ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿಗಮ
KARNATAKA SKILL DEVELOPMENT CORPORATION

SANKALP
Ministry of Skill Development & Entrepreneurship

RASCI
Retailers Association's Skill Council of India

ಮಾದರಿ ಪಠ್ಯಕ್ರಮ
MODEL CURRICULUM

ಬಿದಿರಿನ ಉಪಯುಕ್ತ ಕರಕುಶಲ ನಿರ್ಮಾಣಕಾರ
Bamboo Utility Handicraft Assembler

ವಲಯ	:	ಕರಕುಶಲ ಮತ್ತು ರತ್ನಗಂಬಳಿ
ಉಪ–ವಿಭಾಗ	:	ಕರಕುಶಲ (ಬಿದಿರು ಕರಕುಶಲತೆ)
ಉದ್ಯೋಗ	:	ಬಿದಿರಿನ ಉಪಯುಕ್ತ ಕರಕುಶಲ ನಿರ್ಮಾಣಕಾರ
ಉಲ್ಲೇಖ ID	:	HCS/Q8705, V1.0
NSQF ಮಟ್ಟ	:	3

Certificate

CURRICULUM COMPLIANCE TO QUALIFICATION PACK – NATIONAL OCCUPATIONAL STANDARDS

is hereby issued by the

HANDICRAFTS AND CARPET SECTOR SKILL COUNCIL

for the

MODEL CURRICULUM

Complying to National Occupational Standards of
Job Role/ Qualification Pack: '**Bamboo Utility Handicrafts Assembler**' No. '**HCS/ Q8705 NSQF Level 3**'

Date of Issuance: **January 23rd, 2018**

Valid up to: **January 22nd, 2020**

** Valid up to the next review date of the Qualification Pack*

Authorised Signatory
(Handicrafts and Carpet Sector Skill Council)

ಪರಿವಿಡಿ

1. ಪಠ್ಯಕ್ರಮ	01
2. ತರಬೇತುದಾರರ ಪೂರ್ವ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳು	06
3. ಅನುಬಂಧ: ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡಗಳು	07

ಬಿದಿರಿನ ಉಪಯುಕ್ತ ಕರಕುಶಲ ನಿರ್ಮಾಣಕಾರ

ಪಠ್ಯಕ್ರಮ

ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವು "ಕರಕುಶಲ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಪೆಟ್" ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ " ಬಿದಿರಿನ ಉಪಯುಕ್ತ ಕರಕುಶಲ ನಿರ್ಮಾಣಕಾರ" ಉದ್ಯೋಗಕ್ಕಾಗಿ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳಿಗೆ ತರಬೇತಿ ನೀಡುವ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗಳಲ್ಲಿ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಪ್ರಮುಖ ಸಾಮರ್ಥ್ಯಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸುವ ಗುರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ.

ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದ ಹೆಸರು	ಬಿದಿರಿನ ಉಪಯುಕ್ತ ಕರಕುಶಲ ನಿರ್ಮಾಣಕಾರ		
ಅರ್ಹತೆ ಪ್ಯಾಕ್ ಹೆಸರು ಮತ್ತು ಉಲ್ಲೇಖ	HCS/Q8705, v1.0		
ಆವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ	1.0	ಆವೃತ್ತಿ ನವೀಕರಣ ದಿನಾಂಕ	15/01/2019
ತರಬೇತುದಾರರ ಪೂರ್ವ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳು	ಮೂಲ ಸಾಕ್ಷರತೆ, 5ನೇ ತರಗತಿ ತೇರ್ಗಡೆಯಾಗಿರಬೇಕು		
ತರಬೇತಿ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	**ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿದ ನಂತರ, ಭಾಗವಹಿಸುವವರು ಈ ಕೆಲಸಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಬಹುದು:** * ನೀಡಿರುವ ಆಕಾರ ಮತ್ತು ಅಳತೆಗೆ ತಕ್ಕಂತೆ ಕತ್ತರಿಸುವುದು ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಸಂಸ್ಕರಣೆ ಮಾಡುವುದು * ವಿವಿಧ ವಸ್ತುಗಳ ಜೋಡಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು * ಬಿದಿರಿನ ಕರಕುಶಲ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಮಾಡುವಲ್ಲಿ ಉಪಯುಕ್ತ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಗುರಿ ಮುಟ್ಟಲು ನೆರವಾಗುವುದು * ತಂಡದಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದು. * ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಸುಸ್ಥಿಯಲ್ಲಿಡುವುದು * ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಭದ್ರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು.		

ಈ ಕೋರ್ಸ್ 6 ರಲ್ಲಿ 6 NOS (ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಆಕ್ಯುಪೇಷನಲ್ ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್‌ಗಳು) ಅನ್ನು ಒಳ2ಗೊಂಡಿದೆ "ಬ್ಯಾಂಬೂ ಯುಟಿಲಿಟಿ ಕರಕುಶಲ ಅಸೆಂಬ್ಲರ್" ಕ್ವಾಲಿಫಿಕೇಶನ್ ಪ್ಯಾಕ್ ಅನ್ನು "ಕರಕುಶಲ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಪೆಟ್ ಸೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಕಿಲ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್" ಹೊರಡಿಸಿದೆ.

