



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



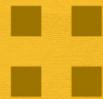
ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿರ್ಮ

KARNATAKA SKILL DEVELOPMENT CORPORATION

ಮೊದಲ ಪಠ್ಯತ್ರಕು

MODEL CURRICULUM

**ಹ್ಲಂಬರ್ ಜನರಲ್
Plumber General**



ಡಾ: ಅಶ್ವಧ್ರು ನಾರಾಯಣ ಸಿ.ಎನ್.

ಉನ್ನತ ಶಿಕ್ಷಣ, ಖಟ-ಬಿಟ, ವಿಜ್ಞಾನ ಮತ್ತು
ತಂತ್ರಜ್ಞಾನ, ವಿದ್ಯಾನ್ಯಾಸ, ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯಾಭಿವೃದ್ಧಿ,
ಜೀವನೋಪಾಯ ಹಾಗೂ ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಸಚಿವರು
ಮತ್ತು ರಾಮನಗರ ಜಿಲ್ಲಾ ಉಸ್ತುವಾರಿ ಸಚಿವರು



ಸಂಖ್ಯೆ:ಉತ್ತರಾಂತರ,ಖಟ-ಬಿಟ,ವಿದ್ಯಾನ್ಯಾಸ/1016 /2021-22

ಕೊರಡಿ ಸಂಖ್ಯೆ: 242-243
2ನೇ ಮಹಡಿ, ವಿಕಾಸಸೌಧ
ಬೆಂಗಳೂರು - 560 001
ದೂರವಾಣಿ ಸಂಖ್ಯೆ : 080-22258965
: 080-22034647

ದಿನಾಂಕ: 14. 06. 2022

ಶುಭ ಸಂದೇಶ

ಕರ್ನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರ ಕೌಶಲ್ಯಾಭಿವೃದ್ಧಿ ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆಯ ಮಹಾತ್ಮಾಕಾಂತ್ಸ್ಯಯ ಯೋಜನೆಯಾದ ಮುಖ್ಯಮಂತ್ರಿ ಕೌಶಲ್ಯ ಕರ್ನಾಟಕ ಯೋಜನೆಯಡಿಯಲ್ಲಿ (CMKKY) ಒಂದು ಲಕ್ಷಕ್ಕೂ ಅಧಿಕ ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗಳು, ನೂರಕ್ಕೂ ಅಧಿಕ ಉದ್ಯೋಗ ಪಾತ್ರಗಳು (job role) ತರಬೇತಿ ಪಡೆಯುತ್ತಿದ್ದಾರೆ. ಈ ಯೋಜನೆಯ ಮೂಲಕ ಫಲವನ್ನು ರಾಜ್ಯದ ಯುವಜನತೆಗೆ ತಲುಪಿಸುವ ಮಹತ್ತರ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ಸರ್ಕಾರವು ಮುಂದಾಗಿದೆ. ಈ ನಿಟ್ಟಿನಲ್ಲಿ ವಿಶ್ವಭಾಂಗ ಪ್ರಾಯೋಜಿತ ಸಂಕಲ್ಪ (SANKALP) ಯೋಜನೆಯಡಿ ಅಳವಡಿಸಿಕೊಂಡಿರುವ ಉದ್ಯೋಗ ಪಾತ್ರಗಳು (job role) ಪರ್ಕ್‌ಮುವನ್ನು ಕನ್ನಡಕ್ಕೆ ಅನುವಾದಿಸಲಾಗಿದೆ. ಮಾತ್ರ ಭಾಷೆಗೆ ಅನುವಾದಗೊಂಡ ಈ ಪರ್ಕ್‌ಮುವನ್ನು ನಮ್ಮ ಕರ್ನಾಟಕದ ಯುವಶಕ್ತಿಯನ್ನು, ಅದರಲ್ಲಿ ಗ್ರಾಮೀಣ ಭಾಗದ ಯುವಜನರ ಕೌಶಲ್ಯತೆಯನ್ನು ವೃದ್ಧಿಸಿ, ಅವರ ಸರ್ವೋತ್ತಮೋಮುಖ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ನಾಂದಿ ಹಾಡುತ್ತದೆ ಎಂದು ನನಗೆ ಖಾತ್ರಿಯಿದೆ. ಅನುವಾದಗೊಂಡ ಈ ಪರ್ಕ್‌ಮುದ ಉಪಯೋಗವನ್ನು ಮತ್ತಪ್ಪ ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗಳು ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳಲ್ಲಿ ಎಂದು ಆಶಿಸುತ್ತೇನೆ.

(ಡಾ: ಅಶ್ವಧ್ರು ನಾರಾಯಣ ಸಿ.ಎನ್.)

ಡಾ. ಎಸ್. ಸೆಲ್ಲಕುಮಾರ್, ಭಾ.ಆ.ಸೇ.ಎ
ಸರ್ಕಾರದ ಪ್ರಧಾನ ಕಾರ್ಯದರ್ಶಿ



ಕೌಶಲ್ಯಾಭಿವೃದ್ಧಿ, ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು
ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆ
ಕನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರ

ಮುನ್ಮಡಿ

ಕನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರದ ಕೌಶಲ್ಯಾಭಿವೃದ್ಧಿ ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆಯು, ರಾಜ್ಯದ ಯುವಜನತೆಗೆ ಕೈಗಾರಿಕೆಗಳ ಬೇಡಿಕೆ ಆಧಾರಿತ ಕೌಶಲ್ಯಾ ತರಬೇತಿಗಳನ್ನು ನೀಡುತ್ತಾ ಬಂದಿದೆ. ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಕೌಶಲ್ಯಾ ಅರ್ಹತಾ ಚೌಕಟ್ಟಿಗೆ ಒಳಪಟ್ಟ ಎಲ್ಲಾ ಜಾಬ್ ರೋಲ್‌ಗಳು (Job Roles) ವಿಷಯಸೂಚಿ ಹಾಗೂ ಪರ್ಯಾಕ್ರಮವು ಆಗ್ನೇ ಭಾವೆಯಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಟಿತವಾಗಿದೆ. ಇವುಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಗ್ರಾಮೀಣ ಪ್ರದೇಶದ ಯುವಜನತೆಗೆ ಅತ್ಯಂತ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಕೌಶಲ್ಯಾ ತರಬೇತಿಯನ್ನು ನೀಡುವ ಉದ್ದೇಶದಿಂದ 70 ಜಾಬ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ವಿಷಯಸೂಚಿ ಹಾಗೂ ಪರ್ಯಾಕ್ರಮವನ್ನು ವಿಶ್ವ ಭಾಗಂಕ್ ನೆರವಿನ ಜೀವನೋಪಾಯ ಉನ್ನತಿಗಾಗಿ ಕೌಶಲ್ಯಾ ಮತ್ತು ಜಾಖ್ನಾಜನ್ (SANKALP) ಯೋಜನೆಯಡಿ ಕನ್ನಡ ಭಾಷೆಗೆ ಅನುವಾದಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಅನುವಾದಿತ ಈ ವಿಷಯಸೂಚಿ ಹಾಗೂ ಪರ್ಯಾಕ್ರಮದಿಂದ ರಾಜ್ಯದ ಮಹತ್ವಕಾಂಕ್ಷೆ ಯೋಜನೆಯಾದ ಮುಖ್ಯಮಂತ್ರಿ ಕೌಶಲ್ಯಾ ಕನಾಟಕ ಯೋಜನೆಯಡಿ ವಿವಿಧ ವೃತ್ತಿಗಳಲ್ಲಿ ಕೌಶಲ್ಯಾ ತರಬೇತಿ ಪಡೆದು ಉದ್ಯೋಗ ನೀಯುಕ್ತರಾಗಿ ಉತ್ತಮ ಫಲಶ್ರೇಷ್ಠಿ ಪಡೆಯಬಹುದೆಂದು ವಿಶ್ವಾಸಿಸುತ್ತಾ ಎಲ್ಲಾ ಆಕಾಂಕ್ಷೆಗಳಿಗೆ ಶುಭ ಕೋರುತ್ತೇನೆ.

