



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿರ್ಮಾಣ

KARNATAKA SKILL DEVELOPMENT CORPORATION

ಮೊದಲ ಪಠ್ಯತ್ರಕ್

MODEL CURRICULUM

ಸ್ವಯಂ ಉದ್ಯೋಗಿ ಷೈಲರ್
Self Employed Tailor



ಡಾ: ಅಶ್ವಧ್ರು ನಾರಾಯಣ ಸಿ.ಎನ್.

ಉನ್ನತ ಶಿಕ್ಷಣ, ಖಟ-ಬಿಟ, ವಿಜ್ಞಾನ ಮತ್ತು
ತಂತ್ರಜ್ಞಾನ, ವಿದ್ಯಾನ್ಯಾಸ, ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯಾಭಿವೃದ್ಧಿ,
ಜೀವನೋಪಾಯ ಹಾಗೂ ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಸಚಿವರು
ಮತ್ತು ರಾಮನಗರ ಜಿಲ್ಲಾ ಉಸ್ತುವಾರಿ ಸಚಿವರು



ಸಂಖ್ಯೆ:ಉತ್ತರಾಂತರ, ಖಟ-ಬಿಟ, ವಿದ್ಯಾನ್ಯಾಸ / 1016 / 2021-22

ಕೊರಡಿ ಸಂಖ್ಯೆ: 242-243
2ನೇ ಮಹಡಿ, ವಿಕಾಸಸೌಧ
ಬೆಂಗಳೂರು - 560 001
ದೂರವಾಣಿ ಸಂಖ್ಯೆ : 080-22258965
: 080-22034647

ದಿನಾಂಕ: 14. 06. 2022

ಶುಭ ಸಂದೇಶ

ಕರ್ನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರ ಕೌಶಲ್ಯಾಭಿವೃದ್ಧಿ ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆಯ ಮಹಾತ್ಮಾಕಾಂತ್ಸ್ಯಯ ಯೋಜನೆಯಾದ ಮುಖ್ಯಮಂತ್ರಿ ಕೌಶಲ್ಯಾ ಕರ್ನಾಟಕ ಯೋಜನೆಯಡಿಯಲ್ಲಿ (CMKKY) ಒಂದು ಲಕ್ಷಕ್ಕೂ ಅಧಿಕ ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗಳು, ನೂರಕ್ಕೂ ಅಧಿಕ ಉದ್ಯೋಗ ಪಾತ್ರಗಳು (job role) ತರಬೇತಿ ಪಡೆಯುತ್ತಿದ್ದಾರೆ. ಈ ಯೋಜನೆಯ ಮೂಲಕ ಫಲವನ್ನು ರಾಜ್ಯದ ಯುವಜನತೆಗೆ ತಲುಪಿಸುವ ಮಹತ್ತರ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ಸರ್ಕಾರವು ಮುಂದಾಗಿದೆ. ಈ ನಿಟ್ಟಿನಲ್ಲಿ ವಿಶ್ವಭಾಂಗ ಪ್ರಾಯೋಜಿತ ಸಂಕಲ್ಪ (SANKALP) ಯೋಜನೆಯಡಿ ಅಳವಡಿಸಿಕೊಂಡಿರುವ ಉದ್ಯೋಗ ಪಾತ್ರಗಳು (job role) ಪರ್ಕ್‌ಕ್ರಮವನ್ನು ಕನ್ನಡಕ್ಕೆ ಅನುವಾದಿಸಲಾಗಿದೆ. ಮಾತ್ರ ಭಾಷೆಗೆ ಅನುವಾದಗೊಂಡ ಈ ಪರ್ಕ್‌ಕ್ರಮವು ನಮ್ಮ ಕರ್ನಾಟಕದ ಯುವಶಕ್ತಿಯನ್ನು, ಅದರಲ್ಲಿ ಗ್ರಾಮೀಣ ಭಾಗದ ಯುವಜನರ ಕೌಶಲ್ಯತೆಯನ್ನು ವೃದ್ಧಿಸಿ, ಅವರ ಸರ್ವೋತ್ತಮೋಮುಖ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ನಾಂದಿ ಹಾಡುತ್ತದೆ ಎಂದು ನನಗೆ ಖಾತ್ರಿಯಿದೆ. ಅನುವಾದಗೊಂಡ ಈ ಪರ್ಕ್‌ಕ್ರಮದ ಉಪಯೋಗವನ್ನು ಮತ್ತಪ್ಪ ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗಳು ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳಲ್ಲಿ ಎಂದು ಆಶಿಸುತ್ತೇನೆ.

(ಡಾ: ಅಶ್ವಧ್ರು ನಾರಾಯಣ ಸಿ.ಎನ್.)

ಡಾ. ಎಸ್. ಸೆಲ್ಲಕುಮಾರ್, ಭಾ.ಆ.ಸೇ.ಎ
ಸರ್ಕಾರದ ಪ್ರಧಾನ ಕಾರ್ಯದರ್ಶಿ



ಕೌಶಲ್ಯಾಭಿವೃದ್ಧಿ, ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು
ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆ
ಕನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರ

ಮುನ್ಮಡಿ

ಕನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರದ ಕೌಶಲ್ಯಾಭಿವೃದ್ಧಿ ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆಯು, ರಾಜ್ಯದ ಯುವಜನತೆಗೆ ಕೈಗಾರಿಕೆಗಳ ಬೇಡಿಕೆ ಆಧಾರಿತ ಕೌಶಲ್ಯಾ ತರಬೇತಿಗಳನ್ನು ನೀಡುತ್ತಾ ಬಂದಿದೆ. ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಕೌಶಲ್ಯಾ ಅರ್ಹತಾ ಚೌಕಟ್ಟಿಗೆ ಒಳಪಟ್ಟ ಎಲ್ಲಾ ಜಾಬ್ ರೋಲ್‌ಗಳು (Job Roles) ವಿಷಯಸೂಚಿ ಹಾಗೂ ಪರ್ಯಾಕ್ರಮವು ಆಗ್ನೇ ಭಾವೆಯಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಟಿತವಾಗಿದೆ. ಇವುಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಗ್ರಾಮೀಣ ಪ್ರದೇಶದ ಯುವಜನತೆಗೆ ಅತ್ಯಂತ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಕೌಶಲ್ಯಾ ತರಬೇತಿಯನ್ನು ನೀಡುವ ಉದ್ದೇಶದಿಂದ 70 ಜಾಬ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ವಿಷಯಸೂಚಿ ಹಾಗೂ ಪರ್ಯಾಕ್ರಮವನ್ನು ವಿಶ್ವ ಭಾಗಂಕ್ ನೆರವಿನ ಜೀವನೋಪಾಯ ಉನ್ನತಿಗಾಗಿ ಕೌಶಲ್ಯಾ ಮತ್ತು ಜಾಖ್ನಾಜನ್ (SANKALP) ಯೋಜನೆಯಡಿ ಕನ್ನಡ ಭಾಷೆಗೆ ಅನುವಾದಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಅನುವಾದಿತ ಈ ವಿಷಯಸೂಚಿ ಹಾಗೂ ಪರ್ಯಾಕ್ರಮದಿಂದ ರಾಜ್ಯದ ಮಹತ್ವಕಾಂಕ್ಷೆ ಯೋಜನೆಯಾದ ಮುಖ್ಯಮಂತ್ರಿ ಕೌಶಲ್ಯಾ ಕನಾಟಕ ಯೋಜನೆಯಡಿ ವಿವಿಧ ವೃತ್ತಿಗಳಲ್ಲಿ ಕೌಶಲ್ಯಾ ತರಬೇತಿ ಪಡೆದು ಉದ್ಯೋಗ ನೀಯುಕ್ತರಾಗಿ ಉತ್ತಮ ಫಲಶ್ರೇಷ್ಠಿ ಪಡೆಯಬಹುದೆಂದು ವಿಶ್ವಾಸಿಸುತ್ತಾ ಎಲ್ಲಾ ಆಕಾಂಕ್ಷೆಗಳಿಗೆ ಶುಭ ಕೋರುತ್ತೇನೆ.

