



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿಗಮ
KARNATAKA SKILL DEVELOPMENT CORPORATION

ಮಾದರಿ ಪಠ್ಯಕ್ರಮ MODEL CURRICULUM



Iron and Steel - Fitter : Electrical Assembly
ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕು- ಫಿಟರ್: ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಅಸೆಂಬ್ಲಿ

ವಲಯ : ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕು
ಉಪ ವಲಯ : ಉಕ್ಕು, ಮೆದು ಕಬ್ಬಿಣ
ಕಬ್ಬಿಣದ ಮಿಶ್ರಲೋಹಗಳು
ವೃತ್ತಿ : ವಿದ್ಯುತ್ ನಿರ್ವಹಣೆ
ಉಲ್ಲೇಖ ಸಂಖ್ಯೆ : ISC/Q1001
NSQF ಹಂತ : 3



Certificate

CURRICULUM COMPLIANCE TO QUALIFICATION PACK – NATIONAL OCCUPATIONAL STANDARDS

is hereby issued by the

INDIAN IRON AND STEEL SECTOR SKILL COUNCIL

for the

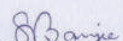
MODEL CURRICULUM

Complying to National Occupational Standards of
Job Role/ Qualification Pack: 'Iron & Steel – Fitter: Electrical Assembly' QP No. 'ISC/Q 1001 NSQF Level 3'

Date of Issuance: December 22nd, 2015

Valid up to: December 21st, 2016

* Valid up to the next review date of the Qualification Pack


Authorized Signatory
(Indian Iron and Steel Sector Skill Council)

ಪರಿವಿಡಿ

1. ವ್ಯಾಸಂಗ ಕ್ರಮ	04
2. ತರಬೇತಿದಾರರ ಪೂರ್ವಾಪೇಕ್ಷಿತ ಅರ್ಹತೆಗಳು	08
3. ಅನುಬಂಧ: ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	09

ಫಿಟ್ಟರ್: ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಅಸೆಂಬ್ಲಿ

ವ್ಯಾಸಂಗ ಕ್ರಮ

ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವು “ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕು” ವಲಯ/ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ “ಫಿಟ್ಟರ್: ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಅಸೆಂಬ್ಲಿ” ಉದ್ಯೋಗಕ್ಕಾಗಿ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳಿಗೆ ತರಬೇತಿ ನೀಡುವ ಗುರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ ಮತ್ತು ಕಲಿಯುವವರಲ್ಲಿ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಪ್ರಮುಖ ಸಾಮರ್ಥ್ಯಗಳನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವ ಗುರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ.

ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದ ಹೆಸರು:	ಫಿಟ್ಟರ್: ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಅಸೆಂಬ್ಲಿ		
ವಿದ್ಯಾರ್ಹತೆ ಪ್ಯಾಕ್ ಹೆಸರು ಮತ್ತು ಉಲ್ಲೇಖ ಸಂಖ್ಯೆ:	ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕು – ಫಿಟ್ಟರ್: ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ISC/Q1001		
ಆವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ:	1.01	ಆವೃತ್ತಿ ಪರಿಷ್ಕರಣೆ ದಿನಾಂಕ:	26.05.2016
ತರಬೇತಿಗೆ ಪೂರ್ವಾಪೇಕ್ಷಿತ ಅರ್ಹತೆ:	ಕನಿಷ್ಠ ವಿದ್ಯಾರ್ಹತೆ – 12 ನೇ ತರಗತಿ (ವಿಜ್ಞಾನ) / ITI ಉತ್ತೀರ್ಣ		
ತರಬೇತಿಯ ಫಲಿತಾಂಶ:	ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿದ ಭಾಗವಹಿಸಿದವರು ಈ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಮಾಡಬಲ್ಲರು: * ಜೋಡಣೆ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗೆ ತಯಾರಿ * ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸುವುದು * ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಮಾಡಿದ ನಂತರದ ಚಟುವಟಿಕೆ ನಿರ್ವಹಣೆ * ಹೌಸ್‌ಕೀಪಿಂಗ್ ಮಾಡುವುದು * ವರದಿ ಮತ್ತು ದಾಖಲೆ ಸಂಗ್ರಹಣೆ ಮಾಡುವುದು * ಗುಣಮಟ್ಟದ ಪರಿಶೀಲನೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು * ಸಮಸ್ಯೆ ಮತ್ತು ಗಮನಕ್ಕೆ ತರುವುದನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು * ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಮೂಲಭೂತ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಅಭ್ಯಾಸಗಳ ಬಳಕೆ * ಇತರರೊಂದಿಗೆ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದು		

ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವು “ಇಂಡಿಯನ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟೀಲ್ ಸೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಕಿಲ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್” ಹೊರಡಿಸಿದ “ಫಿಟ್ಟರ್: ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಅಸೆಂಬ್ಲಿ” ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕಿನ 9 ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಔದ್ಯೋಗಿಕ ಮಾನದಂಡಗಳಲ್ಲಿ (NOS) 9 ಅನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ

ಕ್ರ.ಸಂ.	ಘಟಕ	ಕಲಿಕೆಯ ಪ್ರಮುಖ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯ ಉಪಕರಣ
1	ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ ಉದ್ಯಮದ ಅವಲೋಕನ ಬೋಧನಾ ಅವಧಿ (ಗಂ:ನಿ) 03:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ (ಗಂ:ನಿ) 00:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್	* ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕು ಉದ್ಯಮವನ್ನು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವಿಕೆ * ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕು ಉದ್ಯಮದ ವಿಧಗಳನ್ನು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವಿಕೆ * ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕು ಉದ್ಯಮದ ಉತ್ಪನ್ನಗಳನ್ನು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು * ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕು ಕೈಗಾರಿಕೆ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳು	ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ ತಯಾರಿಕೆಯ ಕಕಖಿ, ಚಾರ್ಟ್‌ಗಳು ಅದನ್ನೆಲ್ಲ ತೋರಿಸುತ್ತವೆ
2	ಔದ್ಯೋಗಿಕ, ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆ (OHAS)	* ಔದ್ಯೋಗಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು * ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ತಿಳಿಯುವುದು * ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆ ದಾಖಲೆ	ಉದ್ಯೋಗ ಪಾತ್ರಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ OHASಗಾಗಿ PPTಗಳು, PPEಗಳ ವಸ್ತುಗಳ ಪ್ರದರ್ಶನ

ಕ್ರ. ಸಂ.	ಘಟಕ	ಕಲಿಕೆಯ ಪ್ರಮುಖ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯ ಉಪಕರಣ
	ಬೋಧನೆಯ ಅವಧಿ: (ಗಂ:ನಿ) 08:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿಗಳ ಅವಧಿ (ಗಂ:ನಿ) 16:00 ಸಂಬಂಧಿಸಿದ NOS ಸಂಕೇತ: ISC/N0008	* ಎತ್ತರ, ಸೀಮಿತ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ * ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಬೆಂಕಿಗೆ ಪರಿಹಾರಗಳು	ವೃತ್ತಿಗನುಗುಣವಾಗಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ್ದು
3	5S ಮತ್ತು ಹೌಸ್ ಕೀಪಿಂಗ್ ಬೋಧನೆಯ ಅವಧಿ: (ಗಂ:ನಿ) 06:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿಗಳ ಅವಧಿ (ಗಂ:ನಿ) 16:00 ಸಂಬಂಧಿಸಿದ NOS ಸಂಕೇತ: ISC/N1004	* ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಣೆಯಲ್ಲಿನ ಅಡಚಣೆಗಳ ಗುರುತಿಸುವಿಕೆ * ಕೆಲಸದ ಮೊದಲಿನ ಮತ್ತು ನಂತರದ ಹೌಸ್‌ಕೀಪಿಂಗ್‌ನ ವಿವಿಧ ವಿಧಾನಗಳು	5S ನ PPT, 5S ನ ಪ್ರದರ್ಶನಾ ಫಲಕಗಳು, 5S ನ ತಪಾಸಣಾ ಪರಿಶೀಲನಾ ಪಟ್ಟಿ
4	ಕೈ ಉಪಕರಣಗಳು, ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳು ಬೋಧನೆಯ ಅವಧಿ: (ಗಂ:ನಿ) 04:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿಗಳ ಅವಧಿ (ಗಂ:ನಿ) 8:00 ಸಂಬಂಧಿಸಿದ NOS ಸಂಕೇತ: ISC/N1004	* ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ತಿಳಿಯುವುದು * ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ತಕ್ಕ ಉಪಕರಣಗಳ ಗುರುತಿಸುವುದು * ಉಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿನ ಸಾಮಾನ್ಯ ದೋಷಗಳನ್ನು ಪತ್ತೆ ಮಾಡುವುದು * ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದು	ವಿವಿಧ ಕೈ ಉಪಕರಣಗಳ PPT ಗಳು ಮತ್ತು ಅದೇ ಮಾಪನಾಂಕ ನಿರ್ಣಯ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಪೂರ್ವಭಾವಿ ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳ ಪ್ರದರ್ಶನ
5	ಸಾಮಾನ್ಯ ವಿದ್ಯುತ್ ಯಂತ್ರಗಳು ಹಾಗೂ ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ ಅವುಗಳ ಕಾರ್ಯ ಬೋಧನೆಯ ಅವಧಿ: (ಗಂ:ನಿ) 08:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿಗಳ ಅವಧಿ (ಗಂ:ನಿ) 16:00 ಸಂಬಂಧಿಸಿದ NOS ಸಂಕೇತ: ISC/N1002, ISC/N1003 & ISC/N1004	* ಕೆಳಗಿನ ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳುವುದು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು * ಮೋಟರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಪಂಪ್‌ಗಳು * ಕಂಪ್ರೆಸರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಜನರೇಟರ್‌ಗಳು * ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಪ್ಯಾನಲ್ ಮತ್ತು ಇಬಿಟಿ ಕ್ರೇನ್‌ಗಳು	ಪ್ರದರ್ಶನ ಚಾರ್ಟ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಮೋಟಾರು ಪಂಪ್‌ಗಳು, ಕಂಪ್ರೆಸರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಪ್ಯಾನಲ್‌ಗಳು

