಿಸಲು ಪರಿಹಾರ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು	2	1	1	
	PC22. ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಬೇಕೆ ಅರ್ಥವಾ ದುರಸ್ತಿ ಕೇಂದ್ರಕ್ಕೆ ಕಟುಹಿಸಬೇಕೆ ಎಂದು ನಿರ್ಧರಿಸುವುದು	1	0	1	
	PC23. ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಬೇಕಾದರೆ, ಸಿಸ್ಟಮ್ ಅನ್ನು ಡಿಸೋಅಸೆಂಬಲ್ ಮಾಡಿ, ತೆಗೆದುಹಾಕಿ ಮತ್ತು ಬದಲಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಿಸ್ಟಮ್ ಅನ್ನು ಮರು-ಚೋಡಿಸುವುದು	2	1	1	
	PC24. ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವಿಕೆಯನ್ನು ಮಾಡಬೇಕಾದರೆ, ಘಟಕಗಳು ಅರ್ಥವಾ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಕ್ರೈಟಿಂಡ್ ಕ್ರೈಟಿಂಡ್ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ಕಟ್ಟಿಲಾದ ಘಟಕವನ್ನು ಬಳಸಿ	2	1	1	

PC25. ಯಾವುದೇ ಆಪರೇಟಿಂಗ್ ಸಿಸ್ಟಮ್ ದೋಷ, ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಸಂಬಂಧಿತ ಸಮಸ್ಯೆಗಳಿಳ್ಳರೆ, ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ಮರುಸ್ಥಾಪಿಸುವುದು ಅಥವಾ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವುದು		2	1	1
PC26. ನೆಟ್‌ವರ್ಕಿಂಗ್ ಡಿವೈಸ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಬಿಡಿಭಾಗಗಳಿಂದ ಎದುರಿಸಲಾದ ಸಾಮಾನ್ಯ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಸರಿಪಡಿಸುವುದು		2	1	1
PC27. ಕಂಪನಿಯ ರಿಪೇರಿ ಸೈಂಟ್‌ನ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಸೇವೆ ಸಲ್ಲಿಸಲು ಕ್ಷೇತ್ರ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಪರಿಹರಿಸಲಾಗದ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಅವರ ಮುಂದೆ ಮಂಡಿಸುವುದು		2	1	1
PC28. ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ತಾಂತ್ರಿಕ ನೆರಪು ಪಡೆಯಲು ರಿಮೋಟ್ ಟೆಕ್ನಿಕಲ್ ಹೆಲ್ಪ್‌ಡೆಸ್ಟನ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಸಂಯೋಜಿಸುವುದು		2	1	1
PC29. ರಿಮೋಟ್ ಟೆಕ್ನಿಕಲ್ ಹೆಲ್ಪ್‌ಡೆಸ್ಟ್‌ಗೆ ವರ್ವೆಸ್‌ಯೆಯಲ್ಲಿನ ರೋಗಲಕ್ಷಣಗಳನ್ನು ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿ ವಿವರಿಸಿ ಮತ್ತು ಅವರ ಸೂಚನೆಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಕೆಲಸವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು		2	1	1
PC30. ರಿಮೋಟ್ ತಾಂತ್ರಿಕ ಹೆಲ್ಪ್‌ಡೆಸ್ಟ್ ಸೂಚನೆಗಳ ಪ್ರಕಾರ ರೋಗನಿರ್ಣಯ ಮತ್ತು ದೋಷನಿರ್ವಾರಣೆಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು		2	1	1
PC31. ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ಕಬ್ಜಿಣಿದಂತಹ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಸೂಕ್ತವಾದ ಸುರಕ್ಷತಾ ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು		2	1	1
PC32. ಹೊಸ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ಗಳು ಅಥವಾ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಿದ ನಂತರ ಸಿಸ್ಟಮ್ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗಿದೆಯೆ ಎಂದು ವಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		2	1	1
PC33. ಕ್ಷೇತ್ರ ಭೇಟಿಗೂ ಮೊದಲು ಅಗತ್ಯವನ್ನು ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿ ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು		2	1	1