—. —
(ಡಾ. ಎಸ್. ಸೆಲ್ಲಕುಮಾರ್, ಭಾ.ಆ.ಸೇ.ಎ)

ಸರ್ಕಾರದ ಪ್ರಧಾನ ಕಾರ್ಯದರ್ಶಿ,
ಕೌಶಲ್ಯಾಭಿವೃದ್ಧಿ, ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು
ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆ.

Message from Chief Operating Officer – Water Management and Plumbing Skill Council



Water is the source of life - an essential of all human activities, however, with increasing agriculture, commercialization, rapid population explosion and changing consumption patterns, the need for water, especially clean water, is at all-time high.

It not only provides drinking water and waste water services to the global population but also supplies the industrial and agricultural sectors.

There is a huge need to build Human resources for the Water Resources & Plumbing Sectors in India. India has been blessed with a demographic dividend with a potential to reach greater heights.

A well trained and motivated manpower is the backbone of any developmental activity. In a hugely diversified field like the water and the plumbing sector also, there is a pressing need for sustained human resource development through multi - level training of personnel involved in the sectors to undertake the challenges and tasks ahead.

The plumbing workforce plays a very important role in protecting **the health of the nation**. The plumbing sector in India is highly unorganized and dependent on contractual and migratory workforce and its various diversified sub-segments such as contractors, manufacturers and consultants were not represented by any organisation. WMPSC was launched to bridge the gap between the demand and supply of skilled manpower and has been consistently offering excellence in vocational proficiency, backed by holistic skill development for the plumbing community to help reduce this skill deficit.

This textbook has been developed as per National Occupational Standards based curriculum, which is aligned as per the Industry requirement for the job role and to promote experiential learning related to the Qualification. This will enable the readers to acquire necessary skills, knowledge and aptitude.

I wish the readers all the best of their future and happy learning.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Maj. Gen. TK Chadha (Retd.)".

Maj. Gen. TK Chadha (Retd.)
Chief Operating Officer
Water Management and Plumbing Skill Council



ಕರ್ನಾಟಕ
ಕೆನಾಲ್ಪ



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ಮಾದರಿ ಪಠ್ಯಕ್ರಮ

ಪ್ಲಂಬರ್ ಜನರಲ್

ವಲಯ	:	ಪ್ಲಂಬಿಂಗ್
ಉಪ-ವಲಯ	:	ಕಂಟಾಕ್ಟರ್
ಉದ್ಯೋಗ	:	ಪ್ಲಂಬಿಂಗ್
ಉಲ್ಲೇಖ ಸಂಖ್ಯೆ	:	PSC/Q0104, V1.0
NSQF ಮಟ್ಟ	:	3



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



Skill India
जिज्ञासा भवति - व्यूहम् भवति



N·S·D·C
National
Skill Development
Corporation
Transforming the skill landscape

Certificate

CURRICULUM COMPLIANCE TO QUALIFICATION PACK – NATIONAL OCCUPATIONAL STANDARDS

is hereby issued by the

INDIAN PLUMBING SKILLS COUNCIL

for the

MODEL CURRICULUM

Complying to National Occupational Standards of
Job Role/ Qualification Pack 'Plumber (General)' OP No. 'PSC/Q0304 NSQF Level 3'

Date of Issuance: December 11th, 2015

Valid up to: December 10th, 2016

* Valid up to the next review date of the Qualification Pack

Prof. (Dr.) Virendra Kumar Paul
(Indian Plumbing Skills Council)



ಕರ್ನಾಟಕ
ಕೆನ್ಕಲ್ಪ

www.karnatakakeralaportal.gov.in



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ಪರಿವಿಡಿ

1. ಪಶ್ಚಿಮ.....	01
2. ತರಬೇತುದಾರ ಕನಿಷ್ಠ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳು.....	06
3. ಅನುಭಂದ: ವೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡಗಳು.....	07



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ಪ್ಲಂಬರ್ (ಜನರಲ್)

ಪರ್ಯುಕ್ತಮೆ

ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವು "ಪ್ಲಂಬರ್ (ಜನರಲ್)" ಕೆಲಸಕಾಗಿ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳಿಗೆ ತರಬೇತಿ ನೀಡುವ ಗುರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ, "ಪ್ಲಂಬಿಂಗ್" ವಲಯ/ಲುದ್ದಮುದಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಕಲಿಯವರಲ್ಲಿ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಪ್ರಮುಖ ಸಾಮಧ್ಯಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸುವ ಗುರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ.

ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದ ಹೆಸರು:	ಪ್ಲಂಬರ್ (ಜನರಲ್)		
ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಕಾರ ಹೆಸರು ಮತ್ತು ಸಂಖ್ಯೆಯ ID	PSC/Q0104		
ಆವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ:	1.0	ಆವೃತ್ತಿ ನವೀಕರಣ ದಿನಾಂಕ	
ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳಿಗೆ ಇರಬೇಕಾದ ಕನಿಷ್ಠ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳು:	5ನೇ ತರಗತಿ (2017ರ ಡಿಸೆಂಬರ್ 31 ರಿಂದ 10ನೇ ತರಗತಿಗೆ ಪರಿಷ್ಕರಿಸಲಾಗುವುದು)		
ತರಬೇತಿ ಘೋಷಾಂಶಗಳು	<p>ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ಪೂರ್ವಾಗೋಳಿಸಿದ ನಂತರ, ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳಿಗೆ ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ತಿಳಿಯಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <ul style="list-style-type: none">ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದ ತಿಳಿವಳಿಕೆ, ವಸ್ತುಗಳ ತಯಾರಿಕೆ, ಅಳತೆಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ಸಾಫ್ಟ್‌ಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು ಒಳಗೊಂಡ ಪೂರ್ವ-ಸಾಫ್ಟ್ (ತ್ವಿ ಇನ್‌ಲೈನ್) ಸಂಬಂಧಿತ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲುಪ್ರೈವೆ ಗಳು ಮತ್ತು ಸ್ಯಾನಿಟರಿ ಫಿಕ್ಸ್‌ರ್ ಗಳನ್ನು ಸಾಫ್ಟ್‌ಪಿಸಲುಸಾಫ್ಟ್‌ಪಿತ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಸ್‌ರ್ ಗಳ ಮೂಲ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಪರಿಶೀಲನೆಇನ್‌ಲೈನ್ ಮಾಡಿದ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು, ಮೂಲಭೂತ ತಪಾಸನೆ ಮತ್ತು ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿನ ದೋಷವನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದುಇತರ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗೆ ಕನಿಷ್ಠ ಹಾನಿಯೋಂದಿಗೆ ಬದಲಿ ಮುಂತಾದ ದುರಸ್ತಿ ಕ್ಷೇತ್ರಗಳನ್ನು ಗೊಳಿಸಲುಹಿರಿಯರು ಮತ್ತು ತಂಡದ ಸದಸ್ಯರೊಂದಿಗೆ ಸಮಸ್ಯೆಯ ಸಾಧಿಸುವುದುಸುರಕ್ಷಿತ ಕೆಲಸದ ವಾತಾವರಣದಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯಕರ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿರಿ		

ಈ ಕೋರ್ಸ್ "SSC: ಇಂಡಿಯನ್ ಪ್ಲಂಬಿಂಗ್ ಸ್ಕೂಲ್ಸ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್" ಹೊರಡಿಸಿದ "ಪ್ಲಂಬರ್ (ಜನರಲ್)" ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಕಾರ 4 ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಜಿದ್ದೂಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳಲ್ಲಿ (NOS) 4 ಅನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ.



ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಮಾಡುವುದು	ಪ್ರಮುಖ ಕಲೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯ ಸಲರಿಗೆ
1	<p>ಸಾಫ್ಟ್‌ಪನ್ (ಇನ್ನು ಲೈಶೆನ್ಸ್) :- ಬೇಸಿಕ್ ಸ್ಥಾನಿಕಲ್ ಫಿಕ್ಸ್‌ರೋಗಳು, ಫಿಷ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳು, ಸಂಬಂಧಿತ ವೈಟಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಪರಿಕರಗಳ ಸ್ಥಾಪನೆ</p> <p>ಸಿದ್ಧಾಂತದ ತರಗತಿ (ಧಿಯರಿ) ಅವಧಿ (hh:mm) 75:00</p> <p>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕ್) ಅವಧಿ (hh:mm) 175:00</p> <p>ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ PSC/ N 0101</p>	<ul style="list-style-type: none"> ಮೂಲ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ರೊ ಕೆಲಸದ ಪರಿಚಯ ಅಂತಿಮದಲ್ಲಿರುವ ಪ್ಲಾಂಟಿಂಗ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಮತ್ತು ಸೈರ್‌ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಜ್ಞಾನ ಮೂಲ ಕಟ್ಟಡ ನಿರ್ಮಾಣದ ಜ್ಞಾನ ಗೋಡೆ ಮತ್ತು ಸೀಲಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳು/ ಕಾರ್ಯಾವಿಧಾನಗಳು ಗಾರೆ ತಯಾರಿಕೆ ಫಿಕ್ಸ್‌ರೋಗಳ ಸ್ಥಾಪನೆಗಳು ಭಾತ ವೇರೆ ಗಳು ಮತ್ತು ಚೈಪ್ ವೇರೆ ಗಳ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳು/ ಕಾರ್ಯಾವಿಧಾನಗಳು ಪರೀಕ್ಷೆ ವಿಧಾನಗಳು ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಗುಣಮಟ್ಟ, ವ್ಯಾಧ ಮತ್ತು ಹಾನಿಯ ನಿಯಂತ್ರಣಾಕ್ಷಾಗಿ ಮಾರ್ಗ ಸೂಚಿಗಳು ವಿವಿಧ ಪ್ರೈಸ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಫಿಷ್ಟಿಂಗ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಸ್‌ರೋಗಳು ಸ್ಥಾಪನೆಯಲ್ಲಿ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರಗಳ ಬಳಕೆ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಸಂಗ್ರಹಣೆ, ಸ್ಟ್ರೀಟಿಂಗ್ ಮತ್ತು ನಿರ್ದಿಷ್ಟಗಳು ಘಟಕಗಳು ಮತ್ತು ಅಳತೆಗಳು ಅಂದಾಜು ಮತ್ತು ವಚ್ಚೆ 	ಪ್ರೈಸ್, ರೆಂಬೆ, ಪ್ಯಾರಿಟ್‌ ಸ್ಟ್ರೀಟ್‌ ಗಳು, ಸೈರ್‌ ರೆಂಬೆ, ಹ್ಯಾಕ್ ಸಾ, ಸ್ಮಾರ್ಟ್‌ವರ್‌ ಗಳ ಸೇರೆ, ದಬಲ್ ಎಂಡೆ ಸ್ವಾನರ್ ಸೇರೆ, ಅಲೆನ್ ಕೀ ಸೇರೆ, ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್ ಸೇರೆ, ಅಳತೆ ಟೀಪ್‌, ಸ್ಟಿರಿಂಗ್ ಲೆವೆಲ್, ಹೈಡ್ರಾಲಿಕ್ ಫಿಷ್ಟಿಂಗ್ ಮೆಣಿನ್, ಸ್ಲೋಕ್ ಪ್ರೈಸ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಕೀಲುಗಳು, ಬಲಾನ್ ಸೇರೆ ಗಳು, ತೂಕದ ಯಂತ್ರ, ಪ್ರೈಸ್ ಗೇಜ್ ಪರೀಕ್ಷೆಗಾಗಿ ಜನರೇಟರ್, ಕ್ಲಾಂಪ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಹ್ಯಾಂಗರ್ ಗಳು, ಪ್ರೈಸ್ ಗಳು, ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಅಗತ್ಯಕ್ಕಿಂತ ಅನ್ನಿಸರಿಗಳು.
2	<p>ಮೂಲ ಕೊಳಾಯಿ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ದುರಸ್ತಿ</p> <p>ಸಿದ್ಧಾಂತದ ತರಗತಿ (ಧಿಯರಿ) ಅವಧಿ (hh:mm) 25:00</p> <p>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕ್) ಅವಧಿ (hh:mm) 65:00</p> <p>ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ PSC/ N 0102</p>	<ul style="list-style-type: none"> ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಫಿಷ್ಟಿಂಗ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಸ್‌ರೋಗಳ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರೆಸಿ /ದೊಷಪನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ದುರಸ್ತಿ ಜಟಿಲವಟಕೆಗಳ ಅನುಕ್ರಮವನ್ನು ಸಾಧಿಸಿ ದೀಕರಿಸಿ ಬದಲಿಸಬೇಕಾದ ಘಟಕವನ್ನು ಮದುಕೆ / ದುರಸ್ತಿಮಾಡಲಾಗಿದೆ ದೊಷಪನ್ನು ರಚನೆಯನ್ನು ಕರೆತರಿಸಿ ಸರಿಯಾಗಿ ಅಳತೆ ಮಾಡಿ ದೊಷಪೂರಿತ ಪುನಃಕಂಡು ಬದಲಿಸಿ/ದುರಸ್ತಿ ಮಾಡಿ ಪರೀಕ್ಷೆ ಕಾರ್ಯಾರಂಭ 	ಪ್ರೈಸ್, ರೆಂಬೆ, ಪ್ಯಾರಿಟ್‌ ಸ್ಟ್ರೀಟ್‌ ಗಳು, ಸೈರ್‌ ರೆಂಬೆ, ಹ್ಯಾಕ್ ಸಾ, ಸ್ಮಾರ್ಟ್‌ವರ್‌ ಗಳ ಸೇರೆ, ದಬಲ್ ಎಂಡೆ ಸ್ವಾನರ್ ಸೇರೆ, ಅಲೆನ್ ಕೀ ಸೇರೆ
3	<p>ಸಮನ್ವಯ: ಸಮೌದ್ರೋಗಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಪರಿಸಾಮಾಂತರಿಕ್ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ</p> <p>ಸಿದ್ಧಾಂತದ ತರಗತಿ (ಧಿಯರಿ) ಅವಧಿ (hh:mm) 15:00</p> <p>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕ್) ಅವಧಿ (hh:mm) 20:00</p> <p>ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ PSC/ N 0108</p>	<ul style="list-style-type: none"> ತಂಡದೊಂದಿಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸಿ ತಂಡದ ಹೊರಗೆ ಸಂವಹನ ಮಾಡಿ ಯೋಜನೆ ಸಿಂಗ್‌ಪೋಲಿಸಿ ಕೆಲಸಗಾರ ಕೈಗಿಡಿಯನ್ನು (ವರಕ್ರಾ ಮಾನ್ಯತೆಯ್ದು) ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು ತಂಡದ ಸದಸ್ಯರಲ್ಲಿನ ಕೌಶಲ್ಯಗಳನ್ನು ಅರಿಯುವುದು ಕೆಲಸದ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು ತಂಡದಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದು ವರದಿ ರಚನೆ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯಾವರಿಪು ನಿರ್ವಹಣೆ ಕೆಲಸದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಸಂವಹನ ಮತ್ತು ಅಡಚಣೆಗಳ ವರದಿ ತಂಡದಲ್ಲಿನ ಪಾತ್ರವನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ 	ಲ್ಯಾಪ್ ಟಾಪ್, ವೈಸ್ ಬೋರ್ಡ್, ಮಾಕ್‌, ಪ್ರೈಸ್ ಬೋರ್ಡ್, ಮೊಬೈಲ್‌, ಪ್ರೈಸ್‌ಕ್ರೋ,