—. —
(ಡಾ. ಎಸ್. ಸೆಲ್ಲಕುಮಾರ್, ಭಾ.ಆ.ಸೇ.ಎ)

ಸರ್ಕಾರದ ಪ್ರಧಾನ ಕಾರ್ಯದರ್ಶಿ,
ಕೌಶಲ್ಯಾಭಿವೃದ್ಧಿ, ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು
ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆ.

Message from Chief Executive Officer - Apparel, Made-Ups & Home Furnishing Sector Skill Council



“I, on behalf of the Apparel Sector Skill Council, would like to congratulate the Karnataka Skill Development Corporation for this exemplary initiative that will certainly influence and transform the lives of many youngsters. The KSDC, through their various programmes and with the active participation of Sector Skill Councils, is providing a platform to the youth of the state to acquire skills for their career and professional growth. These courses empower the youth thorough knowledge in different tasks, making them more employable and/or also a better employee or an employer. In today’s dynamic global scenario, with technological advancement at a rapid pace, one needs to adapt to lifelong learning to match the pace of the changing world. The best approach is to consistently learn new skills and upgrade the existing ones, to enable oneself to climb the ladder of success and achieve professional growth”.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Roopak Vasishtha".

Mr. Roopak Vasishtha
Chief Executive Officer
Apparel, Made-Ups & Home Furnishing Sector Skill Council



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ಮಾದರಿ ಪಠ್ಯಕ್ರಮ

1. ಸ್ವಯಂ ಉದ್ಯೋಗಿ ಟ್ರೇಲರ್

ವಲಯ	:	ಉಡುಪುಗಳು/ಮೇಡ್-ಅಪ್ಸ್ ಗಳು/ಗೃಹ ಅಲಂಕಾರಿಕಗಳು
ಉಪ-ವಲಯ	:	ಉಡುಪುಗಳು/ಮೇಡ್-ಅಪ್ಸ್ ಗಳು/ಗೃಹ ಅಲಂಕಾರಿಕಗಳು
ಉದ್ಯೋಗ	:	ಸ್ವಯಂ ಉದ್ಯೋಗಿ ಟ್ರೇಲರ್
ಉಲ್ಲೇಖ ಸಂಖ್ಯೆ	:	AMH/Q1947, ಅವೃತ್ತಿ 1.0
NSQF ಹಂತ	:	4



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



Certificate

CURRICULUM COMPLIANCE TO QUALIFICATION PACK – NATIONAL OCCUPATIONAL STANDARDS

is hereby issued by the

APPAREL MADE-UPS HOME FURNISHING SECTOR SKILL COUNCIL

for the

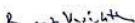
MODEL CURRICULUM

Complying to National Occupational Standards of
Job Role/ Qualification Pack: 'Self Employed Tailor QP No. 'AMH/Q1947'
NSQF Level 4'

Date of Issuance: **December 15, 2016**

Valid up to: **December 15, 2017**

* Valid up to the next review date of the Qualification Pack


Dr. Roopak Vasishta
Chief Executive Officer (Apparel
Made-ups Home Furnishing Sector
Skill Council)



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ಪರಿವಿಡಿ

1. ಪಠ್ಯಕ್ರಮ	01
2. ತರಬೇತುದಾರ ಕನಿಷ್ಠ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳು	07
3. ಅನುಭಂದ : ಮೊಲ್ಯು ಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡಗಳು	08



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ಸ್ವಯಂ ಉದ್ಯೋಗಿ ಟೈಲರ್

ಪತ್ರಕ್ರಮ

ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವು “ಸ್ವಯಂ ಉದ್ಯೋಗಿ ಟೈಲರ್” ನ ಕೆಲಸಕ್ಕಾಗಿ ಅಭಿರೂಪಿತ ತರಬೇತಿ ನೀಡುವ ಉದ್ದೇಶವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ, “ಉದುಪು, ಮೇಡ್ ಅಪ್ಸ್ ಮತ್ತು ಗ್ರಹ ಅಲಂಕಾರಿಕಗಳು (ಹೋಮ್ ಫ್ರೀಶ್‌ಶಿಂಗ್) ಸೆಕರ್ಟ್/ ಇಂಡಸ್ಟ್ರಿ ಮತ್ತು ಕಲಿಯುವವರಲ್ಲಿ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಪ್ರಮುಖ ಸಾಮರ್ಥ್ಯಗಳನ್ನು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗೊಂದಿದೆ.

ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದ ಹೆಸರು	ಸ್ವಯಂ ಉದ್ಯೋಗದ ಟೈಲರ್		
ಅರ್ಹತೆ ಪ್ರಾಕ್ ಹೆಸರು & ಉಲ್ಲೇಖ ID.	ಸ್ವಯಂ ಉದ್ಯೋಗದ ಟೈಲರ್; AMH/Q1947		
ಆವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ	1.0	ಆವೃತ್ತಿ ನವೀಕರಣ ದಿನಾಂಕ	QP ಪ್ರಕಾರ
ತರಬೇತಿಗೆ ಪೂರ್ವಾರ್ಥಿತಗಳು	ಮೇಲಾಗಿ 8ನೇ ತರಗತಿ		
ತರಬೇತಿ ಘಲಿತಾಂಶಗಳು	<ul style="list-style-type: none"> * ಕರಡು ಮತ್ತು ಬಟ್ಟೆಯನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ * ಉಡುಗೆ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳಿಗೆ ಹೊಲಿಯುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳಿಸಿ ಮತ್ತು ಜವಳಿ ಸಾಮಾನ್ಯ ಮನೆಯ ವಸ್ತುಗಳು * ತಿದ್ದುಪಡಿಗಳನ್ನು ಸರಹೊಂದಿಸಲು ತಪಾಸಣೆ ಮತ್ತು ಬದಲಾವಣೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳಿಸಿಟ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳು * ಟೈಲರಿಂಗ್ ಅಂಗಡಿಯಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಬದಲಾವಣೆಗಳನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ * ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶ, ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ * ಉದ್ಯಮ, ನಿಯಂತ್ರಕ ಮತ್ತು ಸಾಂಸ್ಕರಿಕವನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳು 		



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ಈ ಕೋರ್ಸ್ “ಸ್ವಯಂ ಉದ್ಯೋಗಿ ಟೀಲರ್” ಉದ್ಯೋಗದ ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಉದ್ಯೋಗ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು (NOS) ಒಳಗೊಂಡಿದೆ, ಇದನ್ನು “ಉದುಪು, ಮೇಡ್ ಅಪ್ಸ್ ಮತ್ತು ಗೃಹ ಅಲಂಕಾರಿಕಗಳು (ಹೋಮ್ ಫ್ರೀಚಿಂಗ್)” ಹೊರಡಿಸಿದೆ.