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘಟಕ	ಕಲಿಕೆಯ ಪ್ರಮುಖ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಉಪಕರಣಗಳು
1	**ಪರಿಚಯ** **ಸಿದ್ಧಾಂತದ ಅವಧಿ** **(hh:mm) 10:00** **ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ** **(hh:mm) 00:00** **ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್** (ಸೇತುವೆ ಮಾಡ್ಯೂಲ್)	* ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದ ಗುರಿಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು * ಬಿದಿರಿನ ಬಳಕೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು * ಪಾತ್ರಗಳು ಮತ್ತು ಜವಾಬ್ದಾರಿಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ * ಬಿದಿರು ಯುಟಿಲಿಟಿ ಕರಕುಶಲ ಅಸೆಂಬ್ಲರ್	ಲ್ಯಾಪ್ ಟಾಪ್, ಬಿಳಿ ಹಲಗೆ, ಮಾರ್ಕರ್, ಪ್ರೊಜೆಕ್ಟರ್
2	**ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬೇಕಾದ ಗಾತ್ರ ಮತ್ತು ಆಕಾರಕ್ಕೆ ಕತ್ತರಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಸಂಸ್ಕರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು** **ಸಿದ್ಧಾಂತದ ಅವಧಿ** **(hh:mm) 15:00** **ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ** **(hh:mm) 35:00** **ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್** **HCS/N871**	* ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಮತ್ತು ಅಪೇಕ್ಷಿತ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ, ವಸ್ತುವಿನ ಹೊಂದಾಣಿಕೆಯನ್ನು ದೃಢೀಕರಿಸುವುದು * ಗುರುತಿಸಿದ ವಸ್ತುವಿನ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು * ಮಾಪಕಗಳು ಮತ್ತು ಗುರುತು ಮಾಡುವ ಟೆಂಪ್ಲೆಟ್ಗಳ ಬಳಕೆ * ವಸ್ತುವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ, ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಇರಿಸುವುದು * ಗುರುತುಗಳನ್ನು ಹಾಕಿ ಸಿದ್ಧವಾಗಿರಿಸಿ ಕೊಳ್ಳುವುದು * ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಗತಿ ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ಕೆಲಸದ ಗತಿ ಸಮಾನವಾಗಿರುವಂತೆ ನೋಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು * ಕತ್ತರಿಸುವ ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಯಾವುದೇ ಪೂರ್ವ-ಸಂಸ್ಕರಣೆಯನ್ನು (ಗಮ್ಮಿಂಗ್ ಮೂಲಕ ಫೈಬರ್ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವಂತೆ) ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು * ಸರಿಯಾದ ಹಿಡುವಳಿ ತಂತ್ರವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವುದು * ಗುರುತುಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು * ಕತ್ತರಿಸಿದ ತುಂಡುಗಳನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಿ, ತುಣುಕುಗಳು ನೀಡಿದ ಗುಣಮಟ್ಟಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಅಳತೆಗೆ ಕತ್ತರಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು * ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹರಿವು ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತದೆ. * ದೋಷಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸಿ ಯಾವುದೇ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಿಸುವುದು / ಬಿದಿರು ಮತ್ತು ಇತರ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಸ್ಥಗಿತಗೊಳಿಸುವುದು * ಅನುಮೋದಿತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು . * ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಸುರಕ್ಷತಾ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುವುದು. * ಕೆಲಸ ಮುಗಿದ ನಂತರ ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶದ ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಭದ್ರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು	
3	**ವಿವಿಧ ವಸ್ತುಗಳ ಜೋಡಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು**	* ಬಿಂದುಗಳು / ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ, ಎರಡು ತುಣುಕುಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸುವುದು	ಕತ್ತರಿಸುವ ಚಾಕು, ಬಿದಿರು ಛೇದಕ

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘಟಕ	ಕಲಿಕೆಯ ಪ್ರಮುಖ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಉಪಕರಣಗಳು
	ಸಿದ್ಧಾಂತದ ಅವಧಿ **(hh:mm) 15:00** **ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ** **(hh:mm) 35:00** **ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್** **HCS/N871**	* ಸರಿಯಾದ ಸೇರ್ಪಡೆ ತಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸುವುದು. * ಸೂಕ್ತವಾದ ಅಂಟನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸುವಾಗ ಅದನ್ನು ಬಳಸುವುದು * ಕನಿಷ್ಠ ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಸೂಕ್ತವಾದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಂಟನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸಿ * ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಒಣಗಲು ಇರಿಸಿ ಉತ್ತಮ ಅಂಟು ಮತ್ತು ಸರಿಯಾದ ಎರಡು ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ಸ್ಥಾನೀಕರಣವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು * ಅಂಟನ್ನು ಹಚ್ಚುವಾಗ ಮೇಲ್ಮೈ ಇರಿಸುವ ಕ್ರಮವನ್ನು ಅಳತೆಗೆ ತಕ್ಕಂತೆ ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸುವುದು * ಸಂಧರ್ಭಕ್ಕೆ ಅನುಸಾರವಾಗಿ ಸೂಕ್ತವಾದ ಜಾಯಿನಿಂಗ್ ಬಿಟ್/ ಮೊಳೆಯನ್ನು ಬಳಸ ಬಹುದು * ಭಾಗಗಳನ್ನುಜೋಡಿಸುವಾಗ ಹಾಕಿರುವ ಗೆರೆಗೆ ಸಮಾನವಾಗಿ ಜೋಡಿಸುವುದು. * ಸೇರಿದ ಭಾಗಗಳಾದ್ಯಂತ ಸಮವಾಗಿ ಒತ್ತ ಬೇಕು (ಅಗತ್ಯವಿದ್ದರೆ ಸುತ್ತಿಗೆಯನ್ನು) ಉಪಯೋಗಿಸಬಹುದು. * ಜೋಡಿಸಲಾದ ತುಣುಕಿನ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಅಂಟು, ಸೋರಿಕೆಗಳು ಅಥವಾ ಯಾವುದೇ ಅನಗತ್ಯ ಗುರುತುಗಳನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಿ * ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಹೊರಬರುವ ಯಾವುದೇ ಅನಗತ್ಯ ಎಳೆಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಿ * ಜೋಡಿಸಿದ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಿ, ಘಟಕಗಳು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಮತ್ತು ನಿರ್ದಿಷ್ಟವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು * ಅನುಮೋದಿತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಿ. * ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಬಹುದಾದ ದರದಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ. * ಕೆಲಸ ಪೂರ್ಣಗೊಂಡ ನಂತರ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಭದ್ರತೆಗಾಗಿ ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ	ಬಿದಿರು ಶೇವರ್, ತಾಜಾ ಬಿದಿರು, ಕಲ್ಸ್, ಟ್ರಿಮ್ಮಿಂಗ್ ಉಪಕರಣಗಳು, ಕತ್ತರಿ, ಗೇಜ್ ಅಳತೆ ಟೇಪ್, ಕಟಿಂಗ್ ಟೇಬಲ್, ಮರಳು ಕಾಗದ, ಮಾರ್ಕರ್, ಶುಚಿಗೊಳಿಸಲು ಬಟ್ಟೆ ಮತ್ತು ಶುಚಿಗೊಳಿಸುವ ದ್ರಾವಣ ವಿದ್ಯುತ್ ಪರೀಕ್ಷಕ, ಮೊಳೆ, ಸುತ್ತಿಗೆ, ಅಂಟು
4	**ಬಿದಿರಿನ ಉಪಯುಕ್ತ ಕರಕುಶಲತೆಯಲ್ಲಿ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಕೊಡುಗೆ ನೀಡಿ ಜೋಡಿಸುವುದು** **ಸಿದ್ಧಾಂತದ ಅವಧಿ** **(hh:mm)** **09:00** **ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ** **(hh:mm)** **21:00** **ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್** **HCS/N8717**	* ಒದಗಿಸಿರುವ ವಿಶೇಷಣಗಳ ಪ್ರಕಾರ ವಿಭಿನ್ನ ಕಟ್ಟುವ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು . * ವಸ್ತುಗಳು ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ದೃಢೀಕರಿಸದಿದ್ದಲ್ಲಿ ಅಗತ್ಯ ಕ್ರಮವನ್ನು ಅಳವಡಿಸುವುದು . * ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯನ್ನು ಪೂರೈಸದ ವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ಘಟಕ ಭಾಗಗಳಲ್ಲಿ ಗುರುತಿಸಲಾದ ದೋಷಗಳ ವರದಿಗಳನ್ನು ರಚಿಸುವುದು ಮತ್ತು ವರದಿಯನ್ನು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರಿಗೆ ಸಲ್ಲಿಸುವುದು. * ಗುರುತಿಸಲಾದ ದೋಷಯುಕ್ತ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸುವುದು. * ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಮೊದಲು ಅಥವಾ ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ವಸ್ತುಗಳು ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ನೋಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು * ಸೀಲಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಮಾಡಲಾಗಿದೆಯೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ. * ಮಾರ್ಪಡಿಸಬಹುದಾದ ದೋಷಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಪುನಃ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ, ತಿದ್ದಬಹುದಾಗಿದ್ದರೆ ತಿದ್ದಿ, ದೋಷಗಳನ್ನು ತೊಡೆದುಹಾಕಬೇಕು.	ಕತ್ತರಿಸುವ ಚಾಕು, ಬಿದಿರು ಛೇದಕ, ಬಿದಿರು ಶೇವರ್, ತಾಜಾ ಬಿದಿರು, ಕಲ್ಸ್, ಟ್ರಿಮ್ಮಿಂಗ್ ಉಪಕರಣಗಳು, ಕತ್ತರಿ, ಗೇಜ್, ಅಳತೆ ಟೇಪ್, ಕಟಿಂಗ್ ಟೇಬಲ್,ಮರಳು ಕಾಗದ, ಮಾರ್ಕರ್ ಶುಚಿಗೊಳಿಸಲು ಬಟ್ಟೆ ಮತ್ತು ಶುಚಿಗೊಳಿಸುವ ದ್ರಾವಣ ವಿದ್ಯುತ್ ಪರೀಕ್ಷಕ, ಮೊಳೆ, ಸುತ್ತಿಗೆ, ಅಂಟು

