



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship

ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿಗಮ
KARNATAKA SKILL DEVELOPMENT CORPORATION

ಮಾದರಿ ಪಠ್ಯಕ್ರಮ MODEL CURRICULUM



ದಾಸ್ತಾನು ಗುಮಾಸ್ತ (ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್)
INVENTORY CLERK

ವಲಯ : ಲಾಜಿಸ್ಟಿಕ್ಸ್
ಉಪ ವಲಯ : ಗೋದಾಮು ದಾಸ್ತಾನು (ವೇರ್ ಹೌಸಿಂಗ್ ಸ್ಟೋರೇಜ್)
ಉದ್ಯೋಗ : ದಾಸ್ತಾನು ಗುಮಾಸ್ತ (ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್)
ಉಲ್ಲೇಖ ID : LSC/ Q2108, ಆವೃತ್ತಿ 1.0
NSQF ಹಂತ : 3

ಡಾ: ಅಶ್ವತ್ಥ ನಾರಾಯಣ ಸಿ.ಎನ್.

ಉನ್ನತ ಶಿಕ್ಷಣ, ಐಟಿ-ಬಿಟಿ, ವಿಜ್ಞಾನ ಮತ್ತು
ತಂತ್ರಜ್ಞಾನ, ವಿದ್ಯುನ್ಮಾನ, ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯಾಭಿವೃದ್ಧಿ,
ಜೀವನೋಪಾಯ ಹಾಗೂ ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಸಚಿವರು
ಮತ್ತು ರಾಮನಗರ ಜಿಲ್ಲಾ ಉಸ್ತುವಾರಿ ಸಚಿವರು



ಕೊಠಡಿ ಸಂಖ್ಯೆ 242-243

2ನೇ ಮಹಡಿ, ವಿಕಾಸಸೌಧ

ಬೆಂಗಳೂರು - 560 001

ದೂರವಾಣಿ ಸಂಖ್ಯೆ : 080-22258965

: 080-22034647

ಸಂಖ್ಯೆ:ಉಶಿ,ಐಟಿ&ಬಿಟಿ,ವಿ&ತಂ,ಕೌಅಸ/1016 /2021-22

ದಿನಾಂಕ: 14. 06. 2022

ಶುಭ ಸಂದೇಶ

ಕರ್ನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆಯ ಮಹಾತ್ಮಾಕಾಂಕ್ಷೆಯ ಯೋಜನೆಯಾದ ಮುಖ್ಯಮಂತ್ರಿ ಕೌಶಲ್ಯ ಕರ್ನಾಟಕ ಯೋಜನೆಯಡಿಯಲ್ಲಿ (CMKKY) ಒಂದು ಲಕ್ಷಕ್ಕೂ ಅಧಿಕ ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗಳು, ನೂರಕ್ಕೂ ಅಧಿಕ ಉದ್ಯೋಗ ಪಾತ್ರಗಳು(job role) ತರಬೇತಿ ಪಡೆಯುತ್ತಿದ್ದಾರೆ. ಈ ಯೋಜನೆಯ ಪೂರ್ಣ ಫಲವನ್ನು ರಾಜ್ಯದ ಯುವಜನತೆಗೆ ತಲುಪಿಸುವ ಮಹತ್ತರ ಕಾರ್ಯಕ್ಕೆ ಸರ್ಕಾರವು ಮುಂದಾಗಿದೆ. ಈ ನಿಟ್ಟಿನಲ್ಲಿ ವಿಶ್ವಬ್ಯಾಂಕ್ ಪ್ರಾಯೋಜಿತ ಸಂಕಲ್ಪ (SANKALP) ಯೋಜನೆಯಡಿ ಸುಮಾರು 70 ಬೇಡಿಕೆಯಲ್ಲಿರುವ ಹಾಗೂ CMKKY ಯೋಜನೆಯಡಿ ಅಳವಡಿಸಿಕೊಂಡಿರುವ ಉದ್ಯೋಗ ಪಾತ್ರಗಳು (job role) ಪಠ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ಕನ್ನಡಕ್ಕೆ ಅನುವಾದಿಸಲಾಗಿದೆ. ಮಾತೃ ಭಾಷೆಗೆ ಅನುವಾದಗೊಂಡ ಈ ಪಠ್ಯಕ್ರಮವು ನಮ್ಮ ಕರ್ನಾಟಕದ ಯುವಶಕ್ತಿಯನ್ನು, ಅದರಲ್ಲೂ ಗ್ರಾಮೀಣ ಭಾಗದ ಯುವಜನರ ಕೌಶಲ್ಯತೆಯನ್ನು ವೃದ್ಧಿಸಿ, ಅವರ ಸರ್ವೋತ್ತಮ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ನಾಂದಿ ಹಾಡುತ್ತದೆ ಎಂದು ನನಗೆ ಖಾತ್ರಿಯಿದೆ. ಅನುವಾದಗೊಂಡ ಈ ಪಠ್ಯಕ್ರಮದ ಉಪಯೋಗವನ್ನು ಮತ್ತಷ್ಟು ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗಳು ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳಲಿ ಎಂದು ಆಶಿಸುತ್ತೇನೆ.

(ಡಾ: ಅಶ್ವತ್ಥ ನಾರಾಯಣ ಸಿ.ಎನ್)

ಡಾ. ಎಸ್. ಸೆಲ್ವಕುಮಾರ್, ಭಾ.ಆ.ಸೇ.,
ಸರ್ಕಾರದ ಪ್ರಧಾನ ಕಾರ್ಯದರ್ಶಿ



75
ಸ್ವಾತಂತ್ರ್ಯದ
ಅಮೃತ ಮಹೋತ್ಸವ



ಕೌಶಲ್ಯಾಭಿವೃದ್ಧಿ, ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು
ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆ
ಕರ್ನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರ

ಮುನ್ನುಡಿ

ಕರ್ನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರದ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆಯು, ರಾಜ್ಯದ ಯುವಜನತೆಗೆ ಕೈಗಾರಿಕೆಗಳ ಬೇಡಿಕೆ ಆಧಾರಿತ ಕೌಶಲ್ಯ ತರಬೇತಿಗಳನ್ನು ನೀಡುತ್ತಾ ಬಂದಿದೆ. ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಕೌಶಲ್ಯ ಅರ್ಹತಾ ಚೌಕಟ್ಟಿಗೆ ಒಳಪಟ್ಟ ಎಲ್ಲಾ ಜಾಬ್ ರೋಲ್‌ಗಳ (Job Roles) ವಿಷಯಸೂಚಿ ಹಾಗೂ ಪಠ್ಯಕ್ರಮವು ಆಂಗ್ಲ ಭಾಷೆಯಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಟಿತವಾಗಿದೆ. ಇವುಗಳ ಪೈಕಿ ಗ್ರಾಮೀಣ ಪ್ರದೇಶದ ಯುವಜನತೆಗೆ ಅತ್ಯಂತ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಕೌಶಲ್ಯ ತರಬೇತಿಯನ್ನು ನೀಡುವ ಉದ್ದೇಶದಿಂದ 70 ಜಾಬ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ವಿಷಯಸೂಚಿ ಹಾಗೂ ಪಠ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ವಿಶ್ವ ಬ್ಯಾಂಕ್ ನೆರವಿನ ಜೀವನೋಪಾಯ ಉನ್ನತಿಗಾಗಿ ಕೌಶಲ್ಯ ಮತ್ತು ಜ್ಞಾನಾರ್ಜನೆ (SANKALP) ಯೋಜನೆಯಡಿ ಕನ್ನಡ ಭಾಷೆಗೆ ಅನುವಾದಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಅನುವಾದಿತ ಈ ವಿಷಯಸೂಚಿ ಹಾಗೂ ಪಠ್ಯಕ್ರಮದಿಂದ ರಾಜ್ಯದ ಮಹತ್ವಾಕಾಂಕ್ಷಿ ಯೋಜನೆಯಾದ ಮುಖ್ಯಮಂತ್ರಿ ಕೌಶಲ್ಯ ಕರ್ನಾಟಕ ಯೋಜನೆಯಡಿ ವಿವಿಧ ವೃತ್ತಿಗಳಲ್ಲಿ ಕೌಶಲ್ಯ ತರಬೇತಿ ಪಡೆದು ಉದ್ಯೋಗ ನಿಯುಕ್ತರಾಗಿ ಉತ್ತಮ ಫಲಶ್ರುತಿ ಪಡೆಯಬಹುದೆಂದು ವಿಶ್ವಾಸಿಸುತ್ತಾ ಎಲ್ಲಾ ಆಕಾಂಕ್ಷಿಗಳಿಗೆ ಶುಭ ಕೋರುತ್ತೇನೆ.