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಮಾಡುಬ್ಳೋಲ್	ಪ್ರಮುಖ ಕಲೆಕೆಯ ಘಟಿತಾಂಶಗಳು	ಬೇಕಾದ ಸುಲಕ್ಷಣೆಗಳು
1	ಪರಿಚಯ ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಥಿಯರಿ) ಅವಧಿ (hh:mm) 02:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ಅವಧಿ (hh:mm) 00:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡೆ ಬ್ರಿಫ್ ಮಾಡುಬ್ಳೋಲ್	<ul style="list-style-type: none"> ಉದುಪು ಉದ್ಯಮವನ್ನು ಅಧ್ಯಾತ್ಮಾದಿಕೊಳ್ಳಿ ಹೊಡಕ್ಕನೇ ಸೂಪರ್ ಟ್ಯೂರ್ ನ ಕೆಲಸದ ಜವಾಬ್ದಾರಿಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯಾತ್ಮಾದಿಕೊಳ್ಳಿ 	ಕಂಪನೀಗಳು, ಕಂಪನೀಗಳ ಪರಿಕರಗಳು (ಇಂಫ್ರಾ), ಕಮ್ಪ್ / ಬಿಳಿ ಟೋಡ್ರೆ, ಮಾರ್ಕೆಟ್ / ಸೀಮೆಸ್ಟಿಂಗ್ ಬಳಪ, ದಸ್ತರ್
2	ಬಟ್ಟಿಯನ್ನು ರಚಿಸುವುದು (ಡ್ರಾಫ್ಟಿಂಗ್) ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವುದು ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಥಿಯರಿ) ಅವಧಿ (hh:mm) 20:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ಅವಧಿ (hh:mm) 100:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡೆ AMH/NI947	<ul style="list-style-type: none"> ಗ್ರಾಹಕರ ದೇಹದ ಅಳತೆಯನ್ನು ಅಧಿಕಾ ಉತ್ಸರ್ಜ ಅಳತೆಯನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಿ ದ್ರಾಫ್ಟಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಕ್ತ ಸಾಧನಗಳು ಮತ್ತು ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ಅಯ್ದು ಮಾಡಿ ಉಪಕರಣಗಳ ಸಹಾಯದಿಂದ ಕಾಗದ ಪುಂಡನೆ ಮೇಲೆ ಬಟ್ಟಿಯ ಅಳತೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಉಲ್ಲೇಖಿಸಿ ಪ್ರಮಾಣೇಕ ಮಾದರಿಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ ಅಳತೆಯ ಪ್ರಕಾರ ಕಾಗದ ಮಾದರಿಯನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ ಬಟ್ಟಿಯನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಕಾಗದ ಕತ್ತರಿಸಿದ ಫಟಕಗಳನ್ನು ಇರಿಸಿ ಕತ್ತರಿಸಲು ಸೂಕ್ತ ಸಾಧನಗಳು ಮತ್ತು ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ಅಯ್ದುಮಾಡಿ ಪ್ರಾರಂಭಕ್ಕೆ ಮಾಡಲು ವಸ್ತು/ ಫ್ಲಾಟ್ ನ ಉದ್ದೇಶ ಮತ್ತು ಅಗಲವಣ್ಣ ಅಳಯಿರಿ ವಸ್ತುವಿನ ಮೇಲೆ ಯಾವುದೇ ಮೋಡಗಳಲ್ಲ ಎಂದು ವಿಜರಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ ಬಟ್ಟಿಯ ಧಾನ್ಯ ರೇಖೆ (ಫ್ಲಾಟ್ ಗ್ರೇನ್ ಲೈನ್), ವಿನ್ಯಾಸಗಳು, ಜೆಕ್ ಅಧಿಕಾ ಶ್ಲೋಜ್ ಇತ್ಯಾದಿಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಬಟ್ಟಿಯನ್ನು ಮುಚಿನ ಮೇಲೆ ಇರಿಸಿ ವಿವಿಧ ಉದುಪು ಫಟಕಗಳನ್ನು ವಿವರವಾಗಿ ಕತ್ತರಿಸಿ ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಬಟ್ಟಿ/ ವಸ್ತುಗಳ ಹಾಳಾಗುವುದನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಿ ಬಟ್ಟಿಗೆ ಕಟ್ಟಿದ ಸೂಕ್ತವಾದ ಬಂಡಲ್ ನಲ್ಲಿ ಕತ್ತರಿಸಿದ ಫಟಕಗಳನ್ನು ಅಯ್ದೆಂಬೀ 	ಮೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರಗಳು, ಮೊಲಿಗೆ ಕೆಳ್ಳೆ, ಬಿಟ್ಟೆ (ಫ್ಲಾಟ್), ಫ್ಲಾಟ್ ಆಷ್ಟಿಸ್ಟೆಸ್ ಸ್ಟ್ರೇಚ್ ಪ್ಲೋ, ಟಿಪ್ಪೋ ಸ್ಟ್ರೋಕ್ ಪ್ಲೋ, ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸೆ ಬಾಕ್, ಕತ್ತರಿಸುವ ಟೀಬುಲ್, ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣಗಳು, ಕತ್ತರಿ, ತಿಯರ್, ಇತ್ಯಾದಿ. ಸೀಮ್ಸ್ ರಿಪ್ರೋ, ಉದುಪುಗಳು, ಮೇಡ್ ಅಪ್ಸ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಗೃಹ ಅಲಂಕಾರಿಕ ವಸ್ತುಗಳು, ಇತ್ತೀಚ್ಚಿಗೆ ಮತ್ತು ಇತ್ತೀ ಮಾಡುವ ಟೀಬುಲ್, ಸಾಮಾನ್ಯ ರೂಲರ್, ಪಿಪ್ ಕೆರ್ವೆ, ಲೀಗ್ ಕರ್ವೆ, L ಸ್ಕೇಲ್, ಅಳತೆ ಟೀಪ್ಪೋ ಟ್ರೀಸಿಂಗ್ ಏಲ್, ಟ್ರೀಸಿಂಗ್ ಚಾಕ್, ಪನ್, ಪೆನ್ನಿಲ್, ಎರ್ಲೆಸರ್, ಪ್ರಾಟನ್‌ರ್ ಪೇಪರ್‌ರ್ ರೋಲ್‌, ಕ್ಯಾಲ್ಕುಲೇಟರ್‌ಪ್ರೋ, ಸ್ಕ್ರೋ ಟೀಬುಲ್‌ಗಳು, ಸೈಂಟ್ ಚಾಕ್ ಆಫ್‌ ಮ್ಯಾನ್‌ಹೆಕ್ಸ್‌ (M) ನಂತರ ಮಾಪಕಗಳ ಪ್ರಕಾರಗಳು ಮೊಲಿದ ಬಟ್ಟಿಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಕೊಶಲ್, ಪೆರೆಕ್ಕು ಕೆಳ್ಳೆ ದಾಖಿಲೆಗಳು ಮೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರ ಕ್ಯಾಪ್ಟಿಡ್, ಮೊಲಿಗೆ ಸೂಚನೆಗಳ ಮಸ್ತಕ, ಲೆಡ್‌ರ್, ಲೀಲ್ ಮಸ್ತಕ, ದಾಸ್ತಾನ್ ರಿಜಿಸ್ಟರ್, ಲಿಫ್ಟ್‌, ವೆಚ್ಚದ ಹಾಳೆ, ಬಾಬಿನ್, ಬಾಬಿನ್ ಕೇಸ್, ಸೆಳ್ಳಿ ಸ್ಟ್ರೋಕ್‌ವರ್, ಯಂತ್ರ ಕ್ಯಾಪ್ಟಿಡ್, ಮೊಲಿಗೆ ಸೂಚನೆಗಳ ಮಸ್ತಕ, ಲೆಡ್‌ರ್, ಲೀಲ್ ಮಸ್ತಕ, ದಾಸ್ತಾನ್ ರಿಜಿಸ್ಟರ್, ಲಿಫ್ಟ್‌, ವೆಚ್ಚದ ಹಾಳೆ, ಬಾಬಿನ್, ಬಾಬಿನ್ ಕೇಸ್, ಸೆಳ್ಳಿ ಸ್ಟ್ರೋಕ್‌ವರ್, ಯಂತ್ರ ಕ್ಯಾಪ್ಟಿಡ್ ಸೂಚನೆಗಳು, ಹಾಂಗರ್, ಡಸ್ಟ್ರಿಬ್ಯೂಟರ್, ಲೀನಿಂಗ್ ಬಟ್ಟಿ, ಮೊಲಿಗೆ ಎಳೆಗಳು, ಕೈ ಸೂಚಿ, ಯಂತ್ರ ಸೂಚಿ, ಫಿನ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಫಿನ್‌ಗಳು, ತ್ರೇಸ್ ಮೇರೆಸರ್ ಪಿನ್,