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘಟಕ	ಕಲಿಕೆಯ ಪ್ರಮುಖ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಉಪಕರಣಗಳು
		* ಇತರ ಉತ್ಪಾದನಾ ಪ್ರದೇಶಗಳ ಕೆಲಸದ ಹರಿವು ಬೇರೆ ಕೆಲಸವನ್ನು ಅಡ್ಡಿಪಡಿಸಿದಾಗ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯುತ ವ್ಯಕ್ತಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡಿ. * ಸೂಚನೆಗಳ ಪ್ರಕಾರ ನಿಗದಿತ ಮಧ್ಯಂತರಗಳಲ್ಲಿ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಪರಿಶೀಲನೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ. * ಅನುಮತಿಸಲಾದ ಸಹಿಷ್ಣುತೆಗಳನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸಿ. * ದೋಷಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಸರಿಪಡಿಸಲು ಕ್ರಮ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಿ. * ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಉತ್ಪಾದಕತೆಯನ್ನು ಮತ್ತು ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ	
5	ತಂಡದಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದು ಸಿದ್ಧಾಂತದ ಅವಧಿ (hh:mm) 05:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ (hh:mm) 10:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ HCS/N9908	* ವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳ ಸರಿಯಾದ ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು * ಉತ್ಪನ್ನ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಸಂಪೂರ್ಣ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಒಬ್ಬರ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು * ಉತ್ಪನ್ನ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಸಂಪೂರ್ಣ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಒಬ್ಬರ ಪಾತ್ರವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ * ಸಂಪೂರ್ಣ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯೊಂದಿಗೆ ಎಲ್ಲಾ ಪಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು. * ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿತ್ವ ಮತ್ತು ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ * ಸಂಸ್ಥೆಯ ನೀತಿಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಸಂವಹಿಸಿ * ಇತರ ತಂಡದ ಸದಸ್ಯರು ಮತ್ತು ಸಹೋದ್ಯೋಗಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಮಾತನಾಡುವಾಗ ಸಭ್ಯತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು	ಪವರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಪ್ರಸ್ತುತಿ, ಐಅಅ ಪ್ರೊಜೆಕ್ಟರ್, ಕಂಪ್ಯೂಟರ್, ಎಲ್.ಸಿ.ಡಿ ಪರದೆ, ಬಿಳಿ ಬೋರ್ಡ್, ಮಾರ್ಕರ್, ಪಾಯಿಂಟರ್
6	ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ ಸಿದ್ಧಾಂತದ ಅವಧಿ (hh:mm) 8:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ (hh:mm) 17:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ HCS/N9912	* ವಸ್ತು ಮತ್ತು ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿ. * ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಬಳಸಿ. * ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶವನ್ನುಸ್ವಚ್ಛ ಮತ್ತು ಅಪಾಯ ಮುಕ್ತವನ್ನಾಗಿಸಿ . * ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್‌ಗೆ ಬಳಸುವ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು. * ನಿಯೋಜಿಸಲಾದ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ವಿವಿಧ ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸುವುದು. * ಸೀಲಿಂಗ್ ಅಥವಾ ಸುಡುವ ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ವ್ಯವಸ್ಥಿತವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು. * ಜವಾಬ್ದಾರಿಯುತವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು/ಅಥವಾ ಶುಚಿಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ. * ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಉಪಕರಣಗಳು/ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ. * ಸರಿಯಾದ ಭಂಗಿಯೊಂದಿಗೆ ಆರಾಮದಾಯಕ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ. * ಗೊತ್ತುಪಡಿಸಿದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡುವುದು. * ಬಳಕೆಯ ನಂತರ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ. * ವೇಳಾಪಟ್ಟಿ ಮತ್ತು ಜವಾಬ್ದಾರಿಯ ಮಿತಿಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಶುಚಿಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ.	ಕತ್ತರಿಸುವ ಚಾಕು, ಬಿದಿರು ಛೇದಕ, ಬಿದಿರು ಶೇವರ್, ತಾಜಾ ಬಿದಿರು, ಕಲ್ಮ್, ಟ್ರಿಮ್ಮಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ, ಕತ್ತರಿ, ಅಳತೆ ಮಾಪಕ, ಅಳತೆ ಟೇಪ್, ಕಟಿಂಗ್ ಟೇಬಲ್, ಮರಳು ಕಾಗದ, ಮಾರ್ಕರ್, ಕ್ಲೀನಿಂಗ್ ಬಟ್ಟೆ ಮತ್ತು ಶುಚಿಗೊಳಿಸುವ ದ್ರಾವಣ, ವಿದ್ಯುತ್ ಪರೀಕ್ಷಕ, ಮೊಳೆಗಳು, ಸುತ್ತಿಗೆ, ಅಂಟು
7	ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತುಭದ್ರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಸಿದ್ಧಾಂತದ ಅವಧಿ (hh: mm) 08:00	* ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು. * ಉತ್ಪಾದನೆ ಮತ್ತು ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸುವುದು. * ತ್ಯಾಜ್ಯ ಮತ್ತು ಅವಶೇಷಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಸಿ. * ಸ್ವಂತ ಕ್ರಿಯೆಗಳಿಂದ ಸ್ವಯಂ ಮತ್ತು ಇತರರಿಗೆ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು.	ಕತ್ತರಿಸುವ ಚಾಕು, ಬಿದಿರು ಛೇದಕ, ಬಿದಿರು ಶೇವರ್, ತಾಜಾ ಬಿದಿರು, ಕಲ್ಮ್, ಟ್ರಿಮ್ಮಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ, ಕತ್ತರಿ, ಅಳತೆ ಮಾಪಕ, ಅಳತೆ ಟೇಪ್, ಕಟಿಂಗ್ ಟೇಬಲ್