ಕರ್ನಾಟಕ
ಕನ್ಕಾಲ್ಪ



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಮಾಡುವುದು	ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಸಲಕರಣೆ ಅಗತ್ಯವಿಷಯದಲ್ಲಿ
4	<p>ಪರಿಸರ, ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆ</p> <p>ಸಿದ್ಧಾಂತದ ತರಗತಿ (ಧಿಯರಿ) ಅವಧಿ (hh:mm) 15:00</p> <p>ಹೃಜೀರ್ಗಳ ತರಗತಿ (ಹ್ಯಾಕ್ಟ್‌ಲೋ) ಅವಧಿ (hh:mm) 20:00</p> <p>ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ PSC/ N 0109</p>	<ul style="list-style-type: none"> ಕೈ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಆಯ್ದುಮಾಡಿ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ನಿಶರ್ತೆಯಿಂದ ವರದಿ ಮಾಡಿ ಸ್ಯೂಕ್ಸ್ ನಲ್ಲಿ ಸೂಚನೆ ಫಲಕ ಮತ್ತು ಬ್ಯಾರಿಕೆಡ್ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳು ಉಪಕರಣಗಳ ಕಳಪೇ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದ ಮತ್ತು ಅಸಮರ್ಥತೆಯ ಸೂಚನೆಗಳ ಅರಿವು ಕ್ರೀಡಿಯ ಪ್ರಕಾರ ಪೂರ್ವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ಅಧ್ಯಯನ ವಿವಿಧ ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸೆ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಮಾಹಿತಿ ಸ್ಯೂಕ್ಸ್ ನಲ್ಲಿ ಅಪಾಯದ ವಿಶೇಷಜ್ಞತೆ (ಹಜರ್‌ ಅನಾಲಿಸಿಸ್) ಕೆಲಸದ ವಾತಾವರಣೆ ಕಲ್ಯಾಣ ಸೌಲಭ್ಯಗಳು (ವೆಲ್ಲೋ ಫೆಸಿಲಿಟಿ) ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ರೀತಿಯ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಮಾರ್ಗದರ್ಶನ ತಂಡರ ರಚನೆ ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಹರಿವು ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು ತುರ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಿಗೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ರೀತಿಯ ವಿಧಾನ ಎಲ್ಲಾ ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶದ ಕ್ಷೀಯರ್ನೆಸ್ ಉಪಕರಣಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ ಅಧ್ಯಾತ್ಮಾರ್ಥಕ ಮತ್ತು ಶಾಂತಿಕ ಮತ್ತು ಜವಾಬ್ದಾರಿಗಳನ್ನು ಅಧರಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ ತಂಡರಲ್ಲಿ ವರದಿ ಮಾಡುವುದು ಸುರಕ್ಷೆಯ ಬಗ್ಗೆ ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿಗಳು ಸ್ಥಾಂತರ ಮತ್ತು ತುರ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು ಹಿಂದಿನ ಅಪಾಯಗಳಿಂದ ಕಲಿಯುವುದು 	<p>ಮುಖ್ಯ ರಕ್ಷಕಗಳು;</p> <p>ಪೇಸ್ ಮಾಸ್/ಶೀಲ್ಡ್</p> <p>ತಲೆ ರಕ್ಷಣೆ:</p> <p>ಸುರಕ್ಷತಾ ಹೆಚ್‌ಟೋ (ಹಾದ್ರೆ ಹ್ಯಾಟ್),</p> <p>ಕೆಣ್ಣು ರಕ್ಷಣೆ (ಸ್ಯೂಕ್ಸ್ ಶೀಲ್ಡ್ ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕನ್ಸ್ಯೂಟ್‌ಗಳು), ಸೇಟ್‌ ಕೊಗ್ಗಳು/ ಪಾದರಕ್ಷಕಗಳು,</p> <p>ಹ್ಯಾಂಡ್ ಮೂಟಿಕ್‌ನ್‌: ಕೆಲಸ ಮಾದರಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾದ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಗ್ಲೋಸ್ ಗಳು, ಭೂಜಗಳ ಮೇಲೆ ಚಾಚಿಕೊಂಡಿರುವ ತೋಳುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಉದ್ದನೆಯ ಪ್ರಾಂಡ್ ಮತ್ತು ಶಟ್‌ಗಳು, ಹೆಚ್‌ ಗೋಚರತೆಯ ವೆಸ್ಟ್ ಅಥವಾ ಇತರ ಬಾಯ್ ಅಶ್ಯಂತ ಹೆಚ್‌ ಗೋಚರತೆಯ ಬಾಟ್, ವೆಲ್‌ರ್ ನ ಕ್ರೂಪ್ ಗಳು, ಅನುಮೋದಿತ ಲೈಸರ್ ಗಳು, ಬಿಗಿಯಾದ ನೇಯ್‌ ಹತ್ತಿ, ಡ್ರಾಫ್ಟಿಂಗ್ ಗಳು</p> <p>ಒಟ್ಟೆ . ಅಗ್ನಿ A,B,C&D ಪ್ರಕಾರದ ಅಗ್ನಿಶಾಮಕಗಳು</p> <p>ವಿಲೋ ಸುರಕ್ಷೆ ಕಾನ್‌ಸ್ /ರೋಪ್/ಬೆಲ್‌</p> <p>ಕಿವಿ ರಕ್ಷಣೆ:</p> <p>ಇಯ್‌ ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಗಳು/ಮಿಶ್ರ್‌ ಗಳು, ಸ್ಟ್ರೆಚ್‌, ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸೆ ಕಿಟ್‌, ಫ್ಯೂರ್‌ ಅಲಾರಂ ಗಂಟೆ ಇತ್ಯಾದಿ</p>