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



			ಮಿನ್ ಕುಶನ್, ಹೊಲಿಗೆ ಮಾಡಲು ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗಳ ಸ್ವಲ್ಪ ಮತ್ತು ತೇಬಳಿಗಳು, ಶಿಕ್ಷಕರ ಕುರಿತೆ, ಟಿಪ್ಪಣಿಗಳು ಮತ್ತು ಲೇಸಾಗಳು, ಬಟನ್‌ಗಳು, ರಿಫ್ಲೆಕ್ಟರ್‌ಗಳು, ಮೆಷಿನ್ ಅಂಲೋಗಳು, ಫ್ಲೂಸಿಂಗ್, ಕೆಸೂಲಿ ದಾರ, ಕತ್ತರಿ (ಪೇಪರ್ ಮತ್ತು ಬಟ್ಟೆ ಕತ್ತರಿಸಲು) ಮುಂತಾದ ಪರಿಕರಗಳು, ಪ್ರಾಚೀನ್ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು
3	<p>(ಉಡುಗೆ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಮತ್ತು ಬಟ್ಟೆಯ ಸಾಮಾನ್ಯ ಮನೆಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊಲಿಯುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲು) ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಧಿಯರಿ) ಅವಧಿ (hh:mm) 30:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾರ್ಥಿಕರ್ಲೆ) ಅವಧಿ (hh:mm) 100:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ AMH/N1948</p>	<ul style="list-style-type: none"> ತಯಾರಕರ ಸೂಚನೆಗಳು ಮತ್ತು ಹೊಲಿಗೆ ಅವಕ್ಷತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಸೂಲಿಸಬಿ ಯಂತೆಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಿ ಹೊಲಿಗೆ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತಿರುವ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಯಂತೆ ನಿಯಂತ್ರಣೆಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಿ ಯಂತೆ ಸರಿಯಾಗಿ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿದೆ ಎಂದು ಲಿಟಿಕಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಪರಿಶ್ಲಾ ಓಟವನ್ನು ಮಾಡಿ ಹೊಲಿಗೆಯ ಮೂಲಕ ಕತ್ತಂತಿದ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಸೇರಿ ಕೈ ಹೊಲಿಗೆ(ಕಾಜ ತಯಾರಿಕೆ, ಬಟನ್ ಫ್ಲೂಸಿಂಗ್, ಹೆಚ್‌ಎಸ್‌ಕೆ ಎಂಬುದ್ದರಿ ಇತ್ಯಾದಿ) ಅಂತಿಮ ವರ್ಷದ ಹಾಳೆಯನ್ನು ಮಾಡಿ 	ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲಾ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಬೇಕು
4	<p>ಫ್ರಿಂಗ್ ಗಳಿಗಾಗಿ ತಿದ್ದುಪಡಿಗಳನ್ನು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು ತಪಾಸಣೆಗಳು ಮತ್ತು ಬದಲಾವಣೆಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಧಿಯರಿ) ಅವಧಿ (hh:mm) 10:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾರ್ಥಿಕರ್ಲೆ) ಅವಧಿ (hh:mm) 30:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ AMH/1949</p>	<ul style="list-style-type: none"> ಉಡುಪು ಫ್ರಿಂಗ್ ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಸಾಮಾನ್ಯ ಫ್ರಿಂಗ್ ದೋಷಗಳು ಮತ್ತು ಅವಗಳ ಪರಿಹಾರಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ದ್ರೇಸ್ ಮೆಟ್ರಿಯಲ್ ಗಳ ಫ್ರಿಂಗ್ ಆಸ್‌ವ್ಯಾದನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ ಟ್ಯಾಗ್ ಗಳು ಅಥವಾ ಲೇಬಲ್ ಗಳ ಮೇಲೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬದಲಾವಣೆ ಅಗತ್ಯಗಳು ಮತ್ತು ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ದಾಖಲಿಸಿ ಮತ್ತು ಅವಗಳನ್ನು ಉಡುಪುಗಳಿಗೆ ಲಗತ್ತಿಸಿ ದಾಖಲೆಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಬದಲಾವಣೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳಿಸಿ 	ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲಾ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಬೇಕು



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



<p>5</p> <p>ట్రైలరింగ్ అంగజియల్లి ఆరోగ్య సురక్షతే మత్తు భద్రతయన్న కాపాడిజోల్స సిద్ధాంత (థియరి) ఆవధి (hh:mm)</p> <p>05:00</p> <p>ప్రాయోగిక (ప్రాథికలో) ఆవధి (hh:mm)</p> <p>10:00</p> <p>Corresponding NOS Code AMH/N1950</p>	<ul style="list-style-type: none"> అంగజి మత్తు అదర లుపకరణగళాద బేంకి, కళ్ళన ఇత్యాగిలగి సంబంధిసిద సంభావ్య అపాయగళు మత్తు బెదరికెగళగాగి జాగరుకతేయన్న జరిసి. హోలిగె యంత్రగళు, కత్తరి, తియరో ముంతాద లుపకరణగళు మత్తు సాధనగళన్న సురక్షతవాగి మత్తు భద్రతాగి నివాహిసి సంభావ్య అపాయగళు మత్తు బెదరికెగళన్న తష్టిసలు అంగజియల్లి మత్తు కెలసద ప్రతీయిగళ సమయదల్లి జాగరూకరాగిరహిసు గొపకర జ్ఞానక్షుగి అంగజియల్లి మూల సురక్షతా సూజనా భలకవన్న స్వాధిసి ప్రథమ చికిత్స, బేంకి-నందిసుపుదు మత్తు తులు ప్రతికియి తరచేతియన్న కేగోళ్ళవుదు 	<p>ట్రైలరో ఆమ్స్ హోందిరువ ఏద్యాధికాగళ కుబిస, శిక్షకర ట్రైలరో, వస్తుగళన్న సంగ్రహిసలు పెట్టిగాలు, కమ్మ/బీళ బోఎఫ్, వేటో బోఎఫ్ మాకరో/పాకో, లేఱులాగళు మత్తు ప్రిక్సోగలు, కబ్బిలాద బీరు, ఆరోగ్య మత్తు సురక్షతా క్రుమగలిగే సంబంధిసిద దావలిగళు</p>
<p>6</p> <p>శీలసద స్కాల్, లుపకరణగళు మత్తు యంత్రగళన్న నివాహిసి సిద్ధాంత (థియరి) ఆవధి (hh:mm)</p> <p>05:00</p> <p>ప్రాయోగిక (ప్రాథికలో) ఆవధి (hh:mm)</p> <p>10:00</p> <p>సంబంధిత NOS కోడ్ SAMBANDHI NOS KODE</p> <p>AMH/N0102</p>	<ul style="list-style-type: none"> సామగ్రిగళు, యంత్రోపకరణగళు, సలకరణగళు మత్తు లుపకరణగళన్న సురక్షితవాగి మత్తు సరియాగి నివాహిసి సరియాద ఎత్తువ మత్తు నివాహిసువ కాయిచిధానగళన్న బళసి త్వాష్టావన్న కెదిమె మాడలు వస్తుగళన్న సరియాగి బళసి స్వష్ట మత్తు అపాయముక్క కెలసద ప్రచేతవన్న నివాహిసి లుపకరణగళు మత్తు సలకరణగళన్న నివాహిసి బషిచ వేళాపట్టగళల్లి రన్నింగ్ నివాహశేయన్న మాడి బషిచ జవాబ్ధారియోలగె నివాహశేయ మత్తు/ అధవా స్వష్టగోళసువక మాడి అసురక్షత లుపకరణగళు మత్తు ఇతర అపాయకారి ఫటసేగళన్న వరది మాడి సరియాద యంత్ర రక్కా కవచ (మషిసో గాఫ్) స్కాల్దదల్లిదే ఎందు లిషికపదిసికోళ్ళ సరియాద భంగియోందిగె ఆరామదాయక స్వాస్థదల్లి కెలస మాడి కెలస నివాహిసువ సూక్ష్మవాద స్వష్టగోళసువ లుపకరణగళు మత్తు విధానగళన్న బళసి నిగదిత స్కాల్దదల్లి త్వాష్టావన్న సురక్షితవాగి ఎలేవారి మాడి బషిచెయ నంతర స్వష్టగోళసువ లుపకరణగళన్న సురక్షితవాగి సంగ్రహిసి జవాబ్ధారియ వేళాపట్టగళు మత్తు ఏపిగలగి అనుసూచాగి స్వష్టగోళసువ కాయిచిధానవన్న మాడి 	<p>హోలిగె యంత్రగళు, హోలిగె కిట్స, బట్టి (ఫ్యాట్టిక) ఫ్యాట్టిక్ ఆస్ట్రెసర్పొ స్వాబ్జో ఫ్లైలో, ట్రైమ్ స్వాబ్జో ప్లైలో, ప్రథమ చికిత్స బాస్, కత్తరిసువ ట్రైలరో, కత్తరిసువ ట్రైలరో, కత్తరి, తియరో, ఇత్యాది. సిఎమో రిప్ప్రో, లిచుమగళు, మేడ్స అపా గళు మత్తు గృహ అలంకారిక పస్తుగలు, ఇస్తి పెట్టిగే మత్తు ఇస్తి మాదువ ట్రైలరో, సూమాన్య రూలరో, హిప్పో కాఫ్, లోగో కాఫ్, ఎస్ డ్యూలో, ట్రైసింగో జాకో, పేనో, పేన్లో, ఎరేసరో, ప్యాటినోస్ పేపర్రో రెంబోలో, క్లౌల్యూలేటరో, స్టేట్ లీటసగళు, స్టేట్ జాబ్సో మ్యాన్సెక్సెస్ (M) నంతక మాపకగళ ప్రకారగళు హోలిద బట్టిగలగి అనుగుణవాగి కోల్టల్సు పరిశ్కార కెంటల్సు మాలిగ యంత్ర క్షేత్రిడి</p>