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘಟಕ	ಕಲಿಕೆಯ ಪ್ರಮುಖ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಉಪಕರಣಗಳು
	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ (hh: mm) 17:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ HCS / N9913	* ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು. * ಉತ್ಪಾದನೆ ಮತ್ತು ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸುವುದು. * ತ್ಯಾಜ್ಯ ಮತ್ತು ಅವಶೇಷಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಸಿ. * ಸ್ವಂತ ಕ್ರಿಯೆಗಳಿಂದ ಸ್ವಯಂ ಮತ್ತು ಇತರರಿಗೆ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿಸುವುದು. * ಗ್ರಹಿಸಿದ ಅಪಾಯಗಳ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರು ಅಥವಾ ಇತರ ಅಧಿಕೃತ ಸಿಬ್ಬಂದಿಯಿಂದ ಸ್ಪಷ್ಟೀಕರಣಗಳನ್ನು ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳುವುದು. * ಸಂಭಾವ್ಯ ಅಪಾಯಗಳಿಗಾಗಿ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳ ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಮಾಡುವುದು. * ನಿಯೋಜಿಸಿದ ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಅಪಾಯ ಮತ್ತು ಅಡೆತಡೆಗಳಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿಡಲು ಆವರ್ತಕ ವಾಕ್-ಥ್ರೂಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ. * ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರು ಅಥವಾ ಇತರರಿಗೆ ಅಪಾಯಗಳು ಮತ್ತು ಸಂಭಾವ್ಯ ಅಪಾಯಗಳ ಬೆದರಿಕೆಗಳನ್ನುಅಧಿಕೃತ ಸಿಬ್ಬಂದಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡಿ. * ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಆಯೋಜಿಸಲಾದ ಅಣಕು ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳು / ಸ್ಥಳಾಂತರಿಸುವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಲ್ಲಿ ಭಾಗವಹಿಸಿ. * ಮಾಡಲು ಕೇಳಿದರೆ ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸೆ, ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ ಮತ್ತು ತುರ್ತು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ ತರಬೇತಿಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು. * ಬೆಂಕಿ, ತುರ್ತು ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳು ಅಥವಾ ಅಪಘಾತಗಳ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸೂಚನೆಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಕ್ರಮ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುವುದು. * ಅಗತ್ಯವಿದ್ದಾಗ ಸ್ಥಳಾಂತರಿಸಲು ಸಂಸ್ಥೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ.	ಮರಳು ಕಾಗದ, ಮಾರ್ಕರ್, ಕ್ಲೀನಿಂಗ್ ಬಟ್ಟೆ ಮತ್ತು ಶುಚಿಗೊಳಿಸುವ ದ್ರಾವಣ, ವಿದ್ಯುತ್ ಪರೀಕ್ಷಕ, ಮೊಳೆಗಳು, ಸುತ್ತಿಗೆ, ಅಂಟು
	ಒಟ್ಟು ಅವಧಿ ಸಿದ್ಧಾಂತದ ಅವಧಿ 80:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ 150:00	**ಅಗತ್ಯವಿರುವ ವಿಶಿಷ್ಟ ಸಲಕರಣೆಗಳು:** ಪವರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಪ್ರೆಸೆಂಟೇಶನ್, LCD ಪ್ರೊಜೆಕ್ಟರ್, ಕಂಪ್ಯೂಟರ್, ಐಅಅ ಸ್ಕ್ರೀನ್, ವೈಟ್ ಬೋರ್ಡ್, ಮಾರ್ಕರ್, ಪಾಯಿಂಟರ್, ಕಟಿಂಗ್ ನೈಫ್, ಬಿದಿರು ಸ್ಲಿಟರ್, ಬಿದಿರಿನ ಶೇವರ್, ತಾಜಾ ಬಿದಿರಿನ ಕುಲ್ಮ್, ಟ್ರಿಮ್ಮಿಂಗ್ ಟೂಲ್, ಕತ್ತರಿ, ಅಳತೆ ಮಾಪಕ, ಅಳತೆ ಪಟ್ಟಿ , ಕಟಿಂಗ್ ಟೇಬಲ್, ಮರಳು ಕಾಗದ, ಮಾರ್ಕರ್, ಕ್ಲೀನಿಂಗ್ ಬಟ್ಟೆ ಮತ್ತು ಪರಿಹಾರ, ವಿದ್ಯುತ್ ಪರೀಕ್ಷಕ, ಮೊಳೆಗಳು, ಸುತ್ತಿಗೆ, ಅಂಟು	