(ಡಾ. ಎಸ್. ಸೆಲ್ವಕುಮಾರ್, ಭಾ.ಆ.ಸೇ.)

ಸರ್ಕಾರದ ಪ್ರಧಾನ ಕಾರ್ಯದರ್ಶಿ,
ಕೌಶಲ್ಯಾಭಿವೃದ್ಧಿ, ಉದ್ಯಮಶೀಲತೆ ಮತ್ತು
ಜೀವನೋಪಾಯ ಇಲಾಖೆ.

Message from Chief Executive Officer - Logistics Sector Skill Council (LSC)



Message from CEO

The Indian logistics industry is growing, especially after facing a slowdown in the last two years. Adding to the growth are the new policies that are set to give the industry a much-needed push. Better connectivity, dedicated freight corridors, tech-driven warehousing are some key highlights as part of the 'PM Gati Shakti' plan announced during the Union Budget 2022 earlier this year.

The Indian Logistics Sector has been growing at a rapid pace and is expected to reach USD 380 Bn mark by 2025. Constant growth in online buying and thus e-commerce business, the government's focus on localised manufacturing through "Make in India" drive, and the onset of many D2C businesses – all these predicts well for the Indian Logistics Industry in 2022 and beyond.

Indian logistics sector and its growth are highly dependent on the growth of its soft infrastructure – education, training, and policy framework. India's fast paced economy, which is rapidly becoming a world leader, needs the vital support of logistics industry for its growth. Without increased capacity in logistics and the supply chain, a limit will be placed on India's economic growth.

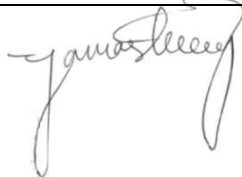
Skills development is essential to leverage on the emerging opportunities in the logistics sector. A knowledge and service revolution in the logistics sector is bringing a greater degree of specialization in various roles and better integration of services.

This revolution is supported by a public-private partnership, and co-ordination between leading logistical companies. A training and education curriculum has been set up at the management course level to meet for pre-determined skill sets required by the industry.

Logistics services being a service-based sector can only be efficient with the efficiency of its lowest level employee. From the bottom to the top, a change in the efficiencies of personnel drives the growth of the industry, and allow Indian businesses to extent to greater heights, domestically and globally.

Skills are required for transitioning from one level to another spectrum of logistics, whilst the objective of logistics sector skill council is to generate employability, entrepreneurships and livelihood.

Sign: -



Mr. Ravikanth Yammarthy
Chief Executive Officer
Logistics Sector Skill Council

ಮಾದರಿ ಪಠ್ಯಕ್ರಮ

3. ದಾಸ್ತಾನು ಗುಮಾಸ್ತ (ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್)

ವಲಯ: ಲಾಜಿಸ್ಟಿಕ್ಸ್

ಉಪ ವಲಯ : ಗೋದಾಮು ದಾಸ್ತಾನು (ವೇರ್ ಹೌಸಿಂಗ್ ಸ್ಟೋರೇಜ್),
ವೇರ್ ಹೌಸ್ ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್

ಉದ್ಯೋಗ : ದಾಸ್ತಾನು ಗುಮಾಸ್ತ (ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್)

ಉಲ್ಲೇಖ ID : LSC/ Q2108, ಆವೃತ್ತಿ 1.0

NSQF ಮಟ್ಟ : 3

ಪರಿವಿಡಿ

1. ಪಠ್ಯಕ್ರಮ
2. ತರಬೇತುದಾರರಿಗೆ ಇರಬೇಕಾದ ಕನಿಷ್ಠ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳು
3. ಅನುಬಂಧ: ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡಗಳು

ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್

ಪಠ್ಯಕ್ರಮ

ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವು "ಲಾಜಿಸ್ಟಿಕ್ಸ್" ವಲಯ/ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿನ "ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್" ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳಿಗೆ ತರಬೇತಿಯನ್ನು ನೀಡುವ ಗುರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ, ಮತ್ತು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಪ್ರಮುಖ ಸಾಮರ್ಥ್ಯಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸುವ ಗುರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ

ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದ ಹೆಸರು		ದಾಸ್ತಾನು ಗುಮಾಸ್ತ (ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್)	
ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್ ಹೆಸರು ಮತ್ತು ಉಲ್ಲೇಖ ಐಡಿ		LSC/ Q2108, ಆವೃತ್ತಿ 1.0	
ಆವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ	1.0	ಆವೃತ್ತಿ ನವೀಕರಣ ದಿನಾಂಕ	16-12-2014
ತರಬೇತಿಗೆ ಬೇಕಾದ ಕನಿಷ್ಠ ಅಗತ್ಯತೆಗಳು		ಕನಿಷ್ಠ ವಿದ್ಯಾರ್ಹತೆ - 12ನೇ ತರಗತಿ, ಡಿಪ್ಲೊಮಾ (ಯಾವುದೇ, ಎಂಜಿನಿಯರಿಂಗ್, ಕಲೆ, ವಾಣಿಜ್ಯ), ಪದವಿ (ಯಾವುದೇ, ಎಂಜಿನಿಯರಿಂಗ್, ಕಲೆ, ವಾಣಿಜ್ಯ). ಯಾವುದೇ ಅನುಭವದ ಅಗತ್ಯವಿಲ್ಲ.	
ತರಬೇತಿ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು		ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿದ ನಂತರ, ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ತಿಳಿಯಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ: • ಉಗ್ರಾಣ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಜ್ಞಾನ: ವೇರ್ ಹೌಸ್ ಲೇಔಟ್ ಮತ್ತು ಡೇಟಾ ಎಂಟ್ರಿ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ, ಸ್ವೀಕರಿಸುವುದು, ಲೋಡ್ ಮಾಡುವುದು, ಅನ್ ಲೋಡ್ ಮಾಡುವುದು, ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್, ಡಿಸ್ಪಾಚ್ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟದ ನಿಯತಾಂಕಗಳಂತಹ ಇತರ ಉಗ್ರಾಣ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಿಗೆ ಸಾಮಾನ್ಯ ಪರಿಚಯ • ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ಮತ್ತು ಎಣಿಕೆಯೊಂದಿಗೆ ಪರಿಚಿತರಾಗುವುದು : ವಿವಿಧ ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಸ್ಟಾಕಿಂಗ್/ನಿಯಂತ್ರಣ ವಿಧಾನಗಳು, ಇನ್ವೆಂಟರಿ ವರ್ಗೀಕರಣಗಳು, ಆವರ್ತನ ಮತ್ತು ಎಣಿಕೆಯ ಸಂಖ್ಯೆ, ಇನ್ವೆಂಟರಿ ತಾಳೆ ಹಾಕುವ (ರೆಕಾನ್ಸಿಲಿಯೇಷನ್) ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು ಮತ್ತು ವರದಿ ಮಾಡುವ ಶ್ರೇಣಿಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಜಾಗೃತಿ. • ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ಲಿಂಗ್ ಮತ್ತು ದಕ್ಷತಾಶಾಸ್ತ್ರವನ್ನು (ಎರ್ಗೊನಾಮಿಕ್ಸ್) ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು : ಎಣಿಕೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಸರಿಯಾದ ವಸ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆ ತಂತ್ರಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು, ದಾಸ್ತಾನು ಎಣಿಕೆ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನದಲ್ಲಿ MHE ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳು • ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದ ಕೌಶಲ್ಯಗಳನ್ನು ಮೈಗೂಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು : ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕೌಂಟಿಂಗ್ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳು, ತಂಡದ ನಿರ್ಮಾಣ ಮತ್ತು ಸಮಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಸುಗಮವಾಗಿ ನಡೆಸಲು ಅಂತರ ಇಲಾಖೆಗಳು, ಉಪ-ಸಂಯೋಜನೆಗಳು ಮತ್ತು ಸೂಪರ್-ಆರ್ಡಿನೇಟ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ಸಂವಹನವನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸುವುದು • ಪರಿಸರ / ಔದ್ಯೋಗಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯ ಪರಿಚಯ: ವೇರ್ ಹೌಸ್, ವೈಯಕ್ತಿಕ ಸುರಕ್ಷತೆ, PPE ಬಳಕೆ, ಭದ್ರತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು, ತ್ವರಿತ ತುರ್ತು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಗಳು (ಕ್ವಿಕ್ ಎಮರ್ಜೆನ್ಸಿ ರೆಸ್ಪಾನ್ಸ್), ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸೆ, ಅಗ್ನಿ ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ವೇರ್ ಹೌಸಿಂಗ್ ಉಪಕರಣಗಳ ಮೇಲಿನ ಸಾಮಾನ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯಲ್ಲಿ ಅಭ್ಯಾಸ ಮಾಡಲಾದ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಕ್ರಮಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಚೆನ್ನಾಗಿ ತಿಳಿದಿರಿ.	

ಈ ಕೋರ್ಸ್ " SSC :ಲಾಜಿಸ್ಟಿಕ್ಸ್ ಸೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಕಿಲ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್" ಹೊರಡಿಸಿದ "ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್" ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್ ನ 3 ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಔದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳಲ್ಲಿ (NOS) 3 ಅನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ.

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘಟಕಗಳು	ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು
1	ಪರಿಚಯ ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಥಿಯರಿ) ತರಗತಿಯ ಅವಧಿ (HH:MM) 25:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ತರಗತಿಯ ಅವಧಿ (HH:MM) 10:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ ಬ್ರಿಡ್ಜ್ ಘಟಕಗಳು	ಈ ಘಟಕವನ್ನು ಅಭ್ಯಸಿಸಿದ ನಂತರ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ತಿಳಿಯಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ: • ಪೂರೈಕೆ ಸರಪಳಿ (ಸಪ್ಲೈ ಚೈನ್) ಮತ್ತು ಲಾಜಿಸ್ಟಿಕ್ಸ್ ನಿರ್ವಹಣೆ • ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಮತ್ತು ಅದರ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ • ವೇರ್ ಹೌಸಿಂಗ್ ಉದ್ಯಮ ಮತ್ತು ಅದರಲ್ಲಿನ ಉದ್ಯೋಗಾವಕಾಶಗಳು • ವೇರ್ ಹೌಸ್ ನಲ್ಲಿರುವ ವಿವಿಧ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳು ಮತ್ತು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ಲಾಜಿಸ್ಟಿಕ್ಸ್ ನಲ್ಲಿ ಅವುಗಳ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ • ಪೂರೈಕೆ ಸರಪಳಿ (ಸಪ್ಲೈ ಚೈನ್) ನಿರ್ವಹಣೆಯಲ್ಲಿ ಲಾಜಿಸ್ಟಿಕ್ಸ್ ನ ಸಂಪರ್ಕ • ಅವರ ಕೆಲಸದ ಪಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್‌ನಿಂದ ನಿರೀಕ್ಷೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ • ಗೋದಾಮಿನ ವಿವಿಧ ಕಾರ್ಯಗಳು / ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳು • ಇನ್ವೆಂಟರಿ ನಿಯಂತ್ರಣದಲ್ಲಿ ಮೈಕ್ರೋಸಾಫ್ಟ್ ಎಕ್ಸೆಲ್ ನ ಬಳಕೆಯ ಮಹತ್ವ • ಒಳಬರುವ ಮತ್ತು ಹೊರಹೋಗುವ ಸರಕುಗಳ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳು • ಗೋದಾಮಿನ ಒಳಗೆ ನಡೆಸುವ ಪ್ರಮುಖ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳು • ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್ ನ ಮುಖ್ಯ ಪಾತ್ರಗಳು • ಇನ್ವೆಂಟರಿಯ ವಿವಿಧ ಪ್ರಕಾರಗಳು • ವಿವಿಧ ದಾಸ್ತಾನು ವರ್ಗೀಕರಣ ತಂತ್ರಗಳು (ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲಾಸಿಫಿಕೇಷನ್ ಟೆಕ್ನಿಕ್ಸ್)	ಬೋಧನಾ ಫಲಕ ಕಂಪ್ಯೂಟರ್ ಪ್ರೊಜೆಕ್ಟರ್