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



			ಹೊಲಿಗೆ ಸೂಚನೆಗಳ ಮುಸ್ತಕ, ಬೆಳ್ಳಲ್, ಬೀಲ್ ಮುಸ್ತಕ, ದಾಸ್ತಾನು ರಿಜಿಸ್ಟ್ರೋ, ವಿಚುರ ವೆಚ್ಚದ ಹಾಳೆ.
7	<p>ಸ್ಥಾಪಿತ, ನಿಯಂತ್ರಣ ಮತ್ತು ಸಾಂಪ್ರದಾಯಿಕ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ</p> <p>ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಧಿಯರಿ) ಅವಧಿ (hh:mm) 05:00</p> <p>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ಅವಧಿ (hh:mm) 05:00</p>	<ul style="list-style-type: none"> ಕಾಸನೆ ಮತ್ತು ನಿಬಂಧನೆಗಳು. ಸಾಂಪ್ರದಾಯಿಕ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಿಗೆ ಅನುಗಮನವಾಗಿ ಕೆಲಸದ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು ನಿಮ್ಮ ಮೇಲ್ತೀಪಾರಕ ಅಥವಾ ಇತರ ಅಧಿಕೃತ ಸಿಬ್ಬಂದಿಯಿಂದ ನೀಡಿಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಸ್ವೀಕರಣಗಳನ್ನು ಪಡೆಯಿರಿ. ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಅಭ್ಯಾಸಗಳಲ್ಲಿ ಈ ನೀಡಿಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸಿ ಮತ್ತು ಅನುಸರಿಸಿ ಈ ಪರಿಗಣನೆಗಳನ್ನು ಜಾರಿಗೊಳಿಸುವ್ಯಲ್ಲಿ ನಿಮ್ಮ ಮೇಲ್ತೀಪಾರಕ ಮತ್ತು ತಂಡದ ಸದಸ್ಯರಿಗೆ ಬೆಂಬಲವನ್ನು ಒದಗಿಸಿ ಈ ಕಾರ್ಯಯ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಪೂರಿಸಿದ ಯಾವುದೇ ಉಲ್ಲಂಘನೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಸೂಕ್ತ ಪೂರ್ಕಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡಿ 	ವಿಷಯಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ದಾವಿಲೆಗಳು
	ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ AMH/N0104	<ul style="list-style-type: none"> ಉದ್ಯೋಗ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಯನ್ನು ಅರ್ಥಪೂರ್ವಿಕೆಯಿಂದಿಂದಿಂದ ಅಧಿಕಾರಿಗಳಾಗಿ ಪ್ರಾಧಿಕರಿಸಿ ಮುಸ್ತಕ ಕೇಳಿಂಗ್, ದಾಸ್ತಾನು ನಿರ್ವಹಣೆಯಂತಹ ಟೈಲರ್ ಶಾಸ್ತ್ರ ಅಥವಾ ಅರ್ಥಶಾಸ್ತ್ರದ ಪರಿಕಲ್ಪನೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಪೂರ್ವಿಕೆಯಿಂದಿಂದಿಂದ ಅಧಿಕಾರಿಗಳಾಗಿ ಪ್ರಾಧಿಕರಿಸಿ ದಸ್ತಾವೇಜನ್ನು ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಯನ್ನು ಅರ್ಥಪೂರ್ವಿಕೆಯಿಂದಿಂದ ಅಧಿಕಾರಿಗಳಾಗಿ ಪ್ರಾಧಿಕರಿಸಿ ಅಗತ್ಯಮಿರುವ ಏಷಿಧ ರಿಜಿಸ್ಟ್ರೇಷನ್ ಮತ್ತು ದಾವಿಲೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ದಸ್ತಾವೇಜನ್ನು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿ 	