ಒಟ್ಟು ಕೋರ್ಸ್ ಅವಧಿ: 230 ಗಂಟೆಗಳು

(ಈ ಪಠ್ಯಕ್ರಮ/ಪಠ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ಕರಕುಶಲ ಮತ್ತು ಕಂಬಳಿ ವಲಯದ ಕೌಶಲ್ಯ ಮಂಡಳಿಯಿಂದ ಅನುಮೋದಿತವಾಗಿದೆ)

ಉದ್ಯೋಗ ಪಾತ್ರಕ್ಕಾಗಿ ತರಬೇತುದಾರ ಪೂರ್ವಾಪೇಕ್ಷಿತಗಳು: "ಬಿದಿರಿನ ಉಪಯುಕ್ತತೆಯ ಕರಕುಶಲ ವಸ್ತುಗಳ ನಿರ್ಮಾಣಕಾರ" ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ: "HCS/Q8705, v1.0"

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಅಧ್ಯಯನದ ವ್ಯಾಪ್ತಿ	ವಿವರಗಳು
1	**ವಿವರಣೆ**	ಬಿದಿರಿನ ಉಪಯುಕ್ತತೆಯ ಕರಕುಶಲ ನಿರ್ಮಾಣಕಾರ ಎಂದರೆ ವಿವಿಧ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು (ಬಿದಿರು–ಆಧಾರಿತ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಂತೆ) ಸಂಸ್ಕರಿಸುವವನು, ಮತ್ತು ಅಪೇಕ್ಷಿತ ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಪಡೆಯಲು ಅವುಗಳನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುತ್ತಾನೆ ಮತ್ತು ಅದು ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನ ಅಥವಾ ಇತರ ಉದ್ಯೋಗಗಳಿಗೆ ಮಧ್ಯವರ್ತಿ ವಸ್ತುವನ್ನಾಗಿಸುವವ.
2	**ವೈಯಕ್ತಿಕ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು**	ಬಿದಿರಿನ ಉಪಯುಕ್ತತೆಯ ಕರಕುಶಲ ನಿರ್ಮಾಣಕಾರ ಉತ್ತಮ ದೃಷ್ಟಿ, ಕೈ–ಕಣ್ಣಿನ ಸಮನ್ವಯ ಮತ್ತು ದೃಷ್ಟಿ ಹೊಂದಿರಬೇಕು (ಹತ್ತಿರದ ದೃಷ್ಟಿ, ದೂರ ದೃಷ್ಟಿ, ಬಣ್ಣ ದೃಷ್ಟಿ, ಬಾಹ್ಯ ದೃಷ್ಟಿ, ಆಳ ಗ್ರಹಿಕೆ ಮತ್ತು ಗಮನವನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಸೇರಿದಂತೆ)
3	**ಕನಿಷ್ಠ ಶೈಕ್ಷಣಿಕ ಅರ್ಹತೆಗಳು**	10 ನೇ ತರಗತಿ ಉತ್ತೀರ್ಣ ಹೊಂದಿರಬೇಕು
4a	**ಡೊಮೇನ್ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ**	ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರಕ್ಕಾಗಿ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ: "ಬಿದಿರು ಉಪಯುಕ್ತತೆಯ ಕರಕುಶಲ ಅಸೆಂಬ್ಲರ್" ಅನ್ನು QP ಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ: "HCS/Q8705, v1.0". ಸ್ವೀಕರಿಸಿದ ಕನಿಷ್ಠ ಸ್ಕೋರ್ 80%
4b	**ಪ್ಲಾಟ್‌ಫಾರ್ಮ್ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ**	ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರಕ್ಕಾಗಿ ತರಬೇತುದಾರರನ್ನು ಪ್ರಮಾಣೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಲಾಗಿದೆ: "ತರಬೇತಿದಾರ", ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ: "MEP/Q0102". ಆಯಾ ಎಸ್‌ಎಸ್‌ಸಿ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಕನಿಷ್ಠ ಸ್ವೀಕರಿಸಿದ ಶೇಕಡಾವಾರು 80% ಆಗಿದೆ.
5	**ಅನುಭವ**	* ಒಟ್ಟು 3 ವರ್ಷಗಳ ಅನುಭವ, * 2 ವರ್ಷಗಳ ವಲಯ–ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಅನುಭವ, * ಕನಿಷ್ಠ 1 ವರ್ಷದ ಬೋಧನಾ ಅನುಭವ

ಅನುಬಂಧ: ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	
ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರ	ಬಿದಿರು ಉಪಯುಕ್ತತೆಯ ಕರಕುಶಲ ನಿರ್ಮಾಣಕಾರ
ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್	HCS/Q8705
ಕೌಶಲ್ಯದ ವಲಯ ಕೌನ್ಸಿಲ್	ಕರಕುಶಲ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಪೆಟ್