2	ದಾಸ್ತಾನು ಎಣಿಕೆಗೆ ತಯಾರಿ ನಡೆಸುವುದು ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಥಿಯರಿ) ತರಗತಿಯ ಅವಧಿ (HH:MM) 20:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ತರಗತಿಯ ಅವಧಿ (HH:MM) 50:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ LSC/N2105	ಈ ಘಟಕವನ್ನು ಅಭ್ಯಸಿಸಿದ ನಂತರ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ತಿಳಿಯಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ: • ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಎಣಿಕೆಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ಕ್ರಮ • ದಾಸ್ತಾನು ಎಣಿಸುವ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ • ದಾಸ್ತಾನು ಎಣಿಕೆಯಲ್ಲಿನ ವಿವಿಧ ಹಂತಗಳು ಮತ್ತು ದಾಸ್ತಾನು ಎಣಿಕೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ವಿವಿಧ ಮಾಹಿತಿ • ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಎಣಿಕೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ನಿರ್ವಹಿಸಬೇಕು ಎಂಬುದರ ಬಗ್ಗೆ ಜ್ಞಾನ • ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಬಗ್ಗೆ ಮಾಹಿತಿ ಮತ್ತು ಸಂಬಂಧಿತ ದಾಖಲೆಗಳ ಪಟ್ಟಿ • ಇನ್ವೆಂಟರಿ ರೆಕಾರ್ಡ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ರಚಿಸುವುದು ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು • ದಾಸ್ತಾನು ಶೇಖರಣಾ ಸ್ಥಳಗಳು ಮತ್ತು ವಿವಿಧ ದಾಸ್ತಾನು ವರ್ಗೀಕರಣದ ಬಗ್ಗೆ ಜ್ಞಾನ • ದಾಸ್ತಾನು ಎಣಿಕೆ ಆವರ್ತನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ದಾಸ್ತಾನು ವರ್ಗೀಕರಣ ಹೇಗೆ ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ ಎಂಬುದರ ತಿಳುವಳಿಕೆ	ಬೋಧನಾ ಫಲಕ ಕಂಪ್ಯೂಟರ್ ಪ್ರೊಜೆಕ್ಟರ್ ಬಾರ್ ಕೋಡ್ ಸ್ಕ್ಯಾನರ್ ಕಾರುಗೆಟಡ್ ಕಾರ್ಡ್ ಬೋರ್ಡ್ ಪೆಟ್ಟಿಗೆಗಳು ಸ್ಟೋರೇಜ್ ಬಿನ್ ಗಳು ಮಾದರಿ ದಾಸ್ತಾನು ಪಟ್ಟಿ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಹೆಲ್ಡ್ ಸಾಧನ, ಪಾಮ್ ಟಾಪ್ ಗಳು ಲೇಬಲ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಸೈನೇಜ್ ಪ್ರಿಂಟರ್ ಗಳು ಮತ್ತು ಸ್ಕ್ಯಾನರ್ ಗಳು ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್ ಸಂಕೇತಗಳು ಮತ್ತು ಮಾನದಂಡಗಳು PPE - ಹಾರ್ಡ್ ಹ್ಯಾಟ್ ಹೆಲ್ಮೆಟ್, ಹ್ಯಾಂಡ್ ಗ್ಲೋಸ್, ಐ ಗಾಗಲ್ಸ್, ಡಸ್ಟ್ ಮಾಸ್ಕ್ ಗಳು, ಹೈ ವಿಸಿಬಿಲಿಟಿ ಜಾಕೆಟ್ ಗಳು, ಸೇಫ್ಟಿ ಶೂಗಳು ಇತ್ಯಾದಿ
---	--	---	---

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘಟಕಗಳು	ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು
3	ಭೌತಿಕವಾಗಿ ಎಣಿಸಿದಾಗಿನ ಸಂಖ್ಯೆಗಳು (ಫಿಸಿಕಲ್ ಕೌಂಟಿಂಗ್ ನಂಬರ್ಸ್) ಮತ್ತು ಸಿಸ್ಟಂ ನಲ್ಲಿ ಲಭ್ಯವಿರುವ ಸಂಖ್ಯೆಗಳನ್ನು ಹೋಲಿಕೆ ಮಾಡಿ ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಥಿಯರಿ) ತರಗತಿಯ ಅವಧಿ	ಈ ಘಟಕವನ್ನು ಅಭ್ಯಸಿಸಿದ ನಂತರ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ತಿಳಿಯಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ: • ಎಣಿಕೆ ಪೂರ್ಣಗೊಂಡ ನಂತರ ದಾಖಲಿಸುವುದು (ರೆಕಾರ್ಡಿಂಗ್) ಮತ್ತು ವರದಿ ಮಾಡುವುದರ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ • ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಎಣಿಕೆ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ದಾಖಲೆಗಳು • ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್ ಮಾನದಂಡಗಳು ಮತ್ತು ಸಂಕೇತಗಳ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ • ಸಂಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿನ ನಿಮ್ಮ ವಿವಿಧ ಸಹೋದ್ಯೋಗಿಗಳ ಪಾತ್ರಗಳು ಮತ್ತು ಜವಾಬ್ದಾರಿಗಳನ್ನು ಅರಿಯುವುದು • ವೇರ್ ಹೌಸ್ ನಲ್ಲಿ ಲೇಬಲಿಂಗ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ ಬಗ್ಗೆ ಜ್ಞಾನ ಪಡೆಯಿರಿ • ವೇರ್ ಹೌಸ್ ನಲ್ಲಿರುವ ಸರಕು ಗಳ ಸ್ಟೋರ್ ಗಳ ವಿವಿಧ	ಬೋಧನಾ ಫಲಕ ಕಂಪ್ಯೂಟರ್ ಪ್ರೊಜೆಕ್ಟರ್ ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಶೀಟ್, ರಿಪೋರ್ಟಿಂಗ್ ಫಾರ್ಮ್ ಗಳು, ಘಟನಾವಳಿಯ ವರದಿಗಳು ಇತ್ಯಾದಿ ಹೌಸ್ ಕೀಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಮಾದರಿ ವರದಿಗಳು ಮತ್ತು ದಾಖಲೆಗಳು ಎಚ್ಚರಿಕೆ ಫಲಕಗಳು ಮಾಡಬೇಕಾದ ಮತ್ತು