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



	<p>ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತಾ ಕೊಟ್ಟಲ್ಪಡಿಗೆ (ಹಾಫ್‌ಸ್ಟಾರ್ಟುಪ್)</p> <p>ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಧಿಯರಿ) ಅವಧಿ (hh:mm)) 02:00</p> <p>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ಅವಧಿ (hh:mm)) 02:00</p> <p>ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್</p> <p>ಬಿಡ್‌ ಮಾಡ್‌ಲೂಲ್</p>	<ul style="list-style-type: none"> ಪರಿಸಾಮಾರ್ಗ ಸಂಪರ್ಕದ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಯನ್ನು ಅಧ್ಯಯನಾರ್ಥಿಗಳಿಗೆ ಒತ್ತಿರುವುದನ್ನು ಅಧ್ಯಯನಾರ್ಥಿಗಳಿಗೆ ಪರಿಸಾಮಾರ್ಗ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದಲ್ಲಿ ಸಂಪರ್ಕ ನೀಡಲಿಲ್ಲ. ಬ್ಯಾಯಕ್ರಿಕ ಅಲಂಕಾರ ಮತ್ತು ಸ್ಯಾರ್ಟುಪ್ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಅನುಸರಿಸಿ. ಸಂಸ್ಥೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ ಮತ್ತು ಬ್ಯಾಯಕ್ರಿಕ ಅರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸ್ಯಾರ್ಟುಪ್ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಯನ್ನು ಶಾಬದಿಚೋಳಿ ಮತ್ತು ಫಂಟ್‌ಕ್ಲಾಸ್‌ ತಂಬಾಕು ಮುಂತಾದ ಅಭಿಸರ್ಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಿ. ಸಮರೂಪದಲ್ಲಿ ಪರಿಸಾಮಾರ್ಗ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದಲ್ಲಿ ಸಂಪರ್ಕ ಮಾಡಿ. ಸಮಯವನ್ನು ಪರಿಸಾಮಾರ್ಗ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದಲ್ಲಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿ. ರೆಸ್ಯೂರ್ಸ್ ನ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಯನ್ನು ಅಧ್ಯಯನಾರ್ಥಿಗಳಿಗೆ ಮತ್ತು ನಿಮ್ಮ ರೆಸ್ಯೂರ್ಸ್ ಅನ್ನು ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿ. ಸಂದರ್ಭನಗಳಿಗೆ ಸಿದ್ಧರಾಗಿ. 	ಕಮ್ಬು/ ಬಿಡ್ ಬರೆಯುವ ಹಲಗೆ (ಜೋಡ್‌), ಮಾರ್ಕೆಟ್/ ಸೀಮೆಸ್ಟ್‌ಎಸ್ಟ್ರಾಟ್‌ ಬಳಿಪ್, ಡಿಸ್ಟ್ರೀಷನ್‌
8	<p>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ಅವಧಿ (hh:mm)) 02:00</p> <p>ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್</p> <p>ಬಿಡ್‌ ಮಾಡ್‌ಲೂಲ್</p>	<ul style="list-style-type: none"> ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ಅವಧಿ (hh:mm)) 02:00 	
9	<p>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ಅವಧಿ (hh:mm)) 01:00</p> <p>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ಅವಧಿ (hh:mm)) 03:00</p> <p>ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್</p> <p>ಬಿಡ್‌ ಮಾಡ್‌ಲೂಲ್</p>	<ul style="list-style-type: none"> ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ಅವಧಿ (hh:mm)) 01:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ಅವಧಿ (hh:mm)) 03:00 	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ಅವಧಿ (hh:mm)) 01:00
	<p>ಒಟ್ಟು ಅವಧಿ 340 ಗಂಟೆಗಳು.</p> <p>ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಧಿಯರಿ) ಅವಧಿ 80 ಗಂಟೆಗಳು.</p>	<p>ದಿಫೆನ್‌ ಸಲಕರನ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ</p> <p>ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟು ಅವಧಿಯಲ್ಲಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿ.</p>	
	<p>ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್ ಅವಧಿಗಳು 260 ಗಂಟೆಗಳು.</p>		

ಒಟ್ಟು ಕೋಡ್ ಅವಧಿಗಳು: 340 ಗಂಟೆಗಳು

(ಈ ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿಗಳನ್ನು ಉದ್ದೇಶ, ಮೇರ್‌ಅಂದಿಗಳ ಗಳು ಮತ್ತು ಗೃಹ ಅಲಂಕಾರಿಕಾರ ಸ್ಕ್ರೋ ಸ್ಟೂಲ್ ಕೋನ್‌ಲ್ ಅನುಮೋದಿಸಿದೆ)



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



"AMH/Q1947, ಅವೃತ್ತಿ 1.0" ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾದ "ಸ್ಥಯಂ ಉದ್ಯೋಗಿ ಟ್ರೇಲರ್" ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರಕ್ಕಾಗಿ
ತರಬೇತುದಾರ ಪೂರ್ವಾರ್ಥೀಗಳು ಈ ಕೆಳಗಿನಂತಿವೆ :

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ವಿಷಯ	ವಿವರಗಳು
1	ಕೆಲಸದ ವರ್ವರ	ಈ ಮೇಲೆ ವಿವರಿಸಿದ ಪರ್ಯುಕ್ತಮತ್ತೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ "QI1947" ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ, ಮಾನ್ಯತೆ ಪಡೆದ ತರಬೇತಿ ಸೇವೆಯನ್ನು ನೀಡುವುದು
2	ಪ್ರೇಯಕ್ತಿಕ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು	ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು ತರಬೇತಿಯನ್ನು ನಡೆಸಲು ತಕ್ಷನಾದ ಯೋಗ್ಯತೆ ಹೊಂದಿರಬೇಕು, ತರಬೇತಿಗೆ ಮುನ್ಸು/ ತರಬೇತಿಯ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಸಮರ್ಥ, ಉದ್ಯೋಗಕ್ಕೆ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳನ್ನು ತಯಾರಿ ಮಾಡಲು ಹಾಗೂ ಕೆಲಸದ ನಂತರ. ಬಲವಾದ ಸಂವಹನ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು, ಪರಸ್ಪರ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು, ತಂಡವಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ; ವಿಷಯ ಮತ್ತು ತರಬೇತಿ ವಿಶರಣೆ ವಿಧಾನದಲ್ಲಿ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಶ್ರದ್ಧೆ ಮತ್ತು ಉತ್ಸಾಹಗಾರಿಕರಬೇಕು. ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು ಇಂಗ್ಲಿಷ್ ಭಾಷೆಯ ಕನಿಷ್ಠ ಮೂಲ ತಿಳಿವಳಿಕೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿರಬೇಕು; ಆದಾಗ್ಯೇ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು ಕಲಿಯಲು ಸಿದ್ಧರಿತವರೆಗೆ ಮತ್ತು ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವವರೆಗೂ ಇದು ನಿರ್ಬಾಂಧಿತ ಮಾನದಂಡವಾಗಬಾರದು. ಅವನು/ ಅವಳು ಸ್ಥಳೀಯ ಭಾಷೆಯಲ್ಲಿ ಮಾತನಾಡಲು, ಓದಲು ಮತ್ತು ಬರೆಯಲು ಸಮರ್ಥರಾಗಿರಬೇಕು.
3	ಕನಿಷ್ಠ ಶೈಕ್ಷಣಿಕ ಅರ್ಹತೆಗಳು	ITI, ಡಿಪ್ಲೊಮಾ/ AMT, NIFT ಯಿಂದ, ಅಥವಾ ಪ್ರಮುಖ ವಿಷಯದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಇತರ ಪಾಲಿಟಿಕ್ಸ್‌/ ಸಂಸ್ಥೆಯಿಂದ ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿತೆ ಹೊಂದಿರಬೇಕು.
4a	ಡೋಮೇನ್ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ	"AMH/Q1947, ಅವೃತ್ತಿ 1.0" ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾದ "ಸ್ಥಯಂ ಉದ್ಯೋಗಿ ಟ್ರೇಲರ್" ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರಕ್ಕಾಗಿ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ: SSC ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಕನಿಷ್ಠ 80% ಅಂಕಗಳನ್ನು ಗಳಿಸಬೇಕು.
4b	ಪ್ರಾರ್ಥಣಾಮ್ರ್ತ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ	"SSC/ QI402" ಕ್ಷಾಲಿಫಿಕೇಷನ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾದ "ತರಬೇತುದಾರ" ಜಾಬ್ ರೋಲ್ ಗಾಗಿ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಿಸಲಬ್ಬಿದ್ದಾನೆ ಎಂದು ತಿಥಾರಸು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ: ಕನಿಷ್ಠ 80% ಅಂಕಗಳನ್ನು ಗಳಿಸಬೇಕು.
5	ಅನುಭವ	ಅನುಭವ: ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು ಕನಿಷ್ಠ 3 ವರ್ಷಗಳ ವ್ಯತ್ಪಿಪರ ಮತ್ತು ಕ್ರೊರಿಕಾ ಅನುಭವವನ್ನು ಹೊಂದಿರಬೇಕು. ಅವನು ಇಂಗ್ಲಿಷ್ ಮತ್ತು ಸ್ಥಳೀಯ ಭಾಷೆಯಲ್ಲಿ ಸಂವಹನ ನಡೆಸಲು ಸಮರ್ಥನಾಗಿರಬೇಕು. ಅವರು ಉಪಕರಣಗಳು, ಉಪಕರಣಗಳು, ವಸ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆ, ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ನೈಮಿಕಲ್ಯಾದ ಬಗ್ಗೆ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೊಂದಿರಬೇಕು. * ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು NID, NIFT ಮುಂತಾದ ಪ್ರತಿಷ್ಠಿತ ಸಂಸ್ಥೆಗಳಿಂದ ಅರ್ಹತೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದರೆ, ಕನಿಷ್ಠ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಅನುಭವವನ್ನು AMHSSC ಯ ಜಾಗ್ತ ಸಮಿತಿಯ ಸಹಿತಬಹುದು.