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಕ್ಕಾಗಿ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು
1	ಪ್ರತಿ ಅರ್ಹತೆ ಪ್ಯಾಕ್‌ಗೆ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡವನ್ನು ಸೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಕಿಲ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್ ರಚಿಸುತ್ತದೆ. ಪ್ರತಿ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಮಾನದಂಡವನ್ನು (PC) NOS ನಲ್ಲಿ ಅದರ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಅಂಕಗಳನ್ನು ನಿಗದಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. SSC ಪ್ರತಿ PC ಗಾಗಿ ಅಂಕಗಳ ಅನುಪಾತವನ್ನು ಸಹ ಇರಿಸಿ.
2	ಪ್ರತಿ NOS ಸೈದ್ಧಾಂತಿಕ ಜ್ಞಾನ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಎರಡನ್ನೂ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾಡುತ್ತದೆ
3	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವು ಎಸ್‌ಎಸ್‌ಸಿ ರಚಿಸಿದ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳ ಜ್ಞಾನ ಬ್ಯಾಂಕ್ ಅನ್ನು ಆಧರಿಸಿದೆ.
4	ವೈಯಕ್ತಿಕ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಏಜೆನ್ಸಿಗಳು ಪ್ರತಿ ಪರೀಕ್ಷೆ/ತರಬೇತಿ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗೆ ಸಿದ್ಧಾಂತ ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯ ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಭಾಗಕ್ಕಾಗಿ ಅನನ್ಯ ಪ್ರಶ್ನೆ ಪತ್ರಿಕೆಗಳನ್ನು ರಚಿಸುತ್ತವೆ.
5	ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು, ಪ್ರತಿ ತರಬೇತಿದಾರರು ಪ್ರತಿ NOS ನಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ 70% ಅಂಕಗಳನ್ನು ಗಳಿಸಬೇಕು
6	ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಂಖ್ಯೆಯ ಎನ್‌ಒಎಸ್‌ಗಳನ್ನು ಮಾತ್ರ ಯಶಸ್ವಿಯಾಗಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾದ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ, ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು ಸಮತೋಲನ SOSಗಳ ನಂತರದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ತರಬೇತಿದಾರರು ಅರ್ಹರಾಗಿರುತ್ತಾರೆ.

ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು: 600				ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ	
ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಫಲಿತಾಂಶ	ಒಟ್ಟು ಫಲಿತಾಂಶಗಳ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡಗಳು	ಒಟ್ಟು ಅಂಕ	ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳಲ್ಲಿ	ಸಿದ್ಧಾಂತ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು
1. HCS/N8715 (ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗಾತ್ರ ಮತ್ತು ಆಕಾರಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ವಸ್ತುಗಳ ಕತ್ತರಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಸಂಸ್ಕರಣೆ ಮಾಡುವುದು)	PC1. ವಸ್ತುವಿನ ಹೊಂದಾಣಿಕೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ ಮತ್ತು ಬಯಸಿದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ	100	7	2	5
	PC2. ಗುರುತಿಸಿದ ವಸ್ತು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿ		4	1	3
	PC3. ಅಳತೆ ಪಟ್ಟಿ ಮತ್ತು ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ		4	1	3
	PC4. ವಸ್ತುವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ ಮತ್ತು ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಇರಿಸಿ		6	1	5
	PC5. ಇದರೊಂದಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾದ ಗುರುತುಗಳನ್ನು ಮಾರ್ಕರ್ನ ಸರಿಯಾದ ಬಳಕೆಯಿಂದ ಮಾಡುವುದು		5	1	4
	PC6. ಗುರುತುಗಳನ್ನು ಮೊದಲು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ, ನಂತರ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿ ಗುರುತು ಹಾಕುವುದು		5	1	4
	PC7. ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳನ್ನು ಕೆಲಸದ ಹರಿವಿಗೆ ತಕ್ಕಂತೆ ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		6	1	5
	PC8. ವಿಭಿನ್ನ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪರಿಕರಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ		6	2	4
	PC9. ಅಗತ್ಯಕ್ಕೆ ತಕ್ಕಂತೆ, ಕತ್ತರಿಸುವ ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆಗೆ ಮತ್ತು ಯಾವುದೇ ಪೂರ್ವ ಸಂಸ್ಕರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ (ಹಾಗೆ ಗಮ್ಮಿಂಗ್ ಮೂಲಕ ನಾರಿನ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಮುಗಿಸುವುದು)		10	3	7
	PC 10. ಕತ್ತರಿಸಬೇಕಾದ ವಸ್ತುವನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವ ರೀತಿಯನ್ನು ಕಲಿಯುವುದು		4	1	3