ಕ್ರ. ಸಂ.	ಘಟಕ	ಕಲಿಕೆಯ ಪ್ರಮುಖ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯ ಉಪಕರಣ
6	ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಸಾಮಾನ್ಯ ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಬಿಚ್ಚುವುದು ಬೋಧನೆಯ ಅವಧಿ: (ಗಂ:ನಿ) 24:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿಗಳ ಅವಧಿ (ಗಂ:ನಿ) 115:00 ಸಂಬಂಧಿಸಿದ NOS ಸಂಕೇತ: ISC/N1002, ISC/N1003	* ಎಂಜಿನಿಯರಿಂಗ್ ರೇಖಾಚಿತ್ರಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು * ಘಟಕಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು ಸಲಕರಣೆಗಳ ತಯಾರಿ * ಜೋಡಿಸುವ ಮುನ್ನ ವಸ್ತುಗಳು ಸರಿಯಿದೆಯೇ ಖಚಿತ ಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು * ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಹೌಸ್‌ಕೀಪಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯ ಬಗ್ಗೆ ಖಚಿತ ಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು * ಸಲಕರಣೆಗಳು ಮತ್ತು ಟ್ಯಾಕಲ್‌ಗಳನ್ನು (ಎತ್ತಿಗೆ ಯಂತ್ರ) ಸರಿಯಾಗಿ ಗುರುತಿಸುವುದು * ಸಲಕರಣೆಗಳು ಮತ್ತು ಟ್ಯಾಕಲ್‌ಗಳನ್ನು (ಎತ್ತಿಗೆ ಯಂತ್ರ) ಸರಿಯಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು. * ನ್ಯೂನತೆಗಳ ದಾಖಲೆ ಮತ್ತು ವರದಿಗಳನ್ನು ಮಾಡುವುದು	ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಯಂತ್ರಗಳ ಪ್ರದರ್ಶನ/ಚಿತ್ರಗಳು/ ನೀಲಿನಕ್ಷೆಗಳು, ಪರಿಕರಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳು, ವಿವಿಧ ಬಗೆಯ ಕೇಬಲ್‌ಗಳು, ಸ್ಪಿಷ್ಟ, ಸಾಕೆಟ್, ರಿಲೆ, ಎಂಸಿಬಿ, ಕಾನ್‌ಟ್ಯಾಕ್ಟ್ಸ್ ಇತ್ಯಾದಿ. ವಿದ್ಯುತ್ ಯಂತ್ರಗಳು
7	ಜೋಡಣೆಯ ನಂತರದ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳು ಬೋಧನೆಯ ಅವಧಿ: (ಗಂ:ನಿ) 02:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿಗಳ ಅವಧಿ (ಗಂ:ನಿ) 8:00 ಸಂಬಂಧಿಸಿದ NOS ಸಂಕೇತ: ISC/N1003	* ಜೋಡಿಸಲಾದ ಯಂತ್ರ/ಉಪಕರಣ/ವಿದ್ಯುತ್ ಫಲಕಗಳ (ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಪ್ಯಾನಲ್‌ಗಳ) ಪರೀಕ್ಷೆ * ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಿಲೇವಾರಿ * ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಹೌಸ್‌ಕೀಪಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು	ಲ್ಯಾಬ್ರಿಕೆಂಟ್ ಮತ್ತು ಕೂಲೆಂಟ್
8	ಹೌಸ್‌ಕೀಪಿಂಗ್ ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು ಬೋಧನೆಯ ಅವಧಿ: (ಗಂ:ನಿ) 04:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿಗಳ ಅವಧಿ (ಗಂ:ನಿ) 8:00 ಸಂಬಂಧಿಸಿದ NOS ಸಂಕೇತ: ISC/N1004	* ಹೌಸ್‌ಕೀಪಿಂಗ್ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳ ತಯಾರಿ * ಹೌಸ್‌ಕೀಪಿಂಗ್ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ * ಹೌಸ್‌ಕೀಪಿಂಗ್ ನಂತರದ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳು	ವಸ್ತು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳ ಸ್ವಚ್ಛತೆ
9	ವರದಿ ಮಾಡುವುದು ದಾಖಲೀಕರಣ ಬೋಧನೆಯ ಅವಧಿ: (ಗಂ:ನಿ) 02:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿಗಳ ಅವಧಿ (ಗಂ:ನಿ) 4:00 ಸಂಬಂಧಿಸಿದ NOS ಸಂಕೇತ: ISC/N1005	* ವರದಿ * ದಾಖಲೀಕರಣ * ರೆಕಾರ್ಡಿಂಗ್ * ಮಾಹಿತಿ ಭದ್ರತೆ	ವರದಿಗೆ, ದಾಖಲೀಕರಣಕ್ಕೆ ಮತ್ತು ರೆಕಾರ್ಡಿಂಗ್‌ಗೆ ಮಾದರಿ ದಾಖಲೆಗಳು

ಕ್ರ. ಸಂ.	ಘಟಕ	ಕಲಿಕೆಯ ಪ್ರಮುಖ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯ ಉಪಕರಣ
10	ಗುಣಮಟ್ಟದ ತಪಾಸಣೆ ನಡೆಸುವಿಕೆ ಬೋಧನೆಯ ಅವಧಿ: (ಗಂ:ನಿ) 03:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿಗಳ ಅವಧಿ (ಗಂ:ನಿ) 08:00 ಸಂಬಂಧಿಸಿದ NOS ಸಂಕೇತ: ISC/N1006	* ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಗುಣಮಟ್ಟದ ತಪಾಸಣೆ ನಡೆಸುವುದು * ಸರಿಪಡಿಸುವ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು * ಫಲಿತಾಂಶ ವರದಿ	ಮಾದರಿ ಗುಣಮಟ್ಟ ನಿಯಂತ್ರಣ ಸ್ವರೂಪಗಳು
11	ಸಮಸ್ಯೆ ಮತ್ತು ಅದರ ಹೆಚ್ಚಳವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು ಬೋಧನೆಯ ಅವಧಿ: (ಗಂ:ನಿ) 04:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿಗಳ ಅವಧಿ (ಗಂ:ನಿ) 8:00 ಸಂಬಂಧಿಸಿದ NOS ಸಂಕೇತ: ISC/N1007	* ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸುವಿಕೆ: * ಮೂಲಸಾಮಗ್ರಿಗಳು * ಉತ್ಪನ್ನಗಳು * ಉಪಕರಣ * ಇತರೆ * ಸರಿಪಡಿಸುವ ಕ್ರಮ ಕೈಗೊಳ್ಳುವಿಕೆ * ಬಗೆಹರಿಸಿದ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಗಮನಕ್ಕೆ ತರುವುದು	ವರದಿ, ದಾಖಲೀಕರಣ ಮತ್ತು ರೆಕಾರ್ಡಿಂಗ್‌ಗಾಗಿ ಮಾದರಿ ದಾಖಲೆಗಳು
12	ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಮೂಲಭೂತ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಪದ್ಧತಿಗಳ ಬಳಕೆ ಬೋಧನೆಯ ಅವಧಿ: (ಗಂ:ನಿ) 04:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿಗಳ ಅವಧಿ (ಗಂ:ನಿ) 8:00 ಸಂಬಂಧಿಸಿದ NOS ಸಂಕೇತ: ISC/N1008	* ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು * ಅಗ್ನಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು * ತುರ್ತು ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳು, ರಕ್ಷಣೆ ಮತ್ತು ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು	ಪಿಪಿಇ, ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆ, ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸಾ ಪೆಟ್ಟಿಗೆ, ಸುರಕ್ಷತಾ ಉಪಕರಣ ಮತ್ತು ಬಟ್ಟೆ, ಏಣಿ, ಮಾದರಿ ಅಪಘಾತ ವರದಿಗಳು, ಅಗ್ನಿಶಾಮಕಗಳು, ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ ಮತ್ತು ಅಗ್ನಿ ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ವಸ್ತುಗಳು
13	ಇತರರೊಂದಿಗೆ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದು ಬೋಧನೆಯ ಅವಧಿ: (ಗಂ:ನಿ) 03:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಗತಿಗಳ ಅವಧಿ (ಗಂ:ನಿ) 4:00 ಸಂಬಂಧಿಸಿದ NOS ಸಂಕೇತ: ISC/N1009	* ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳು, ಸಹೋದ್ಯೋಗಿಗಳು ಮತ್ತು ಇತರರೊಂದಿಗೆ ಸೂಕ್ತ ಸಂವಹನವನ್ನು ನಡೆಸುವುದು * ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಸೂಕ್ತ ನಡವಳಿಕೆ ಮತ್ತು ಶಿಷ್ಟಾಚಾರವನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶನ	ಸಂವಹನ ಕೌಶಲ್ಯಗಳ ಪಿಪಿಟಿ, ಟೀಂ ಮ್ಯಾನೇಜ್‌ಮೆಂಟ್ ಮೋಸ್ಟರ್‌ಗಳು