	(HH:MM) 10:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ತರಗತಿಯ ಅವಧಿ (HH:MM) 65:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ ಎಲ್‌ಎಸ್ಸಿ / ಎನ್ 2106	ತಾಂತ್ರಿಕ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒಳನೋಟ ಪಡೆಯುವುದು - ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್ ನ ಪಾತ್ರಗಳು ಮತ್ತು ಜವಾಬ್ದಾರಿಗಳು - ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸವಾಲುಗಳು ಎದುರಾದಾಗ ಹೇಗೆ ಮತ್ತು ಯಾರನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸಬೇಕು ಎಂಬುದರ ಬಗ್ಗೆ ಜ್ಞಾನ - ದಾಸ್ತಾನು ಗುಮಾಸ್ತನು ಗೋದಾಮಿನ ಒಳಗೆ ನಿರ್ವಹಿಸುವ ವಿವಿಧ ಕೆಲಸವನ್ನು ವಿವರಿಸಿ - ವೇರ್ ಹೌಸ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳಲ್ಲಿ ಲೇಬಲ್ ಗಳ ಮಹತ್ವವನ್ನು ವಿವರಿಸಿ - ವಿವಿಧ ಲೇಬಲ್ ತಂತ್ರಜ್ಞಾನಗಳು, ವಿಧಾನಗಳು ಮತ್ತು ಪ್ರಕಾರಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಜ್ಞಾನ - ಉತ್ಪನ್ನದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಲೇಬಲ್ ಮತ್ತು ಬಾರ್ ಕೋಡಿಂಗ್ ಹೇಗೆ ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ ಎಂದು ತಿಳಿಯುವುದು ಗೋದಾಮಿನ ಒಳಗೆ ಬಳಸುವ ವಿಭಿನ್ನ ಸೂಚನಾ ಫಲಕಗಳು ಮತ್ತು ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್ ಮಾನದಂಡಗಳು - ಉತ್ಪನ್ನ ಮತ್ತು ಪ್ಯಾಕೇಜ್ ಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳು	ಮಾಡಬಾರದ ಕೆಲಸಗಳ ಚಾರ್ಟ್ ಗಳು
4	ಎಣಿಕೆಯ ನಂತರದ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳು ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಥಿಯರಿ) ತರಗತಿಯ ಅವಧಿ (HH:MM) 20:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ತರಗತಿಯ ಅವಧಿ (HH:MM) 50:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ LSC/N2107	ಈ ಘಟಕವನ್ನು ಅಭ್ಯಸಿಸಿದ ನಂತರ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ತಿಳಿಯಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ: - ವೇರ್ ಹೌಸ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿದ ನಂತರ ಹೌಸ್ ಕೀಪಿಂಗ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದರ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ - ದೋಷಗಳು ಮತ್ತು ಹಾನಿಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಎದುರಿಸಬೇಕು ಎಂಬುದರ ಜ್ಞಾನ - ಕೆಲಸದ ಸೂಚನೆಗಳ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ - ಮಾಕ್ ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಸ್ಥಳಾಂತರಿಸುವ ಯೋಜನೆಗೆ ಹೇಗೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಿಸಬೇಕು ಎಂಬುದರ ಕುರಿತು ಜ್ಞಾನ - ಬಿದ್ರೋಗಿಕ/ ಪರಿಸರ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆ - ವಸ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು ಎಗೋನಾಮಿಕ್ಸ್ - ಗೋದಾಮಿನ ಒಳಗೆ ಸಾಗಿಸಲಾಗುವ ಅಸುರಕ್ಷಿತ ಕೆಲಸದ ಅಭ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಸೂಕ್ತ ಕ್ರಮಗಳಿಗಾಗಿ ಆಡಳಿತ ಮಂಡಳಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡುವುದು	ಬೋಧನಾ ಫಲಕ ಕಂಪ್ಯೂಟರ್ ಪ್ರೊಜೆಕ್ಟರ್ ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಶೀಟ್, ರಿಪೋರ್ಟಿಂಗ್ ಫಾರ್ಮ್ ಗಳು, ಘಟನಾವಳಿಗಳ ವರದಿಗಳು ಇತ್ಯಾದಿ ಹೌಸ್ ಕೀಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಾಮಗ್ರಿಗಳಂತಹ ಮಾದರಿ ವರದಿಗಳು ಮತ್ತು ದಾಖಲೆಗಳು ಎಚ್ಚರಿಕೆ ಫಲಕಗಳು ಮಾಡಬೇಕಾದ ಮತ್ತು ಮಾಡಬಾರದ ಕೆಲಸಗಳ ಚಾರ್ಟ್ ಗಳು

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘಟಕಗಳು	ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು
		• ವೇರ್ ಹೌಸ್ ಒಳಗೆ ಎದುರಿಸಬಹುದಾದ ಸಾಮಾನ್ಯ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ದೃಶ್ಯೀಕರಿಸುವುದು • ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ • ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳು ಮತ್ತು ಅದರ ಉಪಯೋಗಗಳು • ವೇರ್ ಹೌಸ್ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿ ಅನುಸರಿಸಬೇಕಾದ ಸುರಕ್ಷತಾ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳು • ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಎಣಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ಲಿಂಗ್ ಉಪಕರಣಗಳ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ • ವೇರ್ ಹೌಸ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ಪ್ರದೇಶಗಳ ಒಳಗೆ ನಿಯಮಿತ ತಪಾಸಣೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು. • ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ಅಗತ್ಯ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆ ಆರೈಕೆಯನ್ನು ವಿವರಿಸುವುದು • ಹಾನಿ ಗಳು ಮತ್ತು ನಷ್ಟಗಳನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಲು ಎಸ್ಕಲೇಷನ್ ಮ್ಯಾಟ್ರಿಕ್ಸ್ • ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್ ಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಕೌಶಲ್ಯಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಕೆಲಸ ಇರುವಾಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕೆಲಸ ಇರುವ ಸಮಯಗಳಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾದ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಲು ಹೇಗೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಿಸಬೇಕು ಎಂಬುದರ ಜ್ಞಾನ.	
	ಒಟ್ಟು ಅವಧಿಗಳು ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಥಿಯರಿ) ತರಗತಿಯ ಅವಧಿ (HH:MM) 75:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ (ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್) ತರಗತಿಯ ಅವಧಿ (HH:MM) 175:00	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ವಿಶಿಷ್ಟ ಸಲಕರಣೆ: • ಪಿಕ್ ಲಿಫ್ಟ್, BOM, ಸಾರಿಗೆ/ ಟ್ರಕ್ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿಗಳು, ಇನ್ವೆಂಟರಿ ರೆಕಾರ್ಡ್ ಶೀಟ್ ನಂತಹ ಮಾದರಿ ದಾಖಲೆಗಳು. • ಮಾದರಿ SOP ದಾಖಲೆಗಳು • MHE – ಫೋರ್ಕ್ ಲಿಫ್ಟ್, ಸ್ಟ್ಯಾಕರ್ ಗಳು, ತಲುಪುವ ಟ್ರಕ್ ಗಳು, HOPT, BOPT ಇತ್ಯಾದಿ • IT ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳು – ಬಾರ್ ಕೋಡ್ ಸ್ಕ್ಯಾನರ್ ಗಳು, ವೈ-ಫೈ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳು • HOPT, BOPT, ಸ್ಟ್ಯಾಕರ್, ಏಣಿ, ಫೋರ್ಕ್ ಲಿಫ್ಟ್ ಮುಂತಾದ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ಲಿಂಗ್ ಪರಿಕರಗಳು • ಪ್ಯಾಲೆಟ್ ಗಳು, ಟೋಟ್ ಗಳು, ಸ್ಟೋರೇಜ್ ಬಿನ್ ಗಳು • ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣೆ ಸಲಕರಣೆಗಳು: ಕೈಗವಸುಗಳು, ಸುರಕ್ಷತಾ ಬೂಟುಗಳು, ಕನ್ನಡಕಗಳು, ಇಯರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗಳು, ಬಾಯ್ಲರ್ ಸೂಟ್ • ಶ್ರಿಂಕ್ ಹೊದಿಕೆಗಳು, ಡನ್ವೇಜ್ • ಸ್ಟೋರೇಜ್ ಯಾರ್ಡ್ ಗಳು • ಬೇಸಿಕ್ 5S ಚಾರ್ಟ್ ಗಳು/ ಉದಾಹರಣೆಗಳು • ಮಾದರಿ ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಟ್ರಾಕಿಂಗ್ ಶೀಟ್, ಮಾದರಿ ಇನ್ವೆಂಟರಿ ದಾಖಲೆಗಳು, ವಿನಂತಿ ನಮೂನೆಗಳು, ಘಟನಾವಳಿಗಳ ವರದಿಗಳು ಇತ್ಯಾದಿ • ಫರ್ಸ್ಟ್ ಏಡ್ ಕಿಟ್ ಗಳು	

ಒಟ್ಟು ಕೋರ್ಸ್ ಅವಧಿ: 250:00 ಗಂಟೆಗಳು

(ಈ ಪಠ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು SSC ಅನುಮೋದಿಸಿದೆ: ಲಾಜಿಸ್ಟಿಕ್ಸ್ ಕೌಶಲ್ಯ ಮಂಡಳಿ)