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ಅನುಬಂಧ : ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡಗಳು

ಸ್ವಯಂ ಉದ್ಯೋಗಿ ಟೈಲರ್ ನ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡಗಳು	
ಉದ್ಯೋಗ ಪತ್ರ	ಸ್ವಯಂ ಉದ್ಯೋಗಿ ಟೈಲರ್
ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಶ್ನೆ	AMH/Q1947
ಸೇಕ್ಟರ್ ಸ್ಕೂಲ್ ಕೋರ್ಸ್	ಉಡುಪುಗಳು, ಮೇರ್‌ಅಪ್ ಮತ್ತು ಗೃಹ ಅಲಂಕಾರಿಕಗಳು

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡಗಳು	
1	ಕೌಶಲ್ಯಮಂಡಳಿಯ ಪ್ರತಿ ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಶ್ನೆಗೆ (QP) ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾಡಲು ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ರಚಿಸುತ್ತದೆ. ಪ್ರತಿ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಮಾನದಂಡಕ್ಕೆ (PC) NOS ನಲ್ಲಿ ಅದರ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಅಂಕಗಳನ್ನು ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ.
2	SSC ಪ್ರತಿ PC ಗೆ ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಧಿಯರಿ) ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯಗಳ ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಸ್ಕೂಲ್ ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ಅಂಕಗಳ ಅನುಪಾತವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ
3	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವು SSC ರಚಿಸಿದ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳ ಜ್ಞಾನ ಬ್ಯಾಂಕ್ ಅನ್ನು ಆಧರಿಸಿರುತ್ತದೆ.
4	ವ್ಯಾಯಕ್ತಿಕ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ವಿಜ್ಞಾನಗಳು ಪ್ರತಿ ಪರೀಕ್ಷೆ/ ತರಬೇತಿ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗೆ ಸಿದ್ಧಾಂತ ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯ ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಭಾಗಕ್ಕಾಗಿ ಅನನ್ಯ ಪ್ರಶ್ನೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ರಚಿಸುತ್ತವೆ
5	QP ನಲ್ಲಿ ತೇಗೆದೆ ಹೊಂದಲು, ಪ್ರಶ್ನಾಧಿಕ್ಯ ಪ್ರತಿ ಒಂದು NOS ಅನ್ನು ಪಾಸ್ ಮಾಡಬೇಕು. ಪ್ರತಿ NOS ಗೆ ಪ್ರಮಾಣೇತಿ ಉತ್ತೀರ್ಣ ಮಾನದಂಡವು 70% ಆಗಿದೆ.
6	ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಂಖ್ಯೆಯ NOS ಗಳನ್ನು ಮಾತ್ರ ಯಶಸ್ವಿಯಾಗಿ ಹಾದುಹೋಗುವ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ, ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಶ್ನೆ ನಲ್ಲಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು NOS ನ ಸಮರ್ಥತೋಲನದ ಬಗ್ಗೆ ನಂತರದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಳುವುದು ತರಬೇತಿ ಪಡೆದವರು ಅರ್ಹರು.



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ವರ್ಷ	ವರ್ಷ	ವರ್ಷ	ಅಂಕಗಳ ವರ್ಣಿಕ				
			ಒಟ್ಟು	ಒಟ್ಟು	ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಧಿಯರಿ)	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ	ವರ್ಷ
1. AMH/N 1947 (ಬಳ್ಳಿಯ ದ್ರಾಷ್ಟಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವುದು)	PC1. ಗ್ರಾಹಕರ ದೇಹದ ಅಳತೆಯನ್ನು ಅಥವಾ ಉಪಾಂಶದ ಅಳತೆಯನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು	85	9	3	5	1	
	PC2. ದ್ರಾಷ್ಟಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಕ್ತ ಸಾಧನಗಳು ಮತ್ತು ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ಆಯ್ದು ಮಾಡಿ		8	2	5	1	
	PC3. ಉಪಕರಣಗಳ ಸಹಾಯದಿಂದ ಕಾಗದದ ಪಂಡಿನ ಮೇಲೆ ಬಳ್ಳಿಯ ಅಳತೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಉಳ್ಳೀವಿಕ್ಯಾಗಿ ಪ್ರಮಾಣಿತ ಮಾದರಿಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ		10	3	7	0	
	PC4. ಅಳತೆಯ ಪ್ರಕಾರ ಕಾಗದದ ಮಾದರಿಯನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ		12	2	10	0	
	PC5. ಬಳ್ಳಿಯನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಕಾಗದದ ಕತ್ತರಿಸಿದ ಫಟಕಗಳನ್ನು ಇರಿಸಿ		7	1	5	1	
	PC6. ಕತ್ತರಿಸಲು ಸೂಕ್ತ ಸಾಧನಗಳು ಮತ್ತು ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ಆಯ್ದು ಮಾಡಿ		10	2	7	1	
	PC7. ಪ್ರಾರಂಭಕ್ಕೆ ಹೊದಲು ವಸ್ತು/ ಘ್ರಾಷ್ಟ್ರೀಕ್ ನ ಉದ್ದ್ಯ ಮತ್ತು ಅಗಲವನ್ನು ಅಳೆಯಿರಿ		8	1	7	0	
	PC8. ವಸ್ತುವಿನ ಮೇಲೆ ಯಾವುದೇ ಹೋಷಗಳಲ್ಲ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು		4	1	3	0	
	PC9. ಬಳ್ಳಿಯ ಧಾನ್ಯ ರೇಖೆ (ಘ್ರಾಷ್ಟ್ರೀಕ್ ಗ್ರೇನ್ ಲೈನ್), ವಿನ್ಯಾಸಗಳು, ಜೆಕ್ಸ್ ಅಥವಾ ಪ್ರೈಡ್ ಇತ್ಯಾದಿಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಬಳ್ಳಿಯನ್ನು ಮೇಜಿನ ಮೇಲೆ ಇರಿಸಿ.		4	0	3	1	
	PC10. ಏಷಿದ ಉದ್ದುಪು ಫಟಕಗಳನ್ನು ನಿರೀರವಾಗಿ ಕತ್ತರಿಸಿ		6	0	5	1	
	PC11. ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಬಟ್ಟಿ/ ವಸ್ತುಗಳು ಹಾಕಾಗುವುದನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಿ		3	0	3	0	
2. AMH/N 1948 (ಉಡುಗೆ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಮತ್ತು ಬಳ್ಳಿಯ ಸಾಮಾನ್ಯ ಮನೆಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊಲಿಯುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಇತ್ಯಾದಿ)	PC1. ತಯಾರಕರ ಸೂಚನೆಗಳು ಮತ್ತು ಹೊಲಿಗೆ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಯಂತೆಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಿ	110	18	7	10	1	
	PC2. ಹೊಲಿಗೆ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತಿರುವ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಯಂತ್ರ ನಿಯಂತ್ರಿತಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಿ		17	5	10	2	
	PC3. ಯಂತ್ರವು ಸರಿಯಾಗಿ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಪರೀಕ್ಷೆ ಓಟವನ್ನು ಮಾಡಿ		21	5	15	1	
	PC4. ಹೊಲಿಗೆಯ ಮೂಲಕ ಕತ್ತರಿಸಿದ ಫಟಕಗಳನ್ನು ಸೇರಿ		22	5	14	3	
	PC5. ಕೈ ಹೊಲಿಗೆ(ಕಾಜ್ ತಯಾರಿಕೆ, ಬಟ್ಟನ್ ಫಿಸ್ಟಿಂಗ್, ಹೆಮ್ಬುಂಗ್, ಬೇಸಿಕ್ ಎಂಬ್ರಾಯ್ಡ್ ಇತ್ಯಾದಿ)		20	6	12	2	
	PC6. ಅಂತಿಮ ವೆಚ್ಚದ ಹಾಳೆಯನ್ನು ಮಾಡಿ		12	7	4	1	
		ಒಟ್ಟು	110	35	65	10	