ಕ್ರ. ಸಂ.	ಘಟಕ	ಕಲಿಕೆಯ ಪ್ರಮುಖ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯ ಉಪಕರಣ
1	ಒಟ್ಟು ಅವಧಿ ಬೋಧನೆಯ ಅವಧಿ: 75:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ 235:00	* ಮಾದರಿ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಡ್ರಾಯಿಂಗ್, ಬ್ಲೂಪ್ರಿಂಟ್‌ಗಳು, * ಮೂಲಭೂತ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಷಿಯನ್ ಪರಿಕರಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳು * ಫೈಲ್‌ಗಳು, ಪೈಲರ್‌ಗಳಂತಹ ಕೈ ಉಪಕರಣಗಳು * ಮೈಕ್ರೋ ಮೀಟರ್, ವೆನ್ಯು ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಮತ್ತು ವಿವಿಧ ಗೇಜ್‌ಗಳಂತಹ ಪ್ರಿಸೆಶನ್ ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳು * ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಕೇಬಲ್‌ಗಳು, ಸ್ವಿಚ್, ಸಾಕೆಟ್, ರಿಲೇ, ಎಂಸಿಬಿ, ಕಾಂಟ್ಯಾಕ್ಟರ್‌ಗಳು ಇತ್ಯಾದಿ. * ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಪ್ಯಾನಲ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಮೋಟರ್‌ಗಳು, ಜನರೇಟರ್‌ಗಳು, ಪಂಪ್‌ಗಳು, ಕಂಪ್ರೆಸರ್‌ಗಳಂತಹ ವಿವಿಧ ಯಂತ್ರಗಳು * ಜೋಡಿಸುವ ಉಪಕರಣಗಳು ಲೂಬ್ರಿಕಂಟ್ ಮತ್ತು ಕೂಲೆಂಟ್ * ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವ ವಸ್ತು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆ * ಮಾದರಿ ದಾಖಲೆಗಳು * ಮಾದರಿ ಗುಣಮಟ್ಟ ನಿಯಂತ್ರಣ ಸ್ವರೂಪಗಳು * ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳು ಮತ್ತು ಬಟ್ಟೆಗಳು * ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆ, ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸಾ ಪೆಟ್ಟಿಗೆ, ಸುರಕ್ಷತಾ ಉಪಕರಣ ಮತ್ತು ಬಟ್ಟೆ, * ಮೆಟ್ಟಿಲು ಏಣಿ, ಮಾದರಿ ಅಪಘಾತ ವರದಿಗಳು, * ಅಗ್ನಿಶಾಮಕಗಳು * ಅಗ್ನಿಶಾಮಕಕ್ಕೆ ಮತ್ತು ಅಗ್ನಿ ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ವಸ್ತುಗಳು	

ಕೋರ್ಸಿನ ಒಟ್ಟು ಅವಧಿ: 310ಗಂಟೆಗಳು, 0 ನಿಮಿಷಗಳು

(ಈ ಪಠ್ಯಕ್ರಮವು ಭಾರತೀಯ ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕು ವಲಯ ಕೌಶಲ್ಯ ಮಂಡಳಿಯಿಂದ ಅನುಮೋದಿತಗೊಂಡಿದೆ)

ಜಾಬ್ ರೋಲ್‌ಗೆ ತರಬೇತುದಾರರ ಅರ್ಹತೆಗಳು: “ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕು- ಫಿಟ್ಟರ್:ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಅಸೆಂಬ್ಲಿ” ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಾಕ್ಟಿಸ್ ಅನುಸಾರ : “ISC/Q1001”

ಕ್ರ. ಸಂ.	ಘಟಕ	
1	ವಿವರಣೆ	ಮಾನ್ಯತೆ ಪಡೆದ ತರಬೇತಿ ಸೇವೆಯನ್ನು ನೀಡಲು, ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಾಕ್ಟಿಸ್ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಮೇಲೆ ವಿವರಿಸಿದ ಪಠ್ಯಕ್ರಮದ ಅನುಸಾರ “ISC/Q1001”.
2	ವೈಯಕ್ತಿಕ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು	ತರಬೇತಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವ ಅರ್ಹತೆ, ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಅರ್ಹರಾದ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳಿಗಾಗಿ ತರಬೇತಿಗೆ ಮುನ್ನ/ನಂತರ ಕೆಲಸ, ಉತ್ತಮ ಸಂವಹನ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು, ಪರಸ್ಪರ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು, ತಂಡದ ಭಾಗವಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ, ಗುಣಮಟ್ಟದ ಬಗ್ಗೆ ಮತ್ತು ಮತ್ತೊಬ್ಬರನ್ನು ಬೆಳೆಸುವ ಆಸಕ್ತಿ; ಸುಸಂಘಟಿತ ಮತ್ತು ಕೇಂದ್ರೀಕೃತ, ಹೊಸತನ್ನು ಕಲಿಯಲು, ಸದಾ ನವೀಕೃತಗೊಳ್ಳಲು ಉತ್ಸುಕರಾಗಿರುವುದು.
3	ಕನಿಷ್ಠ ವಿದ್ಯಾರ್ಹತೆ	ಕನಿಷ್ಠ ಐಟಿಐ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಉತ್ತೀರ್ಣ ಮತ್ತು ಕುಶಲಕರ್ಮಿ ತರಬೇತಿ ಸಂಸ್ಥೆ/ಅಡ್ವಾನ್ಸ್ಡ್ ತರಬೇತಿ ಸಂಸ್ಥೆ ಅಥವಾ ಡಿಪ್ಲೊಮಾ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್‌ನಿಂದ ಅಗತ್ಯವಾಗಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಿರಬೇಕು
4a	ಡೋಮೇನ್ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ	ಪ್ರಮಾಣೀಕೃತ ಕಾರ್ಯಾಯೋಜನೆ : “ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕು- ಫಿಟ್ಟರ್ : ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಅಸೆಂಬ್ಲಿ”. QP: “ISC/Q1001” ಅನುಗುಣವಾಗಿ. ಒಪ್ಪಬಹುದಾದ ಕನಿಷ್ಠ ಅಂಕಗಳು 80%.
4b	ಪ್ಲಾಟ್ ಫಾರ್ಮ್ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ	ಕಾರ್ಯಾಯೋಜನೆಗೆ ತರಬೇತುದಾರರನ್ನು ಪ್ರಮಾಣೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಲಾಗಿದೆ: “ತರಬೇತುದಾರ ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಾಕ್ಟಿಸ್ ಅನುಸಾರ: “SSC/1402”. ಕನಿಷ್ಠ ಅಂಕಗಳು 80%.
5	ಅನುಭವ	ಕನಿಷ್ಠ 5 ವರ್ಷಗಳ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಅನುಭವ ಮತ್ತು ಕನಿಷ್ಠ 2 ವರ್ಷಗಳ ಅನುಭವವು ಅದೇ ಕಾರ್ಯಾಯೋಜನೆ/ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ ತರಬೇತಿ ಅಥವಾ ತರಬೇತಿ ರಹಿತ

ಅನುಬಂಧ: ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	
ಕಾರ್ಯಾಯೋಜನೆ	ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕು-ಫಿಟ್ಟರ್; ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಅಸೆಂಬ್ಲಿ
ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಾಕ್	ISC/Q1001
ವಲಯ ಕೌಶಲ್ಯ ಮಂಡಳಿ	ಭಾರತೀಯ ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕು ವಲಯ ಕೌಶಲ್ಯ ಮಂಡಳಿ

ಕ್ರ.ಸಂ.	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು
	ಪ್ರತಿ ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಾಕ್‌ಗೆ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡವನ್ನು ವಲಯ ಕೌಶಲ್ಯ ಮಂಡಳಿ ರಚಿಸುತ್ತದೆ. ಪ್ರತಿ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಮಾನದಂಡಕ್ಕೆ ಅಂಕಗಳನ್ನು (PC) NOS ನಲ್ಲಿ ಅದರ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ನಿಗದಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಎಸ್‌ಎಸ್‌ಸಿಯು ಪ್ರತಿ ಪಿಸಿಗೆ ಕೌಶಲ್ಯದ ಧಿಯರಿ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಯೋಗಿಕಕ್ಕೆ ಅಂಕಗಳ ಅನುಪಾತವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ.
1	ಧಿಯರಿಯ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವು ಎಸ್‌ಎಸ್‌ಸಿ ರಚಿಸಿದ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳ ನಾಲ್ಕು ಬ್ಯಾಂಕ್ ಅನ್ನು ಆಧರಿಸಿದೆ
2	ವೈಯಕ್ತಿಕ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಏಜೆನ್ಸಿಗಳು ಪ್ರತಿ ಪರೀಕ್ಷೆ/ತರಬೇತಿ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗೆ ಧಿಯರಿ ಭಾಗಕ್ಕಾಗಿ ಅನನ್ಯ ಪ್ರಶ್ನೆ ಪತ್ರಿಕೆಗಳನ್ನು ರಚಿಸುತ್ತವೆ (ಕೆಳಗಿನ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡಗಳ ಪ್ರಕಾರ)
3	ವೈಯಕ್ತಿಕ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಏಜೆನ್ಸಿಗಳು ಪ್ರತಿ ಪರೀಕ್ಷೆ/ತರಬೇತಿ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗೆ ಧಿಯರಿ ಭಾಗಕ್ಕಾಗಿ ಅನನ್ಯ ಪ್ರಶ್ನೆ ಪತ್ರಿಕೆಗಳನ್ನು ರಚಿಸುತ್ತವೆ (ಕೆಳಗಿನ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡಗಳ ಪ್ರಕಾರ)
4	ಈ ಮಾನದಂಡಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಪ್ರತಿ ಪರೀಕ್ಷೆ/ತರಬೇತಿ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿ ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗೆ ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯಕ್ಕಾಗಿ ಪ್ರತ್ಯೇಕ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಏಜೆನ್ಸಿಗಳು ವಿಶಿಷ್ಟ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಗಳನ್ನು ರಚಿಸುತ್ತವೆ.
5	ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾಗಲು, ಪ್ರತಿ ತರಬೇತಿದಾರರು ಪ್ರತಿ ಎನ್‌ಒಎಸ್ ನಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ 60% ಅಂಕಗಳನ್ನು ಗಳಿಸಬೇಕು.
6	ಕೆಲವು ಎನ್‌ಒಎಸ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಮಾತ್ರ ಯಶಸ್ವಿಯಾಗಿ ಉತ್ತೀರ್ಣರಾದ ತರಬೇತಿದಾರರು ಅರ್ಹತಾ ಪ್ರಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಬಾಕಿ ಉಳಿದವುಗಳ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಅರ್ಹರಾಗಿರುತ್ತಾರೆ.