"LSC/Q2108" ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾದ "ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್" ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರಕ್ಕಾಗಿ ತರಬೇತುದಾರರ ಕನಿಷ್ಠ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳು :

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ವಿಷಯಗಳು	ವಿವರಗಳು
1	ವಿವರಣೆ	ಮೇಲೆ ವಿವರಿಸಿದ ಪಠ್ಯಕ್ರಮದಂತೆ "LSC/ Q2108" ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಮಾನ್ಯತೆ ಪಡೆದ ತರಬೇತಿ ಸೇವೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸಲು,
2	ವೈಯಕ್ತಿಕ ವಿಶೇಷಣಗಳು	ತರಬೇತಿಯನ್ನು ನಡೆಸುವ ಯೋಗ್ಯತೆ ಮತ್ತು ತರಬೇತಿಯ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಸಮರ್ಥ, ಉದ್ಯೋಗ ಯೋಗ್ಯ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ತರಬೇತಿಯ ಪೂರ್ವ/ ತರಬೇತಿ ನಂತರ ಸತತ ಶ್ರಮ ವಹಿಸುವ ವ್ಯಕ್ತಿತ್ವ ಬಲವಾದ ಸಂವಹನ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು, ಪರಸ್ಪರ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು, ತಂಡದ ಭಾಗವಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ; ಗುಣಮಟ್ಟಕ್ಕಾಗಿ ಮತ್ತು ಇತರರನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸುವ ಉತ್ಸಾಹ; ಉತ್ತಮವಾಗಿ ಸಂಘಟಿತ ಮತ್ತು ಕೇಂದ್ರೀಕೃತವಾಗಿರುವ, ಸಾರಿಗೆ ದಾಖಲೆಗಳ ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಇತ್ತೀಚಿನ ಹೊಸ ಜ್ಞಾನ ಕಲಿಯಲು ಮತ್ತು ತಮ್ಮನ್ನು ತಾವು ನವೀಕರಿಸಲು ಉತ್ಸುಕರಾಗಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿತ್ವ
3	ಕನಿಷ್ಠ ಶೈಕ್ಷಣಿಕ ಅರ್ಹತೆಗಳು	ಆದ್ಯತೆಯ ಡಿಪ್ಲೊಮಾ/ ಪದವಿ (ಯಾವುದೇ, ಎಂಜಿನಿಯರಿಂಗ್, ಕಲೆ, ವಾಣಿಜ್ಯ) ಅಥವಾ ತತ್ಸಮಾನ ವಿದ್ಯಾರ್ಹತೆ
4a	ಡೊಮೇನ್ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ	QP "LSC/Q 2108" ಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾದ "ದಾಸ್ತಾನು ಗುಮಾಸ್ತ (ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್)" ಉದ್ಯೋಗ ಪಾತ್ರಕ್ಕಾಗಿ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ : ಕನಿಷ್ಠ 70% ಅಂಕ ಗಳಿಸಬೇಕು.
4ಬಿ	ಪ್ಲಾಟ್ ಫಾರ್ಮ್ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ	"SSC/Q1402" ಎಂಬ ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾದ "ತರಬೇತಿದಾರ" ಎಂಬ ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರಕ್ಕಾಗಿ ತರಬೇತುದಾರರನ್ನು ಪ್ರಮಾಣೀಕರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ: ಕನಿಷ್ಠ 85% ಅಂಕ ಗಳಿಸಬೇಕು.
5	ಅನುಭವ	ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣದೊಂದಿಗೆ ಕನಿಷ್ಠ 1 ವರ್ಷದ ಅನುಭವ ಅಥವಾ ಸೆಕ್ಟರ್ ನಿಂದ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣವಿಲ್ಲದೆ ಕನಿಷ್ಠ 3 ವರ್ಷಗಳ ಅನುಭವ

ಅನುಬಂಧ: ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡಗಳು

ದಾಸ್ತಾನು ಗುಮಾಸ್ತ (ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್) ಹುದ್ದೆಗೆ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡಗಳು	
ಕೆಲಸದ ಪಾತ್ರ	ದಾಸ್ತಾನು ಗುಮಾಸ್ತ (ಇನ್ವೆಂಟರಿ ಕ್ಲರ್ಕ್)
ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್	LSC/ Q2108
ಸೆಕ್ಷರ್ ಸ್ಕಿಲ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್	ಲಾಜಿಸ್ಟಿಕ್ ಸೆಕ್ಷರ್ ಸ್ಕಿಲ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಕ್ಕೆ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು
1	ಪ್ರತಿ ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಸೆಕ್ಷರ್ ಸ್ಕಿಲ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್ ರಚಿಸುತ್ತದೆ. ಪ್ರತಿ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಗಳ ಮಾನದಂಡವನ್ನು (PC) NOS ನಲ್ಲಿ ಅದರ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಗೆ ತಕ್ಕಂತೆ ಅನುಪಾತದಲ್ಲಿ ಅಂಕಗಳನ್ನು ನಿಗದಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. SSC ಪ್ರತಿ PCಗೆ ಥಿಯರಿ ಮತ್ತು ಸ್ಕಿಲ್ಸ್ ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್ ಗೆ ಅಂಕಗಳ ಅನುಪಾತವನ್ನು ಸಹ ನಿಗದಿಪಡಿಸುತ್ತದೆ.
2	ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಥಿಯರಿ) ಭಾಗದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವು SSC ರಚಿಸಿದ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳ ಜ್ಞಾನ ಬ್ಯಾಂಕ್ ಅನ್ನು ಆಧರಿಸಿರುತ್ತದೆ.
3	ವೈಯಕ್ತಿಕ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಏಜೆನ್ಸಿಗಳು ಪ್ರತಿ ಪರೀಕ್ಷೆ / ತರಬೇತಿ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗೆ ಸಿದ್ಧಾಂತ ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯ ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಭಾಗಕ್ಕಾಗಿ ವಿಶೇಷ ಪ್ರಶ್ನೆ ಪತ್ರಿಕೆಗಳನ್ನು ರಚಿಸುತ್ತವೆ.
4	ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್ ನಲ್ಲಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು, ಪ್ರತಿಯೊಬ್ಬ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು ಪ್ರತಿ NOS ನಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ 40% ಅಂಕಗಳನ್ನು ಗಳಿಸಬೇಕು ಹಾಗೂ ಒಟ್ಟಾರೆ ಯಾಗಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು 50% ಶೇಕಡಾವಾರು ಅಂಕ ಗಳಿಸಬೇಕು.
5	ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಂಖ್ಯೆಯ NOS ಗಳನ್ನು ಮಾತ್ರ ಯಶಸ್ವಿಯಾಗಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾದ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ, ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು ಬಾಕಿ NOS ಗಳ ನಂತರದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳು ಅರ್ಹರಾಗಿರುತ್ತಾರೆ.
6	ಪ್ರತಿ ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಸೆಕ್ಷರ್ ಸ್ಕಿಲ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್ ರಚಿಸುತ್ತದೆ. ಪ್ರತಿ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಗಳ ಮಾನದಂಡವನ್ನು (PC) NOS ನಲ್ಲಿ ಅದರ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಗೆ ತಕ್ಕಂತೆ ಅನುಪಾತದಲ್ಲಿ ಅಂಕಗಳನ್ನು ನಿಗದಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. SSC ಪ್ರತಿ PCಗೆ ಥಿಯರಿ ಮತ್ತು ಸ್ಕಿಲ್ಸ್ ಪ್ರಾಕ್ಟಿಕಲ್ ಗೆ ಅಂಕಗಳ ಅನುಪಾತವನ್ನು ಸಹ ನಿಗದಿಪಡಿಸುತ್ತದೆ.