ಕರ್ನಾಟಕ
ಕೌನಂಡಿ



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



	<p>ಒಟ್ಟು ಅವಧಿ: ಸಿದ್ಧಾಂತದ ತರಗತಿ (ಧಿಯರಿ) ಅವಧಿ 130:00</p> <p>ಸ್ಕ್ರಾಂಟೋನಿಕ ತರಗತಿ (ಪ್ರಾಥಮಿಕ) ಅವಧಿ 280:00</p>	<p>ಅನನ್ಯ ಸಲಕರಣೆ ಅಗತ್ಯವಿದೆ: ಪೈಪ್ ರೆಂಚ್, ಪ್ರಾರ್ಟ್ ಪೈಪ್ಯಿಲರ್ ಗಳು, ಸ್ಟೈರ್ ರೆಂಚ್, ಹ್ಯಾಕ್ ಸಾ, ಮ್ಯಾಡ್ಯೂಲ್ ವರ್ ಗಳು ಸೆಟ್, ಡಬಲ್ ಎಂಡೆಡ್ ಸ್ಟ್ರಾನ್‌ರ್ ಸೆಟ್, ಅಲೆನ್ ಕೀ ಸೆಟ್, ಡಿಲ್ ಬಿಟ್ ಸೆಟ್, ಡಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಜಿನ್, ಹ್ಯಾಂಗ್‌ಸ್ರ್, ಅಳೆಯುತ್ತಿರುವ ಟೀಪ್, ಪ್ರೆಶರ್ ಗೇಜ್, ಶ್ಲಾಂಪ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಹ್ಯಾಂಗರ್ ಗಳು, ಪೈಪ್ ಗಳು, ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಅಸ್ಸೆಸರಿಗಳು ಅಗತ್ಯಕ್ಕೆ ತಕ್ಷಂತೆ.</p>
--	---	--

ಒಟ್ಟು ಕೊಂಡ್ರ್ ಅವಧಿ: 410 ಗಂಟೆಗಳು, 0 ನಿರ್ಮಿಷಗಳು
(ಕ್ರಿಯೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಪ್ರಾರ್ಥಿತ್ವ ಮತ್ತು ಮಂದಿ ಅನುವೋದಿಸಿದೆ)



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್ "PSC/Q0104, v1.0" ಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾದ "ಪ್ಲಂಬರ್ (ಸಾಮಾನ್ಯ)" ಉದ್ಯೋಗ ಪಾತ್ರಕ್ಕಾಗಿ ತರಬೇತುದಾರ ಕೆನಿಷ್ಟೆ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳು

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ವಿವರ	ವಿವರಗಳು
1	ವಿವರಕ್ಕೆ	<p>ಪ್ಲಂಬರ್ ಜನರಲ್ ಬಗ್ಗೆ ತರಬೇತಿ ನೀಡುವುದು ತರಬೇತುದಾರರ ಮುಖ್ಯ ಉದ್ದೇಶ.</p> <p>ತರಬೇತುದಾರರ ಮುಖ್ಯ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯ ಜ್ಞಾನದ ವರ್ಣನೆ, ತಿಳಿವಳಿಕೆಯ ಪರಿಪೂರ್ಣ ಮತ್ತು ತರಬೇತಿ ಪಡೆಯುವವರ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮತೆಯ ಸುಧಾರಣೆಯನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ. ವಸತಿ, ವಾಣಿಜ್ಯ ಮತ್ತು ಸಾಂಸ್ಕರಿಕ ಸೇಟಿಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ತಯಾರಕರ ವಿಶೇಷಣಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಸುಧಾರಿತ ನೈಮಿಕ್ಯ ನೇರೆಸುಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಂತೆ ಮಾಲ ಕೊಳಾಯಿ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳ ಸ್ಥಾಪನೆ ಮತ್ತು ದುರಸ್ತಿಗಾಗಿ ಪ್ಲಂಬರ್ ಗಳಿಗೆ ತರಬೇತಿ ನೀಡುವುದು.</p>
2	ಪ್ರೋತ್ಸಾಹಿಕ ವಿಶೇಷಣಗಳು	<p>ಪ್ಲಂಬರ್ ತರಬೇತುದಾರನು ಸಾಮಾಜಿಕ-ಆರ್ಥಿಕ ಆಡ್ಯಂತಗಳು ಮತ್ತು ಮೂಲಕ್ರಾಂತಿಕ ಮುಕ್ತವಾಗಿರಬೇಕು. ಅವನು/ ಅವಳು ಮಾರುಕಟ್ಟೆಯಲ್ಲಿ ಹೊಸ ಪ್ರವೃತ್ತಿಗಳು, ಉತ್ಸ್ವಾಗಳು ಮತ್ತು ತಂತ್ರಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಚೆನ್ನಾಗಿ ತಿಳಿದಿರಬೇಕು. ಜ್ಞಾನಿಯಾಗಿರುವುದಲ್ಲದೆ, ಅವನು/ ಅವಳು ಉತ್ಸಾಹಭರಿತರಾಗಿರಬೇಕು, ಪ್ರೇರೇಷಿಸಬೇಕು, ನೀವೇನವಾಗಿರಬೇಕು ಮತ್ತು ಸಂವಹನದಲ್ಲಿ ಉತ್ತಮರಾಗಿರಬೇಕು. ತರಬೇತುದಾರನು ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಬಾಂಧವ್ಯವನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಲು ಮತ್ತು ಉದ್ಯೋಗಮಾಡಲು ಸಮರ್ಥನಾಗಿರಬೇಕು ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ನೀಡಲು ನೀವೇನ ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅರಿತಿರಬೇಕು.</p>
3	ಕೆನಿಷ್ಟೆ ಶೈಕ್ಷಣಿಕ ಅವಾತರಣೆ	12 ನೇ ತರಗತಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಿರಬೇಕು/ ಕೇಂದ್ರ ಅಧಿಕಾರಿಯಾಗಿ ಮಂಡಳಿಯ ಸಮನಾದ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಇತರೆ ವಿದ್ಯಾಭ್ಯಾಸ/ ಭಾರತ ಸರ್ಕಾರ ಮಾನವ ಸಂಪನ್ಮೂಲ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಸಚಿವಾಲಯ ಆಡಳಿತದಿಂದ ಸೂಚಿಸಲಬ್ಬಂತೆ.
4a	ದೊರ್ಮೆನ್ ಪ್ರಮಾಣೇಕರಣ	<p>"ಪ್ಲಂಬರ್ (ಜನರಲ್) NSQF ಹಂತ 4 ರಲ್ಲಿ ಅಧಿಕಾರಿಯಾಗಿ ತತ್ವಾನುಭವ ಯಲ್ಲಿ ಕೆನಿಷ್ಟೆ 70% ಅಂಕದೊಂದಿಗೆ IPSC ಪ್ರಮಾಣೇಕರಣ "</p> <p>ಅಧಿಕಾರಿ</p> <p>"ಪ್ಲಂಬರ್ (ಜನರಲ್) NSQF ಹಂತ 4 ರಲ್ಲಿ ಅಧಿಕಾರಿಯಾಗಿ ತತ್ವಾನುಭವ ಯಲ್ಲಿ ಕೆನಿಷ್ಟೆ 70% ಅಂಕದೊಂದಿಗೆ IPSC ಪ್ರಮಾಣೇಕರಣದೊಂದಿಗೆ ಪ್ಲಂಬರ್ಗೆ ನಲ್ಲಿ ITI ಪ್ರಮಾಣಪತ್ರ ಕೆನಿಷ್ಟೆ 70 ಪ್ರತಿಶತ ಅಂಕದೊಂದಿಗೆ"</p> <p>ಅಧಿಕಾರಿ</p> <p>"ಮಾನ್ಯತೆ ಪಡೆದ ಸಂಸ್ಥೆ ಅಧಿಕಾರಿ ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾಲಯದಿಂದ ಸಿವಿಲ್ ಅಧಿಕಾರಿ ಮುಕ್ತಾನಿಕಾ ಎಂಜಿನಿಯರಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಡಿಪ್ಲೊಮಾ ಅಧಿಕಾರಿ ಪದವಿ ಅಧಿಕಾರಿ ಸಮಾನ ಅರ್ಹತೆ ಇರುವ ಪ್ಲಂಬರ್ (ಜನರಲ್) ನಲ್ಲಿ IPSC ಪ್ರಮಾಣೇಕರಣದೊಂದಿಗೆ ಭಾರತ ಸರ್ಕಾರದ ಮಾನವ ಸಂಪನ್ಮೂಲ ಸಚಿವಾಲಯವು ಸೂಚಿಸಿದಂತೆ ಕೆನಿಷ್ಟೆ 70% ಅಂಕದೊಂದಿಗೆ NSQF ಹಂತ 4 ಅಧಿಕಾರಿ ತತ್ವಾನುಭವ QP "</p>
4b	ಪ್ಲಾಟ್ ಫಾರ್ಮ್ ಪ್ರಮಾಣೇಕರಣ	ತರಬೇತುದಾರನು ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್ "SSC/QI402" ಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾದ "ತರಬೇತುದಾರ (ಟ್ರೈನರ್)" ಉದ್ಯೋಗ ಪಾತ್ರಕ್ಕಾಗಿ ಪ್ರಮಾಣೇಕರಣದೊಂದಿಗೆ ಎಂದು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ: ಆಯಾ SSC ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಕೆನಿಷ್ಟೆ 70% ಅಂಕ ಗಳಿಸಬೇಕು.
5	ಅನುಭವ	<p>IPSC ಪ್ರಮಾಣಪತ್ರ - 3 ವರ್ಷಗಳು.</p> <p>ಪ್ಲಂಬರ್ಗೆ ವ್ಯಾಪಾರದಲ್ಲಿ ITI- 4 ವರ್ಷಗಳು.</p> <p>ಡಿಪ್ಲೊಮಾ ಅಧಿಕಾರಿ ಪದವಿ ಪಡೆದವರು ಅಧಿಕಾರಿ ಎಂಜಿನಿಯರಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ತತ್ವಾನುಭವ - NIL.</p>