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



3. AMH/N 1949 (ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಗಳಗಾಗಿ ತದ್ವಾಪದಿಗಳನ್ನು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು ತಪಾಸಣೆಗಳು ಮತ್ತು ಬದಲಾವಣೆಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ)	PC1. ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಡೇಸ್ ಮೆಚ್‌ರಿಯಲ್ಲಾ ಗಳು ಫಿಟ್ ಆಗುವುದನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ	50	17	3	13	1
	PC2. ಟ್ಯಾಗ್ ಗಳು ಅಥವಾ ಲೇಬಲ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬದಲಾವಣೆ ಅಗತ್ಯಗಳು ಮತ್ತು ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ದಾಖಲಿಸಿ ಮತ್ತು ಅವುಗಳನ್ನು ಉದ್ದುಪುಗಳಿಗೆ ಲಗತ್ತಿಸಿ		15	9	5	1
	PC3. ದಾಖಲೆಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಬದಲಾವಣೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳಿಸಿ		18	6	12	0
		ಒಟ್ಟು	50	18	30	2
4. AMH/N1950 (ಟ್ರೈಲರಿಂಗ್ ಅಂಗಡಿಯಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಭದ್ರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು) 5. AMH/N0102 (ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳ, ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ)	PC1. ಅಂಗಡಿ ಮತ್ತು ಅದರ ಉಪಕರಣಗಳಾದ ಬೆಂಕಿ, ಕಳ್ಳತನ ಇತ್ಯಾದಿಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಸಂಭಾವ್ಯ ಅಪಾಯಗಳು ಮತ್ತು ಬೆದರಿಕೆಗಳಾಗಿ ಜಾಗರೂಕತೆಯನ್ನು ಇರಿಸಿ.	30	6	2	3	1
	PC2. ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರಗಳು, ಕತ್ತರಿ, ಶಿಯರ್ ಮುಂತಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಮತ್ತು ಭದ್ರವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿ		5	2	2	1
	PC3. ಸಂಭಾವ್ಯ ಅಪಾಯಗಳು ಮತ್ತು ಬೆದರಿಕೆಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಅಂಗಡಿಯಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಜಾಗರೂಕರಾಗಿರಬೇಕು		7	3	3	1
	PC4. ಗ್ರಾಹಕರ ಜ್ಞಾನಕ್ಕಾಗಿ ಅಂಗಡಿಯಲ್ಲಿ ಮೂಲ ಸುರಕ್ಷತಾ ಸೂಚನಾ ಘಲಕವನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಿ		6	2	3	1
	PC5. ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸೆ, ಬೆಂಕಿ-ನಂದಿಸುವುದು ಮತ್ತು ತುರ್ತು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ ತರಬೇತಿಯನ್ನು ಕೈಗೊಳಿಸುವುದು		6	2	3	1
		ಒಟ್ಟು	30	11	14	5



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



	PC5. ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ PC6. ಒಟ್ಟಿದೆ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿಗಳಲ್ಲಿ ರನ್ನಿಂಗ್ ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಮಾಡಿ PC7. ಒಟ್ಟಿರ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯೆಂಳಗೆ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು ಅಥವಾ ಸ್ವಚ್ಚಗೊಳಿಸುವುದಕ್ಕೆ ಮಾಡಿ PC8. ಅಸುರಕ್ಷಿತ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಇತರ ಅಪಾಯಕಾರಿ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ PC9. ಸರಿಯಾದ ಯಂತ್ರ ರಕ್ಖಾ ಕವಚ (ಮಣಿನೋ ಗಾಡ್‌) ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ PCI0. ಸರಿಯಾದ ಭಂಗಿಯಾಂದಿಗೆ ಆರಾಮದಾಯಕ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ	40	2	0	2	0
	PCI11. ಕೆಲಸ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಸೂಕ್ತವಾದ ಸ್ವಚ್ಚಗೊಳಿಸುವ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ		4	1	2	1
	PCI12. ನಿಗದಿತ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ತ್ವಾಜ್ಯವನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಿ		2	0	2	0
	PCI13. ಬಳಕೆಯ ನಂತರ ಸ್ವಚ್ಚಗೊಳಿಸುವ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ		2	0	2	0
	PCI14. ಜವಾಬ್ದಾರಿಯ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿಗಳು ಮತ್ತು ಮಿತಿಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸ್ವಚ್ಚಗೊಳಿಸುವ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಮಾಡಿ		4	1	2	1
	ಒಟ್ಟು		40	7	26	7
6. AMH/N0104 (ಕ್ಷೇತ್ರಾರ್ಥಿ, ನಿಯಂತ್ರಣ ಮತ್ತು ಸಾಂಸ್ಕಿಕ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ)	PCI. ಶಾಸನ ಮತ್ತು ನಿಬಂಧನೆಗಳು, ಸಾಂಸ್ಕಿಕ ಮಾರ್ಗ ಸೂಚಿಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಕೆಲಸದ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು	35	7	4	2	1
	PC2. ನಿಮ್ಮ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕ ಅಥವಾ ಇತರ ಅಧಿಕೃತ ಸಿಬ್ಬಂದಿಯಿಂದ ನೀತಿಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಸ್ವತ್ವಿಕರಣಗಳನ್ನು ಪಡೆಯಿರಿ.		5	3	1	1
	PC3. ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಅಭ್ಯಾಸಗಳಲ್ಲಿ ಈ ನೀತಿಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸಿ ಮತ್ತು ಅನುಸರಿಸಿ		7	3	3	1
	PC4. ಈ ಪರಿಗಣನೆಗಳನ್ನು ಜಾರಿಗೊಳಿಸುವಲ್ಲಿ ನಿಮ್ಮ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕ ಮತ್ತು ತಂಡದ ಸದಸ್ಯರಿಗೆ ಬೆಂಬಲವನ್ನು ಒದಗಿಸಿ		8	3	4	1
	PC5. ಈ ಕಡ್ಡಾಯ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಪಾಲಿಸದ ಯಾವುದೇ ಉಲ್ಲಂಘನೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಸೂಕ್ತ ವ್ಯಕ್ತಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡಿ		8	5	2	1
	ಒಟ್ಟು		35	18	12	5
	ಒಟ್ಟು ಮೊತ್ತ		350	105	210	35



SANKALP

Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship

ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿರ್ಮಾಣ

ಡ್ಯೂಲ ಸರ್ಕರ್, ಬನ್ಸೇಲರುಫಣ್ಡ್ ಮುಖ್ಯ ರಸ್ತೆ,
ಹೊಂಬೆಗೊಡ ನಗರ, ಬೆಂಗಳೂರು-560029
ಅಧಿಕೃತ ಜಾಲತಾಳ : www.kaushalkar.com