NOS ಗಳು	ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಮಾನದಂಡಗಳು	ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ		
			ಒಟ್ಟು	ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಥಿಯರಿ)	ಕೌಶಲ್ಯಗಳು
LSC/N2105 (ದಾಸ್ತಾನು ಎಣಿಕೆಗೆ ತಯಾರಿ ನಡೆಸುವುದು)	PC1. ದಿನದ ಕೆಲಸದ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿಯನ್ನು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರಿಂದ ಪಡೆದು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು.	100	5	1	4
	PC2. ಸಂಗ್ರಹಿತ ವಸ್ತುಗಳ ಪಟ್ಟಿಯನ್ನು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರಿಂದ ಪಡೆಯಿರಿ.		5	1	4
	PC3. ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರಿಂದ ಪ್ರತಿ ಪ್ಯಾಲೆಟ್ ನಲ್ಲಿರುವ ಐಟಂಗಳ ಮಟ್ಟದೊಂದಿಗೆ ಸ್ಥಳ ವಿವರಗಳೊಂದಿಗೆ ಪಟ್ಟಿಯನ್ನು ಪಡೆಯಿರಿ.		10	3	7
	PC4. ಸ್ಟಾಕ್ ಕೀಪಿಂಗ್ ಘಟಕಗಳ (SKU) ಒಟ್ಟು ಸಂಖ್ಯೆ ಮತ್ತು ಒಂದು ತಿಂಗಳಲ್ಲಿನ ಒಟ್ಟು ಕೆಲಸದ ದಿನಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ, ಪ್ರತಿದಿನ ಎಣಿಸಬೇಕಾದ ವಸ್ತುಗಳ ಸಂಖ್ಯೆಯನ್ನು ನಿರ್ಧರಿಸಿ.		10	4	6
	PC5. ದಾಸ್ತಾನು ವರ್ಗೀಕರಣ ಯೋಜನೆಗಳನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿ, ಪ್ರತಿ ವರ್ಗದ ಎಷ್ಟು ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಒಂದು ದಿನದಲ್ಲಿ ಎಣಿಸಬೇಕು ಎಂಬುದನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ.		5	2	3
	PC6. ಉತ್ಪನ್ನ ಅಥವಾ ಪರಿಸರಕ್ಕೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಎಲ್ಲಾ ಅಗತ್ಯ ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು (PPE) ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ ಮತ್ತು ಧರಿಸಿ.		5	2	3
	PC7. ರೀಚ್ ಟ್ರಕ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕೇಜ್ ಗಳಂತಹ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ವಸ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು (MHE- ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ಲಿಂಗ್ ಇಕ್ವಿಪ್‌ಮೆಂಟ್) ಪಡೆಯಿರಿ ಮತ್ತು ಅವುಗಳನ್ನು ಸಿದ್ಧವಾಗಿಡಿ.		5	1	4
	PC8. ಅವರು ಉತ್ತಮ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿದ್ದಾರೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು MHEಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ.		5	2	3
	PC9. ಯಾವುದೇ ಸೋರಿಕೆ, ಒಡೆಯುವಿಕೆ ಅಥವಾ ಇತರ ಯಾವುದೇ ಸುರಕ್ಷತಾ ಸಮಸ್ಯೆಗಳಿಗೆ ಕಾರ್ಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ.		5	2	3
	PC10. ಸ್ಟೋರ್ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಸೋರಿಕೆಗಳು ಅಥವಾ ಬ್ರೇಕೇಜ್ ಗಳನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಿ.		5	1	4
	PC11. ಸ್ಟೋರೇಜ್ ಚರಣಿಗಳ ಯಾರ್ಕ್ ಗಳ ಸ್ಥಿರತೆ ಮತ್ತು ಓವರ್ ಲೋಡ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ.		10	2	8
			10	5	5

PC12. ಅಗ್ನಿ ಅವಘಡ, ಜೈವಿಕ ಅಪಾಯ ಇತ್ಯಾದಿ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ.			
PC13. ರಕ್ಷಣಾ ಕವಚ, ಹೆಲ್ಮೆಟ್ ಸೇರಿದಂತೆ ಎಲ್ಲಾ ಸುರಕ್ಷತಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಧರಿಸಿ.	5	2	3
PC14. ಭದ್ರತೆ, ವಸ್ತುಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು ಅಪಘಾತಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸಂಸ್ಥೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ	5	2	3
PC15. ಶಾಪ್ ಫ್ಲೋರ್ ನಲ್ಲಿ ಎಲ್ಲರ ನಡುವೆ ಅಂತರವನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ ಮತ್ತು ವೇರ್ ಹೌಸ್ ಸಿಬ್ಬಂದಿಗೆ ನಿಗದಿಪಡಿಸಿದ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿ ಉಳಿಯಿರಿ	5	1	4
PC16. ಕಂಪನಿಯ ಭದ್ರತಾ ನಿಬಂಧನೆಗಳಿಗೆ ಬದ್ಧರಾಗಿರಿ	5	2	3
PC17. ಬೆಂಕಿ, ರಾಸಾಯನಿಕ ಅಪಾಯಗಳು, ಜೈವಿಕ ಅಪಾಯಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ.	5	2	3
	ಒಟ್ಟು	100	30

NOSಗಳು	ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಮಾನದಂಡಗಳು	ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ		
			ಒಟ್ಟು	ಸಿದ್ಧಾಂತ (ಥಿಯರಿ)	ಕೌಶಲ್ಯಗಳು
LSC/N21 06 (ಭೌತಿಕ ವಾಗಿ ಎಣಿಸಿದಾಗಿನ ಸಂಖ್ಯೆಗಳು (ಫಿಸಿಕಲ್ ಕೌಂಟಿಂಗ್ ನಂಬರ್ಸ್) ಮತ್ತು ಸಿಸ್ಟಂ ನಲ್ಲಿ ಲಭ್ಯವಿರುವ ಸಂಖ್ಯೆಗಳ	PC1. ಸಂಗ್ರಹಿತ ಐಟಂಗಳ ಪಟ್ಟಿಯಿಂದ, ಪೂರ್ಣ ಪ್ಯಾಲೆಟ್ ಗಳು ಎಲ್ಲಿವೆ ಎಂದು ಗುರುತಿಸಿ.		5	1	4
	PC2. MHE ಆಪರೇಟರ್ ಸಹಾಯದಿಂದ, ಕೇಜ್ ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ ಮತ್ತು ಪೂರ್ಣ ಪ್ಯಾಲೆಟ್ ಗಳಲ್ಲಿ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಎಣಿಸಲು ಟ್ರಕ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿ.		5	1	4
	PC3. ತುಂಬದ ಇತರ ಎಲ್ಲಾ ಪ್ಯಾಲೆಟ್ ಗಳಿಗೆ, MHE ಆಪರೇಟರ್ ಪ್ಯಾಲೆಟ್ ಅನ್ನು ಕೆಳಕ್ಕೆ ತರಲು ಮತ್ತು ಎಣಿಕೆಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ರೀಚ್ ಟ್ರಕ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿ.		5	2	3
	PC4. ಯಾವುದೇ ವ್ಯತ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಸಂಗ್ರಹಿತ ಐಟಂಗಳ ಪಟ್ಟಿಯಲ್ಲಿನ ಸಂಖ್ಯೆಗಳೊಂದಿಗೆ ವಾಸ್ತವವಾಗಿ ಎಣಿಸಿದ ಸಂಖ್ಯೆಗಳನ್ನು ಹೋಲಿಸಿ.		10	2	8
	PC5. ಕಾಣೆಯಾದ ಐಟಂಗಳ ಪಟ್ಟಿಯನ್ನು ತಯಾರಿಸಿ.		10	3	7
	PC6. ಪ್ರತಿ ವರ್ಗಕ್ಕೆ ದೈನಂದಿನ ಕೋಟಾ ಸಾಧಿಸುವವರೆಗೆ ವಿವಿಧ ವರ್ಗದ ವಸ್ತುಗಳ ಎಣಿಕೆಯನ್ನು ಮುಂದುವರಿಸಿ.		5	1	4