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ಅನುಬಂಧ: ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡಗಳು

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡಗಳು	
ಕೆಲಸದ ಪಾತ್ರ	ಫ್ಲಂಬರ್ (ಜನರಲ್)
ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಮೀ	PAPರಿ/ಪ್ರ0104, ಅವೃತ್ತಿ 1.0
ಸೇಕ್ಟರ್ ಸ್ಕೂಲ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್	ಫ್ಲಂಬಿಂಗ್

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಕ್ಕಿಂತ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು
1	<u>ಮಾರ್ವ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಪರೀಕ್ಷೆ (ಪ್ರಿ ಅಸ್ಟ್ರೇಂಟ್ ಎಕ್ಸಾಮಿನೇಶನ್)-</u> ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯ ಕನಿಷ್ಠ ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಯನ್ನು ನಿರ್ಧರಿಸಲು ಕಲಿಯುವವರು ಮಾರ್ವ-ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಪರೀಕ್ಷೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳಿಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ.
2	<u>ಇನ್‌-ಚೋಸ್‌ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ-</u> ಕಲಿಯುವವನು ತರಗತಿಯ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಲ್ಲಿ ಭಾಗವಹಿಸಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ.
3	<u>ಅಸ್ಟ್ರೇಂಟ್ ಮೆಂಟ್ ಗಳು (ನಿಯೋಜನೆ)-</u> ನಿಯೋಜನೆಗಳನ್ನು ತರಗತಿಯಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಕ್ಕಾಗಿ ಅವನ್ನು ಮಾರ್ಗಸೂಚಿ ಯೋಧಕರಿಗೆ ಹಸ್ತಾಂತರಿಸಬೇಕು. ಸಲ್ಲಿಕೆ ಮಾಡದಿರುವುದು / ಅಸ್ಟ್ರೇಂಟ್‌ಗಳ ತಡವಾದ ಸಲ್ಲಿಕೆಯನ್ನು ಶೋನ್ಯಾ ಎಂದು ಗುರುತಿಸಬೇಕು.
4	<u>ತರಬೇತಿ/ ಕ್ಲೀತ್ ಪರೀಕ್ಷೆಗಳು-</u> ಸ್ಟ್ರೋ ಭೇಟಿಗಳ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಕಲಿಯುವವರು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ.
5	<u>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕ್)</u> ತರಬೇತಿ- ನಿಜವಾದ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪ್ರೋಚ್‌ ತರಬೇತಿ ಯನ್ನು ಮಾಡಬೇಕು.
6	<u>ಕಲಿಕೆಯ ನಂತರದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಪರೀಕ್ಷೆ-</u> ಕಲಿಯುವವನು ತನ್ನ ಕಲಿಕೆಯ ಪರಿಕಲ್ಪನೆಗಳು, ಸಿದ್ಧಾಂತದ ತರಗತಿ (ಧಿಯರ) ಗಳು, ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳ ಬಳಕೆಯನ್ನು ನಿರ್ಧರಿಸಲು ನಂತರದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವನ್ನು ಕೈಗೊಳಿಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ, ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯ ವಿಧಾನಗಳ ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕ್) ಅನ್ವಯಗಳು, ಕೆಲಸದ ಹರಿವು.
7	<u>ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಮೀ ನಲ್ಲಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗುವುದು-</u> ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಮೀನಲ್ಲಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳು ಪ್ರತಿ NOS ನಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ 40% ಜೊತೆಗೆ ಒಟ್ಟಾರೆಯಾಗಿ ಕನಿಷ್ಠ 50% ಅಂಕಗಳನ್ನು ಗಳಿಸಬೇಕು. ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಮೀನಲ್ಲಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು ಒಟ್ಟಾರೆಯಾಗಿ ಕನಿಷ್ಠ 50% ಅಂಕಗಳನ್ನು ಗಳಿಸಲು ವಿಫಲವಾಗಿದ್ದರೂ, NOS ನಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ 50% ಅಂಕಗಳನ್ನು ಗಳಿಸಿದ್ದರೆ, NOS ನಲ್ಲಿ ಮನಃ ಪಾಲೋಳ್ಯಲು ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳಿಗೆ ವಿನಾಯಿತಿ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ.
8	ಒಂದು ಅಧವಾ ಹೆಚ್ಚಿನ ಸಂಖ್ಯೆಯ NOS(ಗಳನ್ನು) ಯಶಸ್ವಿಯಾಗಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾದ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ, ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಮೀನಲ್ಲಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು ಬಾಕಿ NOS(ಗಳ) ಮೇಲೆ ನಂತರದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ತರಬೇತಿದಾರರು ಅರ್ಹರಾಗಿರುತ್ತಾರೆ.