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಫಲಿತಾಂಶ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ			
		ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	ಪಠ್ಯ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯ
ISC/N1001: ಜೋಡಣೆ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗೆ ತಯಾರಿ	PC1. ಯಂತ್ರವನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳ ಅನುಕ್ರಮವನ್ನು ತಿಳಿಯಲು ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಬ್ಲಾಪಿಂಟ್‌ಗಳು, ಎಂಜಿನಿಯರಿಂಗ್ ರೇಖಾಚಿತ್ರಗಳು ಮತ್ತು ಇತರ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ವಿವರಣೆಗಳನ್ನು ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು	150	10	5	5
	PC2. ಸಲಕರಣೆಗಳ ಘಟಕಗಳ ಮಿತಿಗಳು, ತಾಳಿಕೆ ಮತ್ತು ಫಿಟ್‌ಗಳನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಎಂಜಿನಿಯರಿಂಗ್ ರೇಖಾಚಿತ್ರಗಳನ್ನು ಓದುವುದು ಮತ್ತು ಅರ್ಥೈಸಿ ಕೊಳ್ಳುವುದು		10	5	5
	PC3. ಸಂಸ್ಥೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳ ಅನುಸಾರ ವಿನ್ಯಾಸ ದಾಖಲೆಗಳಲ್ಲಿ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲದ ಮಾಹಿತಿಯ ಪ್ರಕರಣಗಳನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವುದು		7	3	4
	PC4. ಘಟಕಗಳ ಜೋಡಣೆ ಮಾಡಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು		5	2	3
	PC5. ಜೋಡಣೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸುವುದು		4	0	4
	PC6. ಉಪಕರಣಗಳು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ವಿವರಣೆಗೆ ಹೊಂದಿಕೆ ಆಗುತ್ತವೆಯೇ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		5	2	3

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಫಲಿತಾಂಶ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	ಪಠ್ಯ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯ
	PC7. ಜೋಡಣೆಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳು ಹಾನಿಗೊಳಗಾಗಿಲ್ಲ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗೆ ಸಿದ್ಧವಾಗಿವೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವಿಕೆ		5	2	3
	PC8. ಎಸ್ಕಲೇಟರ್ ಮ್ಯಾಟ್ರಿಕ್ಸ್ ಪ್ರಕಾರ ಉಪಕರಣದ ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ / ದೋಷಯುಕ್ತ ಘಟಕಗಳನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು		8	2	6
	PC9. ಎಲ್ಲಾ ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಾಧನಗಳ ಮಾಪನಾಂಕ ನಿರ್ಣಯ ಸ್ಥಿತಿಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		8	2	6
	PC10. ಕೆಲಸದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಸಾರವಾಗಿ ಸಿದ್ಧತೆ ಮಾಡಿಕೊಂಡು ಅಂದರೆ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್‌ಗಳು, ಸ್ಟಾಪರ್ ಇತ್ಯಾದಿಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವುದು.		10	4	6
	PC11. ಭಾಗಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಬ್ರೇಸ್‌ಗಳು, ಜ್ಯಾಕ್‌ಗಳು, ಕ್ಲಾಂಪ್‌ಗಳು, ಹಗ್ಗಗಳು ಅಥವಾ ಬೋಲ್ಟ್ ಪಟ್ಟಿಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದು		5	2	3
	PC12. ಜೋಡಿಸಬೇಕಾದ ಕೆಲಸದ ತುಣುಕುಗಳು /ಘಟಕಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸುವುದು		4	2	2
	PC13. ಪ್ರತಿಯೊಂದು ವಸ್ತುವು ಸರಿಯಾದ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿವೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		4	2	2
	PC14. ಕೆಲಸದ ತುಣುಕುಗಳು ಅಪೇಕ್ಷಿತ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಹೊಂದಿವೆಯೇ ಎಂದು ನೋಡಿ ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ (ತುಕ್ಕು ಮುಕ್ತ, ಲೋಹದ ಪ್ರಕಾರ, ಇತ್ಯಾದಿ)		8	2	6
	PC15. ಕೆಲಸದ ತುಣುಕುಗಳಿಂದ ಬಣ್ಣ, ಗ್ರೀಸ್, ತುಕ್ಕು ಅಥವಾ ಇತರ ಮಾಲಿನ್ಯಕಾರಕಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		4	2	2
	PC16. ಜೋಡಿಸುವ ಮೊದಲು ಲೋಹದ ತುಂಡನ್ನು ನಯಗೊಳಿಸಿ		8	2	6
	PC17. ಅಸಮರ್ಪಕ ತಯಾರಿ ಮತ್ತು ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವಲ್ಲಿ ವಿಫಲತೆಯ ಪರಿಣಾಮವಾಗಿ ಯಾವುದೇ ವಿಳಂಬಗಳು ಉಂಟಾಗದಂತೆ ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		4	2	2
	PC18. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಪೌಸ್‌ಕೀಪಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		4	0	4
	PC19. ಎಕ್ಸ್‌ಸ್ಟೆನ್ಸಿವ್ ಸಿಸ್ಟಂ ಅನ್ನು ವಿವಿಧ ಕಣಗಳ ಸಾಂದ್ರತೆಯ ಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		4	0	4

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಫಲಿತಾಂಶ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ			
		ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	ಪಠ್ಯ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯ
	PC20. ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಧೂಳು ಉಸಿರಾಟದ ಮೂಲಕ ಒಳಸೇರುವುದನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಮಾಸ್ಕ್ ಬಳಕೆ ಮಾಡುವುದು		4	0	4
	PC21. ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಸಡಿಲವಾದ ಮತ್ತು ಹರಿದ ಬಟ್ಟೆಗಳನ್ನು ಧರಿಸದಂತೆ ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		4	0	4
	PC22. ದೈಹಿಕ ಗಾಯವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಭಾರವಾದ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಎತ್ತಲು ಹಾಯಿಸ್ಟ್ ಅಥವಾ ಫೋರ್ಕ್‌ಲಿಫ್ಟ್ ಬಳಸುವುದನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		5	2	3
	PC23. ಎಲ್ಲಾ ಇತರ ಸುರಕ್ಷತಾ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಬದ್ಧರಾಗಿರುವುದು (ಶೂಗಲು, ಕೈಗವಸುಗಳು, ಸುರಕ್ಷತಾ ಕನ್ನಡಕಗಳನ್ನು ಧರಿಸುವುದು ಇತ್ಯಾದಿ)		5	2	3
	PC24. ಇಂಧನಗಳು, ಬಣ್ಣಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳಂತಹ ಅನುಮತಿಯಿಲ್ಲದ ವಸ್ತುಗಳು ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಇರದಂತೆ ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		5	2	3
	PC25. ಸಾಂಸ್ಥಿಕ SOP ಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ, ಪರಿಸರ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು, ನಿಯಮಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು		5	2	3
	PC26. ಯಾವುದೇ ಸಂಭಾವ್ಯ ಆರೋಗ್ಯ ತೊಂದರೆಗಳು ಅಥವಾ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಾಂಸ್ಥಿಕ SOP ಪ್ರಕಾರ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು		5	2	3
	NOS ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	150	51	99
ISC/N1002: ವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಿ	PC1. ಜೋಡಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಎಲ್ಲಾ ಸಲಕರಣೆಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳು ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗೆ ಸಿದ್ಧವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು	150	8	2	6
	PC2. ಎಲ್ಲಾ ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಾಧನಗಳ ಮಾಪನಾಂಕ ನಿರ್ಣಯ ಸ್ಥಿತಿಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		8	4	4
	PC3. ಡ್ರಾಯಿಂಗ್ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕೇಬಲ್‌ಗಳು, ಒಲೆ ಗಳು, ಸಂಪರ್ಕಗಳು, ರಿಲೇಗಳು ಮುಂತಾದ ವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಸಿದ್ಧಪಡಿಸುವುದು		20	5	15
	PC4. ಹಾಯಿಸ್ಟ್ ಅಥವಾ ಕ್ರೇನ್ ಅಥವಾ ಹಸ್ತಚಾಲಿತ ವಿಧಾನಗಳಂತಹ ಹ್ಯಾಂಡ್ಲಿಂಗ್ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಘಟಕಗಳನ್ನು ಎತ್ತುವುದು ಮತ್ತು ಸರಿಸುವುದು		8	2	6
	PC5. ವಿನ್ಯಾಸ / ತಯಾರಕರ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ವಿವರಣೆಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಜೋಡಿಸಬೇಕಾದ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು ಅಥವಾ ಸ್ಥಾಪಿಸಲು ವೈಲ್, ಉಳಿ ಮತ್ತು ನಯಗೊಳಿಸಿದ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದು		10	0	10