ನ್ನು ಹೋಲಿಕೆ ಮಾಡಿ ಪರಿಶೀಲಿ ಸುವುದು)	PC7. ಕಾಣೆಯಾದ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಗೋದಾಮಿನಲ್ಲಿ ಹುಡುಕಿ.	100	5	1	4
	PC8. ಫ್ಲೋಟಿಂಗ್ ಇನ್‌ಸ್ಟಂಟಿಯನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಕಂಪನಿಯ ನೀತಿಯ ಪ್ರಕಾರ ಅವುಗಳನ್ನು ಬಿನ್ ಮಾಡಿ.		10	2	8
	PC9. ಕಾಣೆಯಾದ ಐಟಂಗಳ ಪಟ್ಟಿಯನ್ನು ನವೀಕರಿಸಿ, ಯಾವ ಐಟಂಗಳನ್ನು ತಾಳೆ (ರಿಕನ್ಸ್ಟ್ರಕ್ಟ್) ಹಾಕಲಾಗಿದೆ ಎಂಬುದನ್ನು ನಮೂದಿಸಿ.		10	2	8
	PC10. ಅಗ್ನಿ ಅವಘಡ, ಜೈವಿಕ ಅಪಾಯ ಇತ್ಯಾದಿ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ.		10	5	5
	PC11. ರಕ್ಷಣಾ ಕವಚ, ಹೆಲ್ಮೆಟ್ ಸೇರಿದಂತೆ ಎಲ್ಲಾ ಸುರಕ್ಷತಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಧರಿಸಿ.		5	2	3
	PC12. ಭದ್ರತೆ, ವಸ್ತುಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು ಅಪಘಾತಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸಂಸ್ಥೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ		5	2	3
	PC13. ಶಾಪ್ ಫ್ಲೋರ್ ನಲ್ಲಿ ಎಲ್ಲರ ನಡುವೆ ಅಂತರವನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ ಮತ್ತು ವೇರ್ ಹೌಸ್ ಸಿಬ್ಬಂದಿಗೆ ನಿಗದಿಪಡಿಸಿದ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿ ಉಳಿಯಿರಿ		5	2	3
	PC14. ಕಂಪನಿಯ ಭದ್ರತಾ ನಿಬಂಧನೆಗಳಿಗೆ ಬದ್ಧರಾಗಿರಿ		5	2	3
	PC15. ಬೆಂಕಿ, ರಾಸಾಯನಿಕ ಅಪಾಯಗಳು, ಜೈವಿಕ ಅಪಾಯಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ.		5	2	3
		ಒಟ್ಟು	100	30	70

NOSಗಳು	ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಮಾನದಂಡಗಳು	ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ		
			ಹೊರಗೆ	ಸಿದ್ಧಾಂತ	ಕೌಶಲ್ಯಗಳು
LSC/N2107 (ಎಣಿಕೆಯ ನಂತರದ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳ)	PC1. ಯಾವುದೇ PPE ಯನ್ನು ಆಯಾ ಸ್ಟೋರೇಜ್ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಇಡಿ		10	2	8
	PC2. ಯಾವುದೇ MHE ಯನ್ನು ಆಯಾ ಶೇಖರಣಾ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ವಾಪಸ್ಸು ಇಡಿ.		10	2	8
	PC3. ಶೇಖರಣಾ ಪ್ರದೇಶದ ಸುರಕ್ಷತಾ ತಪಾಸಣೆಯನ್ನು ಮಾಡಿ.		10	1	9
	PC4. ಯಾವುದೇ ಸೋರಿಕೆ ಅಥವಾ ವಿಘಟನೆಗಳನ್ನು (ಬ್ರೇಕೇಜ್) ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಿ.		10	2	8

PC5. ದಾಸ್ತಾನು ಚಕ್ರದ ಎಣಿಕೆಯ ಆವಿಷ್ಕಾರಗಳನ್ನು DEO ಅವರೊಂದಿಗೆ ಚರ್ಚಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಿಸ್ಟಂ ನಲ್ಲಿ ಮಾಹಿತಿಯನ್ನು ನವೀಕರಿಸಿ.	100	10	2	8
PC6. ಎಣಿಕೆಯಲ್ಲಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸಗಳು, SKU ಮಿಶ್ರಣ ಮತ್ತು ಯಾವುದೇ ಇತರ ಸಮಸ್ಯೆಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡಿ.		10	3	7
PC7. ಅಗ್ನಿ ಅವಘಡ, ಜೈವಿಕ ಅಪಾಯ ಇತ್ಯಾದಿ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ.		10	5	5
PC8. ರಕ್ಷಣಾ ಕವಚ, ಹೆಲ್ಮೆಟ್ ಸೇರಿದಂತೆ ಎಲ್ಲಾ ಸುರಕ್ಷತಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಧರಿಸಿ.		10	5	5
PC9. ಭದ್ರತೆ, ವಸ್ತುಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು ಅಪಘಾತಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸಂಸ್ಥೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ		5	2	3
PC10. ಶಾಪ್ ಫ್ಲೋರ್ ನಲ್ಲಿ ಎಲ್ಲರ ನಡುವೆ ಅಂತರವನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ ಮತ್ತು ವೇರ್ ಹೌಸ್ ಸಿಬ್ಬಂದಿಗೆ ನಿಗದಿಪಡಿಸಿದ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿ ಉಳಿಯಿರಿ		5	2	3
PC11. ಕಂಪನಿಯ ಭದ್ರತಾ ನಿಬಂಧನೆಗಳಿಗೆ ಬದ್ಧರಾಗಿರಿ		5	2	3
PC12. ಬೆಂಕಿ, ರಾಸಾಯನಿಕ ಅಪಾಯಗಳು, ಜೈವಿಕ ಅಪಾಯಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ.	ಒಟ್ಟು	5	2	3
		100	30	70



SANKALP

Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship

ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿಗಮ

ಡೈರಿ ಸರ್ಕಲ್, ಬನ್ನೇರುಘಟ್ಟ ಮುಖ್ಯ ರಸ್ತೆ,
ಹೊಂಬೇಗೌಡ ನಗರ, ಬೆಂಗಳೂರು-560029

ಅಧಿಕೃತ ಜಾಲತಾಣ : www.kaushalkar.com