



## ಅಹಂತಾ ಪ್ರಯೋಗ - ಮಾಧ್ಯಮ ಮತ್ತು ಮನೋರಂಜನೆ ಉದ್ಯಮದ ಜೀದೊ೦ಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳು

### QUALIFICATIONS PACK - OCCUPATIONAL STANDARDS FOR MEDIA AND ENTERTAINMENT INDUSTRY

#### ಪರಿಚಯ

#### ಅಹಂತಾ ಪ್ರಯೋಗ - ಸಂಕಲನಕಾರ

#### ಪರಿವಿಡಿ

1. ಪರಿಚಯ ಮತ್ತು ಸಂಪರ್ಕಗಳು ..... ಪುಟ 1
2. ಅಹಂತಾಗಳ ಪ್ರಯೋಗ ..... ಪುಟ 2
3. ಮುಖ್ಯ ಪದಗಳ ಶಬ್ದಾರ್ಥ ..... ಪುಟ 3
4. ಎನ್‌ಎಸ್‌ಎಸ್ ಘಟಕಗಳು ..... ಪುಟ 5
5. ಈಹಿ ಮತ್ತು ಎನ್‌ಎಸ್‌ಎಸ್‌ಗಾಗಿ ನಾಮಕರಣ ..... ಪುಟ 24
6. ಪ್ರಶ್ನಾಧಿಕಾರಗಳ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡಗಳು .... ಪುಟ 26

ವಲಯ : ಮಾಧ್ಯಮ ಮತ್ತು ಮನೋರಂಜನೆ

ಉಪವಲಯ : ಸಿನಿಮಾ, ಟೆಲಿವಿಷನ್, ಅನಿಮೇಷನ್, ಜಾಹೀರಾತು

ಉದ್ದೇಶ : ಸಂಪಾದಕರು

ಉಲ್ಲೇಖ : MES/Q1401

ಚೊತ್ತಗೆ : NCO-2015/2541.0300

ಮಾಧ್ಯಮ ಮತ್ತು ಮನರಂಜನಾ ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ ಸಂಪಾದಕರನ್ನು ವೀಡಿಯೋ ಸಂಕಲಕಾರ / ಧ್ವನಿ ಸಂಕಲನಕಾರ ಎಂದೂ ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ

ಕೆಲಸ ಸಂಕ್ಷಿಪ್ತ ವಿವರಣೆ: ಉತ್ಪಾದಿಸಿದ ಕಚ್ಚು ಮಾಹಿತಿಗಳನ್ನು (ಉದಾಹರಣೆಗೆ ವೀಡಿಯೋಗಳು, ಸಂಗೀತ, ಧ್ವನಿ ಮತ್ತು ಚಿತ್ರಗಳು) ಕತ್ತರಿಸುವುದು/ಮರು ಕತ್ತರಿಸುವುದು, ಜೋಡಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಒಟ್ಟಿಗೆ ವಿಲೀನಗೊಳಿಸಿ ಪ್ರಸಾರಕ್ಕೆ ಸೂಕ್ತವಾದ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಅಂತಿಮ ತಯಾರಿ ಮಾಡಿಕೊಡುವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಈ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿರುವವರು ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು.

ಪ್ರ್ಯಾಯಕ್ಕಿಕ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು: ಈ ಉದ್ದೇಶವನ್ನು ಮಾಡುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಇವುಗಳನ್ನು ಚೆನ್ನಾಗಿ ತಿಳಿದಿರಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ. ವಿಂಗಡಣೆ, ಜೋಡಣೆ, ಸಮಾನಾಂತರ ಸಂಪಾದನೆ, ಸೀಳುವಿಕೆ ಮತ್ತು ಸೇರಿಸುವಿಕೆ ಹಾಗೂ ಚಿತ್ರ/ಧ್ವನಿಯನ್ನು ವಿಲೀನಗೊಳಿಸುವುದು. ವ್ಯಕ್ತಿಗಳು ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಲು ಎವಿಡ್, ಪ್ರೈಸ್‌ಲ್ಯಾಂಡ್ ಕಟ್ಟು ಮೊತ್ತು, ಅಡೋಬ್ ಪ್ರೈಮಿಯರ್ ಮತ್ತು ಸೌಂಡ್ ಕ್ಲಿನಿಂಗ್ ತರಹದ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸಲು ಶಕ್ತರಾಗಬೇಕು.

#### ಜೀದೊ೦ಗಿಕ ಮಾನದಂಡ (OS) ಎಂದರೆ ಏನು?

➤ ಪ್ರತಿಯೊಬ್ಬ ವ್ಯಕ್ತಿಯೂ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಬಗೆಯ ಕಾರ್ಯಭಾರವನ್ನು ಕ್ರೊಣ್ಣಿಸುವ ಮುನ್ನ ಯಾವ ವಿಷಯವನ್ನು ತಿಳಿದು, ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಂಡು, ಅನುಸರಿಸಬೇಕಾಗಿದೆಯೋ ಅದನ್ನು ಜೀದೊ೦ಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳು ಬಣ್ಣಿಸುತ್ತದೆ.

➤ ಜೀದೊ೦ಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳು, ವ್ಯಕ್ತಿಗಳು ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯ ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಸಾಧಿಸಬೇಕಾದ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮತೆಯ ಜೊತೆಯಲ್ಲಿ ಹೊಂದಿರಬೇಕಾದ ಜಾಣ ಮತ್ತು ತಿಳಿಸಲಿಕೆಗಳನ್ನು ನೀಡುತ್ತವೆ.



ಅರ್ಹತೆ ಪ್ರಾಕ್ ಸಂಕೇತ		MES/Q1401	
ಕೆಲಸ ಕಾರ್ಯಭಾರ		ಸಂಕಲನಕಾರ (ಈ ಉದ್ಯೋಗವು ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಹಾಗೂ ಅಂತರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಸ್ನಾರ್ವೇಚರಿಂಗ್ ಹೊಂದುತ್ತದೆ)	
ಮನ್ನಣೆ	ಇನ್ನೂ ತೀಮಾನಿಸಬೇಕಿದೆ	ಆವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ:	<b>1.0</b>
ವಲಯ	ಮಾಧ್ಯಮ ಮತ್ತು ಮನರಂಜನೆ	ಕರಡು ಪ್ರತಿ ದಿನಾಂಕ:	<b>16/11/2014</b>
ಉಪ ವಲಯ	ಸಿನಿಮಾ, ಚೆಲಿವಿಷನ್, ಅನಿಮೇಶನ್ ಮತ್ತು ಜಾಹಿರಾತು	ಅಂತಿಮ ಪರಿಪೂರ್ಣ ದಿನಾಂಕ:	<b>20/03/2018</b>
ಘೋತಿ	ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಚಟುವಟಿಕೆ	ಮುಂದಿನ ಪರಿಶೀಲನೆ ದಿನಾಂಕ:	<b>20/06/2021</b>
NSQC ಅನುಮತಿ ದೊರೆತ ದಿನ:	<b>22/08/2019</b>		

ಕಾರ್ಯಭಾರದ ಹೆಸರು	ಸಂಕಲನಕಾರ
ಕಾರ್ಯಭಾರ ವಿವರಣೆ	ಉತ್ಪಾದಿತ ಕಚ್ಚಾ ಮಾಹಿತಿಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ, ಕ್ರಮಗತಿಯಲ್ಲಿ ಜೋಡಿಸಿ ಮತ್ತು ವಿಲೀನಗೊಳಿಸಿ ತಯಾರಿ ಮಾಡಿಕೊಡುವುದು
NSQF ಮಟ್ಟಿ:	4
ಕನಿಷ್ಠ ಅರ್ಹತೆ: ಗರಿಷ್ಠ ಅರ್ಹತೆ:	ಪದವಿ ಲಲಿತ ಕಲೆ/ ಸಿನಿಮಾ ವಿಭಾಗದಲ್ಲಿ ಸ್ನಾತಕೋತ್ತರ ಪದವಿ
ಪೂರ್ವಾಗತ್ಯ ಪರವಾನಗಿ ಅಥವಾ ತರಬೇತಿ	ಎವಡೋ, ಹೈನ್ಲೋ ಕಟ್ಟೋ ಹೊಲ್, ಸೌಂಡ್ ಫೀನಿಂಗ್ ರೀತಿಯ ನಾನ್ ಲೀನಿಯರ್ ಎಡಿಟಿಂಗ್ ಸಾಪ್ರೋಫೇರ್ ಸಿನಿಮಾ ಎಡಿಟಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಪದವಿ / ತತ್ವಮಾನ
ಕೆಲಸಕ್ಕಿಂತ ಸೇರಲು ಕನಿಷ್ಠ ವಯೋಮಿತಿ	18 ವರ್ಷಗಳು
ಅನುಭವ	3-5 ವರ್ಷಗಳ ಕೆಲಸದ ಅನುಭವ 1-3 ವರ್ಷಗಳು, ಕರಿಯ ಎಡಿಟರ್‌ಗಾಗಿ
ಅನ್ಯಾಯ ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಜಿದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳು (NOS)	<p>ಕಾರ್ಯಾಯವಾದವು:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>MES/N 1401 (ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಯೋಜಿಸುವುದು)</li> <li>MES/N 1402 (ಸಾಮಗ್ರಿಗಳ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ)</li> <li>MES/N 1403 (ಉತ್ಪನ್ನ(ಕಲನಚಿತ್)ಗಳ ಸಂಕಲನ)</li> <li>MES/N 1404 (ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿನ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು)</li> </ol> <p>ಇಚ್ಛಿಕವಾದವು: ಯಾವುದೂ ಇಲ್ಲ</p>
ಕಾರ್ಯಕ್ರಮತೆಯ ಮಾನದಂಡ	ಸಂಬಂಧಿತ OS ಜಿದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳ ಫಳಕಗಳಲ್ಲಿ ವಿವರಿಸಿದಂತೆ

# ಕರ್ನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರ

ಮುಖ್ಯಪದ / ಪಾರಿಭಾಷಿಕಗಳು	ವಿವರಗಳು
ಬಜೆಟ್ (ಮುಂಗಡ ಅಯವ್ಯಾಯ ಪತ್ರ)	ಬೇರೆ ಬೇರೆ ವಚನಗಳ ವಿವರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ, ಒಟ್ಟು ಉತ್ಪನ್ನದ ಸಂಪೂರ್ಣ ತಯಾರಿಕೆಗೆ ತಗಲುವ ಅಂದಾಜು ವೆಚ್ಚು
ಕಲರ್ ಗ್ರೇಡಿಂಗ್ (ಬಣ್ಣ ಹೊಂದಿಕೆ)	ಉತ್ಪನ್ನದ/ ಚಲನಚಿತ್ರಗಳ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಮಾರ್ಪಡಿಸುವ/ ಮೇಲ್ಟಿಪ್ಲಿಕೇಶನು ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಬಣ್ಣ ಹೊಂದಿಕೆ ಎನ್ನುತ್ತಾರೆ.
ಕಂಪೋಸ್ಟ್ ಗ್ರೇಡಿಂಗ್ (ಪದರಗಳ ಬೆರೆಸುವಿಕೆ)	ಬೇರೆ ಬೇರೆ ಪದರಗಳಲ್ಲಿರುವ ದೃಶ್ಯ/ ಚಿತ್ರಗಳನ್ನು ಬೆರೆಸಿ ಒಂದೇ ಚೌಕಟ್ಟನ ಒಳಕ್ಕೆ ತರುವುದು
ಗೊಳಕಯಂತದಿಂದ ಮಾಡುವ ಪರಿಣಾಮಗಳು	ಚಲನಚಿತ್ರಗಳಲ್ಲಿ ಬ್ರಹ್ಮಾತ್ಕ ಚಿತ್ರಗಳನ್ನು ಗೊಳಕಯಂತದ ನೆರವಿನಿಂದ ರೂಪಿಸುವುದು
ಕ್ರಿಯೇಟ್‌ವ್ ಬ್ರೈಫ್ (ಸೃಜನಾತ್ಮಕ ಟಿಪ್ಪಣಿ)	ಒಂದು ಚಲನಚಿತ್ರ/ ಯೋಜನೆಯ ದೃಷ್ಟಿಕೋನ, ಯೋಜನೆಯ ಗುರಿಗಳು, ಉದ್ದೇಶಿತ ನೋಡುಗರು, ಕಾಲಾವಧಿ, ವೇಳಾಪಟ್ಟಿ, ಬಂಡವಾಳ, ಮೈಲಿಗಲ್ಲುಗಳು, ಹೂಡಿಕೆದಾರರು ಸೇರಿದಂತೆ ಉತ್ಪಾದನೆಯ/ ಚಲನಚಿತ್ರದ/ ಯೋಜನೆಯ ಎಲ್ಲದರ ಬಗ್ಗೆ ಮಾರ್ಗದರ್ಶನ ನೀಡಬಲ್ಲಂತಹ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುವ ಸಂಕ್ಷಿಪ್ತ ದಾಖಲೆಯನ್ನು ಸೃಜನಾತ್ಮಕ ಟಿಪ್ಪಣಿ ಎನ್ನುತ್ತಾರೆ.
ಡಿಜಿಟಲ್ ಇಂಟ್ರೋ ಮೀಡಿಯೋಟ್	ಚಲನಚಿತ್ರದ/ ಉತ್ಪನ್ನದ ಡಿಜಿಟಲ್ ಆವೃತ್ತಿಯ ಬಣ್ಣಗಳ ಗೊಳಳಕ್ಷಣಗಳನ್ನು ಬದಲಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಡಿಜಿಟಲ್ ಇಂಟ್ರೋ ಮೀಡಿಯೋಟ್ ಎನ್ನುತ್ತಾರೆ.
ಎಡಿಟಿಂಗ್ (ಸಂಕಲನ)	ಚಲನಚಿತ್ರ ಹಾಗೂ ಘ್ರಣಿ ತುಳಿಕುಗಳನ್ನು ವ್ಯವಸ್ಥಿತವಾಗಿ ಜೋಡಿಸುವ, ಕತ್ತರಿಸುವ ಹಾಗೂ ಒಗ್ಗುಡಿಸುವ ಮೂಲಕ ನಿವಿರವಾದ, ಸಾರಯುಕ್ತವಾದ, ಅರ್ಥಪೂರ್ವಾಳ್ವಾದ ಹಾಗೂ ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಸಂವಹನವನ್ನು ಮಾಡಬಲ್ಲಂತಹ ಸಿದ್ಧಾಂತ/ ಚಲನಚಿತ್ರವನ್ನು ರೂಪಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಸಂಕಲನ
ಫ್ಲೋಟೇಜ್ (ಚಲನಚಿತ್ರ ತುಣುಕು)	ಮುದ್ರಿತವಾದ ಯಾವುದೇ ಮಾದ್ಯಮ
ಇಂಜೆಸ್ಟ್ (ತಂದು ಸೇರಿಸುವುದು)	ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಘ್ರಣಿ/ ದೃಶ್ಯ ತುಳಿಕುಗಳನ್ನು ಮತ್ತು/ ಅಥವಾ ಚಿತ್ರಗಳನ್ನು ಗೊಳಕಯಂತದ ಹಾರ್ಡ್‌ಡಿಸ್ಕ್‌ಗೆ ಆಮದು ಮಾಡಿಕೊಂಡು ಸಂಕಲನ ತಂತ್ರಾಂಶಗಳಿಗೆ ಅಪ್ಲೋಡ್ ಮಾಡುವುದು.
ಮಾಡೆಲಿಂಗ್ (ಅಕ್ಕತಿ ನಿಮಾರ್ಫಿ)	ಅನಿಮೇಶನ್ ಮಾಡುವ ಸಲುವಾಗಿ, ಮೂರು ಆಯಾಮದ ಆಕೃತಿಗಳನ್ನು ವಿಶಿಷ್ಟವಾದ ತಂತ್ರಾಂಶಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ, ಸ್ಟ್ರಿಪ್ಸುಮಾಡಿಕ್ಕೆ ಮಾಡೆಲಿಂಗ್ ಎನ್ನುತ್ತಾರೆ.
ರೆಂಡರಿಂಗ್	ಮೂರು ಆಯಾಮದ ಚಿತ್ರಗಳನ್ನು, 3ಡಿ ಪರಿಣಾಮ ನೀಡುವ ಎರಡು ಆಯಾಮದ ಚಿತ್ರಗಳಾಗಿ ಮಾರ್ಪಡಿಸುವಿಕೆ
ರೋಟೋಸ್ಟೋರಿಂಗ್	ರೋಟೋಸ್ಟೋರಿಂಗ್ ಎನ್ನುವುದು ಚಲನಚಿತ್ರದ ತುಳಿಕನ್ನು ಬಿಡಿ ಬಿಡಿ ಚೌಕಟ್ಟು/ ಪಟಗಳಾಗಿ ಮಾಡಿಕೊಂಡು ಅದರಲ್ಲಿನ ಬಂದೊಂದೇ ಆಕಾರಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಅಪ್ಗೆಗಳಿಗೆ ಅಗತ್ಯವಾದ ಮಾರ್ಪಡಿ ಮಾಡುವುದು.
ಸ್ಕ್ರೀನ್ ಕನ್ಸರ್ವ್‌ನ್	ಎರಡು ಆಯಾಮದಿಂದ ಮೂರು ಆಯಾಮಕ್ಕೆ ಬದಲಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ (ತೆರೆ ಬಗೆ ಬದಲಿಕೆ)
ಘ್ರಣಿ ಸಂಕಲನ	ಘ್ರಣಿ ಕಡತಗಳನ್ನು ಚಿತ್ರ ಸಹಿತ/ ರಹಿತ ಸಂಕಲಿಸುವುದು
ದೃಶ್ಯ ವಿಶೇಷ ಪರಿಣಾಮ	ವಿಶುಯಲ್ ಎಳ್ಳಕ್ಕೆ ಎನ್ನುವುದು ಸ್ಯೇಜವಾಗಿ ಚಿತ್ರಿತವಾದ ಚಲನಚಿತ್ರ ತುಳಿಕುಗಳ ಜೊತೆಯಲ್ಲಿ ಗೊಳಕಯಂತದಲ್ಲಿ ರೂಪಿಸಲಾದ ಪರಿಣಾಮಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸುವುದು.
ಟ್ರೈಲ್ ಟ್ರೈನ್	ಇದು ಸಂಕಲನ ತಂತ್ರಾಂಶದ ಮೂಲಪಟಕವಾಗಿದ್ದ ಬೇಕಾದ ಜಾಗದಲ್ಲಿ ಚಲನಚಿತ್ರ ತುಳಿಕುಗಳನ್ನು ನೋಡಲು/ ಕತ್ತರಿಸಲು ಸಹಾಯಕವಾಗಿದೆ.
ವಲಯ	ವಲಯವೆನ್ನುವುದು ಒಂದೇ ರೀತಿಯ ಉದ್ದಿಮೆ ಮತ್ತು ಆಸಕ್ತಿಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಹಲವಾರು ಉದ್ದಿಮೆಗಳ ಕಲಸುಮೇಲೋಗರದ ಸಮೂಹವಾಗಿದೆ. ಇದನ್ನು ಸಮಾನ ಆಸಕ್ತಿ ಹಾಗೂ ಗೊಳಳಕ್ಷಣಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಆರ್ಥಿಕತೆಯ ದೂರದ ಉಪವಿಭಾಗವೆಂದು ಪರಿಗೆಣಸಬುದುವಾಗಿದೆ.
ಉಪ ವಲಯ	ಇದು ಸಮಾನ ಆಸಕ್ತಿ ಹಾಗೂ ಗೊಳಳಕ್ಷಣದ ಆರ್ಥಾರದ ಮೇರೆಗೆ ಮಾಡಲಾಗಿರುವ ವಲಯದ ಸಣ್ಣ ಘಟಕವಾಗಿದೆ.
ಲಂಬ	ಉಪವಲಯಗಳ ಒಳಗೆ ಇರಬಹುದಾದ ವಿಭಿನ್ನ ವಿಶಿಷ್ಟ ಕ್ಷೇತ್ರಗಳ ಅಥವಾ ಕ್ರೊರಿಕೆಯು ಸೇವೆ ಸಲ್ಲಿಸುತ್ತಿರುವ ಗ್ರಾಹಕರನ್ನು ಪ್ರತಿನಿಧಿಸಲು ಲಂಬ ಇರಬಹುದಾಗಿದೆ.
ಉದ್ಯೋಗ	ಒಂದೇ ಬಗೆಯ ಕಾರ್ಯಭಾರಗಳ ಸಮೂಹವನ್ನು ಅದೇ ಬಗೆಯ ಕಾರ್ಯಭಾರಗಳನ್ನು ನಡೆಸುವ ಕ್ರೊರಿಕೆಯಲ್ಲಿನ ಅವಕಾಶಕ್ಕೆ ಉದ್ಯೋಗವೆಂದು ಕ್ರೆಡಿಟ್‌ಯಾಗಿದೆ.
ಕಾರ್ಯಚಟುವಟಿಕೆ	ಕಾರ್ಯಚಟುವಟಿಕೆಯು, ವ್ಯಾಪ್ತಿ ಅಥವಾ ತಂಡಗಳು ವಲಯದ, ಉದ್ಯೋಗದ ಅಥವಾ ಕಾರ್ಯಕ್ಕೇತದ ಮುಖ್ಯ ಉದ್ದೇಶಗಳನ್ನು ಕಡೆರಿಸಲು ನಡೆಸುವ ಚಟುವಟಿಕೆಯೂನ್ನು, ಚಟುವಟಿಕೆಯು ವಿಶೇಷಣಗಳ ಮೂಲಕ ಗುರುತಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಇದು ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಜಿದ್ದೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳ ಅಧಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ.
ಉಪ ಕಾರ್ಯಚಟುವಟಿಕೆ	ಕಾರ್ಯಚಟುವಟಿಕೆಯ ಉದ್ದೇಶಗಳನ್ನು ಕಡೆರಿಸಲು ಅಗತ್ಯಪರುವ ಸಣ್ಣ ಸಣ್ಣ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಉಪ ಕಾರ್ಯಚಟುವಟಿಕೆ ಎನ್ನುತ್ತಾರೆ.