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಫಲಿತಾಂಶ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ			
		ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	ಪಠ್ಯ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯ
	PC6. ರಚನೆಯಲ್ಲಿ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಅಥವಾ ಕೊರೆಯಲು ಇನ್ಸುಲೇಷನ್ ಟೆಸ್ಟರ್ಸ್, ಮಲ್ಟಿ ಮೀಟರ್‌ಗಳು, ಇತ್ಯಾದಿ ಚಾಕುಗಳಂತಹ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳ ಬಳಕೆಯನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸುವುದು		10	0	10
	PC7. ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ವಿವರಣೆಗೆ ಅನುಸಾರ ಗರಗಸಗಳು, ಕಟಿಂಗ್ ಟಾರ್ಚ್‌ಗಳು, ಪೈಪ್ ಥ್ರೆಡ್ ಅಥವಾ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು, ದಾರ ಅಥವಾ ಬಗ್ಗಿಸಲು ಬೆಂಡರ್‌ಗಳಂತಹ ಸಾಧನಗಳ ಬಳಕೆಯನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸುವುದು		14	4	10
	PC8. ಕೈ/ವಿದ್ಯುತ್ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಸ್ಕೂಗಳು, ಬೋಲ್ಟ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕಾಲರ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ ಮೆಕಾನಿಕಲ್ ಕಾಂಪೊನೆಂಟ್ಸ್/ಸಬ್‌ಅಸೆಂಬ್ಲಿಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಜೋಡಿಸುವುದು		11	4	7
	PC9. ಸ್ಥಿರ ಗೇಜ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕೈ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ವಿವರಣೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಜೋಡಿಸಲಾದ ಕಾಂಪೊನೆಂಟ್‌ಗಳ ಲಿಂಕೇಜ್‌ಗಳು, ಟೆನ್ಷನ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕ್ಲಿಯರ್‌ನ್ಸ್‌ಗಳನ್ನು ಸೇರಿಸಿ ಮತ್ತು ಹೊಂದಿಸುವುದು		11	4	7
	PC10. ತಂತಿಗಳು, ಸ್ಟ್ರೈಪರ್‌ಗಳು, ಕ್ರಿಂಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಇತರ ಇನ್ಸುಲೇಟೆಡ್ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದು		5	2	3
	PC11. ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಹೌಸ್‌ಕೀಪಿಂಗ್ (ಸ್ವಚ್ಛತೆ) ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		5	2	3
	PC12. ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಸಿಸ್ಟಂ ಅನ್ನು ವಿವಿಧ ಕಣಗಳ ಸಾಂದ್ರತೆಯ ಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		5	2	3
	PC13. ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಧೂಳು ಉಸಿರಾಟದ ಮೂಲಕ ಒಳಸೇರುವುದನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಮಾಸ್ಕ್ ಬಳಕೆ ಮಾಡುವುದು		5	2	3
	PC14. ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಸಡಿಲವಾದ ಮತ್ತು ಹರಿದ ಬಟ್ಟೆಗಳನ್ನು ಧರಿಸದಂತೆ ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		5	2	3
	PC15. ದೈಹಿಕ ಗಾಯವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಭಾರವಾದ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಎತ್ತಲು ಹಾಯೆಸ್ಟ್ ಅಥವಾ ಫೋರ್ಕ್‌ಲಿಫ್ಟ್ ಬಳಸುವುದನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		5	2	3
	PC16. ಎಲ್ಲಾ ಇತರ ಸುರಕ್ಷತಾ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಬದ್ಧರಾಗಿರುವುದು (ಶೂಗಲು, ಕೈಗವಸುಗಳು, ಸುರಕ್ಷತಾ ಕನ್ನಡಕಗಳನ್ನು ಧರಿಸುವುದು ಇತ್ಯಾದಿ)		5	2	3
	PC17. ಸಾಂಸ್ಥಿಕ SOP ಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ, ಪರಿಸರ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು, ನಿಯಮಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು		5	2	3

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಫಲಿತಾಂಶ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು		ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ	
		ಒಟ್ಟು	ಒಟ್ಟು	ಪಠ್ಯ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯ
	PC18. ಯಾವುದೇ ಸಂಭಾವ್ಯ ಆರೋಗ್ಯ ತೊಂದರೆಗಳು ಅಥವಾ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಾಂಸ್ಥಿಕ SOP (ಪ್ರಮಾಣಿಕ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ವಿಧಾನ) ಪ್ರಕಾರ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು		5	2	3
	PC19. ಯಂತ್ರ/ವಿದ್ಯುತ್ ಫಲಕಗಳ ಹೈಡ್ರಾಲಿಕ್, ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಮತ್ತು ಇತರ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಿ		5	2	3
	NOS ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	150	45	150
ISC/N1003: ಜೋಡಣಾ ನಂತರ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು	PC1. ಯಂತ್ರ/ವಿದ್ಯುತ್ ಫಲಕಗಳ ಹೈಡ್ರಾಲಿಕ್, ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಮತ್ತು ಇತರ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಿ	150	8	2	6
	PC2. ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ವಿವರಣೆಯ ಪ್ರಕಾರ ಚಲಿಸುವ ಭಾಗಗಳಿಗೆ ಲೂಬ್ರಿಕೇಂಟ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕೂಲಂಟ್‌ಗಳನ್ನು ಸೇರಿಸುವುದು		8	4	4
	PC3. ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಣಾ ಮಾನದಂಡಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತವೆಯೇ ಎನ್ನುವುದನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಜೋಡಿಸಲಾದ ಯಂತ್ರ/ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕ್ ಪ್ಯಾನಲ್‌ಗಳ ಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕ ಪರೀಕ್ಷೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		20	5	15
	PC4. ಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕ ಪರೀಕ್ಷೆಗಳ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಸಮಸ್ಯೆ ಇರುವ ಜಾಗಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವುದು		8	2	6
	PC5. ಪ್ಯಾನಲ್ ಇಂಟರ್‌ಲಾಕ್ ಮತ್ತು ಪ್ರೊಟೆಕ್ಷನ್ ಲಾಜಿಕ್ ಪರಿಶೀಲಿಸಿ		10	0	10
	PC6 ಕಂಪನಿಯು ನಿಗದಿಪಡಿಸಿದ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಿಲೇವಾರಿ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳ ಅನುಸಾರ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡುವುದು		5	2	3
	PC7. ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡುವುದು		4	2	2
	PC8. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಹೌಸ್‌ಕೀಪಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		4	0	4
	PC9. ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಸಿಸ್ಟಂ ಅನ್ನು ವಿವಿಧ ಕಣಗಳ ಸಾಂದ್ರತೆಯ ಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		4	0	4
	PC10. ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಸಡಿಲವಾದ ಮತ್ತು ಹರಿದ ಬಟ್ಟೆಗಳನ್ನು ಧರಿಸದಂತೆ ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		4	0	4
	PC11. ದೈಹಿಕ ಗಾಯವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಭಾರವಾದ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಎತ್ತಲು ಹಾಯಿಸ್ಟ್ ಅಥವಾ ಫೋರ್ಕ್‌ಲಿಫ್ಟ್ ಬಳಸುವುದನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		4	0	4
	PC12. ಎಲ್ಲಾ ಇತರ ಸುರಕ್ಷತಾ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಬದ್ಧರಾಗಿರುವುದು (ಶೂಗಳು, ಕೈವಸುಗಳು, ಸುರಕ್ಷತಾ ಕನ್ನಡಕಗಳನ್ನು ಧರಿಸುವುದು ಇತ್ಯಾದಿ)		4	0	4