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ವೈಲ್ಯಮಾಪ ನದ ಫಲಿತಾಂಶಗ ಳು		ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ			
		ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗ ಳು	ಒ ಟ್ಟು	ಸಿದ್ಧಾಂ ತ (ಧಿಯರಿ)	ಪ್ರಾಯೋ ಗಿಕ ಕೊಶಲ್ಯಗ ಳು
1. PSC/N010 1 - ಪ್ರೋಗ್ರಾಮ ಮತ್ತು ಸ್ವೀಕಾರ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಇನ್ನಾಲ್ಲೋ ಮಾಡಲು	PC1. ಮಾಡಬೇಕಾದ ಕೆಲಸವನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ PC2. ಕಣ್ಣಿಂಗ್‌ಗಳು, ಕಾಂಪ್ಯಾಗ್‌ಗಳು, ಸ್ಮಾರ್ಟ್‌ಗಳು, ಬೋಲ್‌ಗ್‌ಗಳು, ಕೋಲ್‌ಟ್ರಿಂಗ್‌ ಉಪಕರಣಗಳು ಅಥವಾ ಕತ್ತರಿಸುವುದು, ಪ್ರೈಡಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಸೇರುವ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಪ್ರೋ ವಿಭಾಗಗಳು, ಟ್ರೂಬ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಿ PC3. ಪ್ರೋ ಅನುಸಾರಪನೆಯ ಅನುಕ್ರಮವನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಿ PC4. ವಿದ್ಯುತ್ ವೈರಿಂಗ್ ಮುಂತಾದ ಅಡೆತಡೆಗಳ ಸುತ್ತಲೂ ಅನುಸಾರಪನೆಯನ್ನು ಯೋಜಿಸಿ PC5. ಆಡಳಿತಗಾರರು ಮತ್ತು ಮಟ್ಟಗಳಂತಹ ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಪ್ರೋ ಸಾರಪನೆಗಳು, ಸಂಪರ್ಕಗಳು, ಅಂಗೀಕಾರದ ರಂದ್ರಗಳು ಮತ್ತು ರಚನೆಗಳಲ್ಲಿನ ಫಿಟ್ಟ್‌ರಾಗ್‌ಗಳ ಸ್ಥಾನವನ್ನು ಪತ್ತೆ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಗುರುತಿಸಿ PC6. ಕ್ಷೇತ್ರ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುತ್ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ (ಅಗತ್ಯವಿದ್ದರೆ) ಪ್ರೋಗ್ರಾಮ ಮತ್ತು ಪ್ರೋ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲು ರಚನೆಗಳಲ್ಲಿ ತೆರೆಯುವಿಕೆಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ PC7. ಕ್ಷೇತ್ರ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುತ್ ಉಪಕರಣಗಳು ಅಥವಾ ಕತ್ತರಿಸುವುದು, ದ್ರೋಷ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಬಾಗುವ ಸಲಕರಣೆಗಳಂತಹ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಪ್ರೋ ಅನ್ನ ಅಳತೆ ಮಾಡಿ, ಕತ್ತರಿಸಿ, ದ್ರೋಷ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಕೋನಕ್ಕೆ ಬಾಗಿಸಿ PC8. ಪ್ರೋಗ್ರಾಮನ್ನು ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಇರಿಸಲು ಸೀಲಿಂಗ್ ಜೋಯಿಸ್‌ಗಳಿಂದ ಉಕ್ಕಿನ ಬೆಂಬಲವನ್ನು ಸ್ಥಿತಗೊಳಿಸಿ (ಅಗತ್ಯವಿದ್ದರೆ) PC9. ಪ್ರೋ ಅಸೆಂಬ್ಲಿಗಳು, ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳು, ಕವಾಟಿಗಳು, ಡಿಶಾವಾಶರಾಗಗಳು ಮತ್ತು ವಾಟರ್ ಹೀರಾಗಳಂತಹ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಿಂಕಾಗಳು ಮತ್ತು ಶೌಚಾಲಯಗಳಂತಹ ಫಿಟ್ಟ್‌ರಾಗಗಳನ್ನು ಕ್ಷೇತ್ರ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುತ್ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ ಸ್ಥಾಪಿಸಿ.	100	5	2	3
			10	3	7
			10	3	7
			10	3	7
			10	3	7
			10	3	7
			10	3	7
			10	3	7
			10	3	7
			10	2	8
			5	2	3
2. PSC/N010 2 - ಇನ್ನಾಲ್ಲೋ	PC1. ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾದ ಕೊಳಾಯಿ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ	100	100	30	70
	PC2. ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿನ ಸಮಸ್ಯೆ/ದೋಷ ಮತ್ತು ಅದರ ಕಾರಣವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ		5	2	3
	PC3. ದುರಸ್ತಿ ಅನುಕ್ರಮವನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಿ		5	2	3



ಮಾಡಲಾದ ಫಿಷ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಸ್ ಗಳ ಮೂಲ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಪರಿಶೀಲನೆ ಮಾಡಲು	PC4. ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ಅಗತ್ಯವಾದ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಫಿಕ್ಸ್ ರೋಗಳು ಮತ್ತು ಪರಿಕರಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಿ		5	1	4
	PC5. ಆಡಳಿತಗಾರರು ಮತ್ತು ಮಟ್ಟಗಳಂತಹ ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಬದಲಾಯಿಸಬೇಕಾದ / ದುರಸ್ತಿ ಮಾಡಬೇಕಾದ ಘಟಕದ ಸ್ಥಾನವನ್ನು ಪತ್ತೆ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಗುರುತಿಸಿ		10	3	7
	PC6. ಕೈ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುತ್ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ದೋಷಯ್ಹಕ ಪೈಪಗಳು ಮತ್ತು ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳನ್ನು ತೇಗೆದೂಹಾಕಲು ರಚನೆಗಳಲ್ಲಿ ತೆರೆಯುವಿಕೆಗಳನ್ನು ಕತ್ತಲಿಸಿ		10	3	7
	PC7. ಕೈ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುತ್ ಉಪಕರಣಗಳು ಅಥವಾ ಕತ್ತಲಿಸುವುದು, ಫೈದ್ ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಭಾಗುವ ಉಪಕರಣಗಳು ಕೈ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುತ್ ಉಪಕರಣಗಳಂತಹ ಸಲಕರಣೆಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಜೋಡಿಕ್ ಪೈಪಗಳನ್ನು ಅಳತೆ ಮಾಡಿ, ಕತ್ತಲಿಸಿ, ದಾರ ಮತ್ತು ಭಾಗಿಸಿ		10	3	7
	PC8. ಹೊಸ ಪೈಪ್ ಅಸಂಭೀಗಳು, ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳು, ಕವಾಟಗಳು, ಡಿಶ್ ವಾಷರಗಳು ಮತ್ತು ವಾಟರ್ ಹೀಟರ್‌ಗಳಂತಹ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಿಂಕ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಟಾಯ್ಲ್‌ಟ್ರಾಂಸಿಫರ್‌ಗಳಂತಹ ಫಿಕ್ಸ್ ರೋಗಳು, ಕೈ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುತ್ ಉಪಕರಣಗಳು ಕೈ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುತ್ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ		10	3	7
	PC9. ಸರಿಯಾದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಕ್ಕಾಗಿ ಕೇಲುಗಳು ಮತ್ತು ನೆಲೆವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ.		10	3	7
	PC10. ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶ ಮತ್ತು ತಾಪ್ಯ ವೀಲೇವಾರಿ ತೆರವುಗೊಳಿಸಿ.		5	2	3
	PC11. ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಸಮಯಕ್ಕೆ ತಲುಪಿಸಿ		5	1	4
	PC12. ಸ್ನೇಹಫಲ ಫಿಕ್ಸ್ ರೋಗಳು ಮತ್ತು ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳ ದುರಸ್ತಿಯಲ್ಲಿ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಪೊರ್ಚ್‌ಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸಿ		5	2	3
	PC13. ಮೆಟ್‌ರಿಯಲ್‌ನ ಕನಿಷ್ಠ ವೃತ್ತಿವನ್ನು ಖಾತ್ರಿಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		5	1	4
	PC14. ಇತರ ವೃವಿಸ್ತರೆಗೆ ಕನಿಷ್ಠ ಹಾನಿಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ.		5	1	4
		ಒಟ್ಟು	100	30	70
3.PSC/N01 08 - ಹಿರಿಯರು ಮತ್ತು ತಂಡದ ಇತರ ಸದಸ್ಯರೆಂದಿ ಗೆ ಸಮಸ್ಯೆ ಕಾಧಿಕುವುದು	PC1. ಕೆಲಸದ ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸಿ ಮತ್ತು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಹಿರಿಯರೊಂದಿಗೆ ಯೋಜನೆ / ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಚರ್ಚಿಸಿ		5	2	3
	PC2. ಕೆಲಸದ ಫೈಲಿ, ರಿಪೇರಿ ಮತ್ತು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಬಗ್ಗೆ ವರದಿ ಮಾಡುವ ಹಿರಿಯರಿಗೆ ಸಂವಹನ		5	1	4
	PC3. ಯಾವುದೇ ಸಂಭಾವ್ಯ ಅಪಾಯಗಳು ಮತ್ತು ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಅಡಚನೆಗಳನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸುತ್ತದೆ		10	3	7
	PC4. ಕೆಲಸವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ ಮತ್ತು ಪೊರ್ಚ್‌ಗೊಳಿಸಿದ ಕೆಲಸವನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡುವ ಹಿರಿಯರಿಗೆ ಹಸ್ತಾಂತರಿಸಿ		10	3	7
	PC5. ವರದಿ ಮಾಡುವ ಹಿರಿಯರಿಂದ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸಿ		10	3	7
	PC6. ವಿಳಂಬಕ್ಕೆ ಯಾವುದೇ ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಶಾರಣಗಳನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ		10	3	7
	PC7. ಸಹೋದ್ರೋಗಿಗಳೊಂದಿಗೆ ತಂಡವಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಹೊರೆ ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯಗಳಿಗೆ ಅನುಸಂಧಾನಿ ಕೆಲಸವನ್ನು ಹಂಚಿಕೊಳ್ಳಿ		10	3	7