PC34. ಬೆಂಜೊಮಾರ್ಕ್ ವಿರುದ್ಧ ಒಮ್ಮ ಭೇಟಿಗಳಲ್ಲಿ ಕರೆಯ ಮುಕ್ತಾಯದ ತೇಜಡಾವಾರು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು		2	1	1
PC35. ಯಾವುದೇ ಉಪ-ಗುಣಮಟ್ಟದ ಅಥವಾ ಪರಿಶೀಲಿಸದ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಬದಲಿಯಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ ಎಂದು ವಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		2	1	1
PC36. ಕ್ಲೈಂಟ್‌ನೊಂದಿಗಿನ ಸೇವಾ ಮಟ್ಟದ ಒಷ್ಣಂದದಲ್ಲಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿದ ಸಮಯಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಕ್ಲೈಂಟ್ ಸ್ಥಳಕ್ಕೆ ಹಾಜರಾಗುವುದು		2	1	1
PC37. ಒಪ್ಪಿದ ಟಿನ್‌ ಅರೊಂಡ್ ಟ್ರೈಮ್‌ (ಟಿಎಟಿ) ಮಿತಿಯೋಳಿಗೆ ಮತ್ತು ಕ್ಲೈಂಟ್‌ನೊಂದಿಗಿನ ಸೇವಾ ಮಟ್ಟದ ಒಷ್ಣಂದದ ಪ್ರಕಾರ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಮೂರಣಗೊಳಿಸುವುದು		2	1	1
PC38. ಒಂದೇ ಭೇಟಿಯಲ್ಲಿ ಕರೆ ಮುಚ್ಚಿಸಿಕೊಯನ್ನು ಮೂರಣಗೊಳಿಸುವುದು		2	1	1
PC39. ಕಂಪನಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡದೊಂದಿಗೆ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಮೂರಣಗೊಳಿಸುವುದು		2	0	2
PC40. ನೀಡಲಾದ ಮಾಸಿಕ ಅಥವಾ ದ್ಯುನಂದಿನ ಗುರಿಯನ್ನು ಮೂರ್ಕೆಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		1	0	1
PC41. ಸಮಸ್ಯೆಯ ಬಗ್ಗೆ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ಕ್ರಮದ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು		2	1	1
PC42. ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಸಾಧನ ಅಥವಾ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಕುರಿತು ಸಾಕಷ್ಟು ಮಾಹಿತಿಯನ್ನು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು		2	1	1
PC43. ಸಿಸ್ಟಂ ಅಥವಾ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಅನ್ನು ಕಾರ್ಯಾಚರಿಸಲು ಅನುಸರಿಸಬೇಕಾದ ವಿಧಾನಗಳ ಬಳಕೆ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳ ಕುರಿತು ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಸೂಚಿಸುವುದು		2	1	1
PC44. ಮಾಡ್ಯೂಲ್ ಅನ್ನು ಬದಲಿಸುವ ಮೊದಲು ಅಥವಾ ಕಂಪನಿಗೆ ರಿಪೇರಿಗಾಗಿ ಕಳುಹಿಸುವ ಮೊದಲು ಸ್ವೀಕಾರವನ್ನು ದೃಜೀಕರಿಸುವುದು		2	1	1
PC45. ಬದಲಿ ಅಥವಾ ರಿಪೇರಿ ಮಾಡಿದ ಹಾಡ್‌ವೇರ್ ಸಾಧನಗಳಲ್ಲಿನ ಖಾತರಿ ಮತ್ತು ಇತರ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಪರಶ್ರಮಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು		2	1	1
PC46. ಕೆಲಸ ಮುಗಿದ ಮೇಲೆ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ದಾವಿಲೆಗಳನ್ನು ಬದಗಿಸುವುದು		2	1	1
PC47. ಮಾರಾಟದ ನಂತರದ ಸೇವೆಯಲ್ಲಿ ಗ್ರಾಹಕರೊಂದಿಗೆ 100% ತೈತ್ತಿಯನ್ನು ಸಾಧಿಸುವುದು		2	0	2
PC48. ನೋಂದಾಯಿತ ದೂರಿನ ಬಗ್ಗೆ ಉನ್ನತ ಅಥವಾ ಗ್ರಾಹಕ ಆರ್ಕೆಟಿಂಗ್ ಕೆಲಸದ ಆದೇಶವನ್ನು ಸ್ಥಿರೀಕರಿಸುವುದು		1	0	1
PC49. ಕೆಲಸದ ಹೊರೆ ಮತ್ತು ಮೂರಣಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯ ಸ್ಥಿತಿಯನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು		2	0	2
PC50. ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ಬಗೆಹರಿಯದ ಗ್ರಾಹಕರ ದೂರಿಗಳು ಮತ್ತು ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಪರಿಹಾರಗಳನ್ನು ಕಂಡುಕೊಳ್ಳುವುದು		2	0	2