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಫಲಿತಾಂಶ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ			
		ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	ಪಠ್ಯ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯ
	PC13. ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶದಿಂದ ಇಂಧನಗಳು, ಬಣ್ಣಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳಂತಹ ಅನುಮತಿಯಿಲ್ಲದ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವುದು		5	2	3
	PC14. ಸಾಂಸ್ಥಿಕ SOP ಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ, ಪರಿಸರ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು, ನಿಯಮಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು		5	2	3
	PC15. ಯಾವುದೇ ಸಂಭಾವ್ಯ ಆರೋಗ್ಯ ತೊಂದರೆಗಳು ಅಥವಾ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಾಂಸ್ಥಿಕ SOP ಪ್ರಕಾರ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು		5	2	3
	NOS ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	100	51	99
ISC/N1004: ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದ ನಿರ್ವಹಣೆ	PC1. ವಿವಿಧ ಬಾಹ್ಯರಚನೆಗಳನ್ನು ಗಣನೆಗೆ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುವಾಗ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸುವುದು	50	2	1	1
	PC2. ಅಪಾಯ, ಸಮಯ, ದಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಕಲೆಯ ಸ್ವರೂಪವನ್ನು ಪರಿಗಣಿಸಿ ಪರೀಕ್ಷಿಸಿದ ಪ್ರದೇಶಗಳನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಅಗತ್ಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು		2	1	1
	PC3. ಸ್ವಚ್ಛತಾ ಸಾಧನ ಸುಸ್ಥಿಯಲ್ಲಿರುವುದನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		2	1	1
	PC4. ಸೂಕ್ತವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಲಭ್ಯವಿಲ್ಲದಿದ್ದಲ್ಲಿ ಪ್ರದೇಶಗಳನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಸೂಕ್ತವಾದ ಪರ್ಯಾಯಗಳನ್ನು ಆಯ್ಕೆಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟವರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು		2	1	1
	PC5. ಪ್ರದೇಶಗಳು ಮತ್ತು ಮೇಲ್ಮೈಗಳು ಮತ್ತೆ ಮಣ್ಣಾಗುವುದನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಅನುಕ್ರಮವನ್ನು ಯೋಜಿಸಿ		2	1	1
	PC6. ಬಾಧಿತರಿಗೆ ಸ್ವಚ್ಛತಾ ಚಟುವಟಿಕೆಯ ಬಗ್ಗೆ ಮಾಹಿತಿ ನೀಡಿ		2	1	1
	PC7. ನಡೆಯುತ್ತಿರುವ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಸೂಕ್ತವಾದ ಸೂಚನಾ ಫಲಕಗಳನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸುವುದು		2	1	1
	PC8. ಕೈಗೊಳ್ಳುವ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಸಾಕಷ್ಟು ಗಾಳಿಯಾಡುವುದನ್ನು ಇದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		3	1	2
	PC9. ಶುಚಿಗೊಳಿಸುವ ವಿಧಾನ ಮತ್ತು ಬಳಸುತ್ತಿರುವ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಅಗತ್ಯವಾದ ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಧರಿಸಿ		3	1	2
	PC10. ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶ, ಮಣ್ಣಿನ ಪ್ರಕಾರ ಮತ್ತು ಮೇಲ್ಮೈಗೆ ಸೂಕ್ತವಾದ ಶುಚಿಗೊಳಿಸುವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಿ		2	1	1

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಫಲಿತಾಂಶ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ			
		ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	ಪಠ್ಯ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯ
	PC11. ಇತರರಿಗೆ ತೊಂದರೆಯಾಗದಂತೆ ಸ್ವಚ್ಛತಾ ಕಾರ್ಯ ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು		2	1	1
	PC12. ಕೆಲಸವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಆಕಸ್ಮಿಕ ಹಾನಿ ಸಂಭವಿಸಿದಲ್ಲಿ, ಅದನ್ನು ನಿಭಾಯಿಸುವುದು		2	1	1
	PC13. ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ತೊಂದರೆಗಳು ಎದುರಾದಲ್ಲಿ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟವರಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡುವುದು		2	1	1
	PC14. ಒಬ್ಬತನ ಜವಾಬ್ದಾರಿ ಅಥವಾ ಕೌಶಲ್ಯದಿಂದ ಹೊರಗಿರುವ ಯಾವುದೇ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಶುಚಿಗೊಳಿಸುವಿಕೆ ಇದ್ದಲ್ಲಿ ಅದನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟವರಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡುವುದು		2	1	1
	PC15. ಜಾರಿಬೀಳುವುದನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ನೆಲದ ಮೇಲೆ ಎಣ್ಣೆ ಎಲ್ಲೂ ಇರದಂತೆ ಖಚಿತ ಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		2	1	1
	PC16. ಯಾವುದೇ ಬಗೆಯ ನಿರುಪಯೋಗಿ ವಸ್ತು ಸುತ್ತಲೂ ಎಲ್ಲೂ ಬಿದ್ದಿಲ್ಲ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		2	1	1
	PC17. ಸ್ವಚ್ಛತೆಯ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸರಬರಾಜುಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಸಂಗ್ರಹಿಸುವುದು		4	1	3
	PC18. ಶುಚಿಗೊಳಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ಯಾವುದೇ ಆಕಸ್ಮಿಕ ಹಾನಿಯನ್ನು ನಿಭಾಯಿಸಲು ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು		4	1	3
	PC19. ಕೆಲಸವನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿದ ನಂತರ, ಪ್ರದೇಶವು ಸ್ವಚ್ಛವಾಗಿ ಮತ್ತು ಒಣಗಿರುವಂತೆ ಮತ್ತು ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ತಕ್ಕಂತೆ ಇದೆ ಎನ್ನುವುದನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		2	1	1
	PC20. ಸ್ಥಳ ಸ್ವಚ್ಛತೆಗೆ ಬಳಸಿದ ಉಪಕರಣಗಳು, ವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಹಿಂತಿರುಗಿಸಿ, ಅವುಗಳು ಸ್ವಚ್ಛ, ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಲ್ಪಟ್ಟಿದೆ ಎನ್ನುವುದನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		2	1	1
	PC21. ಸ್ವಚ್ಛತಾ ಚಟುವಟಿಕೆಯಿಂದ ಸಂಗ್ರಹವಾದ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಸೂಕ್ತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡುವುದು		2	1	1
	PC22. ತಯಾರಕರ ಸೂಚನೆಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಬಳಸಿದ ಮತ್ತು ಬಳಸದ ಪರಿಹಾರಗಳನ್ನು ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಸಾಧನವನ್ನು ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವುದು		2	1	1
	NOS ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು		50	22	28

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಫಲಿತಾಂಶ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ			
		ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಅಂಕಗಳ ವಿಂಗಡಣೆ	ಖ್ಯಾತಿರಹಿತ	ಖ್ಯಾತಿರಹಿತ ಉದ್ಯೋಗ- ಉದ್ದೇಶ
ISC/N1005: ವರದಿ ಮತ್ತು ದಾಖಲೆಕರಣವನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು	PC1. ನಿಗದಿತ ಸಮಯಕ್ಕೆ ಸರಿಯಾಗಿ ಡೇಟಾ/ಸಮಸ್ಯೆಗಳು/ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು	50	5	2	3
	PC2. ಕಂಪನಿಯು ನಿಗದಿಪಡಿಸಿದಂತೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ವಿಭಾಗಕ್ಕೆ ವರದಿ ಮಾಡುವುದು		5	2	3
	PC3. ಕಂಪನಿಯು ಸೂಚಿಸಿದ ವರದಿ ಮಾಡುವ ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು		5	2	3
	PC4. ಅವರವರ ಪಾತ್ರಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಬೇಕಾದ ದಾಖಲೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು		5	2	3
	PC5. ವಿವರಗಳನ್ನು ಸೂಕ್ತ ಸ್ವರೂಪದಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾಗಿ ದಾಖಲಿಸುವುದು		5	2	3
	PC6. ಕಂಪನಿಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನದ ಪ್ರಕಾರ ನಿಗದಿತ ಸಮಯದೊಳಗೆ ಎಲ್ಲಾ ದಾಖಲೆಕರಣಗಳನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವುದು		5	2	3
	PC7. ಅಂತಿಮ ದಾಖಲೆಯು ಅದನ್ನು ವಿನಂತಿಸಿದ ವ್ಯಕ್ತಿಗಳ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಪೂರೈಸುತ್ತದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಅಥವಾ ಅದಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ತಿದ್ದುಪಡಿಗಳಿದ್ದಲ್ಲಿ ಮಾಡುವುದು		5	2	3
	PC8. ಸೂಕ್ತ ಅಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಾದ ಎಲ್ಲಾ ದಾಖಲೆಗಳು ಲಭ್ಯವಿರುವುದನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		5	2	3
	PC9. ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸಾರ ಸರಿಯಾದ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಮಾಹಿತಿ ವಿನಂತಿಗಳಿಗೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಿಸುವುದು		5	2	3
	PC10. ಸ್ವೀಕರಿಸಿದ ಮಾಹಿತಿ ವಿನಂತಿಗಳ ಕುರಿತು ಸಂಬಂಧಿತ ಅಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು		5	2	3
	NOS ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಮೊತ್ತ	50	20	30
ISC/N1006: ಗುಣಮಟ್ಟ ಪರಿಶೀಲನೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು	PC1. ತಪಾಸಣೆಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಾರೆಯಾಗಿ ನಿಯಮಿತವಾಗಿ ಮತ್ತು ಸ್ಥಿರವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು	150	8	3	5
	PC2. ಅಗತ್ಯಕ್ಕೆ ತಕ್ಕಂತೆ ಸೂಕ್ತವಾದ ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳು, ಸಾಧನಗಳು, ಸಲಕರಣೆಗಳು, ಪರಿಕರಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ		8	3	5

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಫಲಿತಾಂಶ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು		ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ	
		ಒಟ್ಟು	ಪಠ್ಯ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯ	
	PC3. ಗುಣಮಟ್ಟವು ಭರವಸೆ ನೀಡಲಾದ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿಲ್ಲದಿರುವುದನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು		10	5	5
	PC4. ಗುಣಮಟ್ಟವು ಭರವಸೆ ನೀಡಲಾದ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿಲ್ಲದ ಸಂಭಾವ್ಯ ಕಾರಣಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು		16	6	10
	PC5. ಕಂಪನಿಯ ಮಾನದಂಡಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿಲ್ಲದಿದ್ದರೆ ಅದು ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನದ ಮೇಲೆ ಬೀರುವ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು		16	6	10
	PC6. ಸಮಸ್ಯೆಗಳು ಮರುಕಳಿಸುವುದಿಲ್ಲ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಕೈಗೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ಕ್ರಮದ ಅಗತ್ಯವನ್ನು ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾಡುವುದು		14	6	8
	PC7. ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಪರಿಹರಿಸಲು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಕ್ರಮವನ್ನು ಸೂಚಿಸುವುದು		14	6	8
	PC8. ಸರಿಪಡಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯು ಎಷ್ಟರಮಟ್ಟಿಗೆ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿದೆ ಎಂದು ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು		10	5	5
	PC9. ಆಪರೇಟರ್ ಮಟ್ಟದ ಗುಣಮಟ್ಟ ಪರಿಶೀಲನೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಅರ್ಥೈಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		10	5	5
	PC10. ನಿಗದಿತ ಸಮಯದೊಳಗೆ ಸೂಕ್ತ ಅಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ಯಾವುದಾದರೂ ವ್ಯತ್ಯಾಸಗಳಿದ್ದಲ್ಲಿ ತಿಳಿಸುವುದು		5	2	3
	PC11. ತೆಗೆದುಕೊಂಡ ಕ್ರಮಗಳ ಫಲಿತಾಂಶಗಳನ್ನು ದಾಖಲಿಸುವುದು		10	5	5
	PC12. ಭವಿಷ್ಯದ ಉಲ್ಲೇಖಕ್ಕಾಗಿ ಸ್ಥಾಪಿತ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು ದಾಖಲೆ ಹೊಂದಾಣಿಕೆಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುವುದಿಲ್ಲ		10	5	5
	PC13. ತೆಗೆದುಕೊಂಡ ಕ್ರಮವು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿದೆಯೇ ಎಂದು ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು		10	5	5
	PC14. ದೋಷದ ಕಾರಣವನ್ನು ಗುರುತಿಸಲಾಗದಿದ್ದಲ್ಲಿ ಅದನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡುವ ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು		9	6	3
		ಒಟ್ಟು	150	68	82
ISC/N1007: ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಗಮನಕ್ಕೆ ತರುವುದು	PC.. ದೋಷಗಳು/ಸಮಸ್ಯೆಗಳ ಸೂಚಕಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು	100	3	0	3
	PC2. ಸಮಸ್ಯೆಗಳಿಗೆ ಕಾರಣವಾಗಬಹುದಾದ ಯಾವುದೇ ತಪ್ಪು ಅಭ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು		3	0	3

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಫಲಿತಾಂಶ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ			
		ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	ಪಠ್ಯ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯ
	PC3. ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನದ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುವ ಅಭ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು		3	0	3
	PC4. ಸಮಸ್ಯೆ ಈ ಮೊದಲು ಸಂಭವಿಸಿದೆಯೇ ಎಂದು ಗುರುತಿಸುವುದು		2	0	2
	PC5. ಸಮಸ್ಯೆಯಿಂದ ಪ್ರಭಾವಿತವಾಗಬಹುದಾದ ಇತರ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು		2	0	2
	PC6. ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಗಮನಕ್ಕೆ ತರುವಲ್ಲಿ ವಿಫಲವಾದ ಪರಿಣಾಮವಾಗಿ ಯಾವುದೇ ವಿಳಂಬಗಳು ಉಂಟಾಗುವುದಿಲ್ಲ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		3	0	3
	PC7. ಪರೀಕ್ಷೆಗಳನ್ನು ನಡೆಸಲು ಸೂಕ್ತವಾದ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಮಾದರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುವುದು		7	2	5
	PC8. ವ್ಯತ್ಯಾಸಕ್ಕೆ ಶಂಕಿತ ಕಾರಣಗಳನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಲು ಫಲಿತಾಂಶಗಳನ್ನು ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾಡುವುದು (ಅಗತ್ಯವಿರುವಲ್ಲಿ)		5	2	3
	PC9. ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಸಂಭವನೀಯ ಕಾರಣಗಳನ್ನು ಪರಿಗಣಿಸುವುದು		4	2	2
	PC10. ಅನ್ವಯವಾಗುವ ತಿದ್ದುಪಡಿಗಳನ್ನು ಪರಿಗಣಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಕ್ರಮವನ್ನು ರೂಪಿಸುವುದು		5	2	3
	PC11. ಸಕಾಲಿಕ ವಿಧಾನದಲ್ಲಿ ಕ್ರಮವನ್ನು ರೂಪಿಸುವುದು		5	2	3
	PC12. ಸಮಸ್ಯೆ/ಪರಿಹಾರ ಕ್ರಮವನ್ನು ಸೂಕ್ತ ತಂಡಗಳಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು		4	2	2
	PC13. ಸಮಯಕ್ಕೆ ಸರಿಯಾಗಿ ಸರಿಪಡಿಸುವ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುವುದು		4	2	2
	PC14. ಸೂಕ್ತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ವರದಿ/ದಾಖಲೆ ಸಮಸ್ಯೆ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಕ್ರಮ ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು		4	2	2
	PC15. ಸರಿಪಡಿಸುವ ಕ್ರಮದ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಮಾಡುವುದು		5	2	3
	PC16. ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಪರಿಹರಿಸಲಾಗಿದೆಯೇ ಎಂದು ನಿರ್ಧರಿಸಲು ತೆಗೆದುಕೊಂಡ ಸರಿಪಡಿಸುವ ಕ್ರಮದ ಅನುಷ್ಠಾನವನ್ನು ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾಡುವುದು		4	2	2
	PC17. ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಿಕೊಂಡ ಸರಿಪಡಿಸುವ ಕ್ರಮವು ಕಾರ್ಯಸಾಧ್ಯ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಯೋಗಿಕವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		5	2	3

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಫಲಿತಾಂಶ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ			
		ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	ಪಠ್ಯ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯ
	PC18. ಗುರುತಿಸಲಾದ ಸಮಸ್ಯೆಗೆ ಸರಿಯಾದ ಪರಿಹಾರವನ್ನು ಗುರುತಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		4	2	2
	PC19. ಕಂಪನಿಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಸಮಸ್ಯೆಗಳಿಗೆ ಸರಿಪಡಿಸುವ ಕ್ರಮವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುವುದು		5	2	3
	PC20. ಅಗತ್ಯ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುವಲ್ಲಿ ವಿಫಲವಾದ ಪರಿಣಾಮವಾಗಿ ಯಾವುದೇ ವಿಳಂಬಗಳು ಉಂಟಾಗುವುದಿಲ್ಲ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		5	2	3
	PC21. ನಿಗದಿತ ಎಸ್ಕಲೇಷನ್ ಮ್ಯಾಟ್ರಿಕ್ಸ್ ಪ್ರಕಾರ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಗಮನಕ್ಕೆ ತರುವುದು		4	2	2
	PC22. ನಿಗದಿತ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಗಮನಕ್ಕೆ ತರುವುದು		4	2	2
	PC23. ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಸೂಕ್ತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಗಮನಕ್ಕೆ ತರುವುದು		5	2	3
	PC24. ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಗಮನಕ್ಕೆ ತರುವಲ್ಲಿ ವಿಫಲವಾದ ಪರಿಣಾಮವಾಗಿ ಯಾವುದೇ ವಿಳಂಬಗಳು ಉಂಟಾಗುವುದಿಲ್ಲ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು		5	2	3
	NOS ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	100	36	64
ISC/N0008: ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಮೂಲಭೂತ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಅಭ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದು	PC1. ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಕಾರ್ಯಗಳು ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳಿಗಾಗಿ ರಕ್ಷಣಾತ್ಮಕ ಉಡುಪು/ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದು	150	9	4	5
	PC2. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಗೆ ಜವಾಬ್ದಾರಾಗಿರುವ ಜನರ ಹೆಸರು ಮತ್ತು ಸ್ಥಳವನ್ನು ತಿಳಿಸುವುದು		6	1	5
	PC3. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಉಲ್ಲೇಖಿಸುವ ದಾಖಲೆಗಳ ಹೆಸರುಗಳು ಮತ್ತು ಸ್ಥಳವನ್ನು ತಿಳಿಸುವುದು		2	1	1
	PC4. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿನ ಅಪಾಯಕಾರಿ ಕೆಲಸವನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪಾಯ ಅಥವಾ ಅಪಘಾತದ ಸಂಭವನೀಯ ಕಾರಣಗಳನ್ನು ತಿಳಿಸುವುದು		8	4	4
	PC5. ಕೆಲಸದ ವಾತಾವರಣದಲ್ಲಿ ಸ್ವಯಂ ಮತ್ತು ಇತರರ ಅಪಘಾತ ತಡೆಗಟ್ಟುವಿಕೆಯ ವಿಧಾನಗಳ ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಎದುರಿಸುವಾಗ ಸುರಕ್ಷಿತ ಕೆಲಸದ ಅಭ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು.		6	1	5

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಫಲಿತಾಂಶ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ			
		ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	ಪಠ್ಯ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯ
	PC6. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಸಾಮಾನ್ಯ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ಸಾಧನಗಳ ಸ್ಥಳವನ್ನು ತಿಳಿಸುವುದು		6	1	5
	PC7. ದೋಷಗಳನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಿ, ಸಾಮಾನ್ಯ ಬಳಕೆಯಲ್ಲಿನ ಮೆಟ್ಟಿಲುಗಳು ಮತ್ತು ಏಣಿಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಬಳಸುವುದು		6	1	5
	PC8. ಕಂದಕಗಳು, ಎತ್ತರದ ಸ್ಥಳಗಳು ಮತ್ತು ಸೀಮಿತ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದು		6	1	5
	PC9. ಸರಿಯಾದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಭಾರವಾದ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಮೇಲಕ್ಕಿತ್ತುವುದು		6	1	5
	PC10. ಎಲ್ಲಾ ಸಮಯದಲ್ಲೂ ಉತ್ತಮ ಸ್ವಚ್ಛತಾ ಅಭ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸುವುದು		2	1	1
	PC11. ವಿವಿಧ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿ ಪ್ರದರ್ಶಿಸಲಾದ ಸಾಮಾನ್ಯ ಅಪಾಯದ ಚಿಹ್ನೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು		6	5	1
	PC12. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಉಲ್ಲೇಖಿಸುವ ದಾಖಲೆಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುವುದು ಮತ್ತು/ಅಥವಾ ಸೂಚಿಸುವುದು		5	1	4
	PC13. ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಬೆಂಕಿಯ ಮೇಲೆ ವಿವಿಧ ಸೂಕ್ತವಾದ ಅಗ್ನಿಶಾಮಕಗಳನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಬಳಸುವುದು		9	4	5
	PC14. ಬೆಂಕಿ ಅಪಾಯದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಿಸಲಾದ ಪಾರಾಗುವ ತಂತ್ರಗಳನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸುವುದು		8	4	4
	PC15. ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು ಉತ್ತಮ ಸ್ವಚ್ಛತೆಯನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸುವುದು		2	1	1
	PC16. ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ ಸಾಧನದ ಸರಿಯಾದ ಬಳಕೆಯನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸುವುದು		6	1	5
	PC17. ಒಬ್ಬ ವ್ಯಕ್ತಿಯನ್ನು ವಿದ್ಯುದಾಘಾತದಿಂದ ಮುಕ್ತಗೊಳಿಸುವುದು ಹೇಗೆ ಎಂದು ತೋರಿಸುವುದು		6	1	5
	PC18. ಅಗತ್ಯವಿರುವವರಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾದ ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸೆ ನೀಡುವುದು ಉದಾ. ರಕ್ತಸ್ರಾವ, ಸುಟ್ಟಗಾಯಗಳು, ಉಸಿರುಗಟ್ಟಿಸುವಿಕೆ, ವಿದ್ಯುತ್ ಆಘಾತ, ವಿಷ ಇತ್ಯಾದಿಗಳ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ.		8	3	5
	PC19. ಬ್ಯಾಂಡೇಜ್ ಹೇಗೆ ಹಾಕಬೇಕೆನ್ನುವುದನ್ನು ತೋರಿಸುವುದು		6	1	5

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಫಲಿತಾಂಶ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ			
		ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	ಪಠ್ಯ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯ
	PC20. ನೈಜ ಅಥವಾ ಅನುಕರಿಸಿದ ಪರಿಸರದಲ್ಲಿ ಅಪಘಾತದ ಪರಿಸ್ಥಿತಿ ಅಥವಾ ವೈದ್ಯಕೀಯ ತುರ್ತುಸ್ಥಿತಿಗೆ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮತ್ತು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಿಸುವುದು		7	2	5
	PC21. ನೈಜ ಅಥವಾ ಕೃತಕ ಪರಿಸರದಲ್ಲಿ ಅಪಘಾತದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ನಷ್ಟವನ್ನು ಕಡಿಮೆಗೊಳಿಸುವುದು ಅಥವಾ ಪಾರಾಗುವ ಚಟುವಟಿಕೆಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಸಂಘಟಿಸುವುದು		6	1	5
	PC22. ನೈಜ ಅಥವಾ ಕೃತಕ ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ತುರ್ತು ಸೇವೆಗಳ ಆಗಮನಕ್ಕೆ ಮೊದಲು, ವಿದ್ಯುತ್ ಆಘಾತದಿಂದ ಹೃದಯಾಘಾತ ಅಥವಾ ಹೃದಯ ಸ್ತಂಭನಗೊಂಡವರಿಗೆ ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸೆ ನೀಡುವುದು		6	1	5
	PC23. ಕೃತಕ ಉಸಿರಾಟ ಮತ್ತು CPR ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸುವುದು		6	1	5
	PC24. ತುರ್ತು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಲ್ಲಿ ಭಾಗವಹಿಸುವುದು		6	1	5
	PC25. ಲಿಖಿತರೂಪದಲ್ಲಿ ಅಪಘಾತ/ಘಟನೆಯ ವರದಿಯನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವುದು ಅಥವಾ ಇನ್ನೊಬ್ಬ ವ್ಯಕ್ತಿಗೆ ವರದಿಯನ್ನು ನಿರ್ದೇಶಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಜವಾಬ್ದಾರಿಯುತ ವ್ಯಕ್ತಿಗೆ ವರದಿಯನ್ನು ಕಳುಹಿಸುವುದು		4	1	3
	PC26. ತುರ್ತು ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಗಾಯಗೊಂಡ ಜನರು ಮತ್ತು ಇತರರನ್ನು ಸ್ಥಳಾಂತರಿಸಲು ಸರಿಯಾದ ವಿಧಾನವನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸುವುದು		2	1	1
	NOS ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	150	45	105
ISC/N0009: ಇತರರೊಂದಿಗೆ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದು	PC1. ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರು ಮತ್ತು ಸಹೋದ್ಯೋಗಿಗಳಿಂದ ಮಾಹಿತಿ ಮತ್ತು ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ನಿಖರವಾಗಿ ಸ್ವೀಕರಿಸಿ, ಅಗತ್ಯವಿರುವಲ್ಲಿ ಸ್ಪಷ್ಟೀಕರಣವನ್ನು ಪಡೆಯುವುದು	100	10	5	5
	PC2. ಮಾಹಿತಿಯನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಅಧಿಕೃತ ವ್ಯಕ್ತಿಗಳಿಗೆ ಮತ್ತು ನಿಗದಿತ ಸಮಯದೊಳಗೆ ನಿಖರವಾಗಿ ರವಾನಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಅದರ ರಶೀದಿಯನ್ನು ದೃಢೀಕರಿಸುವುದು		10	5	5
	PC3. ಇತರರಿಗೆ ಮಾಹಿತಿಯನ್ನು ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿ ಮತ್ತು ವೇಗವಾಗಿ ಅರ್ಥ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಸಹಾಯವಾಗುವ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸುವುದು		10	0	10

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಫಲಿತಾಂಶ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ			
		ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	ಪಠ್ಯ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯ
	PC4. ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಮತ್ತು ಸಾಧ್ಯವಿರುವಲ್ಲಿ ಧನಾತ್ಮಕ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಲ್ಲಿ ಇತರರಿಗೆ ಸಹಾಯ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಸಹಾಯಕಾರಿ ನಡವಳಿಕೆಯನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸುವುದು		10	5	5
	PC5. ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಹೆಚ್ಚು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಮತ್ತು ದಕ್ಷತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಇತರರೊಂದಿಗೆ ಸಮಾಲೋಚಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಸಹಾಯ ಮಾಡುವುದು		10	5	5
	PC6. ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಸೂಕ್ತವಾದ ಸಂವಹನ ಶಿಷ್ಟಾಚಾರವನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸುವುದು		10	0	10
	PC7. ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಇತರರೊಂದಿಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸುವಾಗ ಸಕ್ರಿಯವಾಗಿ ಆಲಿಸುವ ಕೌಶಲ್ಯಗಳನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸುವುದು		10	0	10
	PC8. ಸಭ್ಯತೆ, ದೃಢತೆ, ಕಾಳಜಿ ಮತ್ತು ವೃತ್ತಿಪರತೆಯನ್ನು ತಿಳಿಸಲು ಸೂಕ್ತವಾದ ಧ್ವನಿ, ಪಿಚ್ ಮತ್ತು ಭಾಷೆಯನ್ನು ಬಳಸುವುದು		10	5	5
	PC9. ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯುತ ಮತ್ತು ಶಿಸ್ತಿನ ನಡವಳಿಕೆಗಳನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸುವುದು		15	5	10
	PC10. ಕುಂದುಕೊರತೆಗಳು ಮತ್ತು ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಗಮನಕ್ಕೆ ತರುವುದು		5	0	5
	NOS ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳು	ಒಟ್ಟು	100	30	70
	ಶೇಕಡಾವಾರು ಅಂಕ	1000	1000	344	656
				50%	50%
	ಉತ್ತೀರ್ಣವಾಗಲು ಕನಿಷ್ಠ % (ಒಟ್ಟಾರೆಯಾಗಿ)			60%	



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



SANKALP

Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship

ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿಗಮ

ಡೈರಿ ಸರ್ಕಲ್, ಬನ್ನೇರುಘಟ್ಟ ಮುಖ್ಯ ರಸ್ತೆ,
ಹೊಂಬೇಗೌಡ ನಗರ, ಬೆಂಗಳೂರು-560029

ಅಧಿಕೃತ ಜಾಲತಾಣ : www.kaushalkar.com