ಕೆಲಸದ ಕಾರ್ಯಭಾರ	ಇದು ವಿಶೇಷವಾದ ಕಾರ್ಯಚಟುವಟಿಕೆಗಳ ಸಮೂಹವಾಗಿದ್ದು ಒಂದು ಸಂಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ವಿಶೇಷವಾದ ಉದ್ದೇಶದ ಅವಕಾಶವನ್ನು ಮತ್ತು ಹಿಟ್‌ಪಾಠಕ್ಕಾಗಿ ಉದ್ದೇಶದ ಕಾರ್ಯಭಾರ ಮಾನವರೂಪದಲ್ಲಿ ಪ್ರಾರಂಭಿಸಿದ್ದು.
ಜಿದ್ದೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡ	ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ವ್ಯಕ್ತಿಯ ಜ್ಞಾನ ಮತ್ತು ಶಿಖಿವಳಿಕೆಯನ್ನು ಪಡೆಯುವುದರ ಜೊತೆಗೆ ಅವಕ್ಷವಾಗಿ ಸಾಧಿಸಬೇಕಾದ ನಿಗದಿತ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಜಿದ್ದೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡವು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ. ಇದು ಭಾರತೀಯ ಮತ್ತು ಜಾಗತಿಕ ಮಟ್ಟದ ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯವಾಗುತ್ತದೆ.
ಕಾರ್ಯಕ್ರಮತೆ ಮಾನದಂಡ	ಯಾವುದೇ ಕೆಲಸವನ್ನು ಮಾಡಲು ಬೇಕಾಗಿರುವ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮತೆಯ ಮಟ್ಟವನ್ನು ತಿಳಿಸಿಕೊಡುವ ಒಟ್ಟಾರೆ ಹೇಳಿಕೆಗಳನ್ನು ಕಾರ್ಯಕ್ರಮತೆಯ ಮಾನದಂಡ ಎನ್ನುತ್ತಾರೆ.
ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಜಿದ್ದೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡ (ರಾ.ಜಿ.ಮಾ)	ಭಾರತದ ಸರ್ವವೇಶಗಳಿಗೆ ತಕ್ಷಂತೆ ವಿಶೇಷವಾಗಿ ಅನ್ವಯವಾಗುವ ಜಿದ್ದೋಗಿಕ ಪ್ರಮಾಣಗಳನ್ನು ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಜಿದ್ದೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳು (ರಾ.ಜಿ.ಮಾ) ಅನ್ವಯಿಸುತ್ತದೆ.
ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಾಕ್ ಸಂಕೇತ	ಇದು ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಾಕ್ ಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲೆಂದು ನೀಡಲಾಗಿರುವ ವಿಶಿಷ್ಟವಾದ ಸಂಕೇತವಾಗಿದೆ.
ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಾಕ್	ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಾಕ್ ಎಂಬುದು ಯಾವುದೇ ಕೆಲಸದ ಕಾರ್ಯಭಾರವನ್ನು ಯಶಿಸ್ತಿರುವಾಗಿ ನಿಖಾರಿಸಲು ಬೇಕಿರುವ ಅರ್ಹತೆ, ತರಬೇತಿ ಹಾಗೂ ಇನ್ನಿತರ ಮಾನದಂಡಗಳ ಜೊತೆಯಲ್ಲಿ ಅಗತ್ಯ ರಾ.ಜಿ.ಮಾ.ಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ.

ಮುಖ್ಯಪದ/ ಪಾರಿಭಾಷಿಕ ಪದ	ವಿವರಣೆ
ಒಟ್ಟಿಯ (ರಾ.ಜಿ.ಮಾ)	ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಜಿದ್ದೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡ
ಅರ್ಹತೆ ಪ್ರಾಕ್ (ವಿ. ಪ್ರಾಕ್)	ಅರ್ಹತೆ ಪ್ರಾಕ್
NSQF (ರಾ.ಕೌ.ವಿ.ಚೌ.)	ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಕೌಶಲ್ಯ ಅರ್ಹತೆ ಚೌಕಟ್ಟು
ರಾ.ವೃ.ಶಿ.ಅ.ಚೌ.	ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಪ್ರತಿಪರ ಶಿಕ್ಷಣ ಅರ್ಹತೆಗಳ ಚೌಕಟ್ಟು
ರಾ.ವೃ.ಅ.ಚೌ	ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಪ್ರತಿಪರ ಅರ್ಹತೆಗಳ ಚೌಕಟ್ಟು



MES/N1401

ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಯೋಜಿಸುವುದು

# ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಜೀದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡ



## ನ್ಯಾಲ ನೋಟ

ಈ ಘಟಕವು ಜೆಲನಜಿತ್ತು ತಯಾರಿಕೆಯ/ ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು, ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಕಾಲಾವಧಿಯನ್ನು ಯೋಜಿಸುವುದರ ಕುರಿತಾಗಿದೆ.



MES/N1401

NOS

National Occupational Standards



## ಆಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಯೋಜಿಸುವುದು

ಕರ್ಮಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಾಸ್ ಸಂಖ್ಯೆಯಿಂಝಿಫ್ಟ್

ಘಟಕ ಸಂಕೇತ	ಒಜ್ಞ/ಒ1401
ಘಟಕದ ಹೆಸರು (ಕಾರ್ಯಾಭಾರ)	ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಯೋಜಿಸುವುದು
ವಿವರಣೆ	ಈ ಘಟಕವು ಜಲನಚಿತ್ರ ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳ ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಯೋಜಿಸುವುದರ ಕುರಿತಾಗಿದೆ.
ವ್ಯಾಪ್ತಿ	<p>ಈ ಘಟಕವು ಕೆಳಕಂಡ ಅಂಶಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ಜಲನಚಿತ್ರ ತಯಾರಿಕೆ / ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಯೋಜಿಸುವುದರ ರೂಪಿಸುವುದು</li> <li>* ಈ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ನಡೆಸಲು ಒಂದು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಮಾರ್ಗ ಹಾಗೂ ಕಾಲಮಾತಿಯ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿ ರೂಪಿಸುವುದು</li> <li>* ಶ್ರಮ ಹಾಗೂ ಸಮಯದ ಅಂದಾಜು ಎಣಿಕೆಯನ್ನು ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿ ಅಂತಿಮಗೊಳಿಸುವುದು</li> </ul>
ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟಂತೆ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತ ಮಾನದಂಡ (PC)	
ಘಟಕಾಂಶ	ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತ ಮಾನದಂಡ PC
ಜಲನಚಿತ್ರ ತಯಾರಿಕೆ/ ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು	<p>ಸ್ವಫಾರ್ತ್-ಕವಾಗಿರಲು ಶೀಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಕಲಿತಿರಬೇಕು.</p> <p>PC1. ನಿರ್ದೇಶಕರ ದೂರದೃಷ್ಟಿ, ಸ್ವಜನಶೀಲತೆ, ತಾಂತ್ರಿಕ ಅಗತ್ಯಗಳ ಜೊತೆಯಲ್ಲಿ ಕಾಲಮಾತಿ ಮತ್ತು ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪಾದನದ ಹೋರಬಡಿಕೆ ಕುರಿತು ನಿರೀಕ್ಷೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು.</p> <p>PC2. ಭಾವನೆಗಳ ಏರಿಂತ, ದೃಶ್ಯದ ವ್ಯಾಕರಣ, ಸ್ವರ್ಚಿದಾಯಕ ಅಂಶಗಳು ಹಾಗೂ ಪರಿವರ್ತನೆಯ ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನೂ ಒಳಗೊಂಡಂತೆ ಕಥೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಹೇಳಬೇಕಿಂಬುದನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು.</p>
ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತ ಮಾನದಂಡ PC	<p>ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತ ಮಾನದಂಡ ನಡೆಸಲು ಒಂದು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಮಾರ್ಗ ಹಾಗೂ ಕಾಲಮಾತಿಯ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿ ರೂಪಿಸುವುದು.</p> <p>PC3. ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಘಲಿತಾಂಶವನ್ನು ಕೊಡಲು ಬೇಕಾದ ಮುಖ್ಯವಾದ ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಮುಂಚಿತವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿ ಅವುಗಳ ಜಾರಿಗೆ ಕೆಲಸದ ಹರಿವು ನಿರ್ಣಯನ್ನು ಸಿದ್ಧಪಡಿಸುವುದು.</p> <p>PC4. ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಚಿಕ್ಕ ಚಿಕ್ಕ ದ್ವೇಸಂದಿನ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು.</p>
ಶ್ರಮ ಹಾಗೂ ಸಮಯದ ಅಂದಾಜು ಎಣಿಕೆಯನ್ನು ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿ ಅಂತಿಮ ಗೊಳಿಸುವುದು	<p>PC5. ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಘಲಿತಾಂಶವನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಮಾಡಬೇಕಾದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಘರ್ಯೇಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಶ್ರಮವನ್ನು ಮುನ್ನಣಿಕೆ ಮಾಡಿ, ಬಚ್ಚೆ, ಕಾಲಮಾತಿ ಮತ್ತು ತಾಂತ್ರಿಕ ಏಕಿಗಳ ಒಳಗೆ ಒಂದು ಕಾರ್ಯಯೋಜನೆಯನ್ನು ಮಾಡುವುದು.</p>
ಜ್ಞಾನ ಮತ್ತು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲಿಕೆ	
ಅ. ಸಂಸ್ಥೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ (ಸಂಸ್ಥೆಯ/ ಕರ್ತವೀಯ ಸ್ವರೂಪ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು)	<p>ಶೀಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ತಿಳಿದು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು.</p> <p>KA1. ಉತ್ಪಾದನದ ಕುರಿತಾದ ದೃಷ್ಟಿಕೋನ, ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಘಲಿತಾಂಶ, ಹಂಚಿಕೆ/ ಪ್ರದರ್ಶಕ ವಾಹಿನಿಗಳು</p> <p>KA2. ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳ ಗುರಿಗಳು, ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಘಲಿತಾಂಶ ಹಾಗೂ ಗುಣಮಟ್ಟ ಪ್ರಮಾಣಗಳು</p> <p>KA3. ಅನ್ಯವಾಗಿ ಅನ್ಯವಾಗಿ ತಾಂತ್ರಿಕ, ಹಣಕಾಸು ಹಾಗೂ ಸಮಯದ ಮೀತಿಗಳು</p> <p>KA4. ದತ್ತಾಂಶ ಮಾಹಿತಿಗಳ ಸೂಕ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಹಾಗೂ ಕೆಲಸದ ಹರಿವಿನ ಸಿದ್ಧ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳು</p> <p>KA5. ಉತ್ಪಾದನಾ ಹಂತದ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳು ಮುಂದುವರೆದಂತಲ್ಲಾಗುವ ಮಾರ್ಪಣ ನಿರ್ಮಾಣವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವೀಕೆ.</p>
ಆ. ತಾಂತ್ರಿಕ ಜ್ಞಾನ	<p>ಶೀಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ತಿಳಿದು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು.</p> <p>KB1. ಈಗಿನ ಉತ್ಪಾದನಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಕೆಯಾಗುವ ಜಲನಚಿತ್ರ ತಯಾರಿಕೆ/ ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳ ತಂತ್ರಗಳು</p> <p>KB2. ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಉಪಕರಣಗಳ ಮತ್ತು ತಂತ್ರಾಂಶಗಳು. ಉದಾ: ಘ್ರೇನಲ್ ಕಟ್ಟ ಪ್ಲ್ಯಾಟ್, ಅವಿಡ್, ಆಪ್ಲೋಡ್ ಎಫ್‌ಕ್ಸ್, ಕಾರ್ಬಾಂಟ್, ಸ್ಲೋಕ್, ಫ್ಲೋವರ್, ಟಿಡಿಲ್ಸ ಮ್ಯಾಕ್ಸ್ ಮತ್ತು ಸೌಂಡ್ ಸ್ಟೀನಿಂಗ್ ತಂತ್ರಾಂಶಗಳು.. ಇತ್ಯಾದಿ</p> <p>KB3. ತಂತ್ರಾಂಶಗಳ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು ಅವುಗಳ ಹೋಸ ಪ್ರಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಅಪ್ರೋಚ್ ಮಾಡುವುದು ಹೇಗೆ?</p> <p>KB4. ಕೆಲಸದ ಹರಿವು, ಪ್ರಮಾಣ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳು, ಏನನ್ನು ಕೊಡಬೇಕೆನ್ನುವುದು ಹಾಗೂ ಕಾಲಮಾತಿಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುವ ಸಮಗ್ರ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿಗೆ ಜಿತ್ರಕಥೆಯ ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳ ಗುರಿಗಳನ್ನು ಮಾರ್ಪಡಿಸುವುದು ಹೇಗೆ?</p> <p>KB5. ಸಮಯ, ಸಾಮಾನ್ಯ/ ವಸ್ತುಗಳು, ಉಪಕರಣ, ಮಾನವ ಸಂಪನ್ಮೂಲ ಮತ್ತು ಬಚ್ಚನ ಮೇಲೆ ಪ್ರತಿಯೋಂದು ಚಟುವಟಿಕೆಯ ಪರಿಣಾಮಗಳು</p> <p>KB6. ಒಟ್ಟಾರೆ ಕೆಲಸದ ಹರಿವಿನ ಮೇಲೆ ಪ್ರತಿಯೋಂದು ಚಟುವಟಿಕೆಯ ಪರಿಣಾಮ (ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರು)</p> <p>KB7. ಉತ್ಪಾದನಾ ಅಗತ್ಯಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಹೇಗೆ ಘಲಿತಾಂಶಗಳನ್ನು ಅಶ್ವತ್ತಮಗೊಳಿಸುವುದು.</p>



MES/N1401

## ಅಗ್ರಹಾರ್ಡನ್ಸ್ ಅಥವಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಯೋಜಿಸುವುದು

	<p>KB8. ಉದ್ದೇಶಿತ ಫಲಿತಾಂಶವನ್ನು ಪಡೆಯಲು ಅಗತ್ಯವರುವ ಶ್ರಮ ಹಾಗೂ ಕಾಲಾವಧಿಯನ್ನು ಅಂದಾಜಿಸುವುದು ಹೇಗೆ?</p> <p>KB9. ಸೃಜನಾತ್ಮಕ ಬೇಡಕೆ ಮತ್ತು ತಾಂತ್ರಿಕ ಅಗತ್ಯಗಳ ನಡುವಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಹೇಗೆ ತಿಳಿಯುವುದು?</p> <p>KB10. ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ದೇಶೀಯ ಮತ್ತು ಅಂತರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಮಟ್ಟದ ಅತ್ಯುತ್ತಮ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು</p> <p>KB11. ಅನ್ವಯವಾಗುವ ಹಕ್ಕುಸ್ವಾಮ್ಯ ಮತ್ತು ಬೊಧಿಕ ಆಸ್ತಿ ಹಕ್ಕುಗಳು</p> <p>KB12. ಸಂಕಲನ ಸಲಕರಣೆಗಳ ಮುಂದೆ ದೀರ್ಘಕಾಲ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದನ್ನು ಪರಿಗಳಿಸಿ ಅನ್ವಯವಾಗುವ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಮಾರ್ಗದರ್ಶಿಕೆ ಸೂತ್ರಗಳು</p>
	<p><b>ಕೊಶಲ್ಯ (ಇಚ್ಛಿತ)</b></p> <p>ಅ. ತಿಂಬಳ್ಳಿ ಕೊಶಲ್ಯ/ ಸಾಮಾನ್ಯ ಕೊಶಲ್ಯ</p> <p><b>ಬರವಣಿಗೆ ಸಾಮಾನ್ಯ</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SA1. ಇಡೀ ತಂಡಕ್ಕೆ ಕ್ಷೇತ್ರಿಕೆಯಾಗಬಲ್ಲ, ತಂಡದ ಎಲ್ಲರ ನಡುವೆ ಹಂಚಿಕೊಳ್ಳಲು ಯೋಗ್ಯವಾದ ‘ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರ’ದ ಅಗತ್ಯಗಳ ಕುರಿತಾದ ದಾಖಿಲೆಯನ್ನು ಬರೆಯುವುದು.</p> <p>SA2. ಇದರಲ್ಲಿರುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳ ಮತ್ತು ಬಳಸಬೇಕಾದ ತಂತ್ರಜ್ಞಾನಗಳ ಬಗ್ಗೆ ತೆಗೆದುಕೊಂಡ ತೀವ್ರಾನಗಳನ್ನು ಕಾರಣಸಹಿತ ದಾಖಿಲಿಸುವುದು.</p> <p>SA3. ಇಡೀ ಯೋಜನೆಯಲ್ಲಿ ಪ್ರಮುಖವಾಗಿ ಮುಗಿಸಬೇಕಾದ ಕೆಲಸಗಳನ್ನು, ಅವುಗಳ ಕಾಲಮಿತಿ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿಯೊಂದಿಗೆ ಮತ್ತು ಬೇಕಾದ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಕೆಲಸ-ಯೋಜನೆಯನ್ನು ದಾಖಿಲಿಸುವುದು (ಮೇಲ್ಮೈಕಾರಕರು)</p> <p>SA4. ತಂಡದ ಅನುಕೂಲಕ್ಕಾಗಿ ವಿಭಿನ್ನ ಸಲಕರಣೆಗಳು ಹಾಗೂ ತಂತ್ರಾಂಶಗಳ ಬಗ್ಗೆ “ಮಾಡಬೇಕಾದ ಹಾಗೂ ಮಾಡಬಾರದ” ಕೆಲಸಗಳ ಪಟ್ಟಿಯನ್ನು ದಾಖಿಲಿಸುವುದು</p> <p>SA5. ತಂಡಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಪಡಬಹುದಾದ ಇನ್ನಿತರ ವಿಷಯಗಳ ಬಗ್ಗೆ ದಾಖಿಲೆ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸುವುದು (ಉದಾ: ಉದ್ದೇಶಿತ ಪ್ರೇಕ್ಷಕರ ಅಗತ್ಯಗಳು, ಮಾರುಕಟ್ಟೆ, ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನ, ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ವೀಡಿಯೋಗಳು ಮತ್ತು ಕೊಂಡಿಗಳು.. ಇತ್ಯಾದಿ)</p>
	<p><b>ಒಂದು ಸಾಮಾನ್ಯ</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SA6. ಜಿತಕರ್ಭಯನ್ನು ದಿ ಮನನ ಮಾಡಿಕೊಂಡು ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು</p> <p>SA7. ‘ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರ’ದ ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ಹೊಸದಾಗಿ ಮೂಡಬಿರುತ್ತಿರುವ ನವೀನ ತಂತ್ರಜ್ಞಾನಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಅಧ್ಯಯನ</p> <p>SA8. ಉಪಕರಣಗಳು ಹಾಗೂ ತಂತ್ರಾಂಶಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಬಳಕೆದಾರರ ಕ್ಷೇತ್ರಿಕೆಯನ್ನು ಒಂದುವುದು</p> <p>SA9. ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ತಲುಪಿಸಬೇಕಾದ ಪ್ರೇಕ್ಷಕರು ಹಾಗೂ ಮಾರುಕಟ್ಟೆಯ ಅಭಿರುಚಿ ಮತ್ತು ಆದ್ಯತೆಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಒಂದೆಳುವುದು.</p>
	<p><b>ಮೌಲಿಕ ಸಂಪರ್ಕ (ಆಲಿಸುವ ಮತ್ತು ಮಾತಾಡುವ ಸಾಮಾನ್ಯ)</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SA10. ನಿರ್ದೇಶಕರು ಹಾಗೂ ನಿರ್ವಾಹಕರ ಸೃಜನಾತ್ಮಕ ದೃಷ್ಟಿಕೋನವನ್ನು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ನಿರ್ದೇಶಿಸಿ</p> <p>SA11. ಉತ್ಪನ್ನ ಸಂಪರ್ಕ ಮೂಲಕ, ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ದಾಟಿಸಿ, ತೊಡಕುಗಳನ್ನು ಚರ್ಚಿಸಿ ನಿವಾರಿಸುವ ಮೂಲಕ, ಬೇರೆ ಬೇರೆ ಹೊಣೆಗಾರಿಕೆ ಹೊಂದಿರುವ ‘ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರ’ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳ ತಂಡದ ಪ್ರತಿಯೊಬ್ಬ ಸದಸ್ಯರ ಜೊತೆ ಅವರು ಮಾಡಬೇಕಾದ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ತಗಲುವ ಶ್ರಮವನ್ನು ಗ್ರಹಿಸಿ (ಮೇಲ್ಮೈಕಾರಕರು)</p>
ಅ. ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಿ ಕೊಶಲ್ಯ	<p><b>ಯೋಜಿಸಿ ಮತ್ತು ಪರಾಧಿಸಿ</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SB1. ಸೃಜನಾತ್ಮಕ ಹಾಗೂ ತಾಂತ್ರಿಕ ಅಗತ್ಯಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ವೇಳಾಪಟ್ಟಿಯನ್ನು ಯೋಜಿಸಿ.</p> <p>SB2. ಕಾಲಮಿತಿಯನ್ನು ಏರದಂತಿರಲು ಸಮಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ತಂತ್ರಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ</p> <p>SB3. ಎಲ್ಲಾ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಸಮಯ ಮೀತಿಯ ಗಡುವು ಏರದಂತೆ ಸಾಧಿಸಿ</p> <p>SB4. ವೇಗವಾಗಿ ಬುರುಕಾಗಿ ಕೆಲಸ ನಡೆಯುವ ವಾತಾವರಣದಲ್ಲಿ ಚೆನ್ನಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ</p>
	<b>ಸಮಸ್ಯೆ ಬಗೆಹರಿಸುವುದು</b>
	<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SB1. ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ನಡೆಸುವಾಗ ಎದುರಾಗಬಹುದಾದ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಅವುಗಳಿಗೆ ಅಗತ್ಯ ಪರಿಹಾರಗಳನ್ನು ಕಂಡುಕೊಳ್ಳಿ</p>



MES/N1401

ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಅಥವಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಯೋಜಿಸಲು

	<b>ವಿಶೇಷಣತ್ವಕ್ಕ ಚಿಂತನೆ</b>
	ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು: <b>SB2.</b> ಸಣ್ಣ ವಿವರಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸುವ ತೀಕ್ಷ್ಣ ನೋಟವನ್ನು ಹೊಂದಿ ಮತ್ತು ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನದ ಬಗ್ಗೆ ಸೌಂದರ್ಯ ಪ್ರಜ್ಞೀಯನ್ನು ಹೊಂದಿರಿ.
	<b>ವಿಮರ್ಶಾತ್ಮಕ ಚಿಂತನೆ</b>
	ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು: <b>SB3.</b> ಕಚ್ಚಾ ತುಣುಕುಗಳು, ಮೂಲ ಯೋಜನೆಗೆ ಮಾರಕವಾದ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆಯೇ ಇಲ್ಲವೇ ಎಂಬುದನ್ನು ಆರಂಭದಲ್ಲೇ ಪರೀಕ್ಷೆಸಿಕೊಳ್ಳಿ.
	<b>ನಿರ್ಣಯಾತ್ಮಕತೆ</b>
	ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು: <b>SB4.</b> ಹೊಡಲಾದ ಯೋಜನೆಯನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸುವಂತಹ ಅಗತ್ಯಗಳು ಮತ್ತು ಯೋಜನೆಯ ಕೆಲಸದ ಹರಿವುಗಳ ಬಗ್ಗೆ ನಿರ್ಣಯಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ
	<b>ಗ್ರಾಹಕ ಕೇಂದ್ರೀತ</b>
	ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು: <b>SB5.</b> ಗ್ರಾಹಕ/ ಕಕ್ಷಿದಾರರ ಪರಿಕಲ್ಪನೆ, ವಸ್ತು ವಿಷಯ ಹಾಗೂ ಸಂದೇಶಗಳನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸುವಂತಹ ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಯೋಜಿಸಿ



MES/N1401

ಅಗ್ರಹಾರ್ಡ್ ಅಥವಾದಿಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಯೋಜಿಸಲು

### ರಾ.ಜೀ.ಮಾ.ದ ಆವೃತ್ತಿ ನಿಯಂತ್ರಣ

ರಾ.ಜೀ.ಮಾ ಸಂಕೇತ	MES/N1401		
ಮನ್ಯಾಂತ್ರಣೆ: NSQF (ರಾ. ಕೌ.ವಿ.ಚೆಂ)	ಇನ್‌ಎಲ್‌ ತೀರ್ಮಾನಿಕರ್‌ಬೇಕಿದೆ	ಆವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ:	1.0
ವಲಯ	ಮಾಧ್ಯಮ ಮತ್ತು ಮನರಂಜನೆ	ಕರಡು ಪ್ರತಿ ದಿನಾಂಕ:	16/11/2014
ಉಪ ವಲಯ	ಇನಿಮಾ, ಕೆಲಿವಿಪನ್, ಅನಿಮೇಶನ್ ಮತ್ತು ಜಾಹೀರಾತ್	ಅಂತಿಮ ಪರಿಷ್ಕರಣೆ ದಿನಾಂಕ:	20/03/2018
ವ್ಯಾಪ್ತಿ	ಸಂಕಲನಕಾರ	ಮುಂದಿನ ಪರಿಶೀಲನೆ ದಿನಾಂಕ:	20/06/2021





NOS

National Occupational Standards



MES/N1402

ಸಾಮರ್ಗಳ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ

# ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಜೈದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡ



## ಸ್ಥಾಲ ಸೋಳಿ

ಈ ಘಟಕವು ಜೆಲನಜಿತ್ತು ತಯಾರಿಕೆಯ/ ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಕೆಯಾಗುವ ಸಾಮರ್ಗಳ ಹಾಗೂ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದರ ಕುರಿತಾಗಿದೆ.



ಘಟಕ ಸಂಕೇತ	MES/N1402
ಘಟಕದ ಹೆಸರು (ಕಾರ್ಯಾಲಯ)	ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ
ವಿವರಣೆ	ಈ ಜಿ.ಮಾ. ಘಟಕವು ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ಎಲ್ಲಾ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಹಾಗೂ ಉಪಕರಣಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಕುರಿತಾಗಿದೆ.
ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟಂತೆ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ಮತ್ತು ಮಾನದಂಡ (PC)	
ಘಟಕಾಂಶ	ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ಮತ್ತು ಮಾನದಂಡ
ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಉತ್ಪಾದನೋತ್ತರ ಚಟುವಟಿಕೆಗೆ ಸಿದ್ಧ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು	<p>ಸ್ವಧಾರಾತ್ಮಕವಾಗಿರಲು ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿರಿಯ ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಕಲಿತಿರಬೇಕು</p> <p>PC1. ಕಚ್ಚು ವಸ್ತುವನ್ನು/ ವೀಡಿಯೋಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟು ಮಾಡಿ ಚಿತ್ರದ ಉತ್ಪಾದನೋತ್ತರ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಬೇಕಿರುವವನ್ನು ಆರ್ಥಿಕೊಳ್ಳುವುದು.</p> <p>PC2. ಕಚ್ಚು ವಸ್ತುವನ್ನು/ ವೀಡಿಯೋ ತುಣುಕುಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯೋತ್ಸಾಹಕೊಂಡು ಉತ್ಪಾದನೋತ್ತರ ಚಟುವಟಿಕೆಗೆ ಸಿದ್ಧ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು.</p> <p>PC3. ತಂತ್ರಾಂಶಗಳು ಬಳಕೆಗೆ ಸಿದ್ಧವಾಗಿರುವುದನ್ನು ವಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು. (ಉದಾ: ಝ್ಯೇನಲ್ ಕರ್ಟ್ ಪ್ಲೌ, ಎವಿಡ್, ಆಪ್ಲೋ ಎಫ್‌ಎಸ್ ಮತ್ತು ಸೌಂಡ್ ಟ್ರೀನಿಂಗ್ ತಂತ್ರಾಂಶಗಳು)</p>
ಉತ್ಪಾದನೋತ್ತರ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಲ್ಲಿ ಮಧ್ಯಂತರ ಕೆಲಸ-ಉತ್ಪನ್ನಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು	PC4. ಸೂಕ್ತ ಶೇಖರಣೆ ವಿಧಾನದಲ್ಲಿ ನಡುವಂತಹ ಪರ್ಯಾಯ ಪ್ರತಿಗಳನ್ನು ಉಳಿಸಿ ಶೇಖರಿಸಿದುವುದು.
ಕೆಲಸ - ಉತ್ಪನ್ನಗಳು ಹಂಚಿಕೆ/ ಪ್ರದರ್ಶನಕ್ಕೆ ಅಗತ್ಯ ತಾಂತ್ರಿಕ ನಿಯತಾಂಶಗಳಂತೆ ಇರುವುದನ್ನು ವಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು	<p>PC5. ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ನಮೂನೆಯಲ್ಲಿ (ಟರಿ4, ಜಿತು, ತಿಟಕ, ಟರಿಟ, ಟರಿಟ.. ಇತ್ಯಾದಿ) ಉಳಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಅಗತ್ಯದ/ ಪ್ರದರ್ಶನಕ್ಕೆ ಬೇಕಿರುವ ಮಾರ್ಪಡಮಕ್ಕೆ (ಆಗ್ರಾ, ಟೆಪ್ಲ, ಫಿಲ್ಮ್, ಡಿಟಿಲ್ ಇತ್ಯಾದಿ) ವಾರಾಯಿಸುವುದು.</p> <p>PC6. ಹಿಂದಿನ ಬೇಕಿರುವ ಅಂಶಗಳನ್ನೆಲ್ಲಾ ತೆಗೆದು ಹಾಕಿ ತಂತ್ರಾಂಶವನ್ನು ಮುಂದಿನ ಯೋಜನೆಗೆ ಬಳಸಲು ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು.</p>
ಜಾಜ್ನ ಮತ್ತು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವಿಕೆ	
ಅ. ಸಂಸ್ಥೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ (ಸಂಸ್ಥೆಯು/ ಕಂಪನಿಯ ಸ್ವರೂಪ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು)	<p>ಸ್ವಧಾರಾತ್ಮಕವಾಗಿರಲು ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿರಿಯ ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಕಲಿತಿರಬೇಕು</p> <p>KA1. ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನದ ಉದ್ದೇಶ ಮತ್ತು ಉದ್ದೇಶಿತ ಬಳಕೆ</p> <p>KA2. ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನನಿಂದ ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡಗಳು ಸೇರಿದಂತೆ ಕೆಲಸ-ಉತ್ಪನ್ನದ ಸೃಜನಾತ್ಮಕ ಮತ್ತು ತಾಂತ್ರಿಕ ವಿಶೇಷಣಗಳು.</p> <p>KA3. ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನದ ಉದ್ದೇಶಿತ ವಿತರಕೆ/ಪ್ರದರ್ಶನ ಮಾರ್ಪಡಗಳು</p> <p>KA4. ಸುವೃಷ್ಟಿ ಮಾಹಿತಿ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಹರಿವಿನ ವ್ಯವಸ್ಥೆ</p> <p>KA5. ಉತ್ಪಾದನಾ ಹಂತದ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳು ಮುಂದುವರೆದಂತೆಲ್ಲಾ ಗುಣಮಟ್ಟ ನಿಯಂತ್ರಣವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು.</p>
ಆ. ತಾಂತ್ರಿಕ ಜಾಜ್ನ	<p>KB1. ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ತಂತ್ರಾಂಶಗಳ ಮೇಲೆ ಹೇಗೆ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದು. (ಉದಾ: ಝ್ಯೇನಲ್ ಕರ್ಟ್ ಪ್ಲೌ, ಎವಿಡ್, ಆಪ್ಲೋ ಎಫ್‌ಎಸ್ ಮತ್ತು ಸೌಂಡ್ ಟ್ರೀನಿಂಗ್ ತಂತ್ರಾಂಶಗಳು)</p> <p>KB2. ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನದ ಅಗತ್ಯದ ಮೇರೆಗೆ ಸಾಮಾಗ್ರಿಗಳನ್ನು ಯಾವ ಫಾರ್ಮಾಚ್ಯೂಟ್, ರಸಲ್ಯೂಪನ್ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟಗಳಲ್ಲಿ ಇಂಜೆಸ್ ಮಾಡಬೇಕಿಂಬಾದು</p> <p>KB3. ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನದ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಗಮನದಲ್ಲಿಪಡ್ಡಿರುವುದು ನೀಡಲಾದ ಸಾಮಗ್ರಿ/ ತುಣುಕುಗಳ ಗುಣಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಇರಬಹುದಾದ ತೋಡಪುಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು.</p> <p>KB4. ಉತ್ಪಾದನೆಯ ಅಗತ್ಯಕ್ಕೆ ಸೂಕ್ತವಾದ ಶೇಖರಣೆ ಮಾರ್ಪಡ</p> <p>KB5. ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ ಪೂರಕವಾಗಿ ಕಚ್ಚತಗಳಿಗೆ ಹೆಸರುಗಳನ್ನು ನೀಡುವುದು.</p> <p>KB6. ತಂತ್ರಜಾಜ್ನ ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ಆಗತ್ಯವಿರುವ ಬದಲಾವಣೆಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳುತ್ತಾ ಅದಕ್ಕೆ ಪೂರಕವಾಗಿ ಕೊಶಲ್ಯಗಳನ್ನು ನವೀಕರಿಸುವುದು ಹೇಗೆ</p> <p>KB7. ಅನ್ಯಯವಾಗುವ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಮಗಳು</p>



MES/N1402

ಸಾಮಗ್ರಿಗಳ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ

ಕೌಶಲ್ಯ (ಇಚ್ಛಿಕ)	
ಅ. ತಿರುಕು ಕೌಶಲ್ಯ/ ಸಾಮಾನ್ಯ ಕೌಶಲ್ಯ	<p><b>ಬರವಣಿಗೆ ಸಾಮಧ್ಯ</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SA1. ಕೆಲಸ-ಉತ್ಪನ್ನಕ್ಕೆ ಪೂರಕವಾದ ನ್ಯಾಗಳ ಸಹಿತ ಎಲ್ಲಾ ದಾಖಲೆಗಳನ್ನು ಸಿದ್ಧಪಡಿಸುವುದು</p> <p><b>ಓದುವ ಸಾಮಧ್ಯ</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SA2. ಉಪಕರಣಗಳು ಹಾಗೂ ತಂತ್ರಾಂಶಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಬಳಕೆದಾರರ ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ಓದುವುದು</p> <p>SA3. ಕ್ಷಾಮರಾದಿಂದ ಬಂದ ಕಚ್ಚೆ ದೃಶ್ಯ ತುಳಣಕನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಂತೆ ಕಚ್ಚೆ ತುಳಣಕುಗಳು/ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಸಂಭಾಷಣೆ. ದ್ವಾರಾ ಪರಿಣಾಮಗಳು, ಗ್ರಾಹಿಕ್ ಮತ್ತು ವೀಕ್ಷಣೆಯಾಗಿ ಉಪಾಯಗಳನ್ನು ನೀಡಬಲ್ಲ, ಕೆಲಸ-ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಮತ್ತು ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಉದ್ದೇಶಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ.</p> <p>SA4. ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಪರಿಕಲ್ಪನೆ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳ ಸಾಧ್ಯತೆಗಳಿಗೆ ಉಪಾಯಗಳನ್ನು ನೀಡಬಲ್ಲ, ಕೆಲಸ-</p>
ಆ. ವೃತ್ತಿಪರ ಕೌಶಲ್ಯ	<p><b>ಮಾತುಗಾರಿಕ ಸಾಮಧ್ಯ (ಆಲಿಸುವ ಮತ್ತು ಮಾತಾಡುವ ಕೌಶಲ್ಯ)</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SA5. ನಿರ್ದೇಶಕರು, ನಿರ್ವಾಹಕರು ಹಾಗೂ ಮೇಲ್ತಿಜಾರಕರೊಂದಿಗೆ ಚರ್ಚಿಸಿ ಅವರ ಉತ್ಪನ್ನದ ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ವೀಕ್ಷಣೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>SA6. ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳಿಗೆ ಸಮಸ್ಯೆಯಾಗಬಲ್ಲ, ಕಚ್ಚೆ ತುಳಣಕುಗಳಲ್ಲಿರುವ ತೊಡಕುಗಳನ್ನು ಚರ್ಚಿಸಿ ಮತ್ತು ಅವನ್ನು ಬಗೆಹರಿಸುವ ಸಲಹೆಗಳನ್ನು ನೀಡುವುದು</p> <p><b>ಯೋಜಿಸುವುದು ಮತ್ತು ವ್ಯವಸ್ಥೆಗೊಳಿಸುವುದು</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SA5. ನಿರ್ದೇಶಕರು, ನಿರ್ವಾಹಕರು ಹಾಗೂ ಮೇಲ್ತಿಜಾರಕರೊಂದಿಗೆ ಚರ್ಚಿಸಿ ಅವರ ಉತ್ಪನ್ನದ ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ವೀಕ್ಷಣೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>SA6. ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳಿಗೆ ಸಮಸ್ಯೆಯಾಗಬಲ್ಲ, ಕಚ್ಚೆ ತುಳಣಕುಗಳಲ್ಲಿರುವ ತೊಡಕುಗಳನ್ನು ಚರ್ಚಿಸಿ ಮತ್ತು ಅವನ್ನು ಬಗೆಹರಿಸುವ ಸಲಹೆಗಳನ್ನು ನೀಡುವುದು</p> <p><b>ಸಮಸ್ಯೆ ಬಗೆಹರಿಸುವಿಕೆ</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SB4. ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಿಗೆ ಹಾನಿ ಮಾಡಬಲ್ಲಂತಹ, ದೃಶ್ಯ ಅಥವಾ ದ್ವಾರಾ ತೊಡಕಿನಂತಹ ಯಾವುದೇ ತೊಡಕುಗಳನ್ನು ಕಚ್ಚೆ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳಲ್ಲಿ/ ತುಳಣಕುಗಳಲ್ಲಿ ಕಂಡಲ್ಲಿ ಎಜ್ಕರಿಸಿ ಮತ್ತು ಸೂಕ್ತ ನಿವಾರಣೆ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ</p> <p>SB5. ಉಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಕಂಡುಬರುವ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಬಗೆಹರಿಸಿ</p> <p><b>ನಿರ್ಣಯ ಸಾಮಧ್ಯ</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SB6. ಉದ್ದೇಶಿತ ಹಂಚಿಕೆ ಮಾಡುವ ಮತ್ತು ಪ್ರದರ್ಶನ ವೇದಿಕೆಗಳ ಜೊತೆಯಲ್ಲಿ, ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿದ ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನದಲ್ಲಿನ ಎಲ್ಲಾ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳೂ ಉತ್ಪನ್ನಗಳೂ ಹೊಂದಿಕೊಳ್ಳಲು ವಿಚಿತ್ರಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ</p> <p><b>ಗ್ರಾಹಕ ಕೇಂದ್ರಿತ</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SB7. ಗ್ರಾಹಕ/ ಕಚ್ಚಿದಾರರ ಜೊತೆ ಅವರ ಪರಿಕಲ್ಪನೆಗಳ ಸುತ್ತ ಸೃಜನಾತ್ಮಕ ಚರ್ಚೆಯಲ್ಲಿ ಪಾಲೆಗ್ಗೊಳಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಹಕರಿಸಿ</p> <p>SB8. ನೀವು ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವ ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಸಾಮಗ್ರಿಯೂ ಗ್ರಾಹಕರ ನಿರೀಕ್ಷೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿರುವುದನ್ನು ವಿಚಿತ್ರಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ.</p>



MES/N1402

ಸಾಮಗ್ರಿಗಳ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ

	ವಿಮರ್ಶಾತ್ಮಕ ಚಿಂತನೆ
	<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p><b>SB9.</b> ಕಥೆಯನ್ನು ಸುಲಲಿತವಾಗಿ ಹೇಳಲು ಸಹಾಯವಾಗುವ, ಇದುವರೆವಿಗೆ ಯೋಚಿಸಿರದ ಉಪಾಯಗಳನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸಿ.</p> <p><b>SB10.</b> ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿರುವ ಗ್ರಾಹಿಕ ಅಂಶಗಳು ಕಥೆ ಮತ್ತು ಸಂದೇಶಗಳನ್ನು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಹೇಳುತ್ತಿರುವೀ ಅಥವಾ ಇಲ್ಲವೇ, ನಿರ್ಮಾಪಕ/ ನಿರ್ದೇಶಕ/ ಗ್ರಾಹಕರು ಉದ್ದೇಶಿಸಿದಂತೆ ಪಾತ್ರಗಳ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳನ್ನು ಸಮರ್ಥವಾಗಿ ಬಿಂಬಿಸುತ್ತಿರುವೀ ಅಥವಾ ಇಲ್ಲವೇ ಉದ್ದೇಶಿತ ಭಾವನೆಗಳನ್ನು ವ್ಯಕ್ತಪಡಿಸುತ್ತಿರುವೀ ಅಥವಾ ಇಲ್ಲವೇ ಎಂಬುದನ್ನು ವಿಮರ್ಶಾತ್ಮಕವಾಗಿ ತೀಕ್ಷ್ಣವಾಗಿ ನೋಡಿ.</p>
	ವಿಶೇಷಣ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ
	<p><b>SB11.</b> ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಕಲಾತ್ಮಕ ಹಾಗೂ ತಾಂತ್ರಿಕ ಪ್ರಮಾಣಗಳಿಗೆ ತಕ್ಷಂತೆ ಬಳಸುತ್ತಿರುವ ಉಪಕರಣಗಳು ಇವೆಯೇ ಇಲ್ಲವೇ ಎಂಬುದರ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಹೇಗೆ ಮಾಡುವುದು</p>





# NOS

National Occupational Standards



MES/N1402

ಸಾಮಗ್ರಿಗಳ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ

## ರಾ.ಟೀ.ಮಾ.ದ ಅಷ್ಟು ನಿಯಂತ್ರಣ

ರಾ.ಟೀ.ಮಾ ಸಂಕೇತ	MES/N1402	ಅಷ್ಟು ಸಂಖ್ಯೆ:	1.0
ಮನ್ಯಾಜ್ಞ:	ಇನ್‌ಲೈನ್ ತೀರ್ಮಾನ ಸಚಿವತ್ವದ್ವಾರಾ ಮಾಡುವ ಮತ್ತು ಮನರಂಜನೆ	ಅಷ್ಟು ಸಂಖ್ಯೆ:	1.0
ಕ್ಷೇತ್ರ:	ಮಾಧ್ಯಮ ಮತ್ತು ಮನರಂಜನೆ	ಕರಡು ಪ್ರತಿ ದಿನಾಂಕ:	16/11/2014
ಕ್ಷೇತ್ರಕ್ಕೆ ಉಪ ವ್ಯವಸ್ಥೆ:	ಸಿನಿಮಾ, ಟೆಲಿವಿಷನ್, ಅನಿಮೇಷನ್ ಮತ್ತು ಚಾಹಿರಾತು	ಅಂತಿಮ ಪರಿಷ್ಕರಣೆ ದಿನಾಂಕ:	20/03/2018
ವ್ಯವಸ್ಥೆ:	ಉತ್ಪಾದನೆ ನಂತರದ ಚಟುವಟಿಕೆ	ಮುಂದಿನ ಪರಿಶೀಲನೆ ದಿನಾಂಕ:	20/06/2021





MES/N1403

ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಸಂಕಲಿಸುವುದು

# ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಜೀದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡ



## ಸ್ಥಳ ನೋಟ

ಈ ಫಣಕವು ಜೆಲನಜಿತ್ತುದ ಉತ್ಪಾದಿತ ಸಾಮರ್ಗಿಗಳನ್ನು ಕತ್ತಲಿಸುವ ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಿ, ಉತ್ಪಾದನಾ ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಮೊರ್ಗೆಸುವ ಅಧ್ಯಾರ್ಥಕಾರಿಗಳ ಸರಣಿಯಾಗಿಸುವುದರ ಕುರಿತಾಗಿದೆ.



MES/N1403

## ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಸಂಕಲಿಸುವುದು

ಕರ್ಮಕ್ರಾಣ ಸಂಕ್ಷಿಪ್ತ ವಿಳಾಸಿ

ಫಟಕ ಸಂಕೇತ	MES/N1403
ಫಟಕದ ಹೆಸರು (ಕಾರ್ಯಭಾರ)	ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಸಂಕಲಿಸುವುದು
ಎವರಹೆ	ಈ ಜಿ.ಮಾ. ಫಟಕವು ಚಲನಚಿತ್ರದ ಕಚ್ಚ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು/ ದೃಶ್ಯದ ತುಳುಕುಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವ ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಿ, ಉತ್ಪಾದನಾ ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸರಣಿಯಾಗಿಸುವುದರ ಕುರಿತಾಗಿದೆ.
ವ್ಯಾಪ್ತಿ	ಈ ಫಟಕವು ಕೆಳಕಂಡ ಅಂಶಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ <ul style="list-style-type: none"> <li>* ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಸಂಕಲಿಸಲು ಸಿದ್ಧಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</li> <li>* ಸಂಕಲನ ಮಾಡಿ ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಸಿದ್ಧಗೊಳಿಸುವುದು</li> </ul>
ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟಿಂತೆ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ಮತ್ತೆ ಮಾನದಂಡ (PC)	
ಫಟಕಾಂಶ	ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ಮತ್ತೆ ಮಾನದಂಡ
ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಸಂಕಲಿಸಲು ಸಿದ್ಧಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು	<p>ಸ್ವಫ್ತಾರ್ಥಕರವಾಗಿರಲು ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಕಲಿತಿರಬೇಕು.</p> <p>PC1. ಕಥೆಯ ಹರಿವನ್ನು ಮುಂದಾಗಿ ಉಂಟಿಸಿ, ಹೇಗಿರಬಹುದೆಂಬುದನ್ನು ಕಲ್ಪಿಸಿ ಮನದಲ್ಲಿಯೇ ಚಿತ್ರಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು.</p> <p>PC2. ಅಗತ್ಯವಾದ ಕಥಾರಹಿರವನ್ನು ಕಟ್ಟಿಕೊಡಲು ಬೇಕಾದ ತುಳುಕುಗಳು, ಧ್ವನಿ, ಸಂಗೀತ, ಸಂಭಾಷಣೆ ಗ್ರಾಫಿಕ್ ಹಾಗೂ ವೀರೇಷ ಪರಿಣಾಮಗಳನ್ನು ಮುಂದಾಗಿಯೇ ವೈರ್ಯಮಾಪನ ಮಾಡಿ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿಟ್ಟಿಕೊಳ್ಳುವುದು.</p> <p>PC3. ಏಡಿಯೋ, ಜಿರ್ಗಳು ಮತ್ತು ಧ್ವನಿಗಳ ಸಂಗ್ರಹದ ಆಸ್ತಿಯನ್ನು ಜೋಪಾನವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು</p>
ಸಂಕಲನ ಮಾಡಿ ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಸಿದ್ಧಗೊಳಿಸುವುದು	<p>PC4. ಅರ್ತ್ಯಂತ ನಿಖಿಲವಾಗಿ ಹಾಗೂ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ನವೀಕೃತ ದಾಖಲೆಗಳನ್ನು, ಧ್ವನಿ ತುಳುಕುಗಳನ್ನು, ಸೌಂಡ ಟ್ರಾಕ್‌ಗಳನ್ನೂ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು.</p> <p>PC5. ಪ್ರೇಕ್ಷಕರ ಮನಸ್ಸನ್ನು ಸೂರೆಗೊಳ್ಳುವಂತೆ ಚಿತ್ರವನ್ನು/ ಉತ್ಪನ್ನ(ಚಲನಚಿತ್ರ)ವನ್ನು ನಿರ್ದಿಷ್ಟವಾದ ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಪರಿಣಾಮಗಳನ್ನುಂಟು (ವೇಗ, ನಿರ್ದೇಶನ, ಶೈಲಿ, ಭಾವನೆಗಳು, ಪ್ರಭಾವಶಾಲೆ) ಮಾಡುವ ಹಾಗೆ ಕತ್ತರಿಸಿ, ಜೋಡಿಸಿ, ಸಾಲುಗೊಳಿಸಿ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸುವುದು.</p> <p>PC6. ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನ(ಚಲನಚಿತ್ರ)ದಲ್ಲಿ ನಿರಂತರತೆ, ಸುಲಲಿತ ಹರಿವು/ ಪರಸ್ಪರ ಸಂಬಂಧಗಳು ಇರುವುದನ್ನು ವಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು.</p>
ಜಾಳನ ಮತ್ತು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವಿಕೆ	
ಅ. ಸಂಸ್ಥೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ (ಸಂಸ್ಥೆಯ/ ಕರ್ತವೀಯ ಸ್ವರೂಪ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು)	<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>KA1. ಉತ್ಪನ್ನದ ಕುರಿತಾದ ದೃಷ್ಟಿಕೋನ, ಗುರಿಗಳು, ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಪ್ರಲಿತಾಂಶ, ಹಂಚಿಕೆ/ ಪ್ರದರ್ಶಕ ವಾಹಿನಿಗಳು</p> <p>KA2. ಅನುಯಾಯಾಸ ತಾಂತ್ರಿಕ, ಹಣಕಾಸು ಹಾಗೂ ಸಮಯದ ಮುಂಗಳು</p> <p>KA3. ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನವಿಂದ ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡಗಳು ಸೇರಿದಂತೆ ಕೆಲಸ-ಉತ್ಪನ್ನದ ಸ್ವಜನಾತ್ಮಕ ಮತ್ತು ತಾಂತ್ರಿಕ ವಿಶೇಷಣಗಳು.</p> <p>KA4. ಸುವ್ಯವಸ್ಥೆ ಮಾಡಿತೆ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಹರಿವಿನ ವ್ಯವಸ್ಥೆ</p> <p>KA5. ಉತ್ಪಾದನಾ ಹಂತದ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳು ಮುಂದುವರೆದಂತಲ್ಲಾ ಗುಣಮಟ್ಟ ನಿಯಂತ್ರಣವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು.</p>
ಆ. ತಾಂತ್ರಿಕ ಜಾಳನ	<p>KB1. ಸಂಕಲನದ ಸಿದ್ಧಾಂತಗಳು, ಸಂಪ್ರದಾಯಗಳು ಮತ್ತು ಅಂಟಿಸುವ (ಸ್ಕ್ರೋಂಗ್), ಧ್ವನಿವಾಹಿನಿಗೆ ಕತ್ತರಿಸುವ, ಹೊಂದಿಸುವ ಮತ್ತು ಸರಣಿಯಾಗಿಸುವುದನ್ನೂ ಒಳಗೊಂಡಂತೆ ಏಡಿಯೋ ಸಂಕಲನದ ತಂತ್ರಗಳು.</p> <p>KB2. ಡಬ್ಲಿಂಗ್, ಟ್ರಾಕ್ ಲೇಯಿಂಗ್, ಏವಿಡ ಫಾರ್ಮಾಚ್ಯಾಟಿಗಳಲ್ಲಿ ಮಿಕ್ಸಿಂಗ್ ಮಾಡುವುದು ಹಾಗೂ ಧ್ವನಿ ವಿನ್ಯಾಸ ಮಾಡುವುದು.</p> <p>KB3. ಕತ್ತರಿಸುವ, ಕರಗಿಸುವ, ಮಸುಕಾಗಿಸುವ ಹಾಗೂ ಬರೆಂದ ಹಾಗೆ ಮಾಡುವುದೂ ಸೇರಿದಂತೆ ದೃಶ್ಯಗಳನ್ನು ಬೆಸೆಯುವ ಮತ್ತು ಹೊಂದಿಸುವ (ಮುಜೆಂಗ್ ಮತ್ತು ಸಿಂಕ್ರೆಷಿಂಗ್) ತಂತ್ರಗಳು.</p> <p>KB4. ಸಂಕಲನದ ಮೂಲಭೂತ ಅಂಶಗಳು ಮತ್ತು ಮುಂದುವರಿಕೆ/ ಮುಂದುವರಿಸದಿರುವಿಕೆಯ ತತ್ವಗಳು</p> <p>KB5. ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಕಚ್ಚ ಸಾಮಗ್ರಿ/ ತುಳುಕುಗಳನ್ನು ಆರಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು.</p> <p>KB6. ಪ್ರಕಾರಗಳ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ತುಳುಕುಗಳ ಅನುಕ್ರಮವನ್ನು ಮರು-ಜೋಡಿಸುವುದು ಹೇಗೆ</p> <p>KB7. ಎವಿಡ್, ಬ್ರೇನಲ್ ಕಟ್ಟ ಮ್ಯಾರ್ಲ್, ಆಪ್ಲೋ ಎಫ್‌ಕ್ರೋ ಮತ್ತು ಸೌಂಡ್ ಕ್ಲೀನಿಂಗ್ ತರಹದ ತಂತ್ರಾಂಶಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದು ಹೇಗೆ</p>



MES/N1403

## ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಸಂಕಲಿಸುವುದು

	<p>KB8. ಯಾವುದೇ ಪೊರ್ಚುಗ್ರಹವಿಲ್ಲದ ವಾಸ್ತವಾಂಶ ಆಧಾರಿತ ಮಾಹಿತಿಗಳನ್ನು ಸಂಕಲಿಸುವುದು ಹೇಗೆ</p> <p>KB9. ನೇರ ಸಂಕಲನವನ್ನು ಮಾಡುವುದು ಹೇಗೆ</p> <p>KB10. ಉತ್ಪನ್ನದ ನಂತರದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ದೇಶೀಯ ಮತ್ತು ಅಂತರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಮಟ್ಟದ ಅತ್ಯುತ್ತಮ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು</p> <p>KB11. ಮಧ್ಯಂತರ ಹಾಗೂ ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನದ ಕಡತಗಳನ್ನು ಅಗತ್ಯದ ಫಾರ್ಮಾಚೆಟಿಕ್ ನಲ್ಲಿ ಸೂಕ್ತವಾದ ಹೇಸರು ಕೊಟ್ಟು ಉಳಿಸುವುದು.</p> <p>KB12. ಅಂತಿಮ ಸಿದ್ಧಾಂತದ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮೇಲೆ ಫಾರ್ಮಾಚೆಟಿಕ್ ಪ್ರಭಾವಗಳು</p> <p>KB13. ತೋಡಕೊಳ್ಳುವ ಮಿತಿಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ಸೂಕ್ತವಾದ ಒದಲಾವಣಗಳು/ ಬದಲಿ ಏಫಾಡುಗಳು</p> <p>KB14. ಅನ್ವಯವಾಗುವ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಮಾರ್ಗದರ್ಶಿಕೆ ಸೂಕ್ತಗಳು</p>
ಕೌಶಲ್ಯ (ಇಚ್ಛಿತ)	
ಅ. ತಿರುಳು ಕೌಶಲ್ಯ/ ಸಾಮಾನ್ಯ ಕೌಶಲ್ಯ	<p><b>ಬರವಣಿಗೆ ಸಾಮಧ್ಯ</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SA1. ಸಂಕಲನ ಮಾಡುವಾಗ ಉಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಬರುವ ಸಂಕಲನದ ಸ್ವಜನಾತ್ಮಕ ಸಾಧ್ಯತೆಗಳ ಕುರಿತೆ, ತುಳಿಕುಗಳನ್ನು ಸಜ್ಜಗೊಳಿಸಲು ಬೇಕಾಗುವ ಟಿಪ್ಪಣಿಗಳು,</p> <p>SA2. ಉತ್ಪನ್ನದ ನಂತರದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳಾದ ಕಲರ್ ಗೇಟಿಂಗ್, ಗಣಕಯಂತ್ರದಿಂದ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿದ ಪರಿಣಾಮಗಳು, ಕಾಂಪೋನಿಟಿಂಗ್ ಮತ್ತು ರೆಂಡರಿಂಗ್‌ಗಳಿಗೆ ಮಾರ್ಗದರ್ಶಿಯಾಗುವ ಟಿಪ್ಪಣಿಗಳು ಮತ್ತು ವಿಶೇಷಣಗಳ ದಾಖಲೆಗಳು</p> <p><b>ಒದುವ ಸಾಮಧ್ಯ</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SA3. ಚಿತ್ರಕಥೆಯನ್ನು ಒದು ಮನನ ಮಾಡಿಕೊಂಡು ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು</p> <p>SA4. ಕ್ಯಾಮರಾದಿಂದ ಬಂದ ಕಚ್ಚೆ ದೃಶ್ಯ ತುಳಿಕನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಂತೆ ಕಚ್ಚೆ ತುಳಿಕುಗಳು/ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಸಂಭಾಷಣೆ, ಧ್ವನಿ ಪರಿಣಾಮಗಳು, ಗ್ರಾಫಿಕ್ ಮತ್ತು ವಿಶೇಷ ಪರಿಣಾಮಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸುವುದು ಮತ್ತು ವೀಕ್ಷಿಸುವುದು</p> <p>SA5. ಉತ್ಪನ್ನದ ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಬಳಸಲು ವಿಭಿನ್ನ ಮೂಲಗಳಿಂದ ಉಲ್ಲೇಖಿಸಬೇಕಾದ ಸಂಗ್ರಹಿಸುವುದು</p> <p>SA6. ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನ(ಚಲನಚಿತ್ರ)ದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಅಂಶಗಳನ್ನು ಬಿಂಬಿಸಬೇಕಾಗಿ ಎಂದು ಶೀಮಾನಿಸಲು ಪ್ರಕಾರ, ಭಾಷೆ, ಸಂಸ್ಕೃತಿ, ಯಾವ ವಲಯದಲ್ಲಿ ಉತ್ಪನ್ನ ಸಿದ್ಧವಾಗುತ್ತಿದೆ ಎಂಬುದರ ಬಗ್ಗೆ ಸಂಶೋಧಿಸುವುದು</p> <p><b>ಮಾತ್ರಾರಿಕೆ ಸಾಮಧ್ಯ (ಅಲೀಸುವ ಮತ್ತು ಮಾತಾಡುವ ಕೌಶಲ್ಯ)</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SA7. ನಿರ್ದೇಶಕ/ ನಿರ್ಮಾಪಕರಿಂದ ಅನುಸರಿಸಬೇಕಾದ ಸ್ವಜನಾತ್ಮಕ ದೃಷ್ಟಿಕೋನ, ಸಂಕಲನದ ಅಗತ್ಯಗಳು (ಕಥೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಮುಟ್ಟಬೇಕು ಎಂಬುದರ ಬಗ್ಗೆ) ಸ್ವಜನಾತ್ಮಕ ಹಾಗೂ ತಾಂತ್ರಿಕ ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು</p> <p>SA8. ಆರಂಭದ ಆವೃತ್ತಿಯೇ ನಿರೀಕ್ಷಿಸಿದ ಪರಿಣಾಮಗಳೊಂದಿಗೆ ಮಾಡಿ ಬರಲು ನಿರ್ದೇಶಕ/ ನಿರ್ಮಾಪಕರ ಜೊತೆಯಲ್ಲಿ ಮಧ್ಯಂತರ/ ಅಂತಿಮ ಕೆಲಸ-ಉತ್ಪನ್ನದ ಬಗ್ಗೆ ಚರ್ಚಿಸಿ ಸುಧಾರಣೆಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಸಲಹಿಸಬೇಕಾದ ಪದೆಮೂಲೆಗಳನ್ನು ವಿಶೇಷಿಸಬೇಕು</p> <p>SA9. ಉತ್ಪನ್ನದ ಚಟುವಟಿಕೆಯನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸಲು ನಿರ್ದೇಶಕರು, ಧ್ವನಿ ತಜ್ಜ (ಸೊಂಡ್ ಇಂಜಿನಿಯರ್), ಸಂಗೀತ ನಿರ್ದೇಶಕರು ಅಥವಾ ಅನಿಮೇಶನ್ ಮಾಡುವವರ ಜೊತೆಯಲ್ಲಿ ಸಹಯೋಗದಿಂದಿರಿ.</p>
ಅ. ಪೃತ್ತಿಪರ ಕೌಶಲ್ಯ	<p><b>ಯೋಜಿಸುವುದು ಮತ್ತು ವ್ಯವಸ್ಥಾಪೂರ್ವಕ ಮಾಡುವುದು</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SB1. ಅಗತ್ಯಗಳಿಗೆ ತಕ್ಷಣತೆ ಕೆಲಸಗಳನ್ನು ಯೋಜಿಸಿ ಮತ್ತು ಆದೃತ ನೀಡಿ</p> <p>SB2. ಎಲ್ಲಾ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಸಮಯ ಮೀರಿಯ ಗಡುವು ಮೀರದಂತೆ ಸಾಧಿಸಿ</p> <p>SB3. ವೇಗವಾಗಿ ಬುರುಕಾಗಿ ಕೆಲಸ ನಡೆಯುವ ವಾತಾವರಣೆಯಲ್ಲಿ ಚೆನ್ನಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ</p>



ಸಮಸ್ಯೆ ಬಗೆಹರಿಸುವುದಕ್ಕೆ
<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SB4. ಮಧ್ಯಂತರ/ ಅಂತಿಮ ಕೆಲಸ-ಉತ್ಪನ್ನ(ಚಲನಚಿತ್ರ)ದ ಪರಿತಾಗಿ ನೀಡಲಾದ ಸಲಹೆ/ಟೋಕೆಗಳನ್ನು ಪರಿಗಣಿಸಿ ಸೂಕ್ತ ಬದಲಾವಣೆಗಳನ್ನು ಮಾಡುವುದು.</p> <p>SB5. ಉಳಿದವರಿಗೆ ಸಮಸ್ಯೆ ಬಗೆಹರಿಸಲು ನೇರವು ನೀಡುವ, ಕೆಲಸದ ಹರಿವಿನ ಮೇಲೆ ಸಕಾರಾತ್ಮಕ ಪ್ರಭಾವಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದ ಪ್ರಗತಿ, ಗುಣಮಟ್ಟ ಅಥವಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಅಂಶಗಳಿಂದರೆ ಹಂಚಿಕೊಳ್ಳುವುದು.</p>
ವಿಶೇಷಣ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ
<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SB6. ಸಣ್ಣ ವರಗಳನ್ನೂ ಗಮನಿಸುವ ಶೈಕ್ಷಣಿಕ ನೋಟ ಮತ್ತು ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನದ ಬಣ್ಣ ಹೊಂದಿಕೆ, ವಿವಿಧ ಎಕ್ಸ್‌ಬಾಗಳ ಬಗ್ಗೆ ತಂತ್ರಾಂಶ ಸಾಮರ್ಥ್ಯಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಸೌಂದರ್ಯ ಪ್ರಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೊಂದಿರಿ.</p>
ವಿಮರ್ಶಾತ್ಮಕ ಚಿಂತನೆ
<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SB7. ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸವು ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಗುಣಮಟ್ಟ ಪ್ರಮಾಣಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿರುವುದನ್ನು ಆಗ್ನಾಗೆ ಸ್ವಯಂ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮೂಲಕ ಲಿಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು.</p> <p>SB8. ಕಥೆಯನ್ನು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಹೇಳುವ ಅಥವಾ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಬಗೆಹರಿಸುವ ಅಥವಾ ಉತ್ಪನ್ನದ ಗುಣಮಟ್ಟ ಏರಿಸಲು ನೇರವಾಗಬಲ್ಲ ಹಾಗೆ ಸಂಕಲನದಲ್ಲಿ ನಾವೀನ್ಯಕೆಯನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸಿ.</p> <p>SB9. ಕಥೆಯನ್ನು ಮತ್ತೊಮ್ಮೆ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಹೇಳಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುವ ಅಥವಾ ಆರ್ಥಿಕ ಹೋರೆಯಾಗದ ಅಗತ್ಯ ಬದಲಾವಣೆಗಳನ್ನು ಸೂಚಿಸುವುದು.</p>
ನಿರ್ಣಯ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ
<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>SB9. ಕಥೆಯನ್ನು ಸುಲಲಿತವಾಗಿ ಹೇಳಲು ಸಹಾಯವಾಗುವ, ಇದುವರೆವಿಗೆ ಯೋಚಿಸಿರದ ಉಪಾಯಗಳನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸಿ.</p> <p>SB10. ಕಥೆಯಲ್ಲಿನ ಅವುಗಳ ಪಾತ್ರಕ್ಷಾಗಿ ದೃಶ್ಯಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಸನ್ನಿಹಿತಗಳನ್ನು ವಿಮರ್ಶಾತ್ಮಕವಾಗಿ ಶೈಕ್ಷಣಿಕ ನೋಡಿ, ತಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಬಗ್ಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಶೈಕ್ಷಣಿಕ ನೋಡುವುದು.</p>
ಗ್ರಾಹಕ ಕೇಂದ್ರಿತ
<p>SB11. ಗ್ರಾಹಕ/ ಕ್ಷೇತ್ರದಾರರ ಜೊತೆಯಲ್ಲಿ ನಿಕಟವಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ ಚಿತ್ರದ ಮೂಲಕ ತಲುಪಿಸಲು ಮುಂದಾಗಿರುವ ಸಂದೇಶ ಅಥವಾ ಕಲಾತ್ಮಕತೆಯ ಗುರಿಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು.</p> <p>SB12. ಪ್ರತೀಕ್ರಿಯೆ/ ಟೋಕೆ/ ಅನಿಸಿಕೆಗಳಿಗೆ ಸಕಾರಾತ್ಮಕವಾಗಿ ಸ್ವಂದಿಸಿ ಮತ್ತು ಅಗತ್ಯ ಸುಧಾರಣೆಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂದು ಗುರುತಿಸಿ</p>



MES/N1403

ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಸಂಕಲಿಸುವುದು

### ರಾ.ಟೆ.ಮಾ ದ ಅವೃತ್ತಿ ನಿಯಂತ್ರಣ

ರಾ.ಟೆ.ಮಾ ಸಂಕೇತ	MES /N1403		
ಮನ್ಯಾಂತ್ರ:	ಇನ್‌ಲೈನ್ ತೀರ್ಮಾನ ಸಬ್‌ಎಂಬೆ	ಅವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ:	1.0
ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ವಿಳಾಸಿಸಿದ ಮುಖ್ಯ ಮಹತ್ವದ ಮನರಂಜನೆ	ಕರಡು ಪ್ರತಿ ದಿನಾಂಕ:	16/11/2014	
ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಸಂಕಲಿಸುವುದು ಕಾರಿರಾತ್ಮಕ ಮತ್ತು ಚಾಹಿರಾತ್ಮಕ	ಅಂತಿಮ ಪರಿಷ್ಕರಣೆ ದಿನಾಂಕ:	20/03/2018	
ವೃತ್ತಿ	ಉತ್ಪನ್ನದ ಸಂಕಲನದ ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಸಂಕಲಿಸುವುದು	ಮುಂದಿನ ಪರಿಶೀಲನೆ ದಿನಾಂಕ:	20/06/2021





MES/N1404

ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು

# ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಜೈದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡ



## ಸ್ಥಳ ನೋಟ

ಈ ಘಟಕವು ಅರೋಗ್ಯಕರ, ಸುರಕ್ಷಿತ ಹಾಗೂ ಸುಭದ್ರವಾದ ಕೆಲಸದ ವಾತಾವರಣವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ನೀಡಬೇಕಾದ ಕೊಡುಗೆಯ ಸುರಿತಾಗಿದೆ.



MES/N1404

## ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು

ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು

ಘಟಕ ಸಂಕೇತ	MES/N0104												
ಘಟಕದ ಹೆಸರು (ಕಾರ್ಯಭಾರ)	ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿನ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು												
ವಿವರಣೆ	ಈ ಜಿ.ಮಾ. ಘಟಕವು ಆರೋಗ್ಯಕರ, ಸುರಕ್ಷಿತ ಹಾಗೂ ಸುಭದ್ರವಾದ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ನೀಡಲೇಕಾದ ಕೊಡುಗೆಯ ಕುರಿತಾಗಿದೆ.												
ವ್ಯಾಪ್ತಿ	ಈ ಘಟಕವು ಕೆಲಸದ ಅಂಶಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ <ul style="list-style-type: none"> <li>* ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಇರಬಹುದಾದ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಹಾಗೂ ಭದ್ರತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</li> <li>* ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿನ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಹೊಸ್ತೆಗಾರಿಕೆ ಹೊಂದಿರುವ ಅಧಿಕಾರಿಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು</li> <li>* ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು ಮತ್ತು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು</li> <li>* ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಗೊತ್ತು ಮಾಡಿದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಿಗೆ ಬದ್ದರಾಗಿರುವುದು</li> </ul>												
ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟಂತೆ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆ ಮಾನದಂಡ	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ಘಟಕಾಂಶ</th> <th>ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆ ಮಾನದಂಡ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಇರಬಹುದಾದ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಹಾಗೂ ಭದ್ರತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</td><td> <p>ಸ್ವಧಾರ್ತಕ್ಕಾಗಿರಲು ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿರು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಕಲಿತಿರಬೇಕು</p> <p>PC1. ಸಂಸ್ಥೆಯ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಹಾಗೂ ಭದ್ರತಾ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಂಡು ಅದಕ್ಕೆ ಬಧ್ಯಾಗಿ ನಡೆಯುವುದು</p> <p>PC2. ನಿಮ್ಮ ಕಾರ್ಯಚಟುವಟಿಕೆಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಎಲ್ಲಾ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC3. ಅನಾರೋಗ್ಯ, ಅಪಫಾತಗಳು, ಬೆಂಕಿ ಆಕ್ಸಿಕ ಮೊದಲಾದ ಸ್ಥಳಾಂತರವನ್ನು ಬೇಡುವ ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭಗಳನ್ನೂ ಒಳಗೊಂಡಂತೆ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸರ್ಕಾರವು ರೂಪಿಸಿರುವ ನೀತಿ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC4. ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಸಂಪರ್ಕ ಮಾಡಬೇಕಾದ ಅಧಿಕಾರಿಗಳೂ ಸೇರಿದಂತೆ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿನ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಹೊಸ್ತೆಗಾರಿಕೆ ಹೊಂದಿರುವ ಅಧಿಕಾರಿಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ</p> </td></tr> <tr> <td>ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯ ಹೊಸ್ತೆಗಾರಿಕೆ ವ್ಯಕ್ತಿಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು</td><td> <p>PC5. ಮೆಟ್ರಿಕ್‌ಲುಗಳು, ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ ವಾದನ್‌ ಇರುವ ಜಾಗ, ಮೊದಲಾರ್ದೆಕೆ ಮತ್ತು ವೈದ್ಯಕೀಯ ನೇರವು ವಿಭಾಗಗಳೂ ಸೇರಿದಂತೆ ಎಲ್ಲಿಡೆಯಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ಸೂಕ್ಷಣೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.</p> <p>PC6. ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ನಿಮಗಾಗಲೀ ಅಥವಾ ಇನ್ನುಳಿದವರಿಗಾಗಲೀ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯ ಉಂಟುಮಾಡುವ ಸ್ವಾರ್ಥ ಮತ್ತು ಸ್ಥಿರತ್ವಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.</p> </td></tr> <tr> <td>ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು ಮತ್ತು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು</td><td> <p>PC7. ಸೂಕ್ತ ಮುನ್ಸೆಚ್ಚರಿಕೆ ಕ್ರಮಗಳ ನೆರವಿನಂದ ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ನಿಮ್ಮ ಮತ್ತು ಇತರರ ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಖಾತ್ರಿ ಪಡೆಸಿಕೊಳ್ಳಿ</p> <p>PC8. ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಹಾಗೂ ಭದ್ರತಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳನ್ನು ಸದಾಕಾಲ ಸುಧಾರಿಸುವ ಸಲಹೆಗಳನ್ನು ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಅಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ಕೊಡುವುದನ್ನು ಗಮನಿಸಿ</p> <p>PC9. ನಿಮ್ಮ ಅಧಿಕಾರ ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟಂತೆ ಅನಾರೋಗ್ಯ, ಅಪಫಾತ, ಬೆಂಕಿ ಆಕ್ಸಿಕ ಮೊದಲಾದ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ. ಸೂಕ್ತ ಮುನ್ಸೆಚ್ಚರಿಕೆ ಕ್ರಮಗಳ ಮೂಲಕ ನಿವಾರಿಸಿ</p> <p>PC10. ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯ ಹೊರಗೆ ಯಾವುದಾದರೂ ಅಪಾಯಕಾರಿ ಸ್ವಿವೇಶಗಳು ಕಂಡುಬಂದರೆ ಕೊಡಲೀ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಅಧಿಕಾರಿಗಳ ಗಮನಕ್ಕೆ ತನ್ನ ಮತ್ತು ಆ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿನ ಜ್ಞಿತರನ್ನು ಜಾಗ್ತರಿಸಿ.</p> </td></tr> <tr> <td>ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಗೊತ್ತು ಮಾಡಿದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಿಗೆ ಬದ್ದರಾಗಿರುವುದು</td><td> <p>PC11. ಅನಾರೋಗ್ಯ, ಬೆಂಕಿ ಅಪಫಾತಗಳು ಹಾಗೂ ಇನ್ನಿತರ ಸ್ವೇಚ್ಚಾರ್ಕ ವಿಕಾಸಗಳ ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಸಂಸ್ಥೆಯ ಗೊತ್ತುಮಾಡಿದ ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಪಾಲಿಸಿ.</p> <p>PC12. ನಿಮ್ಮ ಅಧಿಕಾರ ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟಂತೆ ಅನಾರೋಗ್ಯ, ಅಪಫಾತ, ಬೆಂಕಿ ಆಕ್ಸಿಕ ಮೊದಲಾದ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ. ಸೂಕ್ತ ಮುನ್ಸೆಚ್ಚರಿಕೆ ಕ್ರಮಗಳ ಮೂಲಕ ನಿವಾರಿಸಿ</p> </td></tr> <tr> <td>ಜ್ಞಾನ ಮತ್ತು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವಿಕೆ</td><td> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿರು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>KA1. ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸಂಸ್ಥೆಯ ಹೊಂದಿರುವ ಪ್ರಮಾಣಗಳು ಹಾಗೂ ನೀತಿನಿಯಮಗಳು</p> <p>KA2. ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸರ್ಕಾರವು ರೂಪಿಸಿರುವ ಪ್ರಮಾಣಗಳು, ನೀತಿ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು</p> <p>KA3. ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಎದುರಿಸುವಾಗ ಅಧಿಕಾರ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯ ವಿಶಿಗಳು.</p> <p>KA4. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಉನ್ನತಮಟ್ಟದ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗಳನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದರ ಮಹತ್ವ</p> </td></tr> </tbody> </table>	ಘಟಕಾಂಶ	ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆ ಮಾನದಂಡ	ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಇರಬಹುದಾದ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಹಾಗೂ ಭದ್ರತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು	<p>ಸ್ವಧಾರ್ತಕ್ಕಾಗಿರಲು ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿರು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಕಲಿತಿರಬೇಕು</p> <p>PC1. ಸಂಸ್ಥೆಯ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಹಾಗೂ ಭದ್ರತಾ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಂಡು ಅದಕ್ಕೆ ಬಧ್ಯಾಗಿ ನಡೆಯುವುದು</p> <p>PC2. ನಿಮ್ಮ ಕಾರ್ಯಚಟುವಟಿಕೆಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಎಲ್ಲಾ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC3. ಅನಾರೋಗ್ಯ, ಅಪಫಾತಗಳು, ಬೆಂಕಿ ಆಕ್ಸಿಕ ಮೊದಲಾದ ಸ್ಥಳಾಂತರವನ್ನು ಬೇಡುವ ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭಗಳನ್ನೂ ಒಳಗೊಂಡಂತೆ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸರ್ಕಾರವು ರೂಪಿಸಿರುವ ನೀತಿ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC4. ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಸಂಪರ್ಕ ಮಾಡಬೇಕಾದ ಅಧಿಕಾರಿಗಳೂ ಸೇರಿದಂತೆ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿನ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಹೊಸ್ತೆಗಾರಿಕೆ ಹೊಂದಿರುವ ಅಧಿಕಾರಿಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ</p>	ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯ ಹೊಸ್ತೆಗಾರಿಕೆ ವ್ಯಕ್ತಿಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು	<p>PC5. ಮೆಟ್ರಿಕ್‌ಲುಗಳು, ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ ವಾದನ್‌ ಇರುವ ಜಾಗ, ಮೊದಲಾರ್ದೆಕೆ ಮತ್ತು ವೈದ್ಯಕೀಯ ನೇರವು ವಿಭಾಗಗಳೂ ಸೇರಿದಂತೆ ಎಲ್ಲಿಡೆಯಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ಸೂಕ್ಷಣೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.</p> <p>PC6. ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ನಿಮಗಾಗಲೀ ಅಥವಾ ಇನ್ನುಳಿದವರಿಗಾಗಲೀ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯ ಉಂಟುಮಾಡುವ ಸ್ವಾರ್ಥ ಮತ್ತು ಸ್ಥಿರತ್ವಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.</p>	ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು ಮತ್ತು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು	<p>PC7. ಸೂಕ್ತ ಮುನ್ಸೆಚ್ಚರಿಕೆ ಕ್ರಮಗಳ ನೆರವಿನಂದ ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ನಿಮ್ಮ ಮತ್ತು ಇತರರ ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಖಾತ್ರಿ ಪಡೆಸಿಕೊಳ್ಳಿ</p> <p>PC8. ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಹಾಗೂ ಭದ್ರತಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳನ್ನು ಸದಾಕಾಲ ಸುಧಾರಿಸುವ ಸಲಹೆಗಳನ್ನು ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಅಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ಕೊಡುವುದನ್ನು ಗಮನಿಸಿ</p> <p>PC9. ನಿಮ್ಮ ಅಧಿಕಾರ ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟಂತೆ ಅನಾರೋಗ್ಯ, ಅಪಫಾತ, ಬೆಂಕಿ ಆಕ್ಸಿಕ ಮೊದಲಾದ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ. ಸೂಕ್ತ ಮುನ್ಸೆಚ್ಚರಿಕೆ ಕ್ರಮಗಳ ಮೂಲಕ ನಿವಾರಿಸಿ</p> <p>PC10. ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯ ಹೊರಗೆ ಯಾವುದಾದರೂ ಅಪಾಯಕಾರಿ ಸ್ವಿವೇಶಗಳು ಕಂಡುಬಂದರೆ ಕೊಡಲೀ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಅಧಿಕಾರಿಗಳ ಗಮನಕ್ಕೆ ತನ್ನ ಮತ್ತು ಆ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿನ ಜ್ಞಿತರನ್ನು ಜಾಗ್ತರಿಸಿ.</p>	ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಗೊತ್ತು ಮಾಡಿದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಿಗೆ ಬದ್ದರಾಗಿರುವುದು	<p>PC11. ಅನಾರೋಗ್ಯ, ಬೆಂಕಿ ಅಪಫಾತಗಳು ಹಾಗೂ ಇನ್ನಿತರ ಸ್ವೇಚ್ಚಾರ್ಕ ವಿಕಾಸಗಳ ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಸಂಸ್ಥೆಯ ಗೊತ್ತುಮಾಡಿದ ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಪಾಲಿಸಿ.</p> <p>PC12. ನಿಮ್ಮ ಅಧಿಕಾರ ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟಂತೆ ಅನಾರೋಗ್ಯ, ಅಪಫಾತ, ಬೆಂಕಿ ಆಕ್ಸಿಕ ಮೊದಲಾದ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ. ಸೂಕ್ತ ಮುನ್ಸೆಚ್ಚರಿಕೆ ಕ್ರಮಗಳ ಮೂಲಕ ನಿವಾರಿಸಿ</p>	ಜ್ಞಾನ ಮತ್ತು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವಿಕೆ	<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿರು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>KA1. ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸಂಸ್ಥೆಯ ಹೊಂದಿರುವ ಪ್ರಮಾಣಗಳು ಹಾಗೂ ನೀತಿನಿಯಮಗಳು</p> <p>KA2. ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸರ್ಕಾರವು ರೂಪಿಸಿರುವ ಪ್ರಮಾಣಗಳು, ನೀತಿ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು</p> <p>KA3. ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಎದುರಿಸುವಾಗ ಅಧಿಕಾರ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯ ವಿಶಿಗಳು.</p> <p>KA4. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಉನ್ನತಮಟ್ಟದ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗಳನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದರ ಮಹತ್ವ</p>
ಘಟಕಾಂಶ	ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆ ಮಾನದಂಡ												
ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಇರಬಹುದಾದ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಹಾಗೂ ಭದ್ರತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು	<p>ಸ್ವಧಾರ್ತಕ್ಕಾಗಿರಲು ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿರು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು ಕಲಿತಿರಬೇಕು</p> <p>PC1. ಸಂಸ್ಥೆಯ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಹಾಗೂ ಭದ್ರತಾ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಂಡು ಅದಕ್ಕೆ ಬಧ್ಯಾಗಿ ನಡೆಯುವುದು</p> <p>PC2. ನಿಮ್ಮ ಕಾರ್ಯಚಟುವಟಿಕೆಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಎಲ್ಲಾ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC3. ಅನಾರೋಗ್ಯ, ಅಪಫಾತಗಳು, ಬೆಂಕಿ ಆಕ್ಸಿಕ ಮೊದಲಾದ ಸ್ಥಳಾಂತರವನ್ನು ಬೇಡುವ ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭಗಳನ್ನೂ ಒಳಗೊಂಡಂತೆ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸರ್ಕಾರವು ರೂಪಿಸಿರುವ ನೀತಿ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು</p> <p>PC4. ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಸಂಪರ್ಕ ಮಾಡಬೇಕಾದ ಅಧಿಕಾರಿಗಳೂ ಸೇರಿದಂತೆ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿನ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಹೊಸ್ತೆಗಾರಿಕೆ ಹೊಂದಿರುವ ಅಧಿಕಾರಿಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ</p>												
ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯ ಹೊಸ್ತೆಗಾರಿಕೆ ವ್ಯಕ್ತಿಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು	<p>PC5. ಮೆಟ್ರಿಕ್‌ಲುಗಳು, ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ ವಾದನ್‌ ಇರುವ ಜಾಗ, ಮೊದಲಾರ್ದೆಕೆ ಮತ್ತು ವೈದ್ಯಕೀಯ ನೇರವು ವಿಭಾಗಗಳೂ ಸೇರಿದಂತೆ ಎಲ್ಲಿಡೆಯಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ಸೂಕ್ಷಣೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.</p> <p>PC6. ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ನಿಮಗಾಗಲೀ ಅಥವಾ ಇನ್ನುಳಿದವರಿಗಾಗಲೀ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯ ಉಂಟುಮಾಡುವ ಸ್ವಾರ್ಥ ಮತ್ತು ಸ್ಥಿರತ್ವಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.</p>												
ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು ಮತ್ತು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು	<p>PC7. ಸೂಕ್ತ ಮುನ್ಸೆಚ್ಚರಿಕೆ ಕ್ರಮಗಳ ನೆರವಿನಂದ ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ನಿಮ್ಮ ಮತ್ತು ಇತರರ ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಖಾತ್ರಿ ಪಡೆಸಿಕೊಳ್ಳಿ</p> <p>PC8. ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಹಾಗೂ ಭದ್ರತಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳನ್ನು ಸದಾಕಾಲ ಸುಧಾರಿಸುವ ಸಲಹೆಗಳನ್ನು ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಅಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ಕೊಡುವುದನ್ನು ಗಮನಿಸಿ</p> <p>PC9. ನಿಮ್ಮ ಅಧಿಕಾರ ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟಂತೆ ಅನಾರೋಗ್ಯ, ಅಪಫಾತ, ಬೆಂಕಿ ಆಕ್ಸಿಕ ಮೊದಲಾದ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ. ಸೂಕ್ತ ಮುನ್ಸೆಚ್ಚರಿಕೆ ಕ್ರಮಗಳ ಮೂಲಕ ನಿವಾರಿಸಿ</p> <p>PC10. ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯ ಹೊರಗೆ ಯಾವುದಾದರೂ ಅಪಾಯಕಾರಿ ಸ್ವಿವೇಶಗಳು ಕಂಡುಬಂದರೆ ಕೊಡಲೀ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಅಧಿಕಾರಿಗಳ ಗಮನಕ್ಕೆ ತನ್ನ ಮತ್ತು ಆ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿನ ಜ್ಞಿತರನ್ನು ಜಾಗ್ತರಿಸಿ.</p>												
ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಗೊತ್ತು ಮಾಡಿದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಿಗೆ ಬದ್ದರಾಗಿರುವುದು	<p>PC11. ಅನಾರೋಗ್ಯ, ಬೆಂಕಿ ಅಪಫಾತಗಳು ಹಾಗೂ ಇನ್ನಿತರ ಸ್ವೇಚ್ಚಾರ್ಕ ವಿಕಾಸಗಳ ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಸಂಸ್ಥೆಯ ಗೊತ್ತುಮಾಡಿದ ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಪಾಲಿಸಿ.</p> <p>PC12. ನಿಮ್ಮ ಅಧಿಕಾರ ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟಂತೆ ಅನಾರೋಗ್ಯ, ಅಪಫಾತ, ಬೆಂಕಿ ಆಕ್ಸಿಕ ಮೊದಲಾದ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ. ಸೂಕ್ತ ಮುನ್ಸೆಚ್ಚರಿಕೆ ಕ್ರಮಗಳ ಮೂಲಕ ನಿವಾರಿಸಿ</p>												
ಜ್ಞಾನ ಮತ್ತು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವಿಕೆ	<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿರು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವಾ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p>KA1. ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸಂಸ್ಥೆಯ ಹೊಂದಿರುವ ಪ್ರಮಾಣಗಳು ಹಾಗೂ ನೀತಿನಿಯಮಗಳು</p> <p>KA2. ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸರ್ಕಾರವು ರೂಪಿಸಿರುವ ಪ್ರಮಾಣಗಳು, ನೀತಿ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು</p> <p>KA3. ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಎದುರಿಸುವಾಗ ಅಧಿಕಾರ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯ ವಿಶಿಗಳು.</p> <p>KA4. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಉನ್ನತಮಟ್ಟದ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗಳನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದರ ಮಹತ್ವ</p>												



MES/N1404

## ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು

ಅ. ತಾಂತ್ರಿಕ ಜ್ಞಾನ	<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p><b>KB1.</b> ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿನ ಅರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ವಿಭಿನ್ನ ಅಪಾಯಗಳು.</p> <p><b>KB2.</b> ತಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಕಾರ್ಯಭಾರದ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯಚಟುವಟಿಕೆಗಳು.</p> <p><b>KB3.</b> ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ನಿಬಾರಿಸಲು ತುರ್ತು ಸ್ಥಳಾಂತರದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು ಹಾಗೂ ಇನ್ನಿತರ ವಿವಾರಣೆಗಳು.</p> <p><b>KB4.</b> ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿನ ಅರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯ ಹೊಣೆ ಹೊತ್ತೆ ವೈಕಿ ಹೆಸರು ಮತ್ತು ಸಂಪರ್ಕ ಸಂಪೂರ್ಣಗಳು.</p> <p><b>KB5.</b> ಅಗತ್ಯವಿದ್ಯಾಗು ಹೇಗೆ ವೈದ್ಯಕೀಯ ನೇರವು ಮತ್ತಿರೆ ತುರ್ತು ಸೇವೆಗಳನ್ನು ಕರೆಯುವುದು.</p> <p><b>KB6.</b> ಯಂತ್ರಗಳು, ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳು ಹಾಗೂ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಣೆ ಮಾಡುವಾಗ ಉತ್ಪಾದಕರು ಒದಗಿಸಿದ ಸೂಚನಾ ಕ್ಷೇತ್ರದಿಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದು</p>
<b>ಕೌಶಲ್ಯ (ಒಳಕ್ಕೆ)</b>	
ಅ. ತಿರುಳು ಕೌಶಲ್ಯ/ ಸಾಮಾನ್ಯ ಕೌಶಲ್ಯ	<p><b>ಒರವಣಿಗೆ ಸಾಮಾನ್ಯ</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p><b>SA1.</b> ಅರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟವರಿಗೆ ಹೇಗೆ ಬರೆದು ಸಲಹೆ ಸೂಚನೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಿಗಳನ್ನು ನೀಡುವುದು.</p> <p><b>SA2.</b> ಹೇಗೆ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟವರಿಗೆ ಬರೆದು ಗಮನಸೆಳೆಯುವುದು ಮತ್ತು ಅಪಾಯಗಳ ವರದಿಗಳನ್ನು ಬರೆಯುವುದು</p>
ಒಂದುವ ಸಾಮಾನ್ಯ	<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p><b>SA3.</b> ಅರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಎಲ್ಲಾ ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು, ನಿಯಮಗಳನ್ನು, ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಪ್ರಮಾಣಗಳನ್ನು ಓದಿ</p>
ಮಾತುಗಾರಿಕ ಸಾಮಾನ್ಯ (ಆಲೆಸುವ ಮತ್ತು ಮಾಡುವ ಕೌಶಲ್ಯ)	<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p><b>SA4.</b> ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಬೆಳೆಕಿಗೆ ತನ್ನ ಮತ್ತು ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಅಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡುವುದು</p> <p><b>SA5.</b> ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಪ್ರತಿಯೊಬ್ಬರೊಡನೆಯೂ ಮಾತುಕೆಯೆಯಾಡಿ, ಆಲೆಸಿ ಮತ್ತು ಸಂಪರ್ಕ ಮಾಡಿ.</p>
ಅ. ವೃತ್ತಿಪರ ಕೌಶಲ್ಯ	<p><b>ನಿರ್ಣಯ ಸಾಮಾನ್ಯ</b></p> <p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p><b>SB1.</b> ಯೋಜನೆ ಅಥವಾ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಸೂಕ್ತ ಶೀರ್ಷಾನಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು.</p>
ಯೋಜಿಸುವುದು ಮತ್ತು ವ್ಯವಸ್ಥೆಗೊಳಿಸುವುದು	<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p><b>SB2.</b> ನಿಮ್ಮ ಅಧಿಕಾರ ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟಂತೆ ಎಲ್ಲಾ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಎದುರಿಸಲು ಸೂಕ್ತ ಯೋಜನೆಗಳನ್ನು ಮಾಡುವುದು ಮತ್ತು ಅಗತ್ಯ ವೈಕಿಗಳು ಮತ್ತು ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ವ್ಯವಸ್ಥೆಗೊಳಿಸುವುದು</p>
ಸಮಸ್ಯೆ ಬಗೆಹರಿಸುವುದು	<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p><b>SB3.</b> ಸಮಸ್ಯೆ ಪರಿಹಾರದ ಬೇರೆ ಬೇರೆ ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅಂತ್ಯ ಸಂದರ್ಭಗಳಿಗೆ ತಕ್ಷಣತೆ ಸೂಕ್ತಮಾರ್ಗ ಅನ್ವಯಿಸಿ.</p>
ವಿಮರ್ಶಾತ್ಮಕ ಚಿಂತನೆ	<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p><b>SB4.</b> ನಿಮ್ಮ ಅಧಿಕಾರ ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟಂತೆ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಮತ್ತು ವ್ಯಾಪ್ತಿಯನ್ನು ಮೀರೆ ಯಾವುದಾದರೂ ಅಪಾಯಗಳಾಗಿ ಸನ್ನಿಹಿತಗಳು ಕಂಡುಬಂದರೆ ಕೂಡಲೇ ವರದಿ ಮಾಡಿ</p> <p><b>SB5.</b> ವಿಭಿನ್ನ ಸಂದರ್ಭಗಳಿಗೆ ತಕ್ಷಣತೆ ಸಮರ್ಪಣೆ ಲಾಭನಾಶಕ್ತಿ ನಿರ್ಣಯಗಳನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸುವುದು.</p>
ಗ್ರಾಹಕ ಕೇಂದ್ರಿಕ	<p><b>SB6.</b> ಕಾಲೇಜುಗಳು ಮತ್ತು ಗ್ರಾಹಕರ ಜೊತೆಯಲ್ಲಿ ಸಕಾರಾತ್ಮಕವಾದ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ಬಾಂಧವ್ಯಗಳನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸಿಕೊಂಡು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು</p>
ವಿಶೇಷಣ ಸಾಮಾನ್ಯ	<p>ಶಿಕ್ಷಣಾರ್ಥಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದು ಅಥವ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿರಬೇಕು:</p> <p><b>SB7.</b> ಮಾಹಿತಿ ಮತ್ತು ಚಟುವಟಿಕೆಗಳ ವಿಶೇಷಣೆ.</p>



# NOS

National Occupational Standards



MES/N1404

ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು

## ರಾ.ಟೀ.ಮಾ ದ ಆವೃತ್ತಿ ನಿಯಂತ್ರಣ

ರಾ.ಟೀ.ಮಾ ಸಂಕೇತ	MES/N0104	ಆವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ:	1.0
ಮನ್ಯಾಜ್ಞ:	ಇನ್‌ಲೈನ್ ತೀರ್ಮಾನ ಸಚಿವತ್ವದ್ವಾರಾ ಪ್ರಾಧಿಕರಿಸಿದ ಮಾಧ್ಯಮ ಮತ್ತು ಮನರಂಜನೆ	ಆವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ:	1.0
ವಲಯ	ಮಾಧ್ಯಮ ಮತ್ತು ಮನರಂಜನೆ	ಕರಡು ಪ್ರತಿ ದಿನಾಂಕ:	16/11/2014
ಉಪ ವಲಯ	ಸಿನಿಮಾ, ಚೆಲಿವಿಷನ್, ಅನಿಮೇಶನ್ ಮತ್ತು ಜಾಹಿರಾತು	ಅಂತಿಮ ಪರಿಷ್ಕರಣೆ ದಿನಾಂಕ:	20/03/2018
ವೃತ್ತಿ	ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಚಟುವಟಿಕೆ	ಮುಂದಿನ ಪರಿಶೀಲನೆ ದಿನಾಂಕ:	20/06/2021



## ಅನುಬಂಧ

ವಿದ್ಯಾರ್ಥಕ್ಕೆ ಪ್ರಾಕ್ ಮತ್ತು ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಜೀದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಹೇಸರಿಸುವ ಬಗೆ

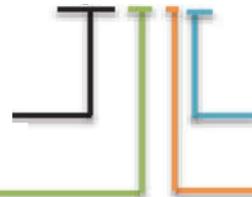
### ವಿದ್ಯಾರ್ಥಕ್ಕೆ ಪ್ರಾಕ್

MES ಎನ್ನಪ್ರದು ಮಾಡ್ಯಮ ಮತ್ತು ಮನರಂಜನೆ ವಲಯವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

Q - ವಿದ್ಯಾರ್ಥಕ್ಕೆ ಪ್ರಾಕ್ ಅನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

9 ಅಂಕಗಳು

**MES/Q 0101**



QP - ವಿದ್ಯಾರ್ಥಕ್ಕೆ ಪ್ರಾಕ್ ಸಂಪೂರ್ಣ (2 ಅಂಕಗಳು)

ಉದ್ಯೋಗ (2 ಅಂಕಗಳು)

### ಜೀದ್ಯೋಗಿಕ ಪ್ರಮಾಣಗಳು

N ಜೊತೆಗೆ ಜೀದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡದ ಉದಾಹರಣೆ

MES ಎನ್ನಪ್ರದು ಮಾಡ್ಯಮ ಮತ್ತು ಮನರಂಜನೆ ವಲಯವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

N - ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಜೀದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

9 ಅಂಕಗಳು

**MES/N 0101**



QP - ವಿದ್ಯಾರ್ಥಕ್ಕೆ ಪ್ರಾಕ್ ಸಂಪೂರ್ಣ (2 ಅಂಕಗಳು)

ಉದ್ಯೋಗ (2 ಅಂಕಗಳು)



ಈ ಕೆಳಗಿನ ಸಂಕ್ಷಿಪ್ತ ಪದ/ ಸಂಕೇತಗಳನ್ನು ಮೇಲೆ ಹೆಸರಿಸಲು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ

ಉಪ ವಲಯ	ಉದ್ದೋಂಗ ಸಂಖ್ಯೆಗಳ ವ್ಯವಸ್ಥೆ
ಜೀವಿಮಾ	01-30
ದೂರದರ್ಶನ	31-40
ಮುದ್ರಣ	41-45
ಅನಿಮೇಶನ್	46-55
ಗೇಮಿಂಗ್ (ಆಟಗಳು)	56-65
ಜಾನುಲಿ (ರೇಡಿಯೋ)	66-70
ಡಿಜಿಟಲ್	71-80
ಟೆಕ್ನಿಕಲ್	81-90
ಜಾಹೀರಾತು	91-99

ಅನುಕ್ರಮ	ವಿವರ	ಉದಾಹರಣೆ
ಮೂರು ಅಕ್ಷರಗಳು	ಮಾಡ್ಯಾಮ್ ಮತ್ತು ಮನರಂಜನೆ	<b>MES</b>
ಒರೆ ಗೆರೆ	/	/
ಮುಂದಿನ ಅಕ್ಷರ	ಅರ್ಥತೆ ಪ್ರಾಕ್ ಅಥವಾ ರಾ.ಸಿ.ಪ್ರಾ.	<b>Q</b>
ನಂತರದ ಎರಡು ಅಂಕಗಳು	ಉತ್ತಾದನಾ ನಂತರ	14
ನಂತರದ ಎರಡು ಅಂಕಗಳು	ಅ.ಪ್ರಾಕ್. ಕೆಂಪ್ಲೆ	01



## **ತರಬೇತಿ ಪಡೆಯುವವರ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡಗಳು**

**ಕೆಲಸದ ಕಾರ್ಯಾಭಾರ: ಸಂಕಲನಕಾರ**

**ಅರ್ಹತೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ: MES/Q1401**

**ವಲಯ ಕೌಶಲ್ಯ ಸಮಿತಿ : ಮಾಧ್ಯಮ ಮತ್ತು ಮನರಂಜನೆ**

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾರ್ಗದರ್ಶಿಕೆ ಸೂತ್ರಗಳು				
1. ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಅರ್ಹತೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡವನ್ನು ವಲಯ ಜೀವಲ್ಯು ಸಮಿತಿಯು ಸಿದ್ಧಪಡಿಸುತ್ತದೆ. ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ಮಾನದಂಡಕ್ಕೂ ಅವುಗಳು ರಾ.ಎಂ.ಮಾ ದಲ್ಲಿ ಹೊಂದಿರುವ ಮಹತ್ವದ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಅಂಕಗಳ ಅನುಪಾತವನ್ನು ತೀರ್ಮಾನಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ವಲಯ ಕೌಶಲ್ಯ ಸಮಿತಿಯು ಕೂಡಾ ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದಲ್ಲಿ ಮಾನದಂಡಕ್ಕೂ ಅಂಕಗಳ ಅನುಪಾತವನ್ನು ಗೊತ್ತುಮಾಡುತ್ತದೆ.				
2. ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವು ವಲಯ ಕೌಶಲ್ಯ ಸಮಿತಿ (ಎಸ್‌ಎಸ್‌ಎಸ್) ತೀರ್ಮಾನಿಸಿದ ಜ್ಞಾನ ಕೋಶಾಧಾರಿತ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇರೆಗೆ ನಡೆಯುತ್ತದೆ.				
3. ಖಾಸಗಿ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಸಂಸ್ಥೆಗಳು ಪರೀಕ್ಷೆ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ/ ತರಬೇತಿ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ ಬೋಧನೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಪ್ರತಿಯೊಬ್ಬ ಶಿಕ್ಷಣಿಕ್ಷಾ ಪ್ರತ್ಯೇಕವಾದ ಪ್ರಶ್ನೆಪ್ರತ್ಯೇಕೆಯನ್ನು ಸಿದ್ಧಪಡಿಸುತ್ತದೆ.				
4. ಖಾಸಗಿ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಸಂಸ್ಥೆಗಳು ಪರೀಕ್ಷೆ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ/ ತರಬೇತಿ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿಯೊಬ್ಬ ಶಿಕ್ಷಣಿಕ್ಷಾ ಪ್ರತ್ಯೇಕವಾದ ಕೌಶಲ್ಯ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುತ್ತವೆ. (ಕೆಗಿನ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ)				
5. ಅರ್ಹತೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ನ್ನು ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು ಪ್ರತಿಯೊಬ್ಬ ಶಿಕ್ಷಣಿಕ್ಷಾಯೂ ರಾ.ಎಂ.ಮಾದ ಎಲ್ಲಾ ವಿಭಾಗಗಳ ಮೂಕ್ತವಾಗಿ ಕನಿಷ್ಠ 70%ರಷ್ಟು ಅಂಕಗಳನ್ನು ಪಡೆದಿರಿಕ್ಕುತ್ತದೆ.				
6. ಕೆಲವು ಸಂಖ್ಯೆಯ ರಾ.ಎಂ.ಮಾ.ಗಳಲ್ಲಿ ಮಾತ್ರ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾದವರು ಮತ್ತೊಮ್ಮೆ ಇನ್ನುಳಿದ ರಾ.ಎಂ.ಮಾ.ಗಳ ಮರುಮೌಲ್ಯಮಾಪನಕ್ಕೆ ಒಳಪಟ್ಟು/ ಪರೀಕ್ಷೆ ತೆಗೆದುಕೊಂಡು ಅರ್ಹತೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ನ್ನು ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಬಹುದು.				

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಘಳಿತಾಂಶಗಳು	ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದ ಮಾನದಂಡ	ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ			
		ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಗರಿಷ್ಠ	ಜ್ಞಾನ	ಕೌಶಲ್ಯ/ ಅಭಿਆಸ
MES/ N 1401 (ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯಯನ ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಯೋಜಿಸುವುದು)	PC1. ನಿರ್ದೇಶಕರ ದೂರದ್ವಾಷ್ಟು ಸೃಜನಶೀಲತೆ, ತಾಂತ್ರಿಕ ಅಗತ್ಯಗಳ ಜೊತೆಯಲ್ಲಿ ಕಾಲಮಿತಿ ಮತ್ತು ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನ(ಚಲನಚಿತ್ರ)ದ ಹೊರಪಡಿಕೆ ಕುರಿತು ನಿರೀಕ್ಷೆಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯಯನಿಸುತ್ತವುದು.	100	20	10	50
	PC2. ಭಾವನೆಗಳ ಏರಿಳಿತ, ದೃಶ್ಯದ ವ್ಯಾಕರಣ, ಸ್ನಾತಿಕದಾಯಕ ಅಂಶಗಳು ಹಾಗೂ ಪರಿವರ್ತನೆಯ ಅಗತ್ಯಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಂತೆ ಕಢಿಸುವುದು, ಹೇಗೆ ಹೇಳಬೇಕೆಂಬುದನ್ನು ಅಧ್ಯಯನಿಸುತ್ತವುದು.		20	10	
	PC3. ನಿರೀಕ್ಷೆ ಘಳಿತಾಂಶವನ್ನು ಕೊಡಲು ಬೇಕಾದ ಮುಖ್ಯವಾದ ಉತ್ಪಾದನಾ ನಂತರದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಮುಂಚೆತ್ತವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿ ಅವುಗಳ ಜಾರಿಗೆ ಕೆಲಸದ ಹರಿವು ನಕ್ಷೆಯನ್ನು ಸಿದ್ಧಪಡಿಸುವುದು. (ಮೇಲ್ಮೈಕಾರಕರು)		20	10	
	PC4. ಕೆಲಸದ ಹರಿವನ್ನು ಚಿಕ್ಕ ಚಿಕ್ಕ ದ್ವೇಸಂದಿನ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		20	10	
	PC5. ನಿರೀಕ್ಷೆ ಘಳಿತಾಂಶವನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಮಾಡಬೇಕಾದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಮಾರ್ಪಾಯಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಶ್ರಮವನ್ನು ಮುನ್ಸೆಂಕೆ ಮಾಡಿ, ಬಳಿಕೆ - ಕಾಲಮಿತಿ ಮತ್ತು ತಾಂತ್ರಿಕ ವಿತರ್ಗಳ ಒಳಗೆ ಒಂದು ಕಾರ್ಯಯೋಜನೆಯನ್ನು ಮಾಡುವುದು. (ಮೇಲ್ಮೈಕಾರಕರು)		20	10	
		ಒಟ್ಟು	100	50	50
MES/ N 1402 (ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ)	PC1. ಕಚ್ಚು ವಸ್ತುವನ್ನು/ ವೀಡಿಯೋಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟು ಮಾಡಿ ಬೆಂಕ್ರೆಡ್ ಉತ್ಪಾದನೋತ್ತರ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಬೇಕಿರುವವನ್ನು ಆರಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು.	100	40	20	50
	PC2. ಕಚ್ಚು ವಸ್ತುವನ್ನು/ ವೀಡಿಯೋ ತುಳುಕುಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯೈನಿಸಿಕೊಂಡು ಉತ್ಪಾದನೋತ್ತರ ಚಟುವಟಿಕೆಗೆ ಸಿದ್ಧತೆ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು.		25	10	
	PC3. ತಂತ್ರಾರ್ಥಗಳು ಒಳಗೊಂಡ ಸಿದ್ಧವಾಗಿರುವದನ್ನು ವಿಜಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು. (ಲಾಂಡಾ: ಫ್ಲೋರ್ ಕಟ್ಟು ಪೆಲ್ಲು, ಎವಿಡ್, ಆಪ್ಲಿಕ್ ಎಫ್ಲೆಕ್ಟ್ ಮತ್ತು ಸೌಂಡ್ ಟ್ರೈನಿಂಗ್ ತಂತ್ರಾರ್ಥಗಳು)		10	5	50
	PC4. ಸೂಕ್ತ ತೇವಿರಣಾ ವಿಧಾನದಲ್ಲಿ ನಡುವಂತಹ ಪರಿಧಾರ್ಯ ಪ್ರತಿಗಳನ್ನು ಉಳಿಸಿ ತೇವಿರಿಸಿದುವುದು.		10	5	



	PC5. ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನ(ಚಲನಚಿತ್ರ)ವನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ನಮೂನೆಯಲ್ಲಿ (mp4, avi, wmv, mpg, mov... ಇತ್ಯಾದಿ) ಉಳಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಅಗತ್ಯದ/ ಪ್ರದರ್ಶನಕ್ಕೆ ಬೇಕಿರುವ ಮಾದ್ಯಮಕ್ಕೆ (DVD, ಟೀವೆ, ಫೋಲ್‌ಡಿಜಿಟಲ್ ಇತ್ಯಾದಿ) ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸುವುದು		10	5	
	PC6. ಹಿಂದಿನ ಬೇಡದ ದಾಖಲೆ/ ಮಾಹಿತಿ ಅಂಶಗಳನ್ನೆಲ್ಲಾ ತೆಗೆದು ಹಾಕಿ ತಂತ್ರಾಂಶವನ್ನು ಮುಂದಿನ ಯೋಜನೆಗೆ ಬಳಸಲು ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿಟ್ಟಕೊಳ್ಳುವುದು.		5	5	
		ಒಟ್ಟು	100	40	50
MES/ N 1403 (ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಸಂಕಲನ)	PC1. ಕಥೆಯ ಹರಿವನ್ನು ಉಳಿಸಿ, ಸಾಧ್ಯತೆಗಳನ್ನು ಕಲ್ಪಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು.	100	25	10	50
	PC2. ಅಗತ್ಯವಾದ ಕಥಾಹರಿವನ್ನು ಕಟ್ಟಿಸಿಕೊಡಲು ಬೇಕಾದ ತುಳುಕುಗಳು, ಧ್ವನಿ, ಸಂಗೀತ, ಸಂಭಾಷಣೆ ಗ್ರಾಫಿಕ್ಸ್ ಹಾಗೂ ವಿಶೇಷ ಪರಿಣಾಮಗಳನ್ನು ಮುಂದಾಗಿಯೇ ಮಾಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾಡಿ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿಟ್ಟಕೊಳ್ಳುವುದು.		20	10	
	PC3. ವೀಡಿಯೋ, ಜಿರ್ಗಳು ಮತ್ತು ಧ್ವನಿಗಳ ಸಂಗ್ರಹದ ಆಸ್ತಿಯನ್ನು ಜೋಡಾನವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು		20	10	
	PC4. ಡಿಜಿಟಲ್ ಸಾಫ್ಟ್‌ವೇರ್ ಬಳಸಿ ದೃಶ್ಯಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ, ಜೋಡಿಸಿ, ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಗುಣಮಟ್ಟಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಿ (ಲಯ, ನಿರ್ದೇಶನ, ತೈಲ, ಭಾವ, ಪರಿಣಾಮ ಇತ್ಯಾದಿ) ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಪ್ರೇಕ್ಷಕರನ್ನು ತಲುಪುವಂತೆ ಇರಲಿ.		15	10	
	PC5. ರಥ್ ಕಟ್ಟಣ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿ, ಅಂತಿಮ ತಯಾರಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿಯೇ ಎಂಬುದನ್ನು ವಿಚಿತ್ರಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳು		10	5	
	PC6. ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನದಲ್ಲಿ ನಿರಂತರತೆ, ಸುಲಭತೆ ಹರಿವು/ ಪರಸ್ಪರ ಸಂಬಂಧಗಳು ಇರುವುದನ್ನು ವಿಚಿತ್ರಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳು		10	5	
		ಒಟ್ಟು	100	50	50
MES/ N 1404 (ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿನ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿ ಕೊಳ್ಳುವುದು)	PC1. ಸಂಸ್ಥೆಯ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆರೋಗ್ಯ ಸುರಕ್ಷತೆ ಹಾಗೂ ಭದ್ರತಾ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಂಡು ಅದಕ್ಕೆ ಬದ್ದರಾಗಿ ನಡೆಯುವುದು	100	10	5	50
	PC2. ನಿಮ್ಮ ಕಾರ್ಯಚರ್ಚೆಯವರು ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಎಲ್ಲಾ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು		10	5	
	PC3. ಅನಾರೋಗ್ಯ, ಅಪಘಾತಗಳು, ಬೆಂಕ ಆಕ್ಸಿಕ್ ಮೊದಲಾದ ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಸ್ಥಳಾರ್ಥವನ್ನು ಬೇಡವ ಮತ್ತು ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸರ್ಕಾರವು ರೂಪಿಸಿರುವ ನೀತಿ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು		5	3	
	PC4. ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆ ವಿಚಾರವಾಗಿ ಸಂಸ್ಥೆಯು ನಡೆಸುವ ತಿಳುವಳಿಕೆ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ಮತ್ತು ಅಂಶಗಳಲ್ಲಿ ಪಾಲುಗೊಳ್ಳು		5	2	
	PC5. ಸ್ಥಳದ ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಆರೋಗ್ಯಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಹೊಣೆಗಾರಿಕೆಯ ಮತ್ತು ತುರು ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸಂಪರ್ಕಿಸ ಬೇಕಾದ ವಕ್ತಿಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ		10	5	
	PC6. ಸುರಕ್ಷತಾ ಸಂಜ್ಞೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ. ಉದಾ: ಅಗ್ನಿ ಅಲಾರ್ಟ್ ಮೆಟ್ರಿಕ್‌ಲುಗಳು, ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ ಸ್ಕ್ಯಾಲ್, ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸೆ ಮತ್ತು ಚಿಕಿತ್ಸಾ ಕೋರಡಿಗಳು		10	5	
	PC7. ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಕಂಟಕ ಉಂಟು ಮಾಡಬಲ್ಲ ವಿಚಾರಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸಿ		10	5	
	PC8. ಸೂಕ್ತ ಮುನ್ಸೆಚ್‌ರಿಕೆ ಕ್ರಮಗಳ ನೇರವಿಂದ ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ನಿಮ್ಮ ಮತ್ತು ಇತರರ ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಶಾಂತಿಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳು		10	5	
	ಕಾಲ9. ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಭದ್ರತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸುಧಾರಣೆಗಳನ್ನು ತರುವ ಬಗ್ಗೆ ನಿಗದಿತ ವೈಕಿಗೆ ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡುವ ಅವಶ್ಯಕತೆ ಮತ್ತು ಸಂದರ್ಭವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ		5	3	
	ಕಾಲ10. ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯ ಹೇಳಗೆ ಯಾವುದಾದರೂ ಅಪಾಯಕಾರಿ ಸನ್ವೀಕ್ಷಣೆಗಳು ಕಂಡುಬಂದರೆ ಕೂಡಲೇ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಅಧಿಕಾರಿಗಳ ಗಮನಕ್ಕೆ ತನ್ನ ಮತ್ತು ಆ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿನ ಇನ್ನಿತರನ್ನು ಜಾಗ್ರತ್ತಗೊಳಿಸಿ		10	5	
	ಕಾಲ11. ಅನಾರೋಗ್ಯ, ಬೆಂಕ ಅಪಘಾತಗಳು ಹಾಗೂ ಇನ್ನಿತರ ಸ್ವೇಕರಿಕೆ ವಿಕೋಪಗಳ ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಸಂಸ್ಥೆಯು ಗೊತ್ತುಮಾಡಿದ ತುರು ಸಂದರ್ಭದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಪಾಲಿಸಿ.		10	5	
	ಕಾಲ12. ನಿಮ್ಮ ಅಧಿಕಾರ ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟಿಂತೆ ಅನಾರೋಗ್ಯ, ಅಪಘಾತ, ಬೆಂಕ ಆಕ್ಸಿಕ್ ಮೊದಲಾದ ಸಂಭವನೀಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ, ಸೂಕ್ತ ಮುನ್ಸೆಚ್‌ರಿಕೆ ಕ್ರಮಗಳ ಮೂಲಕ ನಿವಾರಿಸಿ		5	2	
		ಒಟ್ಟು	100	50	50