	PC51. ಕ್ಷೇತ್ರ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಪರಿಹರಿಸಲಾಗದ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಕಾರಣದೊಂದಿಗೆ ಒಗೆಹರಿಸುವುದು		2	0	2
	PC52. ಫೀಲ್ಡ್ ರಿಪೋರ್ಟರ ಅಥವಾ ಹಾರ್ಡ್‌ವೇರ್ ಬದಲಿಯನ್ನು ಸಕಾಲದಲ್ಲಿ ಮೂರಣಗೊಳಿಸಿದ ಮೇಲೆ 100% ವರದಿ ಮಾಡುವುದು, ಒಷ್ಟಿದ ಗುರಿ ಮತ್ತು ಸಕಾಲಕ್ಕೆ ಅಥವಾ ಗುರಿಯನ್ನು ಪೂರ್ವೆಸೆರಿಲು ಕಾರಣಗಳನ್ನು ಉಲ್ಲೇಖಿಸುವುದು		1	0	1
	PC53. ಉಪನ್ಯಾಸ ಮತ್ತು ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಗ್ರಾಹಕರ ಶೈಲಿಯ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ ಅಜೆಂಟ್‌ನಾಮಾನೆಯನ್ನು ಸಲ್ಲಿಸುವುದು		1	0	1
	PC54. ಕಂಪನಿಯ ಮಾನದಂಡಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಸರಿಯಾದ ದಾಖಲೆಗಳ ಮೂಲಕ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಿತಿಯನ್ನು ನಿಶ್ಚಯಿಸಿ ವರದಿ ಮಾಡುವುದು		1	0	1
	PC55. ದಾಖಲಾತಿಗಳ ಮೂಲಕ ಮಾಡಿದ ಸಂಕೇರಣೆ ರಿಪೋರ್ಟರ ಕುರಿತು ನಾಲ್ಕೆಂಜ್ ಬ್ಯಾಂಕ್ ಅನ್ನು ರಚಿಸುವುದು		1	0	1
		ಒಟ್ಟು	100	40	60
4. ELE/N9909 ಸಹಾಯಕ ಮತ್ತು ಸಹ-ಕಾರ್ಯಕ್ರಮೆಂದಿಗೆ ಸಮಸ್ಯೆಯ ಸಾಧಿಕಾರಿ	PC1. ಕೆಲಸದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾಡುವುದು		5	2	3
	PC2. ಗುರಿಗಳು ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಯಾತ್ಮಕಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು		5	2	3
	PC3. ಹೊಸ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು ಮತ್ತು ನಿರ್ಬಂಧಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು		5	2	3
	PC4. ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿನ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು		5	2	3
	PC5. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯವಿರುವ ಸಿಟಿಂದಿ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಒಗೆಹರಿಸುವುದು		5	2	3
	PC6. ಕೆಲಸದ ಮಾನದಂಡಗಳು ಮತ್ತು ಗ್ರಾಹಕರ ಶೈಲಿಯ ಬಗ್ಗೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸುವುದು		5	2	3
	PC7. ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಸಂಭಾವ್ಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಕುರಿತು ಸಂಪನ್ಮೂಲವಾಗಿ ವರದಿ ಮಾಡುವುದು		5	2	3
	PC8. ನೀಡಿದ ಗುರಿಗಳನ್ನು ತಲುಪುವುದು		5	2	3
	PC9. ನಿರ್ಬಂಧಗಳ ನಡುವೆಯೂ ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕೆಲಸವನ್ನು ತಲುಪಿಸುವುದು		5	2	3
	PC10. ಸಂಪನ್ಮೂಲ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ತೋರಿದ ವರ್ತನೆ ಮತ್ತು ಧೋರಣೆಯ ಬಗ್ಗೆ ಧನಾತ್ಮಕ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸುವುದು		5	2	3
	PC11. ಏಷಿಧ ಕಾರ್ಯಗಳೊಂದಿಗೆ ಸಹಾಯಕ ಜೋಡಿಗೆ ಸಂಪನ್ಮೂಲವಾಗಿ ನಡೆಸುವುದು ಮತ್ತು ಅವರ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥರೂಪವನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು		10	4	6
	PC12. ಉಪಕರಣ ಕೊರಡಿ ಅಥವಾ ಅಂಗಡಿಗಳಿಂದ ಬಿಡಿಭಾಗಗಳನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸುವುದು; ದೋಷವೂರಿತ ಮಾಡುಲೂಗಳು ಮತ್ತು ಪರಿಕರಗಳನ್ನು ಅಂಗಡಿಗಳಲ್ಲಿ ತೇವರಿಸಿ ಇಡುವುದು		10	4	6
	PC13. ಅಯಾಯ ಭೋಗೋಳಕ ಪದೇಶ ಒಂದರಲ್ಲಿ ನೆಲೆನಿಂತ ಸಹಾಯಕಗಳಿಗೆ ಗ್ರಾಹಕರ ದೂರುಗಳನ್ನು ರವಾನಿಸುವುದು		10	4	6
	PC14. ಕ್ಷೇತ್ರದ ಸಮಸ್ಯೆಗಳು, ಘೋಷಣೆಗಳನ್ನು ಪರಿಹರಿಸಲು ಮತ್ತು ಸುಗಮವಾದ ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಸಹಾಯಕಗಳಿಗೆ ನೆರವಾಗುವುದು		10	4	6
	PC15. ವಿಲೋಮ ತ್ರಿಂಘಾಕಾರಿ ಸಂವಾದದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿಯನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು		10	4	6
		ಒಟ್ಟು	100	40	60



SANKALP

Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship

ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಸಿಗಮ್

ಡ್ಯೂಲಿ ಸರ್ಕಾರ್, ಬನ್ನೀರುಂಡ್ವಿ ಮುಖ್ಯ ರಸ್ತೆ,

ಹೊಂಬೇನ್‌ಡ ನಗರ, ಬೆಂಗಳೂರು-೫೬೦೦೨೯

ಅಧಿಕೃತ ಜಾಲತಾಳ : www.kaushalkar.com