



SANKALP
Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship



ಕರ್ನಾಟಕ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿಗಮ

KARNATAKA SKILL DEVELOPMENT CORPORATION

ಮಾದರಿ ಪಠ್ಯಕ್ರಮ

MODEL CURRICULUM



ಮೇಸನ್ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ (ಕಲ್ಲುಕುಟಗ ಜಲ್ಲಿಗಾರೆ)

Mason Concrete

ವಲಯ (SECTOR) : ನಿರ್ಮಾಣ
ಉಪ ವಲಯ (SUB-SECTOR) : ರಿಯಲ್ ಎಸ್ಟೇಟ್ ಮತ್ತು ಮೂಲಸೌಕರ್ಯ ನಿರ್ಮಾಣ ಕಲ್ಲು
ಉದ್ಯೋಗ (OCCUPATION) : ಕಲ್ಲುಗಾರಿಕೆ
ಉಲ್ಲೇಖ ID (Ref ID) : CON/Q0105, V1.0
NSQF ಮಟ್ಟ (LEVEL) : 3

		
Certificate		
CURRICULUM COMPLIANCE TO QUALIFICATION PACK – NATIONAL OCCUPATIONAL STANDARDS		
Is hereby issued by the		
CONSTRUCTION SECTOR SKILLS COUNCIL		
for the		
MODEL CURRICULUM		
Complying to National Occupational Standards of Job Role/Qualification Pack: 'Mason Concrete' QP No. 'CON/Q 0105 NSQF Level 3'		
Date of Issuance:	December 31st, 2015	 Authorised Signatory (Construction Skill Development Council)
Valid up to:	May 23rd, 2017	
* Valid up to the next review date of the Qualification Pack		



ಪರಿವಿಡಿ

1. ಪಠ್ಯಕ್ರಮ	01
2. ತರಬೇತುದಾರ ಸೂರ್ವಾಪೇಕ್ಷಿತಗಳು	10
3. ಅನುಬಂಧ: ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ	11

ಮೇಸನ್ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್

ಪಠ್ಯಕ್ರಮ

ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವು "ನಿರ್ಮಾಣ" ವಲಯ/ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ "ಮೇಸನ್ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್" ಉದ್ಯೋಗಕ್ಕಾಗಿ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳಿಗೆ ತರಬೇತಿ ನೀಡುವ ಗುರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ ಮತ್ತು ಕಲಿಯುವವರಲ್ಲಿ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಪ್ರಮುಖ ಸಾಮರ್ಥ್ಯಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸುವ ಗುರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ.

ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದ ಹೆಸರು	ಮೇಸನ್ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್		
ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್ ಹೆಸರು ಮತ್ತು ಉಲ್ಲೇಖ ID	CON/Q0105, v1.0		
ಆವೃತ್ತಿ ಸಂಖ್ಯೆ	1.0	ಆವೃತ್ತಿ ನವೀಕರಣ ದಿನಾಂಕ	08-08-2016
ತರಬೇತಿಗೆ ಪೂರ್ವಾಪೇಕ್ಷಿತಗಳು	5ನೇ ತರಗತಿ ಮೇಲ್ಪಟ್ಟು		
ತರಬೇತಿ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿದ ನಂತರ, ಭಾಗವಹಿಸುವವರು ಹೀಗೆ ಮಾಡಬಹುದು: - ಮೇಸನ್ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರ ಮತ್ತು ಅದರ ವೃತ್ತಿಜೀವನದ ಪ್ರಗತಿಯ ಒಳನೋಟವನ್ನು ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳು: - ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರಕ್ಕೆ ಸಾಮಾನ್ಯ ಪರಿಚಯ, ಭವಿಷ್ಯದ ಸಂಭವನೀಯ ವೃತ್ತಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿಬಂಧನೆಗಳ ಜೊತೆಗೆ ನಿರ್ಮಾಣ ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ ಮೇಸನ್ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಪಾತ್ರ. - IPS / ಟ್ರೈಮಿಕ್ಸ್ ಫ್ಲೋರಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳು :- IPS/ಟ್ರೈಮಿಕ್ಸ್ ಫ್ಲೋರಿಂಗ್ ಕೆಲಸಗಳ ನಿರ್ಮಾಣಕ್ಕಾಗಿ ಉಪಕರಣಗಳು, ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳನ್ನು ಆಯ್ಕೆಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಬಳಸಿ - ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಂತೆ ವಿವಿಧ ರಚನಾತ್ಮಕ ಅಂಶಗಳಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಿ, ಮಟ್ಟ ಮತ್ತು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿ: - ವಿವಿಧ ರಚನಾತ್ಮಕ ಅಂಶಗಳಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಲು, ನೆಲಸಮಗೊಳಿಸಲು ಮತ್ತು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಲು ಮತ್ತು ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸಣ್ಣ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲು ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಆಯ್ಕೆಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಬಳಸಿ. - ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪೇಕ್ಷಿತ ಫಲಿತಾಂಶಗಳನ್ನು ನೀಡಲು ತಂಡದಲ್ಲಿ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ :- ಸೈಟ್‌ನಲ್ಲಿ ತಂಡದೊಳಗೆ ಸಂಘಟಿತ ಕಾರ್ಯ ವಿಧಾನ - ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಫಲಿತಾಂಶಗಳನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಕೆಲಸವನ್ನು ಯೋಜಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಂಘಟಿಸಿ:- ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಿಗೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡುವುದು ಮತ್ತು ಅಪೇಕ್ಷಿತ ಫಲಿತಾಂಶವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಸಂಘಟಿಸುವುದು - ನಿರ್ಮಾಣ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ವೈಯಕ್ತಿಕ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಪರಿಸರ ಪ್ರೋಟೋಕಾಲ್ ಪ್ರಕಾರ ಕೆಲಸ: - ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆ ಅಂಶಗಳು ಮತ್ತು ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಅನುಸರಿಸಬೇಕಾದ ಕ್ರಮಗಳ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆ		

ಈ ಕೋರ್ಸ್ "ನಿರ್ಮಾಣ" ದಿಂದ ನೀಡಲಾದ "ಮೇಸನ್ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್" ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ನ 5 ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಔದ್ಯೋಗಿಕ ಗುಣಮಟ್ಟಗಳಲ್ಲಿ (NOS) 5 ಅನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ.

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘಟಕ	ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು
1	ಪರಿಚಯ ಪಠ್ಯದ ಅವಧಿ (hh:mm) 08:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ (hh:mm) 00:00	- ಕೆಲಸದ ಪಾತ್ರದ ಪಾತ್ರ ವಿವರಣೆ/ ಕಾರ್ಯಗಳು - ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರದಿಂದ ನಿರೀಕ್ಷಿತ ವೈಯಕ್ತಿಕ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು - ಕೋರ್ಸ್ ವಿಷಯ, ಕಲಿಕೆಯ ವಿಧಾನ ಮತ್ತು ಕೋರ್ಸ್ ಅವಧಿಯ ಬಗ್ಗೆ ಸಂಕ್ಷಿಪ್ತ ವಿವರಣೆ - ಕೋರ್ಸ್ ಮುಗಿದ ಮೇಲೆ ಭವಿಷ್ಯದ ಸಂಭವನೀಯ ಪ್ರಗತಿ ಮತ್ತು ವೃತ್ತಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ನಿಬಂಧನೆಗಳು	30 ಜನರಿಗೆ ಆಸನದ ಅವಶ್ಯಕತೆ ಹೊಂದಿರುವ ತರಗತಿ. - ಪ್ರೊಜೆಕ್ಟರ್ - ಕಪ್ಪು ಹಲಗೆ
2	IPS / ಟ್ರಿಮಿಕ್ಸ್ ಫ್ಲೋರಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ ಪಠ್ಯದ ಅವಧಿ (hh:mm) 12:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ (hh:mm) 74:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ CON/N0114	ಪಠ್ಯ:- - ಟ್ರಿಮಿಕ್ಸ್ ಫ್ಲೋರಿಂಗ್‌ಗಾಗಿ ಕೆಲವು ವಿಶೇಷ ಪರಿಕರಗಳ ಜೊತೆಗೆ ಕಲ್ಲುಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಎಲ್ಲಾ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳ ಪ್ರಮಾಣಿತ ವಿಶೇಷಣಗಳ ಜ್ಞಾನ: ❖ ವ್ಯಾಕ್ಯೂಮ್ ಡಿ-ವಾಟರಿಂಗ್ ಪಂಪ್ ❖ ಫ್ಲೋಟರ್ ಯಂತ್ರ ❖ ಡಬಲ್ ಬೀಮ್ ಸ್ಟ್ರೀನ್ ವೈಬ್ರೇಟರ್ - ನೀರುಹಾಕುವುದು ಮತ್ತು ರಿಮಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಜಲನಿರೋಧಕ ಕಾರ್ಯಗಳಿಗಾಗಿ ಉಪ ಬೇಸ್ ಅನ್ನು ಸಿದ್ಧಪಡಿಸುವ ವಿಧಾನ. - ರೆಫರೆನ್ಸ್ ಲೆವೆಲ್ ಮತ್ತು ಲೆವೆಲ್ ಆಫ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫರ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸುವ ವಿಧಾನ. - ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಸಮುಚ್ಚಯಗಳು, ಬಳಸಿದ ಸಿಮೆಂಟಿನ ಪ್ರಕಾರ ಮತ್ತು ದರ್ಜೆ ಮತ್ತು ನೀರು/ಸಿಮೆಂಟ್ ಅನುಪಾತದ ಪರಿಣಾಮ. - ವಿವಿಧ ದರ್ಜೆಯ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ - ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮತ್ತು ನಾಮಮಾತ್ರ ಮಿಶ್ರಣದ ಅನುಪಾತದ ಹಸ್ತಚಾಲಿತ ಮಿಶ್ರಣದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನ. - ಕಾಂಕ್ರೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ವಿವಿಧ ಮಿಶ್ರಣಗಳು - ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಸುರಿಯುವುದು ಮತ್ತು ಇರಿಸುವ ಅನುಕ್ರಮ. - ಬಲವರ್ಧನೆಯ ತಿ.ಡಿ.ಐ ಗಾತ್ರದ ಬಲವರ್ಧನೆಗಾಗಿ ಕವರ್ ಒದಗಿಸುವುದು - ಸುರಿದ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಕಂಪನವನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವ ವಿಧಾನ - ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಕ್ಯೂರಿಂಗ್, ಅವುಗಳ ಪ್ರಭಾವದ ಪ್ರದೇಶ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಗಾಗಿ ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಪಿಎಫ್ ವೈಬ್ರೇಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ. - ಕಾಂಕ್ರೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕುಗ್ಗುವಿಕೆ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸುವ ವಿಧಾನ - ವಿವಿಧ ನಿರ್ಮಾಣ ಮತ್ತು ವಿಸ್ತರಣೆ ಜಂಟಿಗಳು - ವಿಸ್ತರಣೆ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಗ್ರೌವಿಂಗ್/ಒದಗಿಸಲು ಬಳಸುವ ವಿವಿಧ ಉಪಕರಣಗಳು - ಅಪೇಕ್ಷಿತ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಅಂತಿಮ ಟ್ರೋವಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನ - ವ್ಯಾಕ್ಯೂಮ್ ಡಿವಾಟರ್ಡ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಹೆಚ್ಚುವರಿ ನೀರನ್ನು ತೆಗೆಯುವ ವಿಧಾನ. - ಸ್ಟ್ರೀಡ್ ವೈಬ್ರೇಟರ್ ಬಳಕೆ	- ಸುತ್ತಿಗೆ, - ಇಟ್ಟಿಗೆ ಉಳಿ - ಕಲ್ಲಿನ ಉಳಿ - ಬಾಚೇಗೆಗೆ ಉಳಿ - ಬೋಲ್ಡರ್ - ಮ್ಯಾಸನ್ರಿ ಕೈ ಗರಗಸ - ಸ್ಪೀಲ್ ಟ್ರೋವೆಲ್, ಫ್ಲೋಟ್ (ಮರ/ಲೋಹ) - ನೇರ ಅಂಚು (ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ) - ಮರ/ರಬ್ಬರ್ ಮ್ಯಾಲೆಟ್, ಸ್ಟೇಡ್ (ಫವ್ವಾ) - ಗಾರೆ ಪ್ಯಾನ್ (ಫಾಮೇಲಾ) - ಕಾರ್ನರ್ ಟ್ರೋವೆಲ್ - ಪಾಯಿಂಟರ್ ಟ್ರೋವೆಲ್ - ಟಕ್ ಪಾಯಿಂಟಿಂಗ್ ಟ್ರೋವೆಲ್ - ಲೈನ್ ಮತ್ತು ಸಿಗ್ನಳು - ಸ್ಟ್ರೀಡ್ ಬೋರ್ಡ್ - ಸಂಯೋಜಕರು - ಸ್ಪೀಲ್ ಲಿವರ್ - ಪ್ಲಂಬ್ ಬಾಬ್ - ಲೈನ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ (ಲೈನ್ ಡೋರಿ) - ಚೌಕವನ್ನು ಪ್ರಯತ್ನಿಸಿ, - ಸ್ಪಿರಿಟ್ ಮಟ್ಟ - ಅಳತೆ ಟೇಪ್ - ಸ್ಪೀಲ್ ಅಥವಾ ಮರದ ಪ್ರಮಾಣ - ಮೊನಚಾದ ನಿಯಮ - ಗೇಜ್ ಬಾಕ್ಸ್ - ಪ್ಲೇಟ್ ಕಾಂಪಾಕ್ಟರ್ - ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ವೈಬ್ರೇಟರ್ - ಗೌಟಿಂಗ್ - ಯಂತ್ರ (ಕೈಪಿಡಿ)

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘಟಕ	ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು
		- ಐಪಿಎಸ್/ಟ್ರಿಮಿಕ್ಸ್ ಫ್ಲೋರಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವಿಕೆಯನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ. - ಕಿರಿದಾದ ಹಾದಿಯಲ್ಲಿ VDF ಅನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ವಿಧಾನ. ಪ್ರಾತ್ಯಕ್ಷಿಕೆ/ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ:- - ಕಾಂಕ್ರೀಟರಣದ ಮೊದಲು ಪ್ರದೇಶದ ಪರಿಶೀಲನೆಗಾಗಿ ಕೈಗೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ತಪಾಸಣೆಗಳನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ - ಸೈಟ್ ಸೂಕ್ತ ಸಿದ್ಧತೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ. - PCC ಯಲ್ಲಿ ಇಳಿಜಾರು ಮತ್ತು ಜೋಡಣೆಯಲ್ಲಿ ಸೋರಿಕೆ ಮತ್ತು ವಿಚಲನವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಫಾರ್ಮ್‌ವರ್ಕ್‌ಗಾಗಿ ಪರಿಶೀಲನೆಗಳನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ - ಫಾರ್ಮ್‌ವರ್ಕ್/ಬಲವರ್ಧನೆಯಲ್ಲಿ ತಪ್ಪಾಗಿ ಜೋಡಿಸುವಿಕೆಯ ವರದಿಯನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ ಮತ್ತು ಬಲವರ್ಧನೆಗಾಗಿ ಸರಿಯಾದ ರಕ್ಷಣೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ. - ಸೂಕ್ತವಾದ ಪರಿಕರಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ದಪ್ಪಕ್ಕಾಗಿ ನೆಲದ ಮೇಲೆ ಮಟ್ಟಗಳ ಗುರುತು ಮತ್ತು ವರ್ಗಾವಣೆಯನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ. - ಬಳಕೆಗೆ ಮೊದಲು ಸಿಮೆಂಟ್, ಉತ್ತಮವಾದ ಸಮುಚ್ಚಯ ಮತ್ತು ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ದರ್ಜೆಯನ್ನು ನಿರ್ಣಯಿಸಲು ನಿರ್ವಹಿಸಬೇಕಾದ ತಪಾಸಣೆಗಳನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ. - ನಿಗದಿತ ಗಾತ್ರ ಮತ್ತು ಪ್ರಕಾರದ ಪ್ರಕಾರ ಫಲಕಗಳ ತಯಾರಿಕೆಯನ್ನು ನಿರ್ಣಯಿಸಲು ಪರಿಶೀಲನೆಗಳನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ. - ಸಿಮೆಂಟ್ ಗಾರೆಯಲ್ಲಿ ಗಾಜು, ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಅಥವಾ ಹಿತ್ತಾಳೆಯ ಪಟ್ಟಿಯನ್ನು ಅವುಗಳ ಮೇಲ್ಭಾಗಗಳೊಂದಿಗೆ ಸೂಕ್ತ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಇಳಿಜಾರಿನ ಪ್ರಕಾರ ಫಿಕ್ಸಿಂಗ್ ಮಾಡುವುದನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ - ಪರ್ಯಾಯ ಫಲಕಗಳಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಸುರಿಯುವುದನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ. - ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸಂಕೋಚನ ಮತ್ತು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ - ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ನಿರ್ಮಾಣ ಕೀಲುಗಳು ಮತ್ತು ವಿಸ್ತರಣೆ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲು ತೋಪುಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವುದು - ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಇಳಿಜಾರನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಮಟ್ಟಕ್ಕೆ ಸುರಿದ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಲೆವೆಲಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ - ಮೊದಲ ಹಂತವಾಗಿ ಸ್ಟೋನ್ ಸೋಲಿಂಗ್/ಬೌಲ್ಡರ್ ಸೋಲಿಂಗ್ ಲೇಯರ್ ಅನ್ನು ಹಾಕುವ ಮೂಲಕ ಟ್ರಿಮಿಕ್ಸ್/ವಿಡಿಎಫ್ ಫ್ಲೋರಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ. - ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಇಳಿಜಾರಿನೊಂದಿಗೆ ನೆಲದ ಹಾಕುವಿಕೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ. - VDF ಯಂತ್ರದ ಮೂಲಕ ಮೇಲಿನ ಪದರದಿಂದ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ನೀರನ್ನು ತೆಗೆಯುವುದು - ನಿರ್ಮಾಣ ಕೀಲುಗಳಿಗಾಗಿ ತೋಪುಗಳ ಕತ್ತರಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ - ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿದ ನೆಲದ ಕ್ಯೂರಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ.	30. ಡಿವಾಟರಿಂಗ್ ಯಂತ್ರ (VDF) 31. ಗ್ರೂಪ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರ 32. ಸಿಮೆಂಟ್, ಮರಳು (ಮಧ್ಯಮ) 33. ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್‌ಜರ್‌ಗಳು 34. ಸಾಮಾನ್ಯ ಸುಟ್ಟ ಮಣ್ಣಿನ ಇಟ್ಟಿಗೆ (2 ನೇ ವರ್ಗ) 35. ಒರಟಾದ ಸಮುಚ್ಚಯಗಳು 36. ಕಲ್ಲುಮಣ್ಣು ಕಲ್ಲು (ನೈಸರ್ಗಿಕ ಕಲ್ಲು) 37. ಪ್ರೈಮರ್‌ನೊಂದಿಗೆ ವಾಟರ್ ಪ್ರೂಫಿಂಗ್ ಸಂಯುಕ್ತ 38. ಗ್ಲಾಸ್ ಸ್ಪ್ರಿಫೈ, ಸ್ಟ್ಯಾಫೋಲ್ಡ್ ಸೆಟ್ (ಎಲ್ಲಾ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಂತೆ) 39. ಎತ್ತುವುದು, ಉಪಕರಣಗಳು (ಚಕ್ರ ಮತ್ತು ಹಗ್ಗ, ಸಂಕೋಲೆಗಳು, ಜೋಲಿ, ಬೆಲ್ಟ್‌ಗಳು) 40. ವೀಲ್ ಬ್ಯಾರೋಗಳು 41. ಮರದ ಸ್ಲೀಪರ್ಸ್ ರೋಂಬಸ್ 42. ಜಾಲರಿ ವಿಸ್ತರಿಸಲಾಗಿದೆ 43. ಲೋಹದ ಜಾಲರಿ) 44. ಮಿಕ್ಸಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಟ್ ಫಾರ್ಮ್ (3'x5') 45. ರೆಡ್ ಆಕ್ಸೈಡ್ 46. ಹೆಲ್ಮೆಟ್ 47. ಮುಖದ ಗುರಾಣಿ 48. ಸುರಕ್ಷತಾ ಕನ್ನಡಕಗಳು 49. ಸುರಕ್ಷತಾ ಬೂಟುಗಳು 50. ಸುರಕ್ಷತಾ ಬೆಲ್ಟ್ 51. ಇಯರ್ ಡಿಫೆಂಡರ್ಸ್ 52. ಕಣದ ಮುಖವಾಡಗಳು 53. ಮೇಲುಡುಪುಗಳು ನೀ ಪ್ಯಾಡ್ 54. ಪ್ರತಿಫಲಿತ ಜಾಕೆಟ್ಗಳು 55. ಪೆನ್ಸಿಲ್
3	ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಗಳು ಸೇರಿದಂತೆ ವಿವಿಧ ರಚನಾತ್ಮಕ ಅಂಶಗಳಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಿ, ಮಟ್ಟ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಮುಗಿಸಿ	ಪಠ್ಯ:- <u>ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಕಾಮಗಾರಿಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಸರಳ ರೇಖಾಚಿತ್ರಗಳು.</u>	1. ಅಳತೆ ಟೇಪ್/ನಿಯಮ, 2. ವೈಬ್ರೇಟರ್, 3. ಸಲಿಕೆಗಳು,

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘಟಕ	ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು
	ಪಠ್ಯದ ಅವಧಿ (hh:mm) 36:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ (hh:mm) 206:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ CON/N0117	- ತೂಕ, ಕುಸಿತ ಮತ್ತು ಮಿಶ್ರಣದ ಅನುಪಾತಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುವ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್‌ನ ಮೂಲ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು - ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಬಳಸುವ ವಿವಿಧ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ವಿವರಣೆ - ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಕೆಲಸಗಳಿಗಾಗಿ ವಿವಿಧ ಉಪಕರಣಗಳು, ಟ್ಯಾಕ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳನ್ನು ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡುವ ಮತ್ತು ಬಳಸುವ ವಿಧಾನ. - ಉಲ್ಲೇಖದ ಮಟ್ಟವನ್ನು ಗುರುತಿಸುವ ಮತ್ತು ಹಂತಗಳನ್ನು ವರ್ಗಾಯಿಸುವ ವಿಧಾನ. - ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಕಾಮಗಾರಿಗಳಿಗೆ ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಮತ್ತು ದರ್ಜೆಯ ಸಿಮೆಂಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ - ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್‌ಗಾಗಿ ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಸಮುಚ್ಚಯಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ - ಮಿಶ್ರಣದ ಬಲದ ಮೇಲೆ ನೀರು/ಸಿಮೆಂಟ್ ಅನುಪಾತದ ಪರಿಣಾಮ - ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ನಾಮಮಾತ್ರ ಮಿಶ್ರಣಗಳು ಮತ್ತು ಮಿಶ್ರಣದ ಅನುಪಾತ - ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ವಿವಿಧ ಶ್ರೇಣಿಗಳು - ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮತ್ತು ನಾಮಮಾತ್ರ ಮಿಶ್ರಣದ ಅನುಪಾತದ ಹಸ್ತಚಾಲಿತ ಮಿಶ್ರಣದ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನ. - ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ವಿವಿಧ ಮಿಶ್ರಣಗಳು - ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಸುರಿಯುವುದು ಮತ್ತು ಇರಿಸುವ ಅನುಕ್ರಮ. - ಬಲವರ್ಧನೆಯ w.r.t ಗಾತ್ರದ ಬಲವರ್ಧನೆಗಾಗಿ ಕವರ್ ಒದಗಿಸುವುದು - ಪ್ರಮಾಣಿತ ಎತ್ತರದಿಂದ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಸುರಿಯುವ ವಿಧಾನ - ಸುರಿದ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಕಂಪನವನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವ ವಿಧಾನ - ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಕ್ಯೂರಿಂಗ್, ಅವುಗಳ ಪ್ರಭಾವದ ಪ್ರದೇಶ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಗಾಗಿ ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಪಿಎಫ್ ವೈಬ್ರೇಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ. - ಕಾಂಕ್ರೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕುಗ್ಗುವಿಕೆ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸುವ ವಿಧಾನ - ವಿವಿಧ ನಿರ್ಮಾಣ ಮತ್ತು ವಿಸ್ತರಣೆ ಕೀಲುಗಳು - ವಿಸ್ತರಣೆ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಗ್ರೂವಿಂಗ್/ಒದಗಿಸಲು ಬಳಸುವ ವಿವಿಧ ಉಪಕರಣಗಳು - ಅಪೇಕ್ಷಿತ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಅಂತಿಮ ಟ್ರೋವೆಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನ - ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿದ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್‌ನ ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಳು: ❖ ಸ್ಟಾಂಪ್ಡ್ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಫಿನಿಶ್ ❖ ಸ್ಟೆನ್ಸಿಲಿಂಗ್ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಫಿನಿಶ್ ❖ ಬ್ರೂಮ್ ಫಿನಿಶ್ ❖ ರಾಕ್ ಸಾಲ್ಟ್ ಫಿನಿಶ್ - ಚೆಲ್ಲಿಡ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವ ಮತ್ತು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ವಿಧಾನ - ಬಿಡುಗಡೆ ಮಾಡುವ ಏಜೆಂಟ್‌ಗಳು, ಅವರ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ ಮತ್ತು ಉದ್ದೇಶದ ಬಗ್ಗೆ ಜ್ಞಾನ - ಪ್ರಿಕಾಸ್ಟ್ ವಿಭಾಗಗಳಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ವಿಧಾನ	- ಕುಂಟೆಗಳು - ಸ್ಟ್ರೀಡಿಂಗ್ ಬೋರ್ಡ್ - ಟ್ಯಾಂಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣಗಳು (ಕೈ, ರೋಲಿಂಗ್, ಇತ್ಯಾದಿ) - ಬುಲ್ ಫ್ಲೋಟ್ ನಂತಹ ದೊಡ್ಡ ತೇಲುವ ಸಾಧನ - ಸುತ್ತಿಗೆ, - ಇಟ್ಟಿಗೆ ಉಳಿ - ಕಲ್ಲಿನ ಉಳಿ - ಬಾಚೇರಿಗೆ ಉಳಿ - ಬೋಲ್ಡರ್ - ಮ್ಯಾಸನ್ರಿ ಕೈ ಗರಗಸ - ಸ್ಪೀಲ್ ಟ್ರೋವೆಲ್, ಫ್ಲೋಟ್ (ಮರ/ಲೋಹ) - ನೇರ ಅಂಚು (ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ) - ಮರ/ರಬ್ಬರ್ ಮ್ಯಾಲೆಟ್, ಸ್ಪೇಡ್ (ಫ಼ವ್ವಾ) - ಗಾರ್ ಪ್ಯಾನ್ (ಫ಼ಮೇಲಾ) - ಕಾರ್ನರ್ ಟ್ರೋವೆಲ್ - ಪಾಯಿಂಟರ್ ಟ್ರೋವೆಲ್ - ಟಕ್ ಪಾಯಿಂಟಿಂಗ್ ಟ್ರೋವೆಲ್ - ಲೈನ್ ಮತ್ತು ಪಿನ್ಗಳು - ಸ್ಟ್ರೀಡ್ ಬೋರ್ಡ್ - ಸಂಯೋಜಕರು - ಸ್ಪೀಲ್ ಲಿವರ್ - ಪ್ಲಂಬ್ ಬಾಬ್ - ಲೈನ್ ಸ್ಟ್ರಿಂಗ್ (ಲೈನ್ ಡೋರಿ) - ಚೌಕವನ್ನು ಪ್ರಯತ್ನಿಸಿ, - ಸ್ಪಿರಿಟ್ ಮಟ್ಟ - ಅಳತೆ ಟೇಪ್ - ಸ್ಪೀಲ್ ಅಥವಾ ಮರದ ಪ್ರಮಾಣ - ಮೊನಚಾದ ನಿಯಮ - ಗೇಜ್ ಬಾಕ್ಸ್ - ಪ್ಲೇಟ್ ಕಾಂಪಾಕ್ಟರ್ - ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಕಂಪಕ್ - ಗ್ರೌಟಿಂಗ್ - ಗ್ರೌಟಿಂಗ್ ಯಂತ್ರ (ಕೈಪಿಡಿ) - ಡಿವಾಟರಿಂಗ್ ಯಂತ್ರ (VDF) - ಗ್ರೂವ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರ

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘಟಕ	ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು
		- ಪೂರ್ವ-ಬಿತ್ತರಿಸಿದ ಭಾಗಗಳಲ್ಲಿ ಎಂಬೆಡ್ಡ್ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಕಾರ್ಯವಿಧಾನ - ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ದೋಷಗಳು: ❖ ಗಾಳಿಯ ರಂಧ್ರಗಳು / ಶೂನ್ಯಗಳು ❖ ಉಬ್ಬುಗಳು ❖ ಜಂಟಿಗಳ ನಡುವೆ ಆಫ್‌ಸೆಟ್ ❖ ಜೇನುಗೂಡು - ದೋಷಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಗಾರೆ ತಯಾರಿಸುವುದು - ದೋಷಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಮಾರ್ಟರ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ - ದೋಷಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು. - ದೋಷಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಮಾರ್ಟರ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತುಂಬುವುದು. ಪಾತ್ರಕ್ಕೆ/ ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ :- - ಸ್ಟೆಪ್ ಮಾಡಲಾದ ಓದುವಿಕೆ ಮತ್ತು ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಕೃತಿಗಳಿಗಾಗಿ ಮಾಹಿತಿಯ ವ್ಯಾಖ್ಯಾನವನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ - ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಕರಣದ ಮೊದಲು ಪ್ರದೇಶದ ಪರಿಶೀಲನೆಗಾಗಿ ಕೈಗೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ತಪಾಸಣೆಗಳನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ - ಸೈಟ್ ಸೂಕ್ತ ಸಿದ್ಧತೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ. - ಫಾರ್ಮ್‌ವರ್ಕ್‌ನ ಇಳಿಜಾರು ಮತ್ತು ಜೋಡಣೆಯಲ್ಲಿ ಸೋರಿಕೆ ಮತ್ತು ವಿಚಲನವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಫಾರ್ಮ್‌ವರ್ಕ್‌ಗಾಗಿ ಪರಿಶೀಲನೆಗಳನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ - ಫಾರ್ಮ್‌ವರ್ಕ್/ಬಲವರ್ಧನೆಯಲ್ಲಿ ತಪ್ಪಾಗಿ ಜೋಡಿಸುವಿಕೆಯ ವರದಿಯನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ ಮತ್ತು ಬಲವರ್ಧನೆಗಾಗಿ ಸರಿಯಾದ ರಕ್ಷಣೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ - ಬಳಕೆಗೆ ಮೊದಲು ಸಿಮೆಂಟ್, ಉತ್ತಮವಾದ ಸಮುಚ್ಚಯ ಮತ್ತು ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ದರ್ಜೆಯನ್ನು ನಿರ್ಣಯಿಸಲು ನಿರ್ವಹಿಸಬೇಕಾದ ತಪಾಸಣೆಗಳನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ. - ಕಾಂಕ್ರೀಟ್‌ನ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ದೃಷ್ಟಿಗೋಚರವಾಗಿ ಪ್ರವೇಶಿಸಿ ಮತ್ತು ಕಾಂಕ್ರೀಟ್‌ನ ಹಾನಿಕಾರಕ ಗುಣಮಟ್ಟಕ್ಕಾಗಿ ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡಿ - ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ ಮತ್ತು ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸುರಿಯುವ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಿ - ಸುರಿಯುವ ಉದ್ದಕ್ಕೂ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್‌ಗಾಗಿ ಪ್ರಮಾಣಿತ ಸುರಿಯುವ ಎತ್ತರದ ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ - ನಿಗದಿತ ಪದರಗಳಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಸುರಿಯುವುದನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ. - ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಮಾಡುವಾಗ ಕವರ್ ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ - ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಅಳದೊಳಗೆ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಕಂಪಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ - ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸಂಕೋಚನ ಮತ್ತು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ - ಒದಗಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ ತೋಪುಗಳ ಕತ್ತರಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಒಯ್ಯುವುದು - ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ನಿರ್ಮಾಣ ಜಂಟಿ ಮತ್ತು ವಿಸ್ತರಣೆ ಜಂಟಿ	39. ಸಿಮೆಂಟ್, ಮರಳು (ಮಾಧ್ಯಮ) 40. ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್‌ಜರ್‌ಗಳು 41. ಸಾಮಾನ್ಯ ಸುಟ್ಟಮಣ್ಣಿನ ಇಟ್ಟಿಗೆ (2 ನೇವರ್ಗ) 42. ಒರಟಾದ ಒಟ್ಟುಗೂಡಿಸುತ್ತದೆ 43. ಕಲ್ಲುಮಣ್ಣು ಕಲ್ಲು (ನೈಸರ್ಗಿಕ ಕಲ್ಲು) 44. ವಾಟರ್ ಪೂಫಿಂಗ್ ಜೊತೆ ಸಂಯುಕ್ತ ಪ್ರೈಮರ್ 45. ಗಾಜಿನ ಗಟ್ಟಿಗಳು, ಸ್ಟ್ಯಾಫೋಲ್ಡ್ ಸೆಟ್ (ಎಲ್ಲವನ್ನೂ ಒಳಗೊಂಡಂತೆ ಘಟಕಗಳು) 46. ಎತ್ತುವುದು. ಉಪಕರಣಗಳು(ಚಕ್ರ ಮತ್ತು ಹಗ್ಗ, ಸಂಕೋಲೆಗಳು, ಜೋಲಿ, ಪಟ್ಟಿಗಳು) 47. ಚಕ್ರ ಬ್ಯಾರೋಗಳು 48. ಮರದ ಮಲಗುವವರು 49. ರೋಂಬಸ್ ಚಾಲರಿ 50. ವಿಸ್ತರಿಸಿದ (ಲೋಹದ ಚಾಲರಿ) 51. ಮಿಕ್ಸಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಟ್ ರೂಪ (3'x5') 52. ರೆಡ್ ಆಕ್ಸೈಡ್ 53. ಹೆಲ್ಮೆಟ್ 54. ಮುಖ ಕವಚ 55. ರಕ್ಷಣಾ ಕನ್ಡಕ್ 56. ಸುರಕ್ಷತಾ ಬೂಟುಗಳು 57. ರಕ್ಷಣಾ ಪಟ್ಟಿ 58. ಕಿವಿ ರಕ್ಷಕರು 59. ಕಣದ ಮುಖವಾಡಗಳು 60. ಮೇಲುಡುಸುಗಳು ನೀ ಪ್ಯಾಡ್ 61. ಪ್ರತಿಫಲಿತ ಜಾಕೆಟ್ಗಳು 62. ಪೆನ್ಸಿಲ್

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘಟಕ	ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು
		- ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಇಳಿಜಾರನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಮಟ್ಟಕ್ಕೆ ಸುರಿದ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಲೇವಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ - ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದೇ ತಂತ್ರಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ ಅಂತಿಮ ಮುಕ್ತಾಯವನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ: ❖ ಸ್ಟಾಂಪ್ಡ್ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಫಿನಿಶ್(ಮೆರುಗು ಕೊಡು) ❖ ಸ್ಟೆನ್ಸಿಲಿಂಗ್ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಫಿನಿಶ್(ಮೆರುಗು ಕೊಡು) ❖ ಬ್ರೂಮ್ ಫಿನಿಶ್(ಮೆರುಗು ಕೊಡು) ❖ ರಾಕ್ ಸಾಲ್ಟ್ ಫಿನಿಶ್(ಮೆರುಗು ಕೊಡು) - ಕಂಪಿಸುವ ಮತ್ತು ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಎಂಬೆಡೆಡ್ ಐಟಂಗಳನ್ನು ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಇಡುವುದನ್ನು ಖಾತ್ರಿಪಡಿಸುವ ಪ್ರಿಕಾಸ್ಟ್ ವಿಭಾಗಗಳಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ - ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ದೋಷಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ - ದೋಷಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಗಾರೆ ತಯಾರಿಕೆಯನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ. - ದೋಷಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಗಾರೆ ಮೇಲ್ಮೈಗೆ ಮತ್ತು ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ಗಾರೆಯಿಂದ ತುಂಬುವುದನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ. - ಮೇಲ್ಮೈ ದೋಷಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮೇಲ್ಮೈಯ ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಪ್ರದರ್ಶಿಸಿ. - ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿದ ಮೇಲ್ಮೈಯ ಕ್ಯೂರಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ	
4	ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪೇಕ್ಷಿತ ಫಲಿತಾಂಶಗಳನ್ನು ನೀಡಲು ತಂಡದಲ್ಲಿ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ ಪಠ್ಯದ ಅವಧಿ (hh:mm) 08:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ (hh:mm) 16:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ CON/N8001	ಪಠ್ಯ:- - ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು, ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳ ಮೇಲೆ ದೃಶ್ಯ ಪರಿಶೀಲನೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಸಹೋದ್ಯೋಗಿಗಳು, ವ್ಯಾಪಾರದ ಹಿರಿಯರೊಂದಿಗೆ ಮೌಖಿಕ ಮತ್ತು ಲಿಖಿತ ಸಂವಹನ ಕೌಶಲ್ಯಗಳ ವಿಧಾನ - ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಮತ್ತು IPS/ಟ್ರಿಮಿಕ್ಸ್ ಫ್ಲೋರಿಂಗ್ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಅರ್ಥೈಸುವುದು, ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವ ಮೂಲಕ ಅಥವಾ ಹಿರಿಯರೊಂದಿಗೆ ಸಮಾಲೋಚಿಸುವ ಮೂಲಕ ವಸ್ತು/ಉಪಕರಣಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ - ಅಧೀನ ಅಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸುವ ಅಥವಾ ಹಿರಿಯರಿಗೆ ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ವರದಿ ಮಾಡುವ ವಿಧಾನ - ಅಗತ್ಯ ಬೆಂಬಲವನ್ನು ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳಿ ಮತ್ತು ನಿಗದಿತ ಸಮಯದ ಅವಧಿಯೊಳಗೆ ನಿಯೋಜಿಸಲಾದ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿ - ಉತ್ತಮ ಸಂಬಂಧವನ್ನು ಇಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಿ ಮತ್ತು ಸಹೋದ್ಯೋಗಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಉತ್ತಮ ನಡವಳಿಕೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ ಪ್ರಾತ್ಯಕ್ಷಿಕೆ/ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ:- ಈ ಕೆಳಗಿನ ವ್ಯಾಪಾರ ಸಂಬಂಧಿತ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಉಹಿಸಬಹುದಾದ ಮತ್ತು ಪರಿಚಿತ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಕೌಶಲ್ಯಗಳನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅಭ್ಯಾಸ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ - ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಕಾಮಗಾರಿಗಳ ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು, ಉಪಕರಣಗಳು ಅಥವಾ ಸಾಧನಗಳ ಆಯ್ಕೆ ಮತ್ತು ಅಧೀನ ಅಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸುವುದು. - ಉಪಕರಣಗಳು, ಉಪಕರಣಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಐಪಿಎಸ್/ಟ್ರಿಮಿಕ್ಸ್ ಫ್ಲೋರಿಂಗ್ಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ವಸ್ತುಗಳು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಒಳಗೊಂಡಿವೆ	30 ಜನರಿಗೆ ಆಸನದ ಅವಶ್ಯಕತೆ ಹೊಂದಿರುವ ತರಗತಿ. - ಶೌಚಾಲಯ/ಮೂತ್ರಾಲಯಗಳು (ಇದಕ್ಕೆ ಪ್ರತ್ಯೇಕಪುರುಷರು ಮತ್ತು ಮಹಿಳೆಯರು) - ಪ್ರೊಜೆಕ್ಟ್ ಬ್ಲಾಕ್ಪೋರ್ಟ್

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘಟಕ	ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು
		- ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯ ಪ್ರಕಾರ ಅಪೇಕ್ಷಿತ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಾಗಿ ಸಹೋದ್ಯೋಗಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಸಂವಹನ - ವಸ್ತು ಮತ್ತು ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳ ಅತ್ಯುತ್ತಮ ಬಳಕೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ತಂಡವಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಪ್ರಿಕಾಸ್ಟ್ ಮತ್ತು ಇನ್-ಸಿಟು ರಚನೆಗಳು ಮತ್ತು IPS/Tremix ನೆಲಹಾಸುಗಳಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು - ಸಹೋದ್ಯೋಗಿಗಳ ಪ್ರಯತ್ನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಕೆಲಸಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು. - ವಸ್ತುಗಳ ಗುಣಮಟ್ಟ ಮತ್ತು ಚೆಕ್ ಲೈನ್, ಮಟ್ಟ ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಜೋಡಣೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ಣಯಿಸಲು ದೃಶ್ಯ ತಪಾಸಣೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು - ವ್ಯಾಪಾರದ ಹಿರಿಯರಿಗೆ ಸಹಾಯ ಮಾಡುವಾಗ ಅಪೇಕ್ಷಿತ/ಸೂಕ್ತವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು/ಸಾಮಗ್ರಿಗಳ ಆಯ್ಕೆ ಮತ್ತು ಹಸ್ತಾಂತರ	
5	ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಫಲಿತಾಂಶಗಳನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಕೆಲಸವನ್ನು ಯೋಜಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಂಘಟಿಸಿ ಪಠ್ಯದ ಅವಧಿ (hh:mm) 08:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ (hh:mm) 8:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ CON/N8002	ಪಠ್ಯ:- - ಪ್ರಿಕಾಸ್ಟ್ ಮತ್ತು ಇನ್-ಸಿಟು ರಚನೆಗಳು ಮತ್ತು IPS/Tremix ಫ್ಲೋರಿಂಗ್ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಯೋಜಿಸಲು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಕೆಲಸದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯಲ್ಲಿ - ಉತ್ಪಾದಕತೆಯ ಮೂಲಭೂತ ಪರಿಕಲ್ಪನೆ, ಕೆಲಸದ ಅನುಕ್ರಮ ಮತ್ತು ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ರೂಢಿಗಳ ಅನುಷ್ಠಾನ - ಪರಿಕರಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ, ಸಂಗ್ರಹಣೆ ಮತ್ತು ಪೇರಿಸುವ ವಿಧಾನಗಳು, ಡೋಮೇನ್ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಕಾರ್ಯಗಳಿಗಾಗಿ ಬಳಸುವ ವಸ್ತುಗಳು - ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳ ಕೋರಿಕೆ, ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಾಗಿ ಮೌಖಿಕವಾಗಿ ಮತ್ತು ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಪ್ರಾಧಿಕಾರಕ್ಕೆ ಲಿಖಿತವಾಗಿ ವರದಿ ಮಾಡುವುದು - (T/P) ಪ್ರಾತ್ಯಕ್ಷಿಕೆ/ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ:- - ಊಹಿಸಬಹುದಾದ ಮತ್ತು ಪರಿಚಿತ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ವ್ಯಾಪಾರ ಸಂಬಂಧಿತ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವಾಗ ಕೌಶಲ್ಯಗಳನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅಭ್ಯಾಸ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ - ವಸ್ತು, ಉಪಕರಣಗಳು ಅಥವಾ ಸಾಧನಗಳ ಆಯ್ಕೆಯನ್ನು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ ಅತ್ಯುತ್ತಮ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ - ಪ್ರಿಕಾಸ್ಟ್ ಮತ್ತು ಇನ್-ಸಿಟು ರಚನೆಗಳು ಮತ್ತು IPS/Tremix ಫ್ಲೋರಿಂಗ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮಾಡಲು ಕಲ್ಲಿನ ಉಪಕರಣಗಳು, ವಸ್ತು, ನೆಲೆವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ಸಾಧನವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು/ಸಂಘಟಿಸುವುದು. - ಎಲ್ಲಾ ಕೆಲಸಗಳು/ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಿಗೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಿ - ವ್ಯಾಪ್ತಿ ಮತ್ತು ವೇಳಾಪಟ್ಟಿಯ ಪ್ರಕಾರ ಪ್ರಿಕಾಸ್ಟ್ ಮತ್ತು ಇನ್-ಸಿಟು ರಚನೆಗಳು ಮತ್ತು IPS/Tremix ಫ್ಲೋರಿಂಗ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಯೋಜನೆ. - ವಸ್ತು ಮತ್ತು ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳ ಗರಿಷ್ಠ ಬಳಕೆಯಿಂದ ಪೂರ್ವ ಎರಕಹೊಯ್ದ ರಚನೆಯಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದು - ಕೆಲಸವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳ ಅತ್ಯುತ್ತಮ ಬಳಕೆ - ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳು/ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಲು ನಿಗದಿತ ಸಮಯಾವಧಿಗಳ ಅನುಸರಣೆ	30 ಜನರಿಗೆ ಆಸನದ ಅವಶ್ಯಕತೆ ಹೊಂದಿರುವ ತರಗತಿ. - ಶೌಚಾಲಯ/ಮೂತ್ರಾಲಯಗಳು (ಇದಕ್ಕೆ ಪ್ರತ್ಯೇಕ ಪುರುಷರು ಮತ್ತು ಮಹಿಳೆಯರು) - ಪೋಜಿಕ್ಷರ್ ಬ್ಲಾಕ್ಪೋರ್ಟ್
6	ನಿರ್ಮಾಣ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ವೈಯಕ್ತಿಕ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಪರಿಸರ	ಪಠ್ಯ:- ನಿರ್ಮಾಣ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಒಳಗೊಂಡಿರುವ ಅಪಾಯಗಳ ವಿಧಗಳು	- ಸುರಕ್ಷತಾ ಹೆಲ್ಮೆಟ್‌ಗಳು - ಮುಖದ ಗುರಾಣಿ

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘಟಕ	ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು
	ಪೋಟೋಕಾಲ್ ಪ್ರಕಾರ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ ಪಠ್ಯದ ಅವಧಿ (hh:mm) 08:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ (hh:mm) 16:00 ಸಂಬಂಧಿತ NOS ಕೋಡ್ CON/N9001	- ಕಲ್ಲಿನ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ಒಳಗೊಂಡಿರುವ ಅಪಾಯಗಳ ವಿಧಗಳು - ತುರ್ತು ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು ಮತ್ತು ತುರ್ತು ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ಕ್ರಮಗಳು - ಪರಿಕಲ್ಪನೆ:- - ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ - ಅಗ್ನಿಶಾಮಕವನ್ನು ಬಳಸುವುದು - ಬೆಂಕಿ ಮತ್ತು ಅಗ್ನಿಶಾಮಕಗಳ ವರ್ಗೀಕರಣ - ಸುರಕ್ಷತಾ ಡ್ರಿಲ್ಲಗಳು - ಸಾಮಾನ್ಯ ಸುರಕ್ಷತಾ ಮಾನದಂಡಗಳ ಪ್ರಕಾರ PPE ಗಳ ವಿಧಗಳು ಮತ್ತು ಬಳಕೆ - ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಪ್ರಾಧಿಕಾರಕ್ಕೆ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡುವುದು - ವಸ್ತು, ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಪರಿಕರಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವ, ಸಂಗ್ರಹಿಸುವ ಮತ್ತು ಪೇರಿಸುವ ಪ್ರಮಾಣಿತ ವಿಧಾನ - ತ್ಯಾಜ್ಯದ ಸುರಕ್ಷಿತ ವಿಲೇವಾರಿ ಎಂದರೇನು, ತ್ಯಾಜ್ಯದ ಪ್ರಕಾರ ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ವಿಲೇವಾರಿ - ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣಗಳ ಪ್ರಕಾರ, ಅವುಗಳ ಮಾನದಂಡಗಳು ಮತ್ತು ಅಪ್ಪಿಕೇಶನ್ ಪ್ರದೇಶ - ಅನ್ವಯವಾಗುವಂತೆ ಮೂಲ ದಕ್ಷತಾಶಾಸ್ತ್ರದ ತತ್ವಗಳು ಪ್ರಾತ್ಯಕ್ಷಿಕೆ/ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ:- - ಊಹಿಸಬಹುದಾದ ಮತ್ತು ಪರಿಚಿತ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ವ್ಯಾಪಾರ ಸಂಬಂಧಿತ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುವಾಗ ಕೌಶಲ್ಯಗಳನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅಭ್ಯಾಸ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. - PPE ಗಳ ಆಯ್ಕೆ ಮತ್ತು ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಮತ್ತು IPS/Tremix ಫ್ಲೋರಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳ ಕೆಲಸದ ಅಗತ್ಯಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಅವುಗಳನ್ನು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಬಳಸಿ - PPE ಗಳ ಆಯ್ಕೆ ಮತ್ತು ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಕೆಲಸದ ಕೆಲಸದ ಅಗತ್ಯಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಅವುಗಳನ್ನು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಬಳಸಿ - ಎತ್ತರದಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಪೂರ್ವಭಾವಿ ಅಂಶಗಳಲ್ಲಿ ಒಳಗೊಂಡಿರುವ ಅಪಾಯಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆ ಅಥವಾ ಅಪಾಯಕಾರಿ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಹಿರಿಯರಿಗೆ ತಿಳಿಸುವುದು - ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಅಪಾಯಕಾರಿಯಾಗಬಹುದಾದ ಸ್ಥಳಗಳು, ಸನ್ನಿವೇಶಗಳು/ಸಂದರ್ಭಗಳು, ದುಷ್ಕೃತ್ಯಗಳ ಗುರುತಿಸುವಿಕೆ - ಬೆಂಕಿಯ ವರ್ಗೀಕರಣದ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಅಗ್ನಿಶಾಮಕವನ್ನು ಆರಿಸುವುದು, ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ ಉಪಕರಣಗಳು/ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸುವ ಮತ್ತು ಪೇರಿಸುವ ಪ್ರಮಾಣಿತ ಅಭ್ಯಾಸ - ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಸ್ತುಗಳ ವಿಲೇವಾರಿ ಅವುಗಳ ಸ್ವಭಾವ ಮತ್ತು ಹವಾಮಾನದ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ	- ಒಟ್ಟಾರೆಗಳು - ಮೋಣಕಾಲು ಪ್ಯಾಡ್ಗಳು - ಸುರಕ್ಷತಾ ಬೂಟುಗಳು - ಸುರಕ್ಷತಾ ಪಟ್ಟಿಗಳು - ಸುರಕ್ಷತಾ ಸರಂಜಾಮು - ಸುರಕ್ಷತಾ ಕೈಗವಸುಗಳು - ಸುರಕ್ಷತಾ ಕನ್ನಡಕಗಳು - ಕಣ ಮುಖವಾಡಗಳು - ಇಯರ್ ಪ್ಲಗ್‌ಗಳು - ಪ್ರತಿಫಲಿತ ಜಾಕೆಟ್ಗಳು - ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ - ಬೆಂಕಿ ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಕಿಟ್ - ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸಾ ಪೆಟ್ಟಿಗೆ - ಸುರಕ್ಷತಾ ಟ್ಯಾಗ್‌ಗಳು - ಸುರಕ್ಷತಾ ಸೂಚನೆ ಫಲಕ
	ಒಟ್ಟು ಅವಧಿ	ಸುತ್ತಿಗೆ, ಇಟ್ಟಿಗೆ ಉಳಿ, ಕಲ್ಲಿನ ಉಳಿ, ಬಾಚಣಿಗೆ ಉಳಿ, ಬೋಲ್ಸರ್, ಮ್ಯಾಸನ್ನಿ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಗರಗಸ, ಸ್ಪೀಲ್ ಟ್ರೋವೆಲ್, ಫ್ಲೋಟ್ ಮರದ(ಲೋಹ), ನೇರ	

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘಟಕ	ಪ್ರಮುಖ ಕಲಿಕೆಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು	ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಲಕರಣೆಗಳು
	ಪಠ್ಯದ ಅವಧಿ 80:00 ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಅವಧಿ 320:00	ಅಂಚು (ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ), ಪುಡ್/ರಬ್ಬರ್ ಮ್ಯಾಲೆಟ್, ಸ್ಪೇಡ್ (ಫವ್ವಾ), ಮಾರ್ಟರ್ ಪ್ಯಾನ್ (ಫಮೇಲಾ), ಕಾರ್ನರ್ ಟ್ರೋವೆಲ್, ಪಾಯಿಂಟರ್ ಟ್ರೋವೆಲ್, ಟಕ್ ಪಾಯಿಂಟಿಂಗ್ ಟ್ರೋವೆಲ್, ಲೈನ್ ಮತ್ತು ಪಿನ್‌ಗಳು, ಸ್ಕ್ರೀಡ್ ಬೋರ್ಡ್, ಜಾಯಿಂಟ್‌ಸ್, ಸ್ಪೀಲ್ ಲಿವರ್, ಪ್ಲಂಬ್ ಬಾಬ್, ಲೈನ್ ಸ್ಟ್ರಿಂಗ್ (ಲೈನ್ ಡೋರಿ), ಚದರ, ಸ್ಪಿರಿಟ್ ಲೆವೆಲ್, ಅಳತೆ ಟೇಪ್, ಸ್ಪೀಲ್ ಅಥವಾ ಮರದ ಸ್ಕ್ರೇಲ್, ಮೊನಚಾದ ನಿಯಮ, ಗೇಜ್ ಬಾಕ್ಸ್, ಪ್ಲೇಟ್ ಕಾಂಪಾಕ್ಟ್, ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ವೈಬ್ರೇಟರ್, ಗ್ರೌಂಡಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್ (ಮ್ಯಾನುಯಲ್), ಡಿವಾಟರಿಂಗ್ ಯಂತ್ರ (ವಿಡಿಎಫ್), ಗ್ರೂವ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರ ಸಿಮೆಂಟ್, ಮರಳು (ಮಧ್ಯಮ) ಪ್ರಯತ್ನಿಸಿ, ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್‌ಜರ್‌ಗಳು, ಸಾಮಾನ್ಯ ಸುಟ್ಟ ಜೇಡಿಮಣ್ಣಿನ ಇಟ್ಟಿಗೆ (2 ನೇ ತರಗತಿ), ಒರಟಾದ ಸಮುಚ್ಚಯಗಳು, ಕಲ್ಲುಮಣ್ಣು ಕಲ್ಲು (ನೈಸರ್ಗಿಕ ಕಲ್ಲು), ಪ್ರೈಮರ್‌ನೊಂದಿಗೆ ವಾಟರ್ ಪೂಫಿಂಗ್ ಕಾಂಪೌಂಡ್, ಗ್ಲಾಸ್ ಸ್ಟಿಫ್ಟ್, ಸ್ಯಾಫೋಲ್ಡ್ ಸೆಟ್ (ಎಲ್ಲಾ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಂತೆ), ಲಿಫ್ಟಿಂಗ್, ಉಪಕರಣಗಳು (ಚಕ್ರ ಮತ್ತು ಹಗ್ಗ, ಸಂಕೋಲೆಗಳು, ಜೋಲಿ, ಬೆಲ್ಟ್‌ಗಳು), ವೀಲ್ ಬ್ಯಾರೋಗಳು, ಮರದ ಸ್ಲೀಪರ್‌ಗಳು, ರೋಂಬಸ್ ಮೆಶ್, ವಿಸ್ತರಿತ ಲೋಹದ ಜಾಲರಿ) ಮಿಶ್ರಣ ಪ್ಯಾಟ್ ಫಾರ್ಮ್ (3'x5'), ರೆಡ್ ಆಕ್ಸೈಡ್, ಹೆಲ್ಮೆಟ್, ಫೇಸ್ ಶೀಲ್ಡ್, ಸುರಕ್ಷತಾ ಕನ್ನಡಕಗಳು, ಸುರಕ್ಷತಾ ಬೂಟುಗಳು, ಸುರಕ್ಷತಾ ಬೆಲ್ಟ್, ಇಯರ್ ಡಿಫೆಂಡರ್‌ಗಳು, ಪಾರ್ಟಿಕಲ್ ಮಾಸ್ಕ್, ಮೇಲುಡುಪುಗಳು ನೀ ಪ್ಯಾಡ್, ಪ್ರತಿಫಲಿತ ಜಾಕೆಟ್‌ಗಳು, ಪೆನ್ಸಿಲ್ ಮೂಲಸೌಕರ್ಯ 30 ಅಧ್ಯಯನ ಕುರ್ಚಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಸಿದ್ಧಾಂತ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಕ್ಕಾಗಿ ತರಗತಿ ಕೊಠಡಿ, ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಬೇತಿ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಕ್ಕಾಗಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರ/ಮಾಕ್-ಅಪ್ ಅಂಗಳ, ಶೌಚಾಲಯ/ಮೂತ್ರಾಲಯಗಳು (ಹೆಂಗಸರು ಮತ್ತು ಮಹಿಳೆಯರಿಗೆ ಪ್ರತ್ಯೇಕ), 3 ಹಂತದ ವಿದ್ಯುತ್ ಸರಬರಾಜು ಕೇಂದ್ರಗಳು, ಏಕ ಹಂತದ ವಿದ್ಯುತ್ ಸರಬರಾಜು ಕೇಂದ್ರಗಳು, ಅಗ್ನಿಶಾಮಕಗಳು (ಯಾಂತ್ರಿಕ ಫೋಮ್, DCP, CO2 ಮತ್ತು ಸ್ಟಾಂಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಮರಳು ಬಕೆಟ್‌ಗಳು), ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸಾ ಕಿಟ್, ಲಾಕ್ ಮತ್ತು ಕೀ ಹೊಂದಿರುವ ಟೂಲ್ ಬಾಕ್ಸ್	

ಒಟ್ಟು ಕೋರ್ಸ್ ಅವಧಿ: 400 ಗಂಟೆಗಳು, 0 ನಿಮಿಷಗಳು

(ಭಾರತೀಯ ನಿರ್ಮಾಣ ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಮಂಡಳಿಯಿಂದ ಈ ಪಠ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ಅನುಮೋದಿಸಲಾಗಿದೆ)

ಉದ್ಯೋಗದ ಪಾತ್ರಕ್ಕಾಗಿ ತರಬೇತುದಾರ ಪೂರ್ವಾಪೇಕ್ಷಿತಗಳು: "ಮೇಸನ್ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್" ಅನ್ನು ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ಗೆ ಮ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ: "CON/Q0105, v1.0"

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಪ್ರದೇಶ	ವಿವರಗಳು
1	ವಿವರಣೆ	ಮಾನ್ಯತೆ ಪಡೆದ ತರಬೇತಿ ಸೇವೆಯನ್ನು ನೀಡಲು, ಪಠ್ಯಕ್ರಮಕ್ಕೆ ಮ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅನ್ನು ವಿವರಿಸಲಾಗಿದೆ ಮೇಲೆ, "CON/Q0105" ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ.
2	ವೈಯಕ್ತಿಕ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು	ತರಬೇತಿಯನ್ನು ನಡೆಸುವ ಯೋಗ್ಯತೆ ಮತ್ತು ತರಬೇತಿಯ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಸಮರ್ಥ, ಉದ್ಯೋಗಯೋಗ್ಯ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಪೂರ್ವ/ನಂತರದ ಕೆಲಸ. ಬಲವಾದ ಸಂವಹನ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು, ಪರಸ್ಪರ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು, ತಂಡದ ಭಾಗವಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ; ಗುಣಮಟ್ಟಕ್ಕಾಗಿ ಮತ್ತು ಇತರರನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸುವ ಉತ್ಸಾಹ; ಸುಸಂಘಟಿತ ಮತ್ತು ಗಮನಹರಿಸುವ, ತಿಳಿಸಲಾದ ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ಇತ್ತೀಚಿನದನ್ನು ಕಲಿಯಲು ಮತ್ತು ತನ್ನನ್ನು ತಾನೇ ನವೀಕರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಉತ್ಸುಕನಾಗಿದ್ದಾನೆ
3	ಕನಿಷ್ಠ	ಐಟಿಐ/12ನೇ ತರಗತಿ ತೇರ್ಗಡೆ
4a	ಶೈಕ್ಷಣಿಕ ವಿದ್ಯಾರ್ಹತೆ	ತರಬೇತುದಾರ/ಮೌಲ್ಯಮಾಪಕ-ಪ್ರತಿ NOS ನಲ್ಲಿ 50% & ಒಟ್ಟಾರೆ 80%, ಲೀಡ್ ಟ್ರೈನರ್/ಲೀಡ್ ಅಸಿಸ್ಟೆಂಟ್- ಪ್ರತಿ NOS ನಲ್ಲಿ 50% ಮತ್ತು ಒಟ್ಟಾರೆ 90%
4b	ಡೊಮೇನ್ ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣ	ಪ್ರತಿ NOS ನಲ್ಲಿ ತರಬೇತುದಾರ/ಮೌಲ್ಯಮಾಪಕ-80% ಮತ್ತು ಲೀಡ್ ಟ್ರೈನರ್/ಲೀಡ್ ಅಸಿಸ್ಟೆಂಟ್- ಪ್ರತಿ NOS ನಲ್ಲಿ 90%
5	ವೇದಿಕೆ	i. ತಾಂತ್ರಿಕ ಪದವಿ ಹೊಂದಿರುವವರು ಕನಿಷ್ಠ ಮೂರು ವರ್ಷಗಳ ಕ್ಷೇತ್ರ ಅನುಭವ ಮತ್ತು ಮೇಲಾಗಿ ಎರಡು ವರ್ಷಗಳ ಬೋಧನಾ ಅನುಭವ ಅಥವಾ. ii. ಡಿಪ್ಲೊಮಾ ಹೋಲ್ಡರ್‌ನ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಐದು ವರ್ಷಗಳ ಕ್ಷೇತ್ರ ಅನುಭವ ಮತ್ತು ಮೇಲಾಗಿ ಎರಡು ವರ್ಷಗಳ ಬೋಧನಾ ಅನುಭವ ಅಥವಾ. iii. ITI/12ನೇ ತೇರ್ಗಡೆಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ ಎಂಟು ವರ್ಷಗಳ ಕ್ಷೇತ್ರ ಅನುಭವ ಮತ್ತು ಮೇಲಾಗಿ ಎರಡು ವರ್ಷಗಳ ಬೋಧನಾ ಅನುಭವ.

ಅನುಬಂಧ: ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡ

ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡಗಳು	
ಕೆಲಸದ ಪಾತ್ರ	ಮೇಸನ್ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್
ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್	CON/Q0105, v1.0
ವಲಯ ಕೌಶಲ್ಯ ಮಂಡಳಿ	ನಿರ್ಮಾಣ

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಕ್ಕಾಗಿ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು
1	ಪ್ರತಿ ಅಹ9ತ ಪ್ಯಾಕ್‌ಗೆ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಮಾನದಂಡವನ್ನು ವಲಯ ಕೌಶಲ್ಯ ಮಂಡಳಿ ರಚಿಸುತ್ತದೆ. ಪ್ರತಿ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಮಾನದಂಡವನ್ನು (PC) NOS ನಲ್ಲಿ ಅದರ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಅಂಕಗಳನ್ನು ನಿಗದಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. SSC ಪ್ರತಿ PCಗೆ ಪಠ್ಯ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯಗಳಿಗೆ ಅಂಕಗಳ ಅನುಪಾತವನ್ನು ಸಹ ನೀಡುತ್ತದೆ.
2	ಜ್ಞಾನ ಭಾಗದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವು ಎಸ್‌ಎಸ್‌ಸಿಯ ಅನುಮೋದನೆಗೆ ಒಳಪಟ್ಟು ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಸಂಸ್ಥೆಗಳಿಂದ ರಚಿಸಲಾದ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳ ಜ್ಞಾನದ ಬ್ಯಾಂಕ್ ಅನ್ನು ಆಧರಿಸಿದೆ
3	ವೈಯಕ್ತಿಕ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಏಜೆನ್ಸಿಗಳು ಕೆಳಗೆ ನೀಡಲಾದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಕ್ಕಾಗಿ ಜ್ಞಾನ/ಸಿದ್ಧಾಂತ ಭಾಗಕ್ಕಾಗಿ ಅನನ್ಯ ಪ್ರಶ್ನೆ ಪತ್ರಿಕೆಗಳನ್ನು ರಚಿಸುತ್ತವೆ
4	ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾನದಂಡಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಪ್ರತಿ ಪರೀಕ್ಷೆ/ತರಬೇತಿ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿ ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗೆ ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯಕ್ಕಾಗಿ ವೈಯಕ್ತಿಕ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಏಜೆನ್ಸಿಗಳು ಅನನ್ಯ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಗಳನ್ನು ರಚಿಸುತ್ತವೆ.
5	ಪ್ರತಿ QP ಯ ಉತ್ತರಣ ಶೇಕಡಾವಾರು 50% ಆಗಿರುತ್ತದೆ. ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಉತ್ತರಣರಾಗಲು, ಪ್ರತಿ ತರಬೇತಿದಾರರು ಪ್ರತಿ NOS ನಲ್ಲಿ ಪ್ರತ್ಯೇಕವಾಗಿ ಕನಿಷ್ಠ 50% ಅಂಕಗಳನ್ನು ಗಳಿಸಬೇಕು.
6	ಅಂತಿಮ ಫಲಿತಾಂಶವನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಮಾಡಿದ ಹಂತಗಳನ್ನು ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾಡುವಾಗ ಮೌಲ್ಯಮಾಪಕರು ಅಭ್ಯಾಸಗಳ ಅಂತಿಮ ಫಲಿತಾಂಶವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತಾರೆ.
7	ಪ್ರತಿ ಪುನರಾವರ್ತನೆಗೆ ಅಂಕಗಳ ಕಡಿತದೊಂದಿಗೆ ಅನುಚಿತ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಅವರ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಪರೀಕ್ಷೆಯನ್ನು ಪುನರಾವರ್ತಿಸಲು ತರಬೇತಿದಾರರಿಗೆ ಅವಕಾಶವನ್ನು ಒದಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
8	SSC ನಿರ್ದರಿಸಿದಂತೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಂಖ್ಯೆಯ ಪುನರಾವರ್ತನೆಯ ನಂತರ ತರಬೇತಿಯನ್ನು ವಿಫಲ ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ, ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಚಟುವಟಿಕೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಕ್ಕೆ ಶೂನ್ಯ ಅಂಕಗಳನ್ನು ಗಳಿಸುತ್ತದೆ.
9	ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಂಖ್ಯೆಯ NOSಗಳನ್ನು ಮಾತ್ರ ಯಶಸ್ವಿಯಾಗಿ ಉತ್ತರಣರಾದ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ, SSC ನಿಗದಿಪಡಿಸಿದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಮಯದ ಚೌಕಟ್ಟಿನೊಳಗೆ ಅರ್ಹತಾ ಪ್ಯಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಉತ್ತರಣರಾಗಲು ಬ್ಯಾಲೆನ್ಸ್ NOSಗಳ ನಂತರದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ತರಬೇತಿದಾರರು ಅರ್ಹರಾಗಿರುತ್ತಾರೆ.
10	ಪ್ರತಿ QP ಯ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ಕನಿಷ್ಠ ಅವಧಿಯು 4 ಗಂಟೆಗಳು/ತರಬೇತಿದಾರರಾಗಿರಬೇಕು.

				ಅಂಕಗಳ ಹಂಚಿಕೆ	
		ಒಟ್ಟು ಮಾರ್ಕ್	ಡೈಟ್ ಆಫ್	ಪಠ್ಯ	ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯಗಳು
CON/N0114: IPS / ಟ್ರೈಮಿಕ್ಸ್ ಫ್ಲೋರಿಂಗ್ ಕೆಲಸಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ	PC1. ಕಾಂಕ್ರೀಟಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಮೊದಲು ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಿ, ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮಾಡುವ ಮೊದಲು ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಕಂಡುಬರುವ ಯಾವುದೇ ಏರಿಳಿತಗಳ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಲೆವೆಲಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		2.5	0.5	2
	PC2. ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ ಮತ್ತು PCC ಯಲ್ಲಿ ಇಳಿಜಾರು ಮತ್ತು ಜೋಡಣೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ವಿಚಲನವನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ		2.5	0.5	2
	PC3. ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಫಾರ್ಮ್‌ವರ್ಕ್‌ನಲ್ಲಿನ ಯಾವುದೇ ಅಂತರವನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ		2.5	0.5	2
	PC4. ಫಾರ್ಮ್‌ವರ್ಕ್/ಬಲವರ್ಧನೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ತಪ್ಪು ಜೋಡಣೆಯನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಬಲವರ್ಧನೆಗಾಗಿ ಸರಿಯಾದ ಕವರ್ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		2.5	0.5	2
	PC5. ಗೋಡೆಯ ಮೇಲೆ ಉಲ್ಲೇಖದ ಮಟ್ಟವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ & ಸೂಕ್ತ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಎಲ್ಲಾ ನೆಲದ ಸ್ಥಳಗಳಿಗೆ ಈ ಗುರುತು ವರ್ಗಾಯಿಸಿ		5	1	4
	PC6. ನೆಲದ ದಪ್ಪದ ಮಟ್ಟವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಇಳಿಜಾರನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಮಧ್ಯಂತರಗಳಲ್ಲಿ ನಕಲಿ ಮಟ್ಟದ ಚುಕ್ಕೆಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಿ		5	1	4
	PC7. ಹಸ್ತಚಾಲಿತ ಮಿಶ್ರಣದ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಬಳಸುವ ಮೊದಲು ಸಿಮೆಂಟ್ ದರ್ಜೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ		2.5	0.5	2
	PC8. ಗ್ರೇಡ್ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಉತ್ತಮವಾದ ಸಮುಚ್ಚಯವನ್ನು ಜರಡಿ ಮಾಡಲಾಗಿದೆಯೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		2.5	0.5	2
	PC9. ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಅನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಬೆರೆಸಲಾಗಿದೆಯೇ ಎಂದು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ		5	1	4
	PC10. ಉಪಯುಕ್ತತೆ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯಸಾಧ್ಯತೆಗಾಗಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ದೃಷ್ಟಿಗೋಚರವಾಗಿ ನಿರ್ಣಯಿಸಿ	100	5	1	4
	PC11. ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಹಾನಿಕಾರಕ ಗುಣಮಟ್ಟಕ್ಕಾಗಿ ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ಸೂಚಿಸಿ		5	1	4
	PC12. ನಿಗದಿತ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆಯೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		5	1	4
	PC13. ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿದ ಫಲಕಗಳು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗಾತ್ರ ಮತ್ತು ಪ್ರಕಾರವನ್ನು ಹೊಂದಿವೆ ಎಂಬುದನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ		2.5	0.5	2
	PC14. ಗಾಜು, ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಅಥವಾ ಹಿತ್ತಾಳೆ ಪಟ್ಟಿಯನ್ನು ಸಿಮೆಂಟ್ ಗಾರೆದಲ್ಲಿ ಅವುಗಳ ಮೇಲ್ಭಾಗಗಳೊಂದಿಗೆ ಸೂಕ್ತ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಇಳಿಜಾರಿನ ಪ್ರಕಾರ ಸರಿಪಡಿಸಿ		2.5	0.5	2
	PC15. ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗಾತ್ರದ ಪ್ರಕಾರ ಫಲಕಗಳನ್ನು ಮಾಡಲಾಗಿದೆಯೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		2.5	0.5	2
	PC16. ಅಗತ್ಯಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಪರ್ಯಾಯ ಫಲಕಗಳು/ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಫಲಕಗಳಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಸುರಿಯಲಾಗಿದೆಯೇ ಎಂಬುದನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		5	1	4
	PC17. ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಸಿಮೆಂಟ್ ಸ್ಲರ ಮತ್ತು ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಗುರುತುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಿ		2.5	0.5	2
	PC18. ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ನೇರ ಅಂಚಿನೊಂದಿಗೆ ಮತ್ತು ಮರದ ಫ್ಲೋಟ್ / ಟ್ರೋವೆಲ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಅಗತ್ಯವಾದ ಮುಕ್ತಾಯಕ್ಕೆ ನೆಲಸಮಗೊಳಿಸಿ		2.5	0.5	2
	PC19. ನಯವಾದ ಮುಕ್ತಾಯದ ಮೇಲ್ಮೈಗಾಗಿ ಐಪಿಎಸ್ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮೇಲೆ ಸಿಮೆಂಟ್ ಪನ್ಸಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹರಡಿ ಮತ್ತು ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ನೆನಸಲು ಅವಕಾಶ ಮಾಡಿಕೊಡಿ		2.5	0.5	2
	PC20. ಅವಶ್ಯಕತೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ನಿರ್ಮಾಣ ಜಂಟಿ ಮತ್ತು ವಿಸ್ತರಣೆ ಜಂಟಿ ಒದಗಿಸಿ		2.5	0.5	2

	PC21. ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಇಳಿಜಾರನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಮಟ್ಟಕ್ಕೆ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಸುರಿಯಲಾಗುತ್ತದೆ		5	1	4
	PC22. ನಿಗದಿತ ಸಮಯಕ್ಕೆ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿದ ನೆಲದ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಗುಣಪಡಿಸುವುದನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		2.5	0.5	2
	PC23. ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ನೆಲಸಮಗೊಳಿಸಿ ಮತ್ತು ಕಲ್ಲಿನ ಸೋಲಿಂಗ್ / ಬೌಲ್ಡರ್ ಸೋಲಿಂಗ್ ಪದರವನ್ನು ಹಾಕಿ		2.5	0.5	2
	PC24. ಕಲ್ಲಿನ ಸೋಲಿಂಗ್‌ನ ಮೇಲೆ PCC ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ನಿರ್ವಹಿಸಲಾದ ಇಳಿಜಾರಿನೊಂದಿಗೆ ನೆಲವನ್ನು ಇರಿಸಿ		2.5	0.5	2
	PC25. ನಿರ್ವಾತ ಡಿ-ವಾಟರಿಂಗ್ ಯಂತ್ರಗಳ ಮೂಲಕ ಮರಳಿನ ಕಣಗಳ ಸಿಮೆಂಟ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕದೆಯೇ ಆದ್ರ್ವ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮೇಲಿನ ಪದರದಿಂದ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ನೀರನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಿ		5	1	4
	PC26. ಹಸಿರು ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಫ್ಲೋಯಿಡ್ ಕೆಲಸವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		2.5	0.5	2
	PC27. ರಿಬಾರ್ ಮತ್ತು ಕವರ್‌ನ ಅಖಂಡತೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಖಾಲಿ ಮಹಡಿಗಳಲ್ಲಿ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಫಲಕದಲ್ಲಿ ಟ್ರಿಮಿಂಗ್ ಫ್ಲೋಯಿಡ್ ಅನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		2.5	0.5	2
	PC28. ನಿರ್ಮಾಣ ಕೀಲುಗಳಿಗೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಮಧ್ಯಂತರದಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮೇಲೆ ಚಡಿಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ		2.5	0.5	2
	PC29. ಅಗತ್ಯಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ವಿಸ್ತರಣೆ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಿ		2.5	0.5	2
	PC30. ವಿಶೇಷಣಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿದ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಕ್ಯೂರಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		2.5	0.5	2
	PC31. ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿದ ಮಟ್ಟಗಳು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಇಳಿಜಾರನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		2.5	0.5	2
		ಒಟ್ಟು	100	20	80
CON/N0117: ವಿವಿಧ ರಚನಾತ್ಮಕ ಅಂಶಗಳಲ್ಲಿ - ಸಿಟು ಮತ್ತು ಪೂರ್ವ ಎರಕಮೊಯ್ದದಲ್ಲಿ - RCC ಮತ್ತು PCC ಎರಡರಲ್ಲೂ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಿ, ಮಟ್ಟ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಮುಗಿಸಿ	PC1. ಮನೆಗೆಲಸದ ಕೆಲಸಗಳನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಲು ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮಾಡುವ ಮೊದಲು ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಏರಿಳಿತಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಿ	100	1.25	0.25	1
	PC2. ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ ಮತ್ತು ಇಳಿಜಾರು ಮತ್ತು ಜೋಡಣೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ವಿಚಲನವನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ		2.5	0.5	2
	PC3. ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಫಾರ್ಮ್‌ವರ್ಕ್‌ನಲ್ಲಿನ ಯಾವುದೇ ಅಂತರವನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ		2.5	0.5	2
	PC4. ಫಾರ್ಮ್‌ವರ್ಕ್/ಬಲವರ್ಧನೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ತಪ್ಪು ಜೋಡಣೆಯನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಬಲವರ್ಧನೆಗಾಗಿ ಸರಿಯಾದ ಕವರ್ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		1.25	0.25	1
	PC5. ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಹಾನಿಕಾರಕ ಗುಣಮಟ್ಟಕ್ಕಾಗಿ ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ಸೂಚಿಸಿ		1.25	0.25	1
	PC6. ಉಪಯುಕ್ತತೆ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯಸಾಧ್ಯತೆಗಾಗಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ದೃಷ್ಟಿಗೋಚರವಾಗಿ ನಿರ್ಣಯಿಸಿ		1.25	0.25	1
	PC7. ಬಳಸುವ ಮೊದಲು ಸಿಮೆಂಟ್‌ನ ಪ್ರಕಾರ, ದರ್ಜೆಯ ಮತ್ತು ಸಿಮೆಂಟ್‌ನ ದೃಶ್ಯ ಧ್ವನಿಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ		2.5	0.5	2
	PC8. ಬಳಕೆಗೆ ಮೊದಲು ಜರಡಿ ಹಿಡಿದಿರುವ ಉತ್ತಮ ಮೊತ್ತವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ ಮತ್ತು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		2.5	0.5	2
	PC9. ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮಿಶ್ರಣವು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಅನುಪಾತದಲ್ಲಿದೆ ಎಂದು ಸೂಚಿಸಿ ಮತ್ತು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		5	1	4
	PC10. ಅಗತ್ಯಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸುರಿಯುವ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ ಮತ್ತು ಹೊಂದಿಸಿ		2.5	0.5	2
	PC11. ಕಾಂಕ್ರೀಟ್‌ಗಾಗಿ ಪ್ರಮಾಣಿತ ಸುರಿಯುವ ಎತ್ತರವನ್ನು ಸುರಿಯುವ ಉದ್ದಕ್ಕೂ ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		2.5	0.5	2

PCI2. ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಪದರಗಳಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಸುರಿಯುವುದನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ	2.5	0.5	2
PCI3. ನಿಗದಿತ ಮಟ್ಟವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಸುರಿಯಿರಿ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ ಬಲವರ್ಧನೆಗಾಗಿ ಕವರ್ ಮಾಡಿ	5	1	4
PCI4. ಪ್ರಭಾವದ ಆಳದಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಪ್ರಮಾಣಿತ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳ ಪ್ರಕಾರ ವೈಬ್ರೇಟರ್ ಅನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸಿ	4	1	3
PCI5. ವೈಬ್ರೇಟರ್ ಬಲವರ್ಧನೆಯನ್ನು ಸ್ಪರ್ಶಿಸುವುದಿಲ್ಲ ಅಥವಾ ಫಾರ್ಮ್‌ನ ಮುಖಕ್ಕೆ ಅನ್ವಯಿಸುವುದಿಲ್ಲ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ	3.5	0.5	3
PCI6. ಸೂಕ್ತವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ತಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ಟ್ರೈಡ್ ಮಾಡಿ	2.25	.25	2
PCI7. ಸುಲಭವಾಗಿ ತೆಗೆಯಲು ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಅನ್ನು ಫಾರ್ಮ್‌ವರ್ಕ್ ಕಡೆಗೆ ತಳ್ಳಿರಿ	1.25	.25	1
PCI8. ಸೂಕ್ತವಾದ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಅನ್ನು ತೇಲುತ್ತದೆ	1.5	.5	1
PCI9. ಅರೆ-ಸಿದ್ಧ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್‌ಗೆ ಸೂಕ್ತವಾದ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಅಂಚುಗಳು ಮತ್ತು ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ನೆಲಸಮಗೊಳಿಸಿ		.25	1
PC20. ಪೂರ್ವ-ನಿರ್ಧಾರಿತ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ನಿರ್ಮಾಣ / ನಿಯಂತ್ರಣ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಿ	2.5	.5	2
PC21. ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆ ಮತ್ತು ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳ ಪ್ರಕಾರ ನಿರ್ಮಾಣ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ	1.25	.25	1
PC22. ಸ್ಥಿರವಾದ ಮತ್ತು ಬಾಳಿಕೆ ಬರುವ ಅಂತಿಮ ಮುಕ್ತಾಯವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಸೂಕ್ತವಾದ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸುಗಮಗೊಳಿಸಿ	1.25	.25	1
PC23. ಯಾವುದನ್ನಾದರೂ ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಅಂತಿಮ ಮುಕ್ತಾಯವನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸಿ ಕೆಳಗಿನ ಪ್ರಮುಖ ತಂತ್ರಗಳು:	3.75	.75	3
• ಸ್ಟಾಂಪ್ ಮಾಡಿದ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಫಿನಿಶ್ • ಕೊರೆಯಚ್ಚು ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಫಿನಿಶ್ • ಬ್ರೂಮ್ ಫಿನಿಶ್ • ರಾಕ್ ಸಾಲ್ಟ್ ಫಿನಿಶ್			
PC24. ಅಗತ್ಯಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಶಿಯರ್ ಕೀ / ವರ್ಟಿಕಲ್ ನಿರ್ಮಾಣ ಜಂಟಿ ಅಥವಾ ಕಟ್ ನಿರ್ಮಾಣ ಜಂಟಿ ಒದಗಿಸಿ	1.25	.25	1
PC25. ಚೆಲ್ಲಿದ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಅನ್ನು ಶುಚಿಗೊಳಿಸುವುದು ಮತ್ತು ತೆಗೆದುಹಾಕುವುದನ್ನು ಕೆಲಸದ ನಂತರ ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ	1.25	.25	1
PC26. ಕ್ಯೂರಿಂಗ್ ಸಮಯವನ್ನು ಗುರುತಿಸುವ ಮತ್ತು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಸರಿಯಾದ ಕ್ಯೂರಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ	1.25	.25	1
PC27. ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಪ್ರದೇಶದ ಸರಿಯಾದ ಬ್ಯಾರಿಕೇಡಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ ಮತ್ತು ಸುರಿದ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಯಾವುದೇ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತಡೆಯಿರಿ	1.25	.25	1
PC28. ಮನೆಗಲಸದ ಕೆಲಸಗಳನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಲು ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮಾಡುವ ಮೊದಲು ಮೇಲ್ಮೈಯಿಂದ ಯಾವುದೇ ಅವಶೇಷಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಿ	1.5	0.5	1
PC29. ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಫಾರ್ಮ್‌ವರ್ಕ್/ಮೌಲ್ಡ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಅಂತರವನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ	1.5	0.5	1
PC30. ಫಾರ್ಮ್‌ವರ್ಕ್/ಬಲವರ್ಧನೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ತಪ್ಪು ಜೋಡಣೆಯನ್ನು ವರದಿ ಮಾಡಿ	1.5	0.5	1
PC31. ಬಲವರ್ಧನೆಗಾಗಿ ಕವರ್ ಸರಿಯಾಗಿ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆಯೇ ಎಂದು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ	1.25	0.25	1
PC32. ಬಿಡುಗಡೆ ಏಜೆಂಟ್ ಅನ್ವಯದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಅಸಮರ್ಪಕತೆಯನ್ನು ಸೂಚಿಸಿ	1.25	0.25	1

	PC33. ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಸುರಿಯುವ ಅನುಕ್ರಮವನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ		2.5	0.5	2
	PC34. ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಅನ್ನು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಮತ್ತು ಪೂರ್ವ ಎರಕಹೊಯ್ದು ಅಚ್ಚುಗಳಲ್ಲಿ ಸಿಸ್ಟಮ್ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸುರಿಯಿರಿ		2.5	0.5	2
	PC35. ಅನ್ವಯವಾಗುವಂತೆ ಆಂತರಿಕ/ಬಾಹ್ಯ ವೈಬ್ರೇಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಕಂಪನವನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		3.5	0.5	3
	PC36. ಕಂಪನದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಎಲ್ಲಾ ಎಂಬೆಡೆಡ್ ಭಾಗಗಳು ಹಾಗೇ ಇರುವುದನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		2.25	0.25	2
	PC37. ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯ ಪ್ರಕಾರ ಪೂರ್ವ ಎರಕಹೊಯ್ದು ವಿಭಾಗದ ಮೇಲ್ಮೈ ಮುಗಿದಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		2.25	0.25	2
	PC38. ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ದೋಷದ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ: - ಗಾಳಿ ರಂಧ್ರಗಳು/ಖಾಲಿ ಜಾಗಗಳು - ಉಬ್ಬುಗಳು - ಕೀಲುಗಳ ನಡುವೆ ಆಫ್‌ಸೆಟ್ - ಜೇನುಗೂಡು		3.5	0.5	3
	PC39. ಅಗತ್ಯವಿರುವ ದೋಷ ಮತ್ತು ದುರಸ್ತಿಗಾಗಿ ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ಸೂಚಿಸಿ		1.25	0.25	1
	PC40. ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳ ಜ್ಞಾನದ ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ಮಾತ್ರ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		1.25	0.25	1
	PC41. ಗಾಳಿಯ ರಂಧ್ರಗಳು / ಖಾಲಿಜಾಗಗಳನ್ನು ಸಲ್ಲಿಸಲು ಸೂಕ್ತವಾದ ಮಾರ್ಟರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಿ		2.25	0.25	2
	PC42. ಮಾರ್ಟರ್ ಅನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸಿ ಮತ್ತು ಫ್ಲಶ್ ಮತ್ತು ನಯವಾದ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಪಡೆಯಲು ಕಾರ್ಬೊರಂಡಮ್ ಕಲ್ಲು ಬಳಸಿ ಉಜ್ಜಿಕೊಳ್ಳಿ		2.5	0.5	2
	PC43. ಅಗತ್ಯಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಉಬ್ಬುಗಳು ಮತ್ತು ಆಫ್‌ಸೆಟ್‌ಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಮೇಲ್ಮೈಯ ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		2.5	0.5	2
	PC44. ಸ್ಯಾಂಡರ್ / ಗ್ರೈಂಡರ್ ಬಳಸಿ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಉಬ್ಬುಗಳು ಮತ್ತು ಅಕ್ರಮಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಮೇಲ್ಮೈ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಿ		2.5	0.5	2
	PC45. ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಸ್ವೀಕಾರಾರ್ಹ ಮಟ್ಟಗಳಲ್ಲಿ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		1.5	0.5	1
	PC46. ಸೂಕ್ತವಾದ ಫಿಲ್ಲರ್ / ಸಂಯುಕ್ತಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಕಾಂಕ್ರೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಿರಿದಾದ / ಅಗಲವಾದ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತುಂಬಿಸಿ		1.5	0.5	1
	PC47. ಪಕ್ಕದ ರಚನೆಯೊಂದಿಗೆ ಸರಿಯಾದ ಮಿಶ್ರಣದ ಜೊತೆಗೆ ದುರಸ್ತಿ ಮಾಡಿದ ರಚನೆಯ ಸರಿಯಾದ ಕ್ಯೂರಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		1.25	0.25	1
		ಒಟ್ಟು	100	20	80
CON/N8001: ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪೇಕ್ಷಿತ ಫಲಿತಾಂಶಗಳನ್ನು ನೀಡಲು ತಂಡದಲ್ಲಿ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ	PCI. ತಂಡದ ಸದಸ್ಯರಿಗೆ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಮಾಹಿತಿ/ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿ ರವಾನಿಸಿ	100	10	2	8
	PC2. ಕೆಲಸದಿಂದ ಯಾವುದೇ ರೀತಿಯ ವಿಚಲನಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಸಹೋದ್ಯೋಗಿಗಳು ಮತ್ತು ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ತಿಳಿಸಿ		5	1	4
	PC3. ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಪರಿಹರಿಸಿ ಮತ್ತು ಅಗತ್ಯವಿದ್ದರೆ ತಕ್ಷಣದ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ವರದಿ ಮಾಡಿ		5	1	4
	PC4. ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳಿಂದ ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿ ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸಿ ಮತ್ತು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಿಸಿ		5	1	4
	PC5. ಸರಿಯಾದ ಕೆಲಸದ ತಂತ್ರ ಮತ್ತು ವಿಧಾನಕ್ಕಾಗಿ ತಂಡದ ಸದಸ್ಯರು/ಅಧೀನ ಅಧಿಕಾರಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಸಂವಹನ ನಡೆಸಿ		5	1	4

	PC6. ಅಗತ್ಯತೆ ಮತ್ತು ಅನ್ವಯಿಸುವಿಕೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸ್ಪಷ್ಟೀಕರಣ ಮತ್ತು ಸಲಹೆಯನ್ನು ಪಡೆಯಿರಿ		10	2	8
	PC7. ಇಂಟರ್ಫೇಸಿಂಗ್ ತಂಡಗಳಿಗೆ ಸಮಯಕ್ಕೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ವಸ್ತು, ಉಪಕರಣಗಳು, ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಮುಂಭಾಗಗಳನ್ನು ಹಸ್ತಾಂತರಿಸಿ		30	6	24
	PC8. ಸಹೋದ್ಯೋಗಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಸಿಂಕ್ರೊನೈಸ್ ಮಾಡಿದ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ		30	6	24
		ಒಟ್ಟು	100	20	80
CON/N8002: ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಫಲಿತಾಂಶಗಳನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಕೆಲಸವನ್ನು ಯೋಜಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಂಘಟಿಸಿ	PCI. ಮೇಲಧಿಕಾರಿಗಳು ನಿಗದಿಪಡಿಸಿದ ಗುರಿಗಳು ಮತ್ತು ಟೈಮ್‌ಲೈನ್‌ಗಳನ್ನು ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿ ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ	100	10	2	8
	PC2. ವೇಳಾಪಟ್ಟಿ ಮತ್ತು ಅನುಕ್ರಮದ ಪ್ರಕಾರ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಯೋಜಿಸಿ		10	2	8
	PC3. ಅಪೇಕ್ಷಿತ ಫಲಿತಾಂಶವನ್ನು ಪಡೆಯಲು ಅಧೀನ ಅಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ಮಾರ್ಗದರ್ಶನ ನೀಡಿ		10	2	8
	PC4. ಕೆಲಸವನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವ ಮೊದಲು ಮತ್ತು ನಂತರ ಮನೆಗೆಲಸದ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಯೋಜಿಸಿ		10	2	8
	PC5. ಕೆಲಸವನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವ ಮೊದಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಮಾಡಿ		10	2	8