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



	PC8. ಇತರ ತಂಡಗಳ ಸಮೋದ್ಯೋಗಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ		5	2	3
	PC9. ಪರಸ್ಪರ ಒಪ್ಪಂದದೊಂದಿಗೆ ಪರಿಹಾರವನ್ನು ಕಂಡುಕೊಳ್ಳಲು ಕೆಲಸದ ಹರಿವಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ತೊಂದರೆಗಳನ್ನು ಸಂವಹಿಸಿ ಮತ್ತು ಚರ್ಚಿಸಿ		10	3	7
	PC 10. ವರದಿ ಮಾಡುವ ಹಿರಿಯರಿಂದ ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು		10	3	7
	PC 11. ಸಮಸ್ಯೆ/ಘಟನೆ ಇತ್ಯಾದಿಗಳನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ		5	2	3
	PC12. ವ್ಯೇಯತ್ವಕ್ಕೆ ಗುರಿಗಳ ಮೇಲೆ ತಂಡವನ್ನು ಇಲಿಸಿ		5	1	4
	PC13. ಸಂಫರ್ಣಗಳನ್ನು ಪರಿಹರಿಸಿ		5	1	4
		ಒಟ್ಟು	100	30	70
4.PSC/N01 09 – ಕೆಲಸದ ವಾತಾವರಣ ದಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಮತ್ತು ಆರೋಗ್ಯಕರ ಪಾಗಿ ಕಾರ್ಯ ನಿರ್ವಹಿಸುವ ದು	PCI. ಜೊಪಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳ ಬಳಕೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಅಪಘಾತಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು	100	15	5	10
	PC2. ಕಂಪನಿ ಅಥವಾ ಯಾವುದೇ ಇತರ ಪ್ರಾಧಿಕಾರದಿಂದ ಆಯೋಜಿಸಲಾದ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಅಭಿಯಾಸಗಳಲ್ಲಿ ಭಾಗವಹಿಸಿ ಮತ್ತು ಸ್ಕೆಯಿವಾಗಿ ಭಾಗವಹಿಸಿ		10	3	7
	PC3. ಕಂಪನಿಯ ನಿಯಮಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಸುರಕ್ಷತಾ ಗೇರ್ (ಹೆಚ್ಚೋ, ಕ್ರೈಗ್ವಸುಗಳು, ಕನ್ಸ್ಯಡಕಗಳು, ಸುರಕ್ಷತಾ ಬೂಟುಗಳು, ಇಯರ್ ಪ್ಲಾಗಳು, ಇತ್ಯಾದಿ) ಬಳಸಿ ಅಥವಾ ಧರಿಸಿ		10	3	7
	PC4. ಕಂಪನಿ ಅಥವಾ ಯಾವುದೇ ಇತರ ಪ್ರಾಧಿಕಾರದಿಂದ ಆಯೋಜಿಸಲಾದ ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ ತ್ವಿಲಾಗಳು ಅಥವಾ ಯಾವುದೇ ಇತರ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಸರತ್ತುಗಳಿಗೆ ಹಾಜರಾಗಿ		15	4	11
	PC5. ಪ್ರಥಮ ಬೆಕೆಲ್ನ್ ವಿಧಾನವನ್ನು ಕಲಿಯಿರಿ		15	5	10
	PC6. ಕೇಟೆ ನಿವಾರಕಗಳು ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷಿತ ಕುಡಿಯುವ ನೀರನ್ನು ಬಳಸಿ		10	3	7
	PC7. ಸ್ಯೂಟ್ ಶೌಚಾಲಯಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ ಮತ್ತು ಇತರ ನೈಮುಲ್ಯ ಅಭ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ		15	4	11
	PC8. ಸ್ಥಳಾಂತರಿಸುವಿಕೆ ಮತ್ತು ಪುತು ಕಾರ್ಯ ವಿಧಾನವನ್ನು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ		10	3	7
		ಒಟ್ಟು	100	30	70
	ಒಟ್ಟು		400	120	280
	ಶೇಕಡಾವಾರು ತೊಕೆ:			30%	70%
	ಅರ್ಹತೆ ಪಡೆಯಲು ಕನಿಷ್ಠ ಶೇಕಡವಾರು ಅಂಕಗಳು :		ಒಟ್ಟಾರೆಯಾಗಿ 50% ಮತ್ತು NOS ನಲ್ಲಿ 40%		



SANKALP

Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship

ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿರ್ಮಾಣ ಸಂಸ್ಥೆ

ಡ್ಯೂಲ ಸರ್ಕರ್, ಬನ್ನೀರುಫಣ್ಣ ಮುಖ್ಯ ರಸ್ತೆ,
ಹೊಂಬೆಗೊಡ ನಗರ, ಬೆಂಗಳೂರು-560029
ಅಧಿಕೃತ ಜಾಲತಾಳ : www.kaushalkar.com