	PC11. ಗುರುತುಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು		8	2	6
	PC12. ಸಾಧ್ಯವಾದಲ್ಲೆಲ್ಲಾ ಒಂದೇ ಗುರುತಿನ ಮೇಲೆ ಬಹುವಸ್ತುಗಳ ಘಟಕಗಳ ಕತ್ತರಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು		6	1	5
	PC13. ಕತ್ತರಿಸಿದ ತುಣುಕುಗಳು ಅವಶ್ಯಕ ಗುಣಮಟ್ಟ ಮತ್ತು ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿರುವುದನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		5	1	4
	PC14. ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಬಹುದಾದ ವೇಗದಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		5	1	4
	PC15. ಬಿದಿರು ಮತ್ತು ಇತರ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳನ್ನು ಮುಚ್ಚುವ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ದೋಷಗಳನ್ನು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ.		4	1	3
	PC16. ಅನುಮೋದಿತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಿ		5	1	4
	PC17. ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಸುರಕ್ಷತಾ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಿ		5	1	4
	PC18. ಕೆಲಸ ಪೂರ್ಣಗೊಂಡಾಗ ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಬಿಡಿ		5	1	4
		ಒಟ್ಟು	**100**	**23**	**77**
2. HCS/N8716 (ವಿಭಿನ್ನಗಳ ವಸ್ತುಗಳ ಜೋಡಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು)	PC1. ಜೋಡಿಸಬೇಕಾದ ಎರಡು ವಸ್ತುಗಳ ತುಣುಕುಗಳ ಮೇಲೆ ಬಿಂದುಗಳು/ಮೇಲ್ಮೈ ಪ್ರದೇಶಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ	100	8	2	6
	PC2. ಲಗತ್ತಿಸಬೇಕಾದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳನ್ನು ಯಾವುದೇ ಅನಗತ್ಯ ವಸ್ತುಗಳು ಇರದಂತೆ ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಿ		5	1	4
	PC3. ಸರಿಯಾದ ಸೇರ್ಪಡೆ ತಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಿ		8	3	5
	PC4. ಸೂಕ್ತ ಪ್ರಕಾರವಾದ ಅಂಟನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸುವಾಗ ಬಳಸಿ		5	1	4
	PC5. ಗುರುತಿಸಲಾದ ಪ್ರದೇಶದ ಮೇಲೆ ಕನಿಷ್ಠ ಸೋರಿಕೆಯೊಂದಿಗೆ ಅಂಟನ್ನು ಹಚ್ಚಿ		3	1	2
	PC6. ಅರ್ಜಿ ಸಲ್ಲಿಸುವಾಗ ಏಕರೂಪತೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುವ ಪದರಗಳು		3	1	2
	PC7. ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಪಡಿಸಿದ ಗುಣಮಟ್ಟ ಪರಿಶೀಲನೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ ಸೂಚನೆಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಮಧ್ಯಂತರಗಳು		6	2	4
	PC8. ಎರಡು ಮೇಲ್ಮೈಗಳನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಇರಿಸಿ ಸೇರಿಕೊಳ್ಳಿ		6	1	5
	PC9. ಒಂದು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಇರಿಸುವ ಕ್ರಮವನ್ನು ಹೆಚ್ಚು ಸಮರ್ಥವಾಗಿ ಬಳಸಿ		6	1	5
	PC10. ಅಗತ್ಯವಿದ್ದರೆ ಸೂಕ್ತವಾದ ಸೇರುವ ಬಿಟ್/ಮೊಳೆ ಬಳಸಿ		5	1	4
	PC11. ಜಂಟಿ ರೇಖೆಯಲ್ಲಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಇರಿಸಿ ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಿ		5	1	4
	PC12. ಸೇರಿದ ಭಾಗಗಳ ಉದ್ದಕ್ಕೂ ಸಮವಾಗಿ ಒತ್ತುವುದು (ಅಗತ್ಯವಿದ್ದರೆ ಸುತ್ತಿಗೆ)		5	1	4
	PC13. ಜೋಡಿಸಲಾದ ತುಂಡಿನ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಅಂಟು, ಯಾವುದೇ ಸೋರಿಕೆಗಳು ಅಥವಾ ಅನಗತ್ಯ ಗುರುತುಗಳನ್ನುಅಳಿಸಿ ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಿ		4	1	3
	PC14. ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಹೊರಬರಬಹುದಾದ ಯಾವುದೇ ಅನಗತ್ಯ ಫೈಬರ್‌ಗಳನ್ನು ಅಂಚುಗಳಿಂದ ತೆಗೆದುಹಾಕಿ		5	1	4
	PC15. ಜೋಡಿಸಲಾದ ಘಟಕವು ನೀಡಲಾದ ಗುಣಮಟ್ಟ ಮತ್ತು ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿದೆಯೇ ಎಂದು ಪರೀಕ್ಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		8	2	6
	PC16. ಅನುಮೋದಿತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಿ		6	1	5
	PC17. ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ದರದಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		6	1	5
	PC18. ಕೆಲಸ ಪೂರ್ಣಗೊಂಡಾಗ ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಬಿಡಿ		6	2	4
		ಒಟ್ಟು	**100**	**24**	**76**

3. HCS/N8717 (ಬಿದಿರಿನ ಉಪಯುಕ್ತತೆ ಕರಕುಶಲತೆಯಲ್ಲಿ ಗುಣಮಟ್ಟ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು ಜೋಡಣೆಯಲ್ಲಿ ಕೊಡುಗೆ ನೀಡುವುದು)	PC1. ಒದಗಿಸಿದ ವಿಶೇಷಣಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಬಳಸುವುದು	**100**	12	5	7
	PC2. ವಸ್ತುಗಳು ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿಲ್ಲದಾಗ ಅಗತ್ಯ ಕ್ರಮ ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು		10	3	7
	PC3. ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯನ್ನು ಪೂರೈಸದ ದೋಷಯುಕ್ತ ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ಘಟಕದ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಬಗೆಗೆ ವರದಿ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಬದಲಾಯಿಸಿ		8	3	5
	PC4. ಮಾರ್ಪಡಿಸಬಹುದಾದ ದೋಷಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ಮೇಲೆ ಪುನಃ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ		10	3	7
	PC5. ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ದರದಲ್ಲಿ ಕೆಲಸವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ		10	2	8
	PC6. ಉತ್ಪಾದನಾ ಪ್ರದೇಶಗಳ ಕೆಲಸದ ಹರಿವು ಇತರ ಕೆಲಸವನ್ನು ಅಡ್ಡಿಪಡಿಸಿದರೆ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯುತ ವ್ಯಕ್ತಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡಿ		8	2	6
	PC7. ಸೂಚನೆಗಳ ಪ್ರಕಾರ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಮಧ್ಯಂತರಗಳಲ್ಲಿ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಪರಿಶೀಲನೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		12	5	7
	PC8. ಅನುಮತಿಸಲಾದ ಸಹಿಷ್ಣುತೆಗಳನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸಿ		10	4	6
	PC9. ದೋಷಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಸೂಕ್ತಕ್ರಮ ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		10	3	7
	PC10. ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಉತ್ಪಾದಕತೆ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ		10	2	8
		ಒಟ್ಟು	**100**	**32**	**68**
4. HCS/N9908 (ಒಂದು ತಂಡದಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದು)	PC1. ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸುವಲ್ಲಿ ನಿಮ್ಮ ಪಾತ್ರಕ್ಕೆ ಜವಾಬ್ದಾರರಾಗಿರಿ	**100**	12	4	8
	PC2. ಎಲ್ಲಾ ಪಾತ್ರಗಳನ್ನು ಸಂಪೂರ್ಣ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯೊಂದಿಗೆ ನಿರ್ವಹಿಸಿ		10	3	7
	PC3. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ದಕ್ಷ ಮತ್ತು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಕಾರ್ಯ ನಿರ್ವಹಿಸಿ		10	3	7
	PC4. ಸಂಸ್ಥೆಯ ನೀತಿಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಸರಿಯಾಗಿ ಸಂವಹಿಸಿ		8	4	4
	PC5. ಇತರ ತಂಡದ ಸದಸ್ಯರು ಮತ್ತು ಸಹೋದ್ಯೋಗಿಗಳೊಂದಿಗೆ ನಯವಾಗಿ ಮಾತನಾಡಿ		10	3	7
	PC6. ವಿವಿಧ ಕೆಲಸದ ಸಂದರ್ಭಗಳಿಗೆ ಹೊಂದಿಕೊಳ್ಳಿ		10	3	7
	PC7. ಇತರರ ದೃಷ್ಟಿಕೋನಕ್ಕೆ ಸರಿಯಾದ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ ನೀಡಿ		10	3	7
	PC8. ಸಂಘರ್ಷದ ಸಂದರ್ಭಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಿ		10	2	8
	PC9. ಕೆಲಸದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಿಗಾಗಿ ಹೊಸ ಆಲೋಚನೆಗಳನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸಿ		8	2	6
	PC10. ಅಸ್ತಿತ್ವದಲ್ಲಿರುವ ತಂತ್ರಗಳನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು		12	2	10
		ಒಟ್ಟು	**100**	**29**	**71**
5. HCS/N9912 (ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು)	PC1. ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು	**100**	8	2	6
	PC2. ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ		10	3	7
	PC3. ಸ್ವಚ್ಛ ಮತ್ತು ಅಪಾಯ–ಮುಕ್ತ ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ರಚಿಸಿ		10	3	7
	PC4. ಗುರುತಿನ ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ತಯಾರಿಕೆಗೆ ಬಳಸುವ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಜವಾಬ್ದಾರಿಯುತವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿ		8	2	6
	PC5. ಒಬ್ಬರ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯೊಳಗೆ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು/ಅಥವಾ ಶುಚಿಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		10	3	7
	PC6. ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಉಪಕರಣ ಮತ್ತು ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ		12	4	8
	PC7. ಸರಿಯಾದ ಭಂಗಿಯಲ್ಲಿ ಆರಾಮದಾಯಕ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ಕೆಲಸಮಾಡಿ		10	3	7
	PC8. ಗೊತ್ತುಪಡಿಸಿದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಿ		12	4	8
	PC9. ಬಳಕೆಯ ನಂತರ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ		10	3	7
	PC10. ಪ್ರಕಾರ ಶುಚಿಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿಗಳು ಮತ್ತು ಜವಾಬ್ದಾರಿಯ ಮಿತಿಗಳು		10	3	7
		ಒಟ್ಟು	**100**	**30**	**70**

6. HCS / N9913 **ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ** **(ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಭದ್ರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ)**	PC1. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳಕ್ಕೆ ಅನ್ವಯಿಸುವ ಸಂಬಂಧಿತ ಸೂಚನೆಗಳು ಅನುಸರಿಸಿ	**100**	8	2	6
	PC2. ಶಿಷ್ಟಾಚಾರದ ಪ್ರಕಾರ ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಿಸಿ		8	2	6
	PC3. ಅನುಮೋದಿತ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸ್ವಂತ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		8	2	6
	PC4. ಆರೋಗ್ಯಕರ ಜೀವನಶೈಲಿಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ ಮತ್ತು ಅಮಲು ಪದಾರ್ಥಗಳ ಮೇಲಿನ ಅವಲಂಬನೆಯಿಂದ ರಕ್ಷಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		8	2	6
	PC5. ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ		6	2	4
	PC5. ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ		5	2	3
	ಕಅ7. ತ್ಯಾಜ್ಯ ಮತ್ತು ಶಿಲಾಖಂಡರಾಶಿಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಸಿ		4	1	3
	PC8. ಸ್ವಂತ ಕ್ರಿಯೆಗಳಿಂದಾಗಿ ಸ್ವಯಂ ಮತ್ತು ಇತರರಿಗೆ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ		6	2	4
	PC9. ಗ್ರಹಿಸಿದ ಅಪಾಯಗಳ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರು ಅಥವಾ ಇತರ ಅಧಿಕೃತ ಸಿಬ್ಬಂದಿಯಿಂದ ಸ್ಪಷ್ಟೀಕರಣಗಳನ್ನು ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳಿ		4	1	3
	PC10. ಸಂಭಾವ್ಯ ಅಪಾಯಗಳು ಮತ್ತು ಬೆದರಿಕೆಗಳಿಗಾಗಿ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳ ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಮಾಡಿ		4	1	3
	PC11. ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಅಪಾಯಗಳು ಮತ್ತು ಅಡೆತಡೆಗಳಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿಡಲು ಆವರ್ತಕ ವಾಕ್–ಥ್ರೂ ಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		5	2	3
	PC12. ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರು ಅಥವಾ ಇತರ ಅಧಿಕೃತ ಸಿಬ್ಬಂದಿಗೆ ಅಪಾಯಗಳು ಮತ್ತು ಸಂಭಾವ್ಯ ಅಪಾಯಗಳು/ ಬೆದರಿಕೆಗಳನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ		7	3	4
	PC13. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಆಯೋಜಿಸಲಾದ ಅಣಕು ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳು/ ಸ್ಥಳಾಂತರಿಸುವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಲ್ಲಿ ಭಾಗವಹಿಸಿ		5	2	3
	PC14. ಕೇಳಿದರೆ ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸೆ, ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ ಮತ್ತು ತುರ್ತು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ ತರಬೇತಿಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		6	2	4
	PC15. ಬೆಂಕಿ, ತುರ್ತು ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳು ಅಥವಾ ಅಪಘಾತಗಳ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸೂಚನೆಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಕ್ರಮ ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		8	2	6
	PC16. ಸಂಸ್ಥೆಯ ಸ್ಥಳಾಂತರಿಸುವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ		8	2	6
		ಒಟ್ಟು	**100**	**30**	**70**

SANKALP

Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship

ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿಗಮ

ಡೈರಿ ಸರ್ಕಲ್, ಬನ್ನೇರುಘಟ್ಟ ಮುಖ್ಯ ರಸ್ತೆ,
ಹೊಂಬೇಗೌಡ ನಗರ, ಬೆಂಗಳೂರು-560029

ಅಧಿಕೃತ ಜಾಲತಾಣ : www.kaushalkar.com