



**SANKALP**  
Ministry of Skill Development  
& Entrepreneurship

ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿಗಮ  
KARNATAKA SKILL DEVELOPMENT CORPORATION

# ಮಾದರಿ ಪಠ್ಯಕ್ರಮ MODEL CURRICULUM



ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರ ಆಪರೇಟರ್ – ನಿಟ್ಸ್  
SEWING MACHINE OPERATOR KNITS

ವಲಯ : ಉಡುಪು  
ಉಪ ವಲಯ : ಮೇಡ್-ಅಪ್ ಸ್ ಮತ್ತು ಹೋಮ್ ಫರ್ನಿಷಿಂಗ್  
ಉದ್ಯೋಗ : ಉಡುಪು ಹೊಲಿಗೆ  
ಉಲ್ಲೇಖ ID : AMH/Q0305, V1.0  
NSQF ಹಂತ : 4



ಡಾ: ಅಶ್ವತ್ಥ ನಾರಾಯಣ ಸಿ.ಎನ್.

ಉನ್ನತ ಶಿಕ್ಷಣ, ಐಟಿ-ಬಿಟಿ, ವಿಜ್ಞಾನ ಮತ್ತು  
ತಂತ್ರಜ್ಞಾನ, ವಿದ್ಯುನ್ಮಾನ, ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯಾಭಿವೃದ್ಧಿ,  
ಜೀವನೋಪಾಯ ಹಾಗೂ ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಸಚಿವರು  
ಮತ್ತು ರಾಮನಗರ ಜಿಲ್ಲಾ ಉಸ್ತುವಾರಿ ಸಚಿವರು



ಕೊಠಡಿ ಸಂಖ್ಯೆ 242-243

2ನೇ ಮಹಡಿ, ವಿಕಾಸಸೌಧ

ಬೆಂಗಳೂರು - 560 001

ದೂರವಾಣಿ ಸಂಖ್ಯೆ : 080-22258965

: 080-22034647

ಸಂಖ್ಯೆ:ಉಶಿ,ಐಟಿ&ಬಿಟಿ,ವಿ&ತಂ,ಕೌಅಸ/1016 /2021-22

ದಿನಾಂಕ: 14. 06. 2022

### ಶುಭ ಸಂದೇಶ

ಕರ್ನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆಯ ಮಹಾತ್ಮಾಕಾಂಕ್ಷೆಯ ಯೋಜನೆಯಾದ ಮುಖ್ಯಮಂತ್ರಿ ಕೌಶಲ್ಯ ಕರ್ನಾಟಕ ಯೋಜನೆಯಡಿಯಲ್ಲಿ (CMKKY) ಒಂದು ಲಕ್ಷಕ್ಕೂ ಅಧಿಕ ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗಳು, ನೂರಕ್ಕೂ ಅಧಿಕ ಉದ್ಯೋಗ ಪಾತ್ರಗಳು(job role) ತರಬೇತಿ ಪಡೆಯುತ್ತಿದ್ದಾರೆ. ಈ ಯೋಜನೆಯ ಪೂರ್ಣ ಫಲವನ್ನು ರಾಜ್ಯದ ಯುವಜನತೆಗೆ ತಲುಪಿಸುವ ಮಹತ್ತರ ಕಾರ್ಯಕ್ಕೆ ಸರ್ಕಾರವು ಮುಂದಾಗಿದೆ. ಈ ನಿಟ್ಟಿನಲ್ಲಿ ವಿಶ್ವಬ್ಯಾಂಕ್ ಪ್ರಾಯೋಜಿತ ಸಂಕಲ್ಪ (SANKALP) ಯೋಜನೆಯಡಿ ಸುಮಾರು 70 ಬೇಡಿಕೆಯಲ್ಲಿರುವ ಹಾಗೂ CMKKY ಯೋಜನೆಯಡಿ ಅಳವಡಿಸಿಕೊಂಡಿರುವ ಉದ್ಯೋಗ ಪಾತ್ರಗಳು (job role) ಪಠ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ಕನ್ನಡಕ್ಕೆ ಅನುವಾದಿಸಲಾಗಿದೆ. ಮಾತೃ ಭಾಷೆಗೆ ಅನುವಾದಗೊಂಡ ಈ ಪಠ್ಯಕ್ರಮವು ನಮ್ಮ ಕರ್ನಾಟಕದ ಯುವಶಕ್ತಿಯನ್ನು, ಅದರಲ್ಲೂ ಗ್ರಾಮೀಣ ಭಾಗದ ಯುವಜನರ ಕೌಶಲ್ಯತೆಯನ್ನು ವೃದ್ಧಿಸಿ, ಅವರ ಸರ್ವೋತ್ತಮ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ನಾಂದಿ ಹಾಡುತ್ತದೆ ಎಂದು ನನಗೆ ಖಾತ್ರಿಯಿದೆ. ಅನುವಾದಗೊಂಡ ಈ ಪಠ್ಯಕ್ರಮದ ಉಪಯೋಗವನ್ನು ಮತ್ತಷ್ಟು ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗಳು ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳಲಿ ಎಂದು ಆಶಿಸುತ್ತೇನೆ.

(ಡಾ: ಅಶ್ವತ್ಥ ನಾರಾಯಣ ಸಿ.ಎನ್)

ಡಾ. ಎಸ್. ಸೆಲ್ವಕುಮಾರ್, ಭಾ.ಆ.ಸೇ.,  
ಸರ್ಕಾರದ ಪ್ರಧಾನ ಕಾರ್ಯದರ್ಶಿ



ಕೌಶಲ್ಯಭಿವೃದ್ಧಿ, ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು  
ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆ  
ಕರ್ನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರ

### ಮುನ್ನುಡಿ

ಕರ್ನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರದ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆಯು, ರಾಜ್ಯದ ಯುವಜನತೆಗೆ ಕೈಗಾರಿಕೆಗಳ ಬೇಡಿಕೆ ಆಧಾರಿತ ಕೌಶಲ್ಯ ತರಬೇತಿಗಳನ್ನು ನೀಡುತ್ತಾ ಬಂದಿದೆ. ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಕೌಶಲ್ಯ ಅರ್ಹತಾ ಚೌಕಟ್ಟಿಗೆ ಒಳಪಟ್ಟ ಎಲ್ಲಾ ಜಾಬ್ ರೋಲ್‌ಗಳ (Job Roles) ವಿಷಯಸೂಚಿ ಹಾಗೂ ಪಠ್ಯಕ್ರಮವು ಆಂಗ್ಲ ಭಾಷೆಯಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಟಿತವಾಗಿದೆ. ಇವುಗಳ ಪೈಕಿ ಗ್ರಾಮೀಣ ಪ್ರದೇಶದ ಯುವಜನತೆಗೆ ಅತ್ಯಂತ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಕೌಶಲ್ಯ ತರಬೇತಿಯನ್ನು ನೀಡುವ ಉದ್ದೇಶದಿಂದ 70 ಜಾಬ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ವಿಷಯಸೂಚಿ ಹಾಗೂ ಪಠ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ವಿಶ್ವ ಬ್ಯಾಂಕ್ ನೆರವಿನ ಜೀವನೋಪಾಯ ಉನ್ನತಿಗಾಗಿ ಕೌಶಲ್ಯ ಮತ್ತು ಜ್ಞಾನಾರ್ಜನೆ (SANKALP) ಯೋಜನೆಯಡಿ ಕನ್ನಡ ಭಾಷೆಗೆ ಅನುವಾದಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಅನುವಾದಿತ ಈ ವಿಷಯಸೂಚಿ ಹಾಗೂ ಪಠ್ಯಕ್ರಮದಿಂದ ರಾಜ್ಯದ ಮಹತ್ವಾಕಾಂಕ್ಷಿ ಯೋಜನೆಯಾದ ಮುಖ್ಯಮಂತ್ರಿ ಕೌಶಲ್ಯ ಕರ್ನಾಟಕ ಯೋಜನೆಯಡಿ ವಿವಿಧ ವೃತ್ತಿಗಳಲ್ಲಿ ಕೌಶಲ್ಯ ತರಬೇತಿ ಪಡೆದು ಉದ್ಯೋಗ ನಿಯುಕ್ತರಾಗಿ ಉತ್ತಮ ಫಲಶ್ರುತಿ ಪಡೆಯಬಹುದೆಂದು ವಿಶ್ವಾಸಿಸುತ್ತಾ ಎಲ್ಲಾ ಆಕಾಂಕ್ಷಿಗಳಿಗೆ ಶುಭ ಕೋರುತ್ತೇನೆ.

(ಡಾ. ಎಸ್. ಸೆಲ್ವಕುಮಾರ್, ಭಾ.ಆ.ಸೇ.)

ಸರ್ಕಾರದ ಪ್ರಧಾನ ಕಾರ್ಯದರ್ಶಿ,  
ಕೌಶಲ್ಯಭಿವೃದ್ಧಿ, ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು  
ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆ.

Message from Chief Executive Officer - Apparel, Made-Ups & Home Furnishing  
Sector Skill Council



“I, on behalf of the Apparel Sector Skill Council, would like to congratulate the Karnataka Skill Development Corporation for this exemplary initiative that will certainly influence and transform the lives of many youngsters. The KSDC, through their various programmes and with the active participation of Sector Skill Councils, is providing a platform to the youth of the state to acquire skills for their career and professional growth. These courses empower the youth thorough knowledge in different tasks, making them more employable and/or also a better employee or an employer. In today’s dynamic global scenario, with technological advancement at a rapid pace, one needs to adapt to lifelong learning to match the pace of the changing world. The best approach is to consistently learn new skills and upgrade the existing ones, to enable oneself to climb the ladder of success and achieve professional growth”.

A handwritten signature in black ink, reading "Roopak Vasishtha".

Mr. Roopak Vasishtha  
Chief Executive Officer  
Apparel, Made-Ups & Home Furnishing Sector Skill Council

# ಮಾದರಿ ಪಠ್ಯಕ್ರಮ

ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರ ಆಪರೇಟರ್- ನಿಟ್ಸ್

ವಲಯ: ಉಡುಪು, ಮೇಡ್-ಅಪ್ ಸ್ ಮತ್ತು ಹೋಮ್ ಫರ್ನಿಶಿಂಗ್

ಉಪ ವಲಯ: ಉಡುಪು ಹೊಲಿಗೆ

ಉದ್ಯೋಗ: ಎಎಂಎಚ್/ಕ್ಯೂ0305, ಎ1.0 4

ರೆಫ್ ಐಡಿ: ಎನ್ ಎಸ್ ಕ್ಯೂಎಫ್ ಮಟ್ಟ



## Certificate

### CURRICULUM COMPLIANCE TO QUALIFICATION PACK – NATIONAL OCCUPATIONAL STANDARDS

is hereby issued by the

**APPAREL MADE-UPS AND HOME FURNISHING SECTOR SKILL COUNCIL**

for the

### MODEL CURRICULUM

Complying to National Occupational Standards of  
Job Role/ Qualification Pack: 'Sewing Machine Operator- Knits'  
QP No. 'AMH/Q0305 NSQF Level 4'

Date of Issuance: **May 2<sup>nd</sup>, 2019**

Valid up to\*: **May 2<sup>nd</sup>, 2023**

*\*Valid up to the next review date of the Qualification Pack*

  
Authorised Signatory  
(Apparel Made-ups And Home Furnishing Sector Skill Council)

## ವಿಷಯಗಳ ಟೇಬಲ್

1. ಪಠ್ಯಕ್ರಮ
2. ತರಬೇತುದಾರ ಪೂರ್ವಾಪೇಕ್ಷಿತಗಳು
3. ಅನುಬಂಧ: ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ

# ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರ ಆಪರೇಟರ್-ನಿಟ್ಸ್

ಪಠ್ಯಕ್ರಮ / ಪಠ್ಯಕ್ರಮ

ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವು "ಉಡುಪು, ಮೇಡ್-ಅಪ್ ಮತ್ತು ಹೋಮ್ ಫರ್ನಿಶಿಂಗ್" ವಲಯ/ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ "ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರ ಆಪರೇಟರ್-ನಿಟ್ಸ್" ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳಿಗೆ ತರಬೇತಿ ಒದಗಿಸುವ ಗುರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ ಮತ್ತು ಕಲಿಯುವವರಲ್ಲಿ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಪ್ರಮುಖ ಸಾಮರ್ಥ್ಯಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸುವ ಗುರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ

| ಪೋಗ್ರಾಂ ಹೆಸರು                             | ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರ ಆಪರೇಟರ್-ನಿಟ್ಸ್                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                       |            |
|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------|
| ವಿದ್ಯಾರ್ಹತೆ ಪ್ಯಾಕ್ ಹೆಸರು ಮತ್ತು ಉಲ್ಲೇಖ ಐಡಿ | AMಎಚ್/ಕ್ಯೂ0305, ಎ1.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |            |
| ಆವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ                            | 1.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ಆವೃತ್ತಿ ನವೀಕರಣ ದಿನಾಂಕ | 02/05/2019 |
| ತರಬೇತಿಗೆ ಪೂರ್ವ-ಅಗತ್ಯಗಳು                   | ಪ್ರಮಾಣ ಕ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                       |            |
| ತರಬೇತಿ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು                         | <p>ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿದ ನಂತರ, ಸ್ಪರ್ಧಿಗಳು ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• ಸ್ಟಿಚಿಂಗ್/ಲೈನ್ ಸೂಪರ್ ವೈಸರ್ ನಿಂದ ಪಡೆದ ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರಕಾರ ಹೆಣೆದ ಬಟ್ಟೆಗಳನ್ನು ಹೊಲಿಯುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಯೋಜಿಸಿ.</li><li>• ಹೊಲಿಗೆ/ಲೈನ್ ಸೂಪರ್ ವೈಸರ್ ನಿಂದ ಪಡೆದ ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರಕಾರ ಹೆಣೆದ ಬಟ್ಟೆಗಳನ್ನು ಹೊಲಿಯುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಸಿದ್ಧರಾಗಿ.</li><li>• ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರಕಾರ ಹೆಣೆದ ಬಟ್ಟೆಗಳ ಹೊಲಿಗೆಯನ್ನು ಮಾಡಿ .</li><li>• ಉತ್ಪಾದನಾ ಸಾಲಿನಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಭದ್ರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ .</li><li>• ಕೆಲಸ-ಪ್ರದೇಶ, ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ.</li><li>• ಉದ್ಯಮ, ನಿಯಂತ್ರಣ ಮತ್ತು ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳೊಂದಿಗೆ ಕಾಂಪ್ಲೈ.</li></ul> |                       |            |

ಈ ಕೋರ್ಸ್ "ಉಡುಪು, ಮೇಡ್-ಅಪ್ಪಳು ಮತ್ತು ಹೋಮ್ ಫರ್ನಿಶಿಂಗ್ ಸೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಕಿಲ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್" ಹೊರಡಿಸಿದ  
 "ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರ ಆಪರೇಟರ್-ನಿಟ್ಸ್" ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್ ನ 5 ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಔದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳಲ್ಲಿ  
 (ಎನ್‌ಒಎಸ್) ಅನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ.

| ಸೀನಿ<br>ಯರ್.<br>ಇಲ್ಲ. | ಮಾಡ್ಯೂಲ್                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                     | <p><b>ಪರಿಚಯ ಮತ್ತು ಓರಿಯಂಟೇಶನ್</b></p> <p><b>ಸಿದ್ಧಾಂತದ ವಿವರ</b><br/>           (ಗಂ:ಮಿ<br/>           ಮೀ)<br/>           02:00</p> <p><b>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ</b><br/>           (ಗಂ:ಮಿ<br/>           ಮೀ)<br/>           00:00</p> <p><b>ಸಂಬಂಧಿತ ಎನ್‌ಒಎಸ್<br/>           ಕೋಡ್</b><br/>           ಬ್ರಿಡ್ಜ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್</p>                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>ಉಡುಪು ಉದ್ಯಮದ ಗಾತ್ರ ಮತ್ತು ವ್ಯಾಪ್ತಿಯನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.</li> <li>'ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರ ಆಪರೇಟರ್ - ನಿಟ್ಸ್' ನ ಪಾತ್ರಗಳು ಮತ್ತು ಜವಾಬ್ದಾರಿಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.</li> <li>ಉಡುಪು ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ 'ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರ ಆಪರೇಟರ್ - ನಿಟ್ಸ್' ಗಾಗಿ ವಿವಿಧ ಉದ್ಯೋಗಾವಕಾಶಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.</li> <li>ಉಡುಪು ಉತ್ಪಾದನಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಈ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ 'ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರ ಆಪರೇಟರ್-ನಿಟ್ಸ್' ವಹಿಸುವ ಪಾತ್ರವನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                               | ತರಬೇತಿ ಕಿಟ್<br>(ತರಬೇತುದಾರ ಮಾರ್ಗದರ್ಶಿ, ಪ್ರಸ್ತುತಿಗಳು)                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                       | <p><b>ನಿಟ್ ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕೇಷನ್ ಹೊಲಿಗೆಗೆ ಯೋಜನೆ ಮತ್ತು ಸಿದ್ಧತೆ</b></p> <p><b>ಸಿದ್ಧಾಂತದ ವಿವರ</b><br/>           (ಗಂ:ಮಿ<br/>           ಮೀ)<br/>           38:00</p> <p><b>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ</b><br/>           (ಗಂ:ಮಿ<br/>           ಮೀ)<br/>           60:00</p> <p><b>ಸಂಬಂಧಿತ ಎನ್‌ಒಎಸ್<br/>           ಕೋಡ್</b><br/>           ಎಎಂಎಚ್/ಎನ್030</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>ಲೈಕ್ಲಾ, ಕಾಟನ್ ಜರ್ಸಿ ನಿಟ್, ಇಂಟರ್ ಲಾಕ್ ಮುಂತಾದ ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಹೆಣೆದ ಬಟ್ಟೆಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ನಿರ್ವಹಣಾ ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.</li> <li>ಆರ್ಡರ್ ಆದ್ಯತೆ, ಡೆಲಿವರಿ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟದ ಪ್ರಕಾರ ಹೊಲಿಗೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಯೋಜನೆಯನ್ನು ವಿವರಿಸಿ .</li> <li>ಹೆಣೆದ ಘಟಕಗಳ ಮಾನುಫ್ಯಾಕ್ಚರರ್ಸ್ ನ ಸೂಚನೆಗಳು ಮತ್ತು ಉತ್ಪಾದನಾ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಮಷಿನ್ ಸೆಟಪ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ.</li> <li>ಹೊಲಿಗೆ ವ್ಯರ್ಥವನ್ನು ಕನಿಷ್ಠಮಟ್ಟಕ್ಕೆ ಇಳಿಸುವುದನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಯೋಜನೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ರೂಪಿಸುವುದು ಎಂಬುದನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ .</li> <li>ಕಾರ್ಯವಿಧಾನ ಅಥವಾ ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ದೋಷಯುಕ್ತ ಯಂತ್ರಗಳು, ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು/ಅಥವಾ</li> </ul> | ಹೊಲಿಗೆ, ಓವರ್ ಲಾಕ್ ಮಷಿನ್ (4 ಥ್ರೆಡ್) ಸೆಟ್, ಫ್ಲಾಟ್ ಲಾಕ್ ಮಷಿನ್ ಸೆಟ್, ಇಂಡಸ್ಟ್ರಿಯಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಸೂಜಿ ಲಾಕ್ ಸ್ಪಿಚ್ ಮಷಿನ್ ಸೆಟ್ ವಿತ್ ಸೂಜಿ ಗಾರ್ಡ್, ಟೈಲರ್ಸ್ ಚಾಕ್, ಪಿನ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಸೇಫ್ಟಿ ಪಿನ್ ಗಳು, ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳು, ಹೊಲಿಗೆ ಥ್ರೆಡ್ ಗಳು (ವಿವಿಧ ಪ್ರಕಾರಗಳು, ಕ್ಲಾಂಟಿಟಿ ಬದಲಾಗಬಹುದು), ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸೂಜಿ, ಮಷಿನ್ ಸೂಜಿ, ವಿವಿಧ ಗೇಜ್ ಗಳು, ಗಾರ್ಮೆಂಟ್ಸ್, ಮೇಡ್ |

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  | <p>ಸಲಕರಣೆಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಇಸ್ಸುಗಳನ್ನು ಪರಿಹರಿಸಲು ಸಂಪರ್ಕ ವ್ಯಕ್ತಿಯನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ಬಳಸಿದ ವಸ್ತುಗಳು ಉತ್ಪನ್ನದೊಳಗೆ ಮತ್ತು ಅನ್ವಯವಾಗುವ ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಜೋಡಿ ನಡುವೆ ಹೊಂದಿಕೆಯಾಗುವ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯನ್ನು ಪೂರೈಸುತ್ತವೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ .</li> <li>• ರಂಧ್ರಗಳು, ಕಲೆಗಳು, ಮುರಿದ ತುದಿ, ಗೆರೆಗಳು ಮುಂತಾದ ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ದೋಷಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.</li> <li>• ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು (ಹೆಣೆದ ಬಟ್ಟೆಗಳಿಗಾಗಿ), ಉದಾ. 4- ಥ್ರೆಡ್ ಓವರ್ ಲಾಕ್ ಯಂತ್ರ, 5-ಥ್ರೆಡ್ ಓವರ್ ಲಾಕ್ ಯಂತ್ರ, ಫ್ಲಾಟ್ ಲಾಕ್, ಚೈನ್ ಸ್ಟಿಚ್ ಯಂತ್ರ, ಸಿಂಗಲ್ ಸೂಜಿ ಲಾಕ್ ಸ್ಟಿಚ್ ಇತ್ಯಾದಿಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.</li> <li>• ಹೆಣೆದ ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಉಡುಪುಗಳು, ಮೇಡ್-ಅಪ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಪೈಪಿಂಗ್ ಗಳು, ರಿಬ್ ಕಾಲರ್ ಗಳು ಮುಂತಾದ ಗೃಹಪೀಠೋಪಕರಣ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊಲಿಯಲು ಬಳಸುವ ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಅಟ್ರಾಚ್ ಮೆಂಟ್ ಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ .</li> </ul> | <p>ಅಪ್ಪಳು, ಹೋಮ್ ಫರ್ನಿಶಿಂಗ್ ಮಾದರಿಗಳು, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಯಾರ್ಡೇಜ್ ಗಳು (ಹೆಣೆದ, ಹೆವಿ ವೇಟ್ ಸಿಂಗಲ್ ಜರ್ಸಿ, ಬಲ್ಕ್ ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್, ಪ್ರಮಾಣ ಬದಲಾಗಬಹುದು), ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಯಾರ್ಡೇಜ್ ಗಳು (ಕಾಟನ್, ಬಲ್ಕ್ ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್, ಪ್ರಮಾಣ ಬದಲಾಗಬಹುದು),</p> <p>ಅಗ ತೃವಿರುವ ಟ್ರಿಮ್ಸ್ /ಅಕ್ಸೆಸೊರಿ (ಪ್ರಮಾಣ ಬದಲಾಗಬಹುದು) ಮತ್ತು ಫ್ಯೂಸಿಂಗ್, ಮಷಿನ್ ಫೋಲ್ಡರ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಲಗತ್ತುಗಳು, ಸ್ಪೂಡೆಂಟ್ಸ್ ಚೇರ್ (ಟೇಬಲ್ ಆರ್ಮ್ ನೊಂದಿಗೆ), ಕಟ್ಟಿಂಗ್ ಟೇಬಲ್, ಟೇಚರ್ಸ್ ಟೇಬಲ್, ಟೇಚರ್ಸ್ ಚೇರ್, ಡಸ್ಟ್ ಬಿನ್, ಬಾಸ್ಕೆಟ್ /ಬಾಸ್ಕೆಟ್ ಗಳು</p> <p>/ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸಲು ಪೌಚ್ ಗಳು, ಬೆಳ್ಳಿ/ಕಪ್ಪು ಬೋರ್ಡ್, ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸಾ ಪೆಟ್ಟಿಗೆ, ಅಗ್ನಿ ಶಾಮಕ, ಮಷಿನ್ ಆಯಿಲ್, ದಾಖಲೆಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿದೆ</p> |
|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

| ಸೀನಿಯರ್. ಇಲ್ಲ. | ಮಾಡ್ಯೂಲ್                                                                                                                                                      | ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                |                                                                                                                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>ವಿವಿಧ ಸೂಜಿ ವಿಧಗಳು, ಬಾಬಿನ್ ವೈಂಡಿಂಗ್, ಯಂತ್ರ ನಿಯಂತ್ರಣ, ಕೆಲಸದ ಸಾಧನಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.</li> <li>ಸೂಜಿಗಳು, ಪಾದ, ಸ್ಪೂಲ್ ಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳಿಗಾಗಿ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ. ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಲು .</li> <li>ಕೆಲಸ ಮಾಡುತ್ತಿರುವ ಶೈಲಿಗೆ ಸರಿಯಾದ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಆಯ್ಕೆಮಾಡಿ .</li> <li>ಪರೀಕ್ಷಾ ಹೊಲಿಗೆಗಳನ್ನು ನಡೆಸಬೇಕು.</li> <li>ಉಡುಪು ಶೈಲಿಗಳಿಗೆ ಅಗತ್ಯಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಥ್ರೆಡ್ ಗಳ ಗುಣಮಟ್ಟ ಮತ್ತು ಬಣ್ಣವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ.</li> <li>ನಿಯೋಜಿತ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರಿಂದ ಕೆಲಸದ ಕಾರ್ಯಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಸಂದೇಹಗಳು ಅಥವಾ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳನ್ನು ಸ್ಪಷ್ಟಪಡಿಸಿ.</li> </ul> | <p>(ಟೆಕ್ ಪ್ಯಾಕ್ ಶೀಟ್ ಗಳು, ಸೈಜ್ ಚಾರ್ಟ್, ಟ್ರಿಮ್ ಕಾರ್ಡ್, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ವರ್ಕ್ ಶೀಟ್, ಸ್ಟೆಲ್ ದೃಢೀಕರಣ ಪತ್ರಕ, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಬಳಕೆ ಚಾರ್ಟ್, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ರಿಕ್ಟರ್ ಮೆಂಟ್ ಶೀಟ್, ಟ್ರಿಮ್ ರಿಕ್ಟರ್ ಮೆಂಟ್ ಶೀಟ್, ಖರೀದಿದಾರರ ಕಾಮೆಂಟ್ ಶೀಟ್,ರೇಕಾರ್ಡ್ ನಿರ್ವಹಣಾ ಹಾಳೆ ಇತ್ಯಾದಿ), ಡೆಕ್ಸ್ಟರ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಕಿಟ್, ಸ್ಪರ್ಧಿ ಮನುಯಲ್, ಮಲ್ಟಿ ಸೂಜಿ ಚೈನ್ ಸ್ಪಿನ್ ಮಷಿನ್ ಸೆಟ್, ಬೋರ್ಡ್ ಎರೇಸರ್, ವೈಟ್ ಬೋರ್ಡ್ ಮಾರ್ಕರ್/ಚಾಕ್, ಸ್ಟೇಷನರಿ ಸೆಟ್, ಮ್ಯಾನೆಕ್ಟಿನ್ (ಪುರುಷ ಅಥವಾ ಮಹಿಳೆ, ಗಾತ್ರ ಎಂ), ಐರನ್, ಐರನ್ ಟೇಬಲ್, ಕಂಪ್ಯೂಟರ್, ಕಂಪ್ಯೂಟರ್ ಪರಿಫೆರಲ್ ಗಳು, ಸೀಮ್ ಮಾದರಿ, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ (ನೇಯ್/ಹೆಣೆದ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಮಾದರಿಗಳು ಸ್ವಾಚ್ ಫೈಲ್, ಪೇಪರ್ ಕ್ಯೂಟಿಂಗ್ ಕತ್ತರಿಗಳು, ಹೊಲಿಗೆ ಕಿಟ್, ಥ್ರೆಡ್ ಕ್ಲಿಪ್ಪರ್ / ಹೆಬ್ಬರಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ ಟ್ರಿಮ್, ಅಳತೆ ಟೇಪ್, ತಿಂಬಲ್ ಮತ್ತು ಸೂಜಿ ಥ್ರೆಡರ್ ಅಗತ್ಯವಿದ್ದರೆ, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಕಟಿಂಗ್ ಕತ್ತರಿ, ಸೀಮ್ ರಿಪರ್ ಇತ್ಯಾದಿ), ಕ್ಲೀನಿಂಗ್ ಕ್ಲಾತ್, ಡಿಸೈನ್ ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಗಳು, ಬಾಬಿನ್, ಬೊಬಿನ್ ಕೇಸ್, ಸ್ಮೂ ನೋಂದಿಗೆ ಸಣ್ಣ ಸ್ಮೂಗಳು ಚಾಲಕರು, ಮೊಜೆಕ್ಟರ್ /ಎಲ್.ಸಿ.ಡಿ.</p> |
| 3              | <p>ಹೆಣೆದ ಬಟ್ಟೆಗಳನ್ನು ಹೊಲಿಯಿರಿ</p> <p>ಸಿದ್ಧಾಂತಅವಧಿ<br/>(ಗಂ:ಮಿ<br/>ಮೀ)<br/>15:00</p> <p>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ<br/>(ಗಂ:ಮಿ<br/>ಮೀ)<br/>70:00</p> <p>ಸಂಬಂಧಿತ ಎನ್‌ಎಎಸ್</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>ಸಂಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಅಭ್ಯಾಸ ಮಾಡಿದ ಗುಣಮಟ್ಟದ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಮತ್ತು ಹೊಲಿಗೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.</li> <li>ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರಗಳ ವಿಧಗಳನ್ನು (ಏಕ ಸೂಜಿ, ಡಬಲ್ ಸೂಜಿ ಲಾಕ್ ಸ್ಪಿಜ್ ಯಂತ್ರ, ಇತ್ಯಾದಿ) ಮತ್ತು ಸಂಬಂಧಿತ ಯಂತ್ರಗಳು (ಬಟನ್ ಜೋಡಣೆ ಯಂತ್ರ, ಬಟನ್ ಹೋಲ್ ತಯಾರಕ ಯಂತ್ರ, ಇತ್ಯಾದಿ) ಸಂಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                   | <p>ಹೊಲಿಗೆ, ಓವರ್ ಲಾಕ್ ಮಷಿನ್ (4 ಥ್ರೆಡ್) ಸೆಟ್, ಫ್ಲಾಟ್ ಲಾಕ್ ಮಷಿನ್ ಸೆಟ್, ಇಂಡಸ್ಟ್ರಿಯಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಸೂಜಿ ಲಾಕ್ ಸ್ಪಿಜ್ ಮಷಿನ್ ಸೆಟ್ ವಿತ್ ಸೂಜಿ ಗಾರ್ಡ್, ಟೈಲರ್ಸ್ ಚಾಲ್ಟ್, ಪಿನ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಸೇಪ್ಪಿ ಪಿನ್ ಗಳು, ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳು, ಹೊಲಿಗೆ ದಾರಗಳು (ವಿವಿಧ ವಿಧಗಳು, ಪ್ರಮಾಣ ಬದಲಾಗಬಹುದು), ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸೂಜಿ, ಮಷಿನ್ ಸೂಜಿ, ವಿವಿಧ ಗೇಜ್ ಗಳು, ಗಾರ್ಮೆಂಟ್ಸ್, ಮೇಡ್ ಅಪ್ಪಳು, ಹೋಮ್ ಫರ್ನಿಶಿಂಗ್ ಮಾದರಿಗಳು, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಯಾರ್ಡೇಜ್ ಗಳು (ಹೆಣೆದ, ಹೆವಿ ವೇಟ್ ಸಿಂಗಲ್</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

|  |                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
|--|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  | <p>ಕೋಡ್<br/>ಎಎಂಎಚ್/ಎನ್0306</p> | <p>ವೈಲಬಲ್ ಅನ್ನು ವಿವರಿಸಿ .</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ಸಿಂಗಲ್ ಸೂಜಿ ಯಂತ್ರ, ಮೇಲಿನ ಮತ್ತು ಕೆಳಗಿನ ಪಾದಗಳು, ಡಿಫರೆನ್ಷಿಯಲ್ ಫೀಟ್ ಗಳು ಮುಂತಾದ ಉಡುಪು ಅಥವಾ ಮೇಡ್-ಅಪ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಹೋಮ್ ಫರ್ನಿಶಿಂಗ್ ಉತ್ಪನ್ನ ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರಕಾರ ಸರಿಯಾದ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳನ್ನು ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಿ.</li> <li>• ಸುಗಮ ಜಾಹೀರಾತು ಉತ್ಪಾದಕ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ವಸ್ತುಗಳ ಸ್ಥಾನೀಕರಣ ಮತ್ತು ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಆಪ್ಟಿಮೈಜ್ ಮಾಡಿ.</li> <li>• ಹೆಣೆದ ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಉಡುಪು, ಮೇಡ್-ಅಪ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಗಳಿಗಾಗಿ ಅನುಸರಿಸುವ ಅನುಕ್ರಮವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ</li> </ul> |  |
|--|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

| ಸೀನಿಯರ್. ಇಲ್ಲ. | ಮಾಡ್ಯೂಲ್     | ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----------------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                |              | <p>ಗೃಹಾಲಂಕಾರ ದ ವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ನಿರ್ಮಾಣ/ಹೊಲಿಗೆ.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ವಿವಿಧ ಹೊಲಿಗೆ ವಿಧಗಳನ್ನು (ಲಾಕ್ ಸ್ಪಿಟ್, ಚೈನ್ ಸ್ಪಿಟ್, ಇತ್ಯಾದಿ), ಸೀಮ್ ಗುಣಮಟ್ಟ (ಸೀಮ್ ಸ್ಲಿಪ್ಪೇಜ್, ಸೀಮ್ ಸ್ಟೆಂತ್ , ಇತ್ಯಾದಿ) ಗುರುತಿಸಿ.</li> <li>ಬೈಂಡರ್, ಫೋಲ್ಡರ್, ಅಗತ್ಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನ ಸಾಧನಗಳು ಮುಂತಾದ ಉಡುಪು ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸೂಕ್ತ ಜೋಡಣೆಗಳನ್ನು ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಿ.</li> <li>ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸ್ಪಿಟ್ ಪ್ರಕಾರ (ಸ್ಪಿಟ್ ತರಗತಿಗಳು), ಹೆಮ್ಸ್ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಉತ್ಪನ್ನದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಗಳಿಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವಂತೆ ಸರಿಯಾದ ಅನುಕ್ರಮದಲ್ಲಿ ಸರಿಯಾದ ವಸ್ತುಗಳ ಹೊಲಿಗೆಯನ್ನು ಮಾಡಿ.</li> <li>ನಿಖರತೆ ಮತ್ತು ನಿಖರತೆಯೊಂದಿಗೆ ಸಂಕೀರ್ಣ ಹೊಲಿಗೆ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ.</li> <li>ಟೆಕ್ ಪ್ಯಾಕ್ ಪ್ರಕಾರ ಮತ್ತು ಪ್ರತಿ ಇಂಚ್ ಗೆ ಸ್ಪಿಟ್, ಲೇಬಲ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಟ್ರಿಮ್ಮಿಂಗ್ ಗಳ ವಿಷಯದಲ್ಲಿ ಸ್ಪಿಟ್ ಮಾಡಿದ ಪೋರ್ಟ್ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯನ್ನು ಪೂರೈಸುತ್ತದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ.</li> <li>ಹೊಲಿದ ಉತ್ಪನ್ನವು ಆಕಾರ ಮತ್ತು ಗಾತ್ರದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ.</li> </ul> | <p>ಜರ್ಸಿ, ಬೃಹತ್ ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್, ಪ್ರಮಾಣ ಬದಲಾಗಬಹುದು), ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಯಾರ್ಡೇಜ್ ಗಳು (ಕಾಟನ್, ಬೃಹತ್ ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್, ಪ್ರಮಾಣ ಮೇ ವ್ಯತ್ಯಾಸ), ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಟ್ರಿಮ್ಸ್ / ಅಕ್ಸೆಸೊರಿ (ಪ್ರಮಾಣ ಬದಲಾಗಬಹುದು) ಮತ್ತು ಫ್ಯೂಸಿಂಗ್, ಮಷಿನ್ ಫೋಲ್ಡರ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಲಗತ್ತುಗಳು, ಸ್ಟಾಂಡೆಂಟ್ ಚೀರ್ (ಟೇಬಲ್ ಆರ್ಮ್ ನೊಂದಿಗೆ), ಕಟ್ಟಿಂಗ್ ಟೇಬಲ್, ಟೇಚರ್ಸ್ ಟೇಬಲ್, ಟೇಚರ್ಸ್ ಚೀರ್, ಡಸ್ಪ್ ಬಿನ್, ಬಾಸ್ಕೆಟ್ /ಬಾಸ್ಕೆಟ್ ಗಳು /ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸಲು ಪೌಚ್ ಗಳು, ವೈಟ್/ಬ್ಲ್ಯಾಕ್ ಬೋರ್ಡ್, ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸಾ ಪೆಟ್ಟಿಗೆ, ಅಗ್ನಿ ಶಾಮಕ, ಮಷಿನ್ ಆಯಿಲ್, ಡಾಕ್ಯುಮೆಂಟ್ಸ್ ಸೆಟ್ (ಟೆಕ್ ಪ್ಯಾಕ್ ಶೀಟ್ ಗಳು, ಸೈಜ್ ಚಾರ್ಟ್, ಟ್ರಿಮ್ ಕಾರ್ಡ್, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ವರ್ಕ್ ಶೀಟ್, ಸ್ಟೈಲ್ ದೃಢೀಕರಣ ಶೀಟ್, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಬಳಕೆ ಚಾರ್ಟ್, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ರಿಕ್ಟರ್ ಮೆಂಟ್ ಶೀಟ್, ಟ್ರಿಮ್ ರಿಕ್ಟರ್ ಮೆಂಟ್ ಶೀಟ್, ಖರೀದಿದಾರರ ಕಾಮೆಂಟ್ ಶೀಟ್, ರೆಕಾರ್ಡ್ ಮ್ಯಾಂಟಿನೆನ್ಸ್ ಶೀಟ್ ಇತ್ಯಾದಿ), ಡೆಕ್ಲಿಟಿ ಟೆಸ್ಟ್ ಕಿಟ್, ಸ್ಪರ್ಧಿ ಕೈಪಿಡಿ, ಮಲ್ಟಿ ಸೂಜಿ ಚೈನ್ ಸ್ಪಿಟ್ ಮೆಷಿನ್ ಸೆಟ್, ಬೋರ್ಡ್ ಎರೇಸರ್, ವೈಟ್ ಬೋರ್ಡ್ ಮಾರ್ಕರ್ /ಚಾಕ್, ಸ್ಟೇಷನರಿ ಸೆಟ್, ಮ್ಯಾನೆಕ್ಸನ್ (ಪುರುಷ ಅಥವಾ ಮಹಿಳೆ, ಗಾತ್ರ ಎಂ), ಐರನ್, ಐರನ್ ಟೇಬಲ್, ಕಂಪ್ಯೂಟರ್, ಕಂಪ್ಯೂಟರ್ ಪೆರಿಫೆರಲ್ಸ್, ಸೀಮ್ ಮಾದರಿ, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ (ನೇಯ್/ಹೆಣೆದ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಮಾದರಿಗಳು ಸ್ವಾಚ್ ಪೈಲ್, ಪೇಪರ್ ಕಟಿಂಗ್ ಕತ್ತರಿ, ಹೊಲಿಗೆ ಕಿಟ್, ಥ್ರೆಡ್ ಕ್ಲಿಪ್ಪರ್ / ಥಂಬ್ ಟ್ರಿಮ್ಪರ್, ಅಗತ್ಯವಿದ್ದರೆ ಟೇಪ್, ತಿಂಬಲ್ ಮತ್ತು ಸೂಜಿ ಥ್ರೆಡರ್ ಅನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕತ್ತರಿ, ಸೀಮ್ ರಿಪ್ಪರ್ ಇತ್ಯಾದಿ), ಕ್ಲೀನಿಂಗ್ ಕ್ಲಾತ್, ವಿನ್ಯಾಸಗಳು ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಗಳು, ಬಾಬಿನ್, ಬೊಬಿನ್ ಕೇಸ್, ಸಣ್ಣ ಸ್ಮೂ ಡೈವರ್ ಗಳು, ಪೋಚ್ಕರ್ /ಎಲ್ ಸಿಡಿ ಯೊಂದಿಗೆ ಸ್ಮೂಗಲು.</p> |
| 4              | ಹೊಲಿದ ತಪಾಸಣೆ | <ul style="list-style-type: none"> <li>ಇದರ ವಿವಿಧ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ಇದಕ್ಕಾಗಿ ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗಳು ಸ್ಮೂಲ್                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

| ಸೀನಿಯರ್. ಇಲ್ಲ. | ಮಾಡ್ಯೂಲ್                                                                                                                                                                             | ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                | <p>ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರಕಾರ ಬಟ್ಟೆಗಳು</p> <p>ಸಿದ್ಧಾಂತವಧಿ<br/>(ಗಂ:ಮಿ<br/>ಮೀ)<br/>10:00</p> <p>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ<br/>(ಗಂ:ಮಿ<br/>ಮೀ)<br/>55:00</p> <p>ಸಂಬಂಧಿತ ಎನ್‌ಒಎಸ್<br/>ಕೋಡ್<br/>ಎಎಎಎಎ/ಎನ್‌0306</p> | <p>ಸೂಜಿ ಸಂಖ್ಯೆ, ಸೂಜಿ ವಿಧಗಳು ಮುಂತಾದ ಸೂಜಿಗಳು.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ಮುರಿದ ಸೂಜಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಅನುಸರಿಸಬೇಕಾದ ಸಂಸ್ಥೆಯ ಶಿಷ್ಟಾಚಾರ ಅಥವಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ತಿಳಿಸಿ .</li> <li>ಸ್ಕ್ವಿಫ್ ಸ್ಕ್ವಿಫ್, ಲೂಸ್ ಸ್ಕ್ವಿಫ್ ಮುಂತಾದ ಹೊಲಿಗೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.</li> <li>ಹೆಣೆದ ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರಗಳಲ್ಲಿ ತಪ್ಪಾದ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಗಳಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ಪರಿಣಾಮಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.</li> <li>ವಿವಿಧ ವಿವರ ಹೊಲಿಗೆ ದೋಷಗಳ ತಿದ್ದುಪಡಿ/ಬದಲಾವಣೆಗಳು. ಹೊಲಿಗೆ ಕೆಲಸವು ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಗಳಿಗೆ ಹೊಂದಿಕೆಯಾಗುತ್ತದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ.</li> <li>ಬಳಸಬಹುದಾದ ಸೂಕ್ತ ತಪಾಸಣೆ ಮೆಥೋಡ್ ಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.</li> <li>ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಉತ್ಪಾದಕತೆ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ.</li> </ul> | <p>ಹೊಲಿಗೆ, ಓವರ್ ಲಾಕ್ ಮಷಿನ್ (4 ಥ್ರಡ್) ಸೆಟ್, ಫ್ಲಾಟ್ ಲಾಕ್ ಮಷಿನ್ ಸೆಟ್, ಇಂಡಸ್ಟ್ರಿಯಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಸೂಜಿ ಲಾಕ್ ಸ್ಪಿಚ್ ಮಷಿನ್ ಸೆಟ್ ವಿತ್ ಸೂಜಿ ಗಾರ್ಡ್, ಟೈಲರ್ಸ್ ಚಾಕ್, ಪಿನ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಸೇಪ್ಪಿ ಪಿನ್ ಗಳು, ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳು, ಹೊಲಿಗೆ ಎಳೆಗಳು (ವಿವಿಧ ವಿಧಗಳು, ಪ್ರಮಾಣಬದಲಾಗಬಹುದು), ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸೂಜಿ, ಮಷಿನ್ ಸೂಜಿ, ವಿವಿಧ ಗೇಜ್ ಗಳು, ಗಾರ್ಮೆಂಟ್ಸ್, ಮೇಡ್ ಅಪ್ಪಳು, ಹೋಮ್ ಫರ್ನಿಶಿಂಗ್ ಮಾದರಿಗಳು, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಯಾರ್ಡೇಜ್ ಗಳು (ಹೆಣೆದ, ಭಾರವಾದ ತೂಕದ ಸಿಂಗಲ್ ಜರ್ಸಿ, ಬೃಹತ್ ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್, ಪ್ರಮಾಣ ಬದಲಾಗಬಹುದು), ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಯಾರ್ಡೇಜ್ ಗಳು (ಕಾಟನ್, ಬೃಹತ್ ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್, ಪ್ರಮಾಣ ಬದಲಾಗಬಹುದು), ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಟ್ರಿಮ್ಸ್ /ಅಕ್ಸೆಸೊರಿ (ಪ್ರಮಾಣ ಬದಲಾಗಬಹುದು) ಮತ್ತು ಫ್ಯೂಸಿಂಗ್, ಮಷಿನ್ ಫೋಲ್ಡರ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಲಗತ್ತಿನಗಳು, ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್‌ಡೆಂಟ್ಸ್ ಚೇರ್ (ಟೇಬಲ್ ಆರ್ಮ್ ನೊಂದಿಗೆ), ಕಟಿಂಗ್ ಟೇಬಲ್, ಟೇಚರ್ಸ್ ಟೇಬಲ್, ಟೇಚರ್ಸ್ ಚೇರ್, ಡೆಸ್ಕ್ ಬಿನ್, ಬಾಸ್ಕೆಟ್ /ಬಾಸ್ಕೆಟ್ ಗಳು /ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸಲು ಪೌಚ್ ಗಳು, ವೈಟ್/ಬ್ಲಾಕ್ ಬೋರ್ಡ್, ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸಾ ಪೆಟ್ಟಿಗೆ, ಅಗ್ನಿ ಶಾಮಕ, ಮಷಿನ್ ಆಯಿಲ್, ಡಾಕ್ಯುಮೆಂಟ್ಸ್ ಸೆಟ್ (ಟೆಕ್ ಪ್ಯಾಕ್ ಶೀಟ್ ಗಳು, ಸೈಜ್ ಚಾರ್ಟ್, ಟ್ರಿಮ್ ಕಾರ್ಡ್, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ವರ್ಕ್ ಶೀಟ್, ಸ್ಟೈಲ್ ದೃಢೀಕರಣ ಶೀಟ್, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಬಳಕೆ ಚಾರ್ಟ್, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ರಿಕ್ವೈರ್ ಮೆಂಟ್ ಶೀಟ್, ಟ್ರಿಮ್ಸ್ ರಿಕ್ವೈರೆಮೆಂಟ್ ಶೀಟ್, ಖರೀದಿದಾರರ ಕಾಮೆಂಟ್ ಶೀಟ್, ರೆಕಾರ್ಡ್ ನಿರ್ವಹಣಾ ಶೀಟ್ ಇತ್ಯಾದಿ), ಡೆಕ್ಲಿಟೆ ಟೆಸ್ಟ್ ಕಿಟ್, ಭಾಗಿ ಕೈಪಿಡಿ, ಮಲ್ಟಿ ಸೂಜಿ ಚೈನ್ ಸ್ಪಿಚ್ ಮೆಷಿನ್ ಸೆಟ್, ಬೋರ್ಡ್ ಎರೇಸರ್, ವೈಟ್ ಬೋರ್ಡ್ ಮಾರ್ಕರ್ /ಚಾಕ್, ಸ್ಟೇಷನರಿ ಸೆಟ್, ಮ್ಯಾನೆಕ್ಸಿನ್ (ಪುರುಷ ಅಥವಾ ಮಹಿಳೆ, ಗಾತ್ರ ಎಂ), ಕಬ್ಬಿಣ, ಐರನ್ ಟ್ಯಾಬಲ್, ಕಂಪ್ಯೂಟರ್,</p> |

| ಸೀನಿಯರ್. ಇಲ್ಲ. | ಮಾಡ್ಯೂಲ್                                                                                                                                                                                             | ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                |                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | ಕಂಪ್ಯೂಟರ್ ಪರಿಫರಲ್ ಗಳು, ಸೀಮ್ ಮಾದರಿ, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ (ನೇಯ್/ಹೆಣೆದ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಮಾದರಿಗಳು ಸ್ವಾಚ್ ಪೈಲ್, ಪೇಪರ್ ಕಟ್ಟಿಂಗ್ ಕತ್ತರಿ, ಹೊಲಿಗೆ ಕಿಟ್, ಥ್ರೆಡ್ ಕ್ಲಿಪ್ಪರ್ / ಥಂಬ್ ಟ್ರಿಮ್, ಅಳತೆ ಟೇಪ್, ತಿಂಬಲ್ ಮತ್ತು ಸೂಜಿ ಥ್ರೆಡರ್ ಅಗತ್ಯವಿದ್ದರೆ, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಕಟ್ಟಿಂಗ್ ಕತ್ತರಿ, ಸೀಮ್ ರಿಪರ್ ಇತ್ಯಾದಿ), ಕ್ಲೀನಿಂಗ್ ಕ್ಲಾತ್, ಡಿಸೈನ್ ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಗಳು, ಬಾಬಿನ್, ಬೊಬಿನ್ ಕೇಸ್ , ಸಣ್ಣ ಸ್ಮೂಥ್ರೈವರ್ ಗಳು, ಪ್ರೊಜೆಕ್ಟರ್ /ಎಲ್ ಸಿಡಿ ಯೊಂದಿಗೆ ಸ್ಕ್ರೈಗಳು. |
| 5              | <p>ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಭದ್ರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ</p> <p>ಸಿದ್ಧಾಂತವಿಧಿ (ಗಂ: ಮಿ ಮೀ ) 08:0 0</p> <p>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ (ಗಂ: ಮಿ ಮೀ ) 08:0 0</p> <p>ಸಂಬಂಧಿತ ಎನ್‌ಒಎಸ್ ಕೋಡ್ ಎಎಎಎಚ್/ಎನ್0307</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.</li> <li>• ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಸೂಚನಾ ಫಲಕ ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ಅರ್ಥವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.</li> <li>• ಔದ್ಯೋಗಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಅಪಾಯಗಳು ಮತ್ತು ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ .</li> <li>• ದೈಹಿಕ ಗಾಯಗಳು, ವಿದ್ಯುತ್ ಆಘಾತ ಮುಂತಾದ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ. ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರಗಳ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದೆ.</li> <li>• ಹೊಲಿಗೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರದ ಅಂಡೋತ್ಪನ್ನಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ರಾಜ್ಯ ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು.</li> <li>• ಯಂತ್ರ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳು, ಬೆಂಕಿ ಮುಂತಾದ ದೈಹಿಕ ಗಾಯಗಳಂತಹ ಸಂಭಾವ್ಯ ಅಪಾಯಗಳು ಮತ್ತು ಬೆದರಿಕೆಗಳಿಗಾಗಿ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳ ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ .</li> </ul> | ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾತ್ಮಕ ಸಮತೆ, ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಅಗ್ನಿ ಶಾಮಕಗಳು.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |
|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ಮೂಗಿನ ಮಾಸ್ಕ್, ಲಾಕ್ ಗಾರ್ಡ್ ಮುಂತಾದ ವಿವಿಧ ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.</li> <li>• ಮೂಗು ಮುಖವಾಡಗಳು, ಲಾಕ್ ಗಾರ್ಡ್ ಮುಂತಾದ ಪ್ರೋಟೋಕಾಲ್ ಪ್ರಕಾರ ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾತ್ಮಕ ಎಕ್ವಿಪ್‌ಮೆಂಟ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ .</li> <li>• ಕತ್ತರಿ, ದಾರ ಕತ್ತರಿಸುವಂತಹ ಹೊಲಿಗೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ವಿವಿಧ ಸಾಧನಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಹೇಗೆ ಬಳಸುವುದು ಎಂಬುದನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.</li> <li>• ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರಗಳು ಮತ್ತು ಸಂಬಂಧಿತ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಥ್ರೆಡ್ ಕಟ್ಟರ್ ಗಳು, ಶಿಯರ್ ಗಳು, ಸೀಮ್ ರಿಪ್ಪರ್ ಗಳು ಮುಂತಾದ ಉಪಕರಣಗಳ ಸುರಕ್ಷಿತ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷಿತ ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ.</li> <li>• ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರಗಳು ಮತ್ತು ಸಡಿಲವಾದ ಹೊಲಿಗೆಯಂತಹ ಇತರ ಸಂಬಂಧಿತ ಉಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿನ ಅಸಮರ್ಪಕ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ, ಕಾಣೆಯಾಗಿದೆ</li> </ul> |  |
|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

| ಸೀನಿಯರ್. ಇಲ್ಲ. | ಮಾಡ್ಯೂಲ್ | ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು |
|----------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
|                |          | <p>ಭಾಗಗಳು, ಇತ್ಯಾದಿ.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರಗಳು ಮತ್ತು ಇತರ ಸಂಬಂಧಿತ ಉಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿನ ಅಸಮರ್ಪಕ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಿ.</li> <li>• ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಆಯೋಜಿಸಲಾದ ಅಣಕು-ಡ್ರಿಲ್ ಗಳು/ಸ್ಥಳಾಂತರ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಲ್ಲಿ ಭಾಗವಹಿಸಿ.</li> <li>• ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸೆ, ಬೆಂಕಿ-ಹೋರಾಟ ಮತ್ತು ತುರ್ತು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ ತರಬೇತಿಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು.</li> </ul> |                      |

|   |                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                          |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| 6 | <p>ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶ,<br/>ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು<br/>ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ</p> <p>ಸಿದ್ಧಾಂತವಿಧಿ<br/>(ಗಂ:<br/>ಮಿಮೀ<br/>)<br/>10:00</p> <p>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ<br/>(ಗಂ:<br/>ಮಿಮೀ<br/>)<br/>10:00</p> <p>ಸಂಬಂಧಿತ ಎನ್‌ಒಎಸ್<br/>ಕೋಡ್<br/>AMಎಚ್/ಎನ್0102</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ಉಪಕರಣಗಳ ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವಿಕೆ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ ಸುರಕ್ಷಿತ ಕೆಲಸದ ಅಭ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.</li> <li>• ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಮೇಲೆ ಅಂದರೆ ಯಂತ್ರದ ಎಣ್ಣೆ, ಕೊಳೆ ಇತ್ಯಾದಿಗಳ ಮೇಲೆ ಮಾಲಿನ್ಯದ ಪರಿಣಾಮಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ .</li> <li>• ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ಬಳಕೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.</li> <li>• ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಗಳ ಪ್ರಕಾರ ವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿ.</li> <li>• ಕೆಲಸ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಸೂಕ್ತವಾದ ಸ್ವಚ್ಛತಾ ಸಾಧನಗಳು ಮತ್ತು ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಿ.</li> <li>• ಸರಿಯಾದ ಎತ್ತುವ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ.</li> <li>• ಒಪ್ಪಿದ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿಗಳು ಮತ್ತು ಜವಾಬ್ದಾರಿಯ ಮಿತಿಗಳಲ್ಲಿ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳ ನಿಯಮಿತ ಚಾಲನೆಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಮಾಡಿ.</li> <li>• ನಿಮ್ಮ ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವಿಕೆ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ ಸುರಕ್ಷಿತ ಕೆಲಸದ ಅಭ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ.</li> <li>• ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಸರಿಯಾದ ಭಂಗಿಯೊಂದಿಗೆ ಆರಾಮದಾಯಕ ಸ್ಥಾನವನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ .</li> <li>• ವ್ಯರ್ಥವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ವಿಭಿನ್ನ ಮಾರ್ಗಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.</li> <li>• ನಿಗದಿತ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಿಲೇವಾರಿಯನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ .</li> <li>• ಜವಾಬ್ದಾರಿಯ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿ ಗಳು ಮತ್ತು ಮಿತಿಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವಕಾರ್ಯವನ್ನು</li> </ul> | <p>ತರಬೇತಿ ಕಿಟ್ (ತರಬೇತುದಾರ ಮಾರ್ಗದರ್ಶಿ, ಪ್ರಸ್ತುತಿಗಳು).</p> |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|

|   |                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                      |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
|   |                                                                                                                                                                              | <p>ಮಾಡಿ.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ನಿಗದಿತ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ ಬಳಕೆಯ ನಂತರ ಸ್ಥಳ.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                      |
| 7 | <p>ಕೈಗಾರಿಕೆ, ನಿಯಂತ್ರಣ ಮತ್ತು ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಅಗತ್ಯಗಳಿಗೆ ಅನುಸಾರವಾಗಿ</p> <p>ಸಿದ್ಧಾಂತಅವಧಿ<br/>(ಗಂ:<br/>ಮಿಮೀ<br/>)<br/>04:00</p> <p>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ<br/>(ಗಂ:<br/>ಮಿಮೀ<br/>)<br/>05:00</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>ಆಡಳಿತಕ್ಕೆ ನೈತಿಕ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಯಾಧಾರಿತ ವಿಧಾನವನ್ನು ಹೊಂದುವ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಯನ್ನು ತಿಳಿಸಿ.</li> <li>ಮೌಲ್ಯಗಳು ಮತ್ತು ನೈತಿಕತೆಯ ಅಭ್ಯಾಸದಿಂದಾಗಿ ಸ್ವಯಂ ಮತ್ತು ಸಂಸ್ಥೆಗೆ ರಾಜ್ಯ ಪ್ರಯೋಜನಗಳು.</li> <li>ಸಮಯಪ್ರಜ್ಞೆ ಮತ್ತು ಹಾಜರಾತಿಯ ಮಹತ್ವವನ್ನು ತಿಳಿಸಿ.</li> <li>ಉಡುಪು ಉದ್ಯಮಕ್ಕೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟವಾದ ಕಾನೂನು, ನಿಯಂತ್ರಣ ಮತ್ತು ನೈತಿಕ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸಿ.</li> <li>ಕಾನೂನುಬದ್ಧವಾಗಿದ್ದರೆ ಅನುಸರಿಸಬೇಕಾದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ,</li> </ul> | ಟ್ರೈನಿಂಗ್ ಕಿಟ್ (ತರಬೇತುದಾರ ಮಾರ್ಗದರ್ಶಿ, ಪ್ರಸ್ತುತಿಗಳು). |

| ಸೀನಿಯರ್. ಇಲ್ಲ. | ಮಾಡ್ಯೂಲ್                                       | ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು |
|----------------|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
|                | <p>ಸಂಬಂಧಿತ ಎನ್‌ಒಎಸ್ ಕೋಡ್<br/>AMಎಚ್/ಎನ್0104</p> | <p>ಸಂಸ್ಥೆಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮತ್ತು ನೈತಿಕ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಪೂರೈಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ಶಾಸನ ಮತ್ತು ನಿಬಂಧನೆಗಳು, ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಕೆಲಸದ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು.</li> <li>ಕಾರ್ಯ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಭಾಗವಾಗಿ ರಾಜ್ಯ ಗ್ರಾಹಕ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಕಡ್ಡಾಯಗೊಳಿಸಲಾಗಿದೆ.</li> <li>ಉಡುಪು ಪಂಥಕಾರರಿಗೆ ರಾಜ್ಯ ದೇಶ/ಗ್ರಾಹಕ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ.</li> <li>ವಿಚಲನಗಳ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸಂಸ್ಥೆಯ ರಾಜ್ಯ ವರದಿ ಮಾಡುವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನ.</li> <li>ನಿಯಂತ್ರಕ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಯಾವುದೇ ಸಂಭವನೀಯ ವಿಚಲನವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ವರದಿ ಮಾಡಿ.</li> </ul> |                      |

|   |                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                       |
|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
|   |                                                                                                                                                                                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>ಸ್ವಯಂ ಅಧಿಕಾರದ ಮಿತಿಗಳಲ್ಲಿ ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ನೀತಿಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ.</li> <li>ಇದನ್ನು ಜಾರಿಗೊಳಿಸುವಲ್ಲಿ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕ ಮತ್ತು ತಂಡದ ಸದಸ್ಯರಿಗೆ ಬೆಂಬಲವನ್ನು ಒದಗಿಸಿ ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಪರಿಗಣನೆಗಳು.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                       |
| 8 | <p><b>ಮೃದು ಕೌಶಲ್ಯಗಳು</b></p> <p><b>ಸಿದ್ಧಾಂತಾವಧಿ</b><br/>(ಗಂ:ಮಿ<br/>ಮೀ)<br/>03:00</p> <p><b>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ</b><br/>(ಗಂ:ಮಿ<br/>ಮೀ)<br/>02:00</p> <p><b>ಸಂಬಂಧಿತ ಎನ್‌ಒಎಸ್ ಕೋಡ್</b><br/>ಬ್ರಿಡ್ಜ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ಸಂವಹನದ ಮಹತ್ವವನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.</li> <li>ಇತರರೊಂದಿಗೆ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಸಂವಹನ ನಡೆಸಿ.</li> <li>ವೈಯಕ್ತಿಕ ಅಲಂಕಾರ ಮತ್ತು ನೈರ್ಮಲ್ಯವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಅನುಸರಿಸಿ.</li> <li>ಸಂಸ್ಥೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ ಮತ್ತು ವೈಯಕ್ತಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ನೈರ್ಮಲ್ಯವನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ ಮತ್ತು ಘುಟ್ಟಾ, ತಂಬಾಕು ಮುಂತಾದ ಅಭ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಿ.</li> <li>ಗುಂಪಿನಲ್ಲಿ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಸಂವಹನ ನಡೆಸಿ .</li> <li>ಸಮಯವನ್ನು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿ .</li> <li>ರೆಸೂಮ್ ನ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಯನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.</li> <li>ರೆಸೂಮ್ ತಯಾರಿಸಿ.</li> <li>ಸಂದರ್ಶನಗಳಿಗೆ ಸಿದ್ಧರಾಗಿ.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ಮಾರ್ಕರ್ ನೊಂದಿಗೆ ಬಿಳಿ /ಕಪ್ಪು ಬೋರ್ಡ್ ಮತ್ತು ಚಾಕ್, ಡಸ್ಟರ್ |
|   | <p><b>ಒಟ್ಟು ಅವಧಿ</b><br/><b>300:00</b></p> <p><b>ಸಿದ್ಧಾಂತ ಅವಧಿ</b><br/><b>90:00</b></p> <p><b>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ</b><br/><b>210:00</b></p>                                                                   | <p><b>ಅನನ್ಯ ಸಲಕರಣೆ ಅಗತ್ಯವಿದೆ:</b><br/>ಹೊಲಿಗೆ, ಓವರ್ ಲಾಕ್ ಮಷಿನ್ (4 ಥ್ರೆಡ್) ಸೆಟ್, ಫ್ಲಾಟ್ ಲಾಕ್ ಮಷಿನ್ ಸೆಟ್, ಇಂಡಸ್ಟ್ರಿಯಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಸೂಜಿ ಲಾಕ್ ಸ್ಪಿಚ್ ಮಷಿನ್ ಸೆಟ್ ವಿಶ್ ಸೂಜಿ ಗಾರ್ಡ್, ಟ್ರಿಲರ್ಸ್ ಚಾಕ್, ಪಿನ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಸೇಫ್ಟಿ ಪಿನ್ ಗಳು, ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳು, ಹೊಲಿಗೆ ದಾರಗಳು (ವಿವಿಧ ಪ್ರಕಾರಗಳು, ಕ್ವಾಂಟಿಟಿ ಬದಲಾಗಬಹುದು), ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸೂಜಿ, ಮಷಿನ್ ಸೂಜಿ, ವಿವಿಧ ಗೇಜ್ ಗಳು, ಗಾರ್ಮೆಂಟ್ಸ್, ಮೇಡ್ ಅಪ್ಪಳು, ಹೋಮ್ ಫರ್ನಿಶಿಂಗ್ ಮಾದರಿಗಳು, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಯಾರ್ಡೇಜ್ ಗಳು (ಹೆಣೆದ, ಹೆವಿ ವೇಟ್ ಸಿಂಗಲ್ ಜರ್ಸಿ, ಬಲ್ಕ್ ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್, ಪ್ರಮಾಣ ಬದಲಾಗಬಹುದು), ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಯಾರ್ಡೇಜ್ ಗಳು (ಕಾಟನ್, ಬಲ್ಕ್ ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್, ಪ್ರಮಾಣ ಬದಲಾಗಬಹುದು), ರೆಕ್ಟಿಡ್ ಟ್ರಿಮ್ಸ್ /ಅಕ್ಸೆಸೊರಿ (ಪ್ರಮಾಣ ಬದಲಾಗಬಹುದು) ಮತ್ತು ಫ್ಯೂಸಿಂಗ್, ಮಷಿನ್ ಫೋಲ್ಡರ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಲಗತ್ತುಗಳು, ಸ್ಪೂಡೆಂಟ್ಸ್ ಚೇರ್ (ಟೇಬಲ್ ಆರ್ಮ್ ನೊಂದಿಗೆ), ಕಟ್ಟಿಂಗ್ ಟೇಬಲ್, ಟೀಚರ್ಸ್ ಟೇಬಲ್, ಟೀಚರ್ಸ್ ಚೇರ್, ಡಸ್ಟ್ ಬಿನ್, ಬಾಸ್ಕೆಟ್ /ಬಾಸ್ಕೆಟ್ ಗಳು / ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸಲು ಪೌಚ್ ಗಳು, ವೈಟ್/ಬ್ಲ್ಯಾಕ್ ಬೋರ್ಡ್, ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸಾ ಪೆಟ್ಟಿಗೆ, ಫಿರ್ ಇ ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ, ಮಷಿನ್ ಆಯಿಲ್, ಡಾಕ್ಯುಮೆಂಟ್ಸ್ ಸೆಟ್ (ಚೆಕ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಶೀಟ್ ಗಳು, ಸೈಜ್ ಚಾರ್ಟ್, ಟ್ರಿಮ್ ಕಾರ್ಡ್, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ವರ್ಕ್ ಶೀಟ್, ಸ್ಟೈಲ್ ದೃಢೀಕರಣ ಶೀಟ್, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಬಳಕೆ ಚಾರ್ಟ್, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ರಿಕ್ಟರ್ ಮೆಂಟ್ ಶೀಟ್, ಟ್ರಿಮ್ಸ್ ರಿಕ್ಟರ್ ಮೆಂಟ್ ಶೀಟ್, ಖರೀದಿದಾರರ ಕಾಮೆಂಟ್ ಶೀಟ್, ರೆಕಾರ್ಡ್ ನಿರ್ವಹಣಾ ಶೀಟ್ ಇತ್ಯಾದಿ), ಡೆಕ್ ಟೆರ್ಮಿಟರಿ, ಸ್ಪರ್ಧಿ ಕೈಪಿಡಿ, ಮಲಿ ಸೂಜಿ ಚೈನ್ ಸಿಚ್</p> |                                                       |

| ಸೀನಿಯರ್. ಇಲ್ಲ. | ಮಾಡ್ಯೂಲ್ | ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು |
|----------------|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
|                |          | ಮಷಿನ್ ಸೆಟ್, ಬೋರ್ಡ್ ಎರೇಸರ್, ವೈಟ್ ಬೋರ್ಡ್ ಮಾರ್ಕರ್/ಚಾಕ್, ಸ್ಟೇಷನರಿ ಸೆಟ್, ಮ್ಯಾನೆಕ್ಟನ್ (ಪುರುಷ ಅಥವಾ ಮಹಿಳೆ, ಗಾತ್ರ ಎಂ), ಐರನ್, ಐರನ್ ಟೇಬಲ್, ಕಂಪ್ಯೂಟರ್, ಕಂಪ್ಯೂಟರ್ ಪರಿಫರಲ್ ಗಳು, ಸೀಮ್ ಮಾದರಿ, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ (ನೇಯ್/ಹೆಣೆದ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಮಾದರಿಗಳು ಸ್ವಾಚ್ ಫೈಲ್, ಪೇಪರ್ ಕಟ್ಟಿಂಗ್ ಕತ್ತರಿ, ಹೊಲಿಗೆ ಕಿಟ್, ಇಂಕ್ಲಡೆಸ್ ಥ್ರೆಡ್ ಕ್ಲಿಪ್ಪರ್ / ಥಂಬ್ ಟ್ರಿಮ್ನರ್, ಅಗತ್ಯವಿದ್ದರೆ ಅಳತೆ ಟೇಪ್, ತಿಂಬಲ್ ಮತ್ತು ಸೂಜಿ ದಾರ), ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಕಟ್ಟಿಂಗ್ ಕತ್ತರಿ, ಸೀಮ್ ರಿಪ್ಪರ್ ಇತ್ಯಾದಿ), ಕ್ಲೀನಿಂಗ್ ಕ್ಲಾತ್, ಡಿಸೈನ್ ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಗಳು, ಬಾಬಿನ್, ಬಾಬಿನ್ ಕೇಸ್, ಸಣ್ಣ ಸೂ ಡ್ರೈವರ್ ಗಳು, ಪೂಜಿಕರ್ /ಎಲ್ ಸಿಡಿ ಯೊಂದಿಗೆ ಸೂಗಳು. |                      |

ಗ್ರಾಂಡ್ ಟೋಟಲ್ ಕೋರ್ಸ್ ಅವಧಿ: 300 ಗಂಟೆಗಳು, 0 ನಿಮಿಷಗಳು

(ಈ ಪಠ್ಯಕ್ರಮ/ ಪಠ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ಉಡುಪು, ಮೀಡ್-ಆಫ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಹೋಮ್ ಪರ್ನಿಶಿಂಗ್ ವಲಯದ ಕೌಶಲ್ಯ ಮಂಡಳಿ ಅನುಮೋದಿಸಿದೆ)

ಉದ್ಯೋಗ ಪಾತ್ರಕ್ಕಾಗಿ ತರಬೇತುದಾರ ಪೂರ್ವಾಪೇಕ್ಷಿತಗಳು: "ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರ

ಆಪರೇಟರ್ - ನಿಟ್ಸ್" ವಿದ್ಯಾರ್ಹತೆ ಪ್ಯಾಕ್ ಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ: "ಎಎಎಚ್ /

ಕ್ಯೂ0305, ಎ1.0"

| ಸೀನಿಯರ್. ಇಲ್ಲ. | ವಿಸ್ತೀರ್ಣ                 | ವಿವರಗಳು                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1              | ವಿವರಣೆ                    | ಮಾನ್ಯತೆ ಪಡೆದ ತರಬೇತಿ ಸೇವೆಯನ್ನು ತಲುಪಿಸಲು, ಮೇಲೆ ವಿವರಿಸಿದ ಪಠ್ಯಕ್ರಮಕ್ಕೆ ಮ್ಯಾಪಿಂಗ್, ಕ್ವಾಲಿಫಿಕೇಟ್ ಪ್ಯಾಕ್ "ಎಎಎಚ್ / ಕ್ಯೂ0305, ಎ1.0" ಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 2              | ವೈಯಕ್ತಿಕ ವಿಶೇಷಣಗಳು        | ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು ತರಬೇತಿಯ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಸ್ಪರ್ಧಿಸುವ, ಉದ್ಯೋಗಕ್ಕೆ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ತರಬೇತಿ, ಪೂರ್ವ /ಪೋಸ್ಟ್ ಕೆಲಸವನ್ನು ನಡೆಸುವ ಅಭಿರುಚಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿರಬೇಕು. ಬಲವಾದ ಸಂವಹನ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು, ಪರಸ್ಪರ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು, ತಂಡವಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ; ವಿಷಯ ಮತ್ತು ತರಬೇತಿ ವಿತರಣಾ ವಿಧಾನದಲ್ಲಿ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಶ್ರದ್ಧೆ ಮತ್ತು ಉತ್ಸುಕನಾಗಿದ್ದಾನೆ. ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು ಇಂಗ್ಲಿಷ್ ಭಾಷೆಯ ಬಗ್ಗೆ ಒಂದು ಬೇಸಿಕ್ ತಿಳುವಳಿಕೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿರಬೇಕು; ಆದಾಗ್ಯೂ, ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು ಎಲ್ಲಿಯವರೆಗೆ ಕಲಿಕೆಗೆ ಸಿದ್ಧನಿದ್ದಾನೆ ಮತ್ತು ಮುಕ್ತನಾಗಿದ್ದಾನೆಯೋ ಅಲ್ಲಿಯವರೆಗೆ ಇದು ನಿರ್ಬಂಧಿತ ಮಾನದಂಡವಾಗಬಾರದು. ಅವನು/ಅವಳು ಸಮರ್ಥರಾಗಿರಬೇಕು ಸ್ಥಳೀಯ ಭಾಷೆಯಲ್ಲಿ ಮಾತನಾಡಿ, ಓದಿ, ಬರೆಯಿರಿ.                                                                                                                                                                    |
| 3              | ಕನಿಷ್ಠ ಶೈಕ್ಷಣಿಕ ಅರ್ಹತೆಗಳು | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು ಸಂಬಂಧಿತ ವ್ಯಾಪಾರದಲ್ಲಿ ಆರು ವರ್ಷಗಳ ಮೇಲುಸ್ತುವಾರಿ ಅನುಭವದೊಂದಿಗೆ 10 ನೇ ತೇರ್ಗಡೆಹೊಂದಿರಬೇಕು</li> <li>• ಕನಿಷ್ಠ 6 ತಿಂಗಳ ಅವಧಿಯ ಸಂಬಂಧಿತ ವ್ಯಾಪಾರದಲ್ಲಿ ಪ್ರಮಾಣಪತ್ರ</li> <li>• ಸಂಬಂಧಿತ ವ್ಯಾಪಾರದಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ 1 ವರ್ಷದ ಅವಧಿಯ ಡಿಪ್ಲೊಮಾ</li> <li>• ಸಂಬಂಧಿತ ವ್ಯಾಪಾರದಲ್ಲಿ ಐ.ಟಿ.ಐ.</li> <li>• ಸಂಬಂಧಿತ ವ್ಯಾಪಾರದಲ್ಲಿ ಪದವಿ</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 4a             | ಡೊಮೇನ್ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ         | ಜಾಬ್ ರೋಲ್ ಗಾಗಿ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ: "ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರ ಆಪರೇಟರ್ - ನಿಟ್ಸ್" ಕ್ಯೂಪಿಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ: "ಎಎಎಚ್ / ಕ್ಯೂ0305, ಎ1.0". ಕನಿಷ್ಠ ಸ್ನೇಹಿತ ಸ್ಕೋರ್ 80% ಆಗಿದೆ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 4ಬಿ            | ಪ್ಲಾಟ್ ಫಾರ್ಮ್ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ  | ತರಬೇತುದಾರನು ಜಾಬ್ ರೋಲ್ ಗಾಗಿ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಿಸಲ್ಪಟ್ಟಿದ್ದಾನೆ ಎಂದು ತಿಳಿಸುವ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ: "ತರಬೇತುದಾರ", ಕ್ವಾಲಿಫಿಕೇಟ್ ಪ್ಯಾಕ್ ಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ: "ಎಂಇಪಿ/ಕ್ಯೂ2601". ಎಂಇಪಿಎಸ್ಸಿ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಕನಿಷ್ಠ ಸ್ನೇಹಿತ ಸ್ಕೋರ್ 80%.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 5              | ಅನುಭವ                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು ಸಂಬಂಧಿತ ವ್ಯಾಪಾರದಲ್ಲಿ ಆರು ವರ್ಷಗಳ ಮೇಲುಸ್ತುವಾರಿ ಅನುಭವದೊಂದಿಗೆ 10 ನೇ ತೇರ್ಗಡೆಹೊಂದಿರಬೇಕು</li> <li>• ಸಂಬಂಧಿತ ವ್ಯಾಪಾರದಲ್ಲಿ 4 ವರ್ಷಗಳ ಕೆಲಸದ ಅನುಭವದೊಂದಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿತ ವ್ಯಾಪಾರದಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ ಆರು ತಿಂಗಳ ಅವಧಿಯ ಪ್ರಮಾಣಪತ್ರ</li> <li>• ಸಂಬಂಧಿತ ವ್ಯಾಪಾರದಲ್ಲಿ 2 ವರ್ಷಗಳ ಕೆಲಸದ ಅನುಭವದೊಂದಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿತ ಟ್ರಾಡ್ ನಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ 1 ವರ್ಷದ ಅವಧಿಯ ಡಿಪ್ಲೊಮಾ</li> <li>• ಸಂಬಂಧಿತ ವ್ಯಾಪಾರದಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ 2 ವರ್ಷಗಳ ಕೆಲಸದ ಅನುಭವದೊಂದಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿತ ವ್ಯಾಪಾರದಲ್ಲಿ ಐ.ಟಿ.ಐ.</li> <li>• ಸಂಬಂಧಿತ ವ್ಯಾಪಾರದಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ 2 ವರ್ಷಗಳ ಕೆಲಸದ ಅನುಭವದೊಂದಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿತ ವ್ಯಾಪಾರದಲ್ಲಿ ಪದವಿ,</li> <li>• ಅವನು ಇಂಗ್ಲಿಷ್ ಮತ್ತು ಸ್ಥಳೀಯ ಭಾಷೆಯಲ್ಲಿ ಸಂವಹನ ನಡೆಸಲು ಸಮರ್ಥನಾಗಿರಬೇಕು. ಅವರು ಉಪಕರಣಗಳು, ಉಪಕರಣಗಳು, ವಸ್ತು, ಸುರಕ್ಷತೆ, ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ನೈರ್ಮಲ್ಯದ ಬಗ್ಗೆ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೊಂದಿರಬೇಕು.</li> </ul> |

ತರಬೇತಿದಾರರ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಕ್ಕೆ ಮಾನದಂಡ

ಜಾಬ್ ರೋಲ್ ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರ ಆಪರೇಟರ್ - ನಿಟ್ಸ್

ವಿದ್ಯಾರ್ಹತೆ ಪ್ಯಾಕ್ ಎಎಂಎಚ್ /ಕ್ಯೂ0305, ಆವೃತ್ತಿ 1.0

ಸೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಕಿಲ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್ ಉಡುಪು, ಮೇಡ್-ಅಪ್ ಸ್ ಮತ್ತು ಹೋಮ್ ಫರ್ನಿಶಿಂಗ್

**ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಕ್ಕೆ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು**

1. ಪ್ರತಿ ವಿದ್ಯಾರ್ಹತೆ ಪ್ಯಾಕ್ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಸೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಕಿಲ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್ ರಚಿಸುತ್ತದೆ. ಪ್ರತಿ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಮಾನದಂಡವನ್ನು (ಪಿಸಿ) ಎನ್ ಒಎಸ್ ನಲ್ಲಿ ಅದರ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಗೆ ಅನುಪಾತದಲ್ಲಿ ಅಂಕಗಳನ್ನು ನಿಗದಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಎಸ್ ಎಸ್ ಪ್ರತಿ ಪಿಸಿಗೆ ಥಿಯರಿ ಮತ್ತು ಸ್ಕಿಲ್ ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್ ಗೆ ಅಂಕಗಳ ಅನುಪಾತವನ್ನು ಸಹ ನಿಗದಿಪಡಿಸುತ್ತದೆ.
2. ಸಿದ್ಧಾಂತ ಭಾಗದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವು ಎಸ್ ಎಸ್ ಸಿ ರಚಿಸಿದ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳ ಜ್ಞಾನ ಬ್ಯಾಂಕ್ ಅನ್ನು ಆಧರಿಸಿರುತ್ತದೆ.
3. ಎಲ್ಲಾ ಕಡ್ಡಾಯ ಎನ್‌ಒಎಸ್, ಮತ್ತು ಅನ್ವಯವಾಗುವಲ್ಲಿ, ಆಯ್ಕೆ ಎಲೆಕ್ಟಿವ್ / ಆಯ್ಕೆ ಎನ್‌ಒಎಸ್ / ಎನ್‌ಒಎಸ್ ಸೆಟ್ ನಲ್ಲಿ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
4. ವೈಯಕ್ತಿಕ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಏಜೆನ್ಸಿಗಳು ಪ್ರತಿ ಪರೀಕ್ಷೆ / ತರಬೇತಿ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗೆ ಸಿದ್ಧಾಂತ ಭಾಗಕ್ಕಾಗಿ ಅನನ್ಯ ಪ್ರಶ್ನೆ ಪತ್ರಿಕೆಗಳನ್ನು ರಚಿಸುತ್ತವೆ (ಕೆಳಗಿನ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡದ ಪ್ರಕಾರ )
5. ವೈಯಕ್ತಿಕ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಏಜೆನ್ಸಿಗಳು ಈ ಮಾನದಂಡದ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಪ್ರತಿ ಪರೀಕ್ಷೆ / ತರಬೇತಿ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿ ಸ್ಟೂಡೆಂಟ್ ಗೆ ಕೌಶಲ್ಯ ಪ್ರಾಯೋಗಿಕಕ್ಕಾಗಿ ಅನನ್ಯ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಗಳನ್ನು ರಚಿಸುತ್ತವೆ
6. ಕ್ವಾಲಿಫಿಕೇಶನಿ ಪ್ಯಾಕ್ ನಲ್ಲಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು, ಪ್ರತಿಯೊಬ್ಬ ತರಬೇತಿದಾರನು ಕ್ಯೂಪಿಯಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ 70% ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳನ್ನು ಗಳಿಸಬೇಕು

|                                                                                                                |                                                                                                         | ಒಟ್ಟು<br>ಅಂಕಗಳು | ಹೊರಗೆ | ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ |                     |         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------|--------------|---------------------|---------|
|                                                                                                                |                                                                                                         |                 |       | ಸಿದ್ಧಾಂತ     | ಕೌಶಲ್ಯಪ್ರಾ<br>ಯೋಗಿಕ | ಎ<br>ವಾ |
| 1.ಎಎಂಎಚ್/ಎನ್0305<br>ಹೊಲಿಗೆ/ಸಾಲು<br>ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರಿಂದ ಪಡೆದ<br>ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರಕಾರ<br>ಹೆಣೆದ ಬಟ್ಟೆಗಳನ್ನು<br>ಹೊಲಿಯಲು ಯೋಜಿಸಿ | ಪಿಸಿ1. ಹೆಣೆದ ಘಟಕಗಳ ತಯಾರಕರ<br>ಸೂಚನೆಗಳು ಮತ್ತು ಉತ್ಪಾದನಾ<br>ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು<br>ಹೊಂದಿಸಿ |                 | 9     | 4            | 4                   | 1       |
|                                                                                                                | ಪಿಸಿ2. ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಲು<br>ಸೂಚಿಗಳು, ಪಾದ, ಸ್ಟೂಲ್ ಗಳು                                              |                 | 14    | 4            | 8                   | 2       |

|                   |                                                                                                                                         |    |    |   |   |   |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|---|---|---|
| ಮತ್ತು ಸಿದ್ಧಗೊಳಿಸಿ | ಇತ್ಯಾದಿಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ                                                                                                                 | 75 |    |   |   |   |
|                   | ಪಿಸಿ3. ಬಳಸಿದ ವಸ್ತುಗಳು ಉತ್ಪನ್ನದಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಅನ್ವಯವಾಗುವ ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಜೋಡಿ ನಡುವೆ ಹೊಂದಿಕೆಯಾಗುವ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯನ್ನು ಪೂರೈಸುತ್ತವೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ |    | 8  | 3 | 4 | 1 |
|                   | ಪಿಸಿ4. ಉಡುಪು ಶೈಲಿಗಳಿಗೆ ಅಗತ್ಯಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಥ್ರೆಡ್ ಗಳ ಗುಣಮಟ್ಟ ಮತ್ತು ಬಣ್ಣವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ                                                |    | 12 | 2 | 8 | 2 |
|                   | ಪಿಸಿ5. ಪರೀಕ್ಷಾ ಹೊಲಿಗಳನ್ನು ನಡೆಸು                                                                                                         |    | 11 | 1 | 9 | 1 |
|                   | ಪಿಸಿ6. ಕೆಲಸ ಮಾಡುತ್ತಿರುವ ಶೈಲಿಗೆ ಸರಿಯಾದ ಘಟಕ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಆಯ್ಕೆಮಾಡಿ                                                                           |    | 11 | 4 | 5 | 2 |

|                                                      |                                                                                                                                                                                |  |    |    |    |    |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----|----|----|----|
|                                                      | ಪಿಸಿ7. ನೀಡಲಾದ ಸೂಚನೆಗಳು ಅಸ್ಪಷ್ಟವಾದಾಗ ಕಾರ್ಯಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಮಾಹಿತಿಯನ್ನು ಪಡೆಯಲು ನಿಯೋಜಿತ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರಿಂದ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳನ್ನು ಕೇಳಿ                                                         |  | 10 | 1  | 8  | 1  |
|                                                      |                                                                                                                                                                                |  | 75 | 19 | 46 | 10 |
| 2.ಎಎಂಎಚ್/ಎನ್0306 ಹೊಲಿಗೆ ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರಕಾರ ಹೆಣೆದ ಬಟ್ಟೆಗಳು | ಪಿಸಿ1. ಉಡುಪು ಅಥವಾ ಮೇಡ್ ಅಪ್ ಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಸರಿಯಾದ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳ ಆಯ್ಕೆ ಮತ್ತು ಸಿಂಗಲ್ ಸೂಜಿ ಯಂತ್ರ, ಮೇಲಿನ ಮತ್ತು ಕೆಳಗಿನ ಪಾದಗಳು, ಡಿಫರೆನ್ಷಿಯಲ್ ಫೀಟ್ ಗಳು ಮುಂತಾದ ಹೋಮ್ ಫರ್ನಿಶಿಂಗ್ ಉತ್ಪನ್ನ ಯೋಜನೆ. |  | 16 | 7  | 8  | 1  |
|                                                      | ಪಿಸಿ2. ಸೂಕ್ತ ಆಯ್ಕೆ ಬೈಂಡರ್, ಫೋಲ್ಡರ್, ಅಗತ್ಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನ ಸಾಧನಗಳು ಮುಂತಾದ ಉಡುಪು ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಜೋಡಣೆಗಳು.                                                                   |  | 8  | 2  | 5  | 1  |
|                                                      | ಪಿಸಿ3. ಸ್ಥಾನೀಕರಣವನ್ನು ಆಪ್ಲಿಮೆಂಟ್ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಲೇ ಔಟ್ ಮಾಡಿ ಸುಗಮ ಮತ್ತು ಉತ್ಪಾದಕ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ವಸ್ತುಗಳ                                                                 |  | 9  | 5  | 4  | 0  |
|                                                      | ಪಿಸಿ4. ಇದರಲ್ಲಿ ಸರಿಯಾದ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊಲಿಯಿರಿ                                                                                                                                     |  |    |    |    |    |
|                                                      | ಇದಕ್ಕೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವಂತೆ ಸರಿಯಾದ ಅನುಕ್ರಮ                                                                                                                                            |  |    |    |    |    |
|                                                      | ಇದರ ಪ್ರಕಾರ ಉತ್ಪನ್ನದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆ                                                                                                                                                |  | 16 | 4  | 1  | 2  |

|  |                                                                                                                                                |     |     |    |        |    |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|----|--------|----|
|  | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಹೊಲಿಗೆ ಪ್ರಕಾರ(ಹೊಲಿಗೆ                                                                                                                 |     |     |    | 0      |    |
|  | ತರಗತಿಗಳು), ಹೆಮ್ಸ್ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಗಳು                                                                                                               | 115 |     |    |        |    |
|  | ಪಿಸಿ5. ನಿಖರತೆ ಮತ್ತು ನಿಖರತೆಯೊಂದಿಗೆ<br>ಸಂಕೀರ್ಣ ಹೊಲಿಗೆ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ                                                                      |     | 16  | 4  | 1<br>0 | 2  |
|  | ಪಿಸಿ6. ಹೊಲಿದ ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು<br>ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ<br>ಪ್ರತಿ ಇಂಚ್, ಲೇಬಲ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಟ್ರಿಮ್ಮಿಂಗ್<br>ಗಳ ಸ್ಟಿಚ್ ವಿಷಯದಲ್ಲಿ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯನ್ನು<br>ಪೂರೈಸುತ್ತದೆ |     | 14  | 3  | 1<br>0 | 1  |
|  | ಪಿಸಿ7. ಹೊಲಿದ ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು<br>ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ<br>ಆಕಾರ ಮತ್ತು ಗಾತ್ರದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ<br>ಅನುಗುಣವಾಗಿದೆ                                                   |     | 11  | 3  | 7      | 1  |
|  | ಪಿಸಿ8. ಹೊಲಿದನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ<br>ಮಾನದಂಡಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಘಟಕಗಳು ಪೂರೈಸುತ್ತವೆ<br>ಮತ್ತು ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಉಲ್ಲೇಖಿಸಲಾದ<br>ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಗಳು<br>ಕಾರ್ಡ್                    |     | 10  | 3  | 6      | 1  |
|  | ಪಿಸಿ9. ಇದಕ್ಕೆ ಹೊಂದಾಣಿಕೆಗಳನ್ನು<br>ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮಾಡಿ<br>ಹೊಲಿಗೆ ಕೆಲಸವು ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಗಳಿಗೆ<br>ಹೊಂದಿಕೆಯಾಗುತ್ತದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ                    |     | 10  | 2  | 7      | 1  |
|  | ಪಿಸಿ10. ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಉತ್ಪಾದಕತೆ ಮತ್ತು<br>ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಟ್ಟಗಳನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ                                                                         |     | 5   | 2  | 3      | 0  |
|  |                                                                                                                                                |     | 115 | 35 | 7<br>0 | 10 |

|                                                                                        |                                                                                                                                                                          |    |    |   |    |   |
|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|---|----|---|
| 3.ಎಎಂಎಚ್/ಎನ್0307<br>ನಿರ್ವಹಿಸಿ<br>ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ<br>ಮತ್ತು ಭದ್ರತೆ<br>ಉತ್ಪಾದನಾ ಸಾಲು     | ಪಿಸಿ1. ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರಗಳು ಮತ್ತು ಸಂಬಂಧಿತ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಥ್ರೆಡ್ ಕಟ್ಟರ್ ಗಳು, ಶಿಯರ್ ಗಳು, ಸೀಮ್ ರಿಪ್ಪರ್ ಗಳು ಮುಂತಾದ ಉಪಕರಣಗಳ ಸುರಕ್ಷಿತ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷಿತ ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ. | 30 | 5  | 1 | 3  | 1 |
|                                                                                        | ಪಿಸಿ2. ಬಳಸಿ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಿಸಿ ನೋಸ್ ಮಾಸ್ಕ್, ಲಾಕ್ ನಂತಹ ಪ್ರೊಟೋಕಾಲ್ ಪ್ರಕಾರ ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳು ಗಾರ್ಡ್, ಇತ್ಯಾದಿ.                                                            |    | 5  | 2 | 2  | 1 |
|                                                                                        | ಪಿಸಿ3. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಂಭಾವ್ಯ ಅಪಾಯಗಳಿಗಾಗಿ ಕೆಲಸದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳಿಂದ ದೈಹಿಕ ಗಾಯಗಳು, ಬೆಂಕಿ ಮುಂತಾದ ಬೆದರಿಕೆಗಳು.                     |    | 6  | 2 | 3  | 1 |
|                                                                                        | ಪಿಸಿ4. ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಿ (ಒಂದು ವೇಳೆ ಸಂಭವನೀಯ) ಹೊಲಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಅಸಮರ್ಪಕ ಕಾರ್ಯಗಳು ಯಂತ್ರಗಳು ಮತ್ತು ಸಡಿಲವಾದ ಹೊಲಿಗೆಯಂತಹ ಇತರ ಸಂಬಂಧಿತ ಉಪಕರಣಗಳು, ಕಾಣೆಯಾದ ಭಾಗಗಳು, ಇತ್ಯಾದಿ.         |    | 6  | 2 | 3  | 1 |
|                                                                                        | ಪಿಸಿ5. ಅಣಕು ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದಲ್ಲಿ ಪಾಲ್ಗೊಳ್ಳಿ- ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಆಯೋಜಿಸಲಾದ ಡ್ರಿಲ್ ಗಳು /ಸ್ಥಳಾಂತರ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು                                                                      |    | 4  | 1 | 3  | 0 |
|                                                                                        | ಪಿಸಿ6. ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸೆ, ಬೆಂಕಿ-ಹೋರಾಟ ಮತ್ತು ತುರ್ತು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿರಿ ತರಬೇತಿ                                                                                       |    | 4  | 1 | 3  | 0 |
|                                                                                        |                                                                                                                                                                          |    | 30 | 9 | 17 | 4 |
| 4.ಎಎಂಎಚ್/ಎನ್0102<br>ನಿರ್ವಹಿಸಿ<br>ಕೆಲಸದ<br>ಪ್ರದೇಶ,<br>ಉಪಕರಣ<br>ಗಳು<br>ಮತ್ತು<br>ಯಂತ್ರಗಳು | ಪಿಸಿ1. ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು, ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳು, ಸಲಕರಣೆಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿ                                                                       | 50 | 3  | 1 | 2  | 0 |
|                                                                                        | ಪಿಸಿ2. ಸರಿಯಾದ ಎತ್ತುವ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ                                                                                                              |    | 4  | 2 | 2  | 0 |
|                                                                                        | ಪಿಸಿ3. ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ                                                                                                                         |    | 3  | 2 | 1  | 0 |
|                                                                                        | ಪಿಸಿ4. ಸ್ವಚ್ಛ ಮತ್ತು ಅಪಾಯಮುಕ್ತ ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ                                                                                                                |    | 3  | 1 | 2  | 0 |

|                                                                          |   |   |   |   |
|--------------------------------------------------------------------------|---|---|---|---|
| ಪಿಸಿ5. ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ                             | 4 | 1 | 3 | 0 |
| ಪಿಸಿ6. ಒಪ್ಪಿದ ಒಳಗೆ ರನ್ಸಿಂಗ್ ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿರಿ<br>ವೇಳಾಪಟ್ಟಿಗಳು    | 4 | 2 | 2 | 0 |
| ಪಿಸಿ7. ಒಬ್ಬರ ಒಳಗೆ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು/ಅಥವಾ ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವಿಕೆ ಮಾಡಿ<br>ಜವಾಬ್ದಾರಿ | 3 | 1 | 2 | 0 |

|                                                                                  |                                                                                                                              |    |    |    |   |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|---|
|                                                                                  | ಪಿಸಿ8. ಅಸುರಕ್ಷಿತ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಇತರ ಅಪಾಯಕಾರಿ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ                                                            | 3  | 1  | 1  | 1 |
|                                                                                  | ಪಿಸಿ9. ಸರಿಯಾದ ಯಂತ್ರ ಕಾವಲುಗಾರರು ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿದ್ದಾರೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ                                                          | 3  | 1  | 2  | 0 |
|                                                                                  | ಪಿಸಿ10. ಸರಿಯಾದ ಭಂಗಿಯೊಂದಿಗೆ ಕೆಲಸಮಾಡುವ ಆರಾಮದಾಯಕ ಸ್ಥಾನ                                                                          | 4  | 1  | 3  | 0 |
|                                                                                  | ಪಿಸಿ11. ಕೆಲಸ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಸೂಕ್ತವಾದ ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ                                               | 4  | 1  | 3  | 0 |
|                                                                                  | ಪಿಸಿ12. ನಿಗದಿತ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಿ                                                             | 4  | 1  | 3  | 0 |
|                                                                                  | ಪಿಸಿ13. ಬಳಕೆಯ ನಂತರ ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ                                                          | 3  | 1  | 2  | 0 |
|                                                                                  | ಪಿಸಿ14. ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವಕಾರ್ಯವನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿರಿ<br>ವೇಳಾಪಟ್ಟಿಗಳು ಮತ್ತು ಜವಾಬ್ದಾರಿಯ ಮಿತಿಗಳ ಪ್ರಕಾರ                                    | 5  | 2  | 2  | 1 |
|                                                                                  |                                                                                                                              | 50 | 18 | 30 | 2 |
| 5.ಎಎಂಎಚ್/ಎನ್0104<br>ಉದ್ಯಮ, ನಿಯಂತ್ರಣ ಮತ್ತು<br>ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು<br>ಅನುಸರಿಸಿ | ಪಿಸಿ1. ಶಾಸನ ಮತ್ತು ನಿಬಂಧನೆಗಳು, ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಕೆಲಸದ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು         | 6  | 2  | 3  | 1 |
|                                                                                  | ಪಿಸಿ2. ನಿಮ್ಮ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕ ಅಥವಾ ಇತರ ಅಧಿಕೃತ ಸಿಬ್ಬಂದಿಯಿಂದ ನೀತಿಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಸ್ಪಷ್ಟೀಕರಣಗಳನ್ನು ಪಡೆಯಿರಿ ಮತ್ತು ಪಡೆಯಿರಿ | 5  | 1  | 3  | 1 |
|                                                                                  | ಪಿಸಿ3. ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಅಭ್ಯಾಸಗಳಲ್ಲಿ ಈ ನೀತಿಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸಿ ಮತ್ತು ಅನುಸರಿಸಿ                                     | 5  | 2  | 3  | 0 |
|                                                                                  | ಪಿಸಿ4. ಈ ಪರಿಗಣನೆಗಳನ್ನು ಜಾರಿಗೊಳಿಸುವಲ್ಲಿ ನಿಮ್ಮ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕ ಮತ್ತು ತಂಡದ ಸದಸ್ಯರಿಗೆ ಬೆಂಬಲ ವನ್ನು                                     | 7  | 2  | 4  | 1 |
|                                                                                  |                                                                                                                              | 30 |    |    |   |

|  |                                                                        |     |     |    |     |    |
|--|------------------------------------------------------------------------|-----|-----|----|-----|----|
|  | ಒದಗಿಸಿ                                                                 |     |     |    |     |    |
|  | ಪಿಸಿ5. ಈ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಯಾವುದೇ ಸಂಭವನೀಯ<br>ವಿಚಲನವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ವರದಿ ಮಾಡಿ |     | 7   | 2  | 4   | 1  |
|  | ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು                                                           | 300 | 30  | 9  | 17  | 4  |
|  |                                                                        |     | 300 | 90 | 180 | 30 |





**SANKALP**

Ministry of Skill Development  
& Entrepreneurship

## ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿಗಮ

ಡೈರಿ ಸರ್ಕಲ್, ಬನ್ನೇರುಘಟ್ಟ ಮುಖ್ಯ ರಸ್ತೆ,  
ಹೊಂಬೇಗೌಡ ನಗರ, ಬೆಂಗಳೂರು-560029

ಅಧಿಕೃತ ಜಾಲತಾಣ : [www.kaushalkar.com](http://www.kaushalkar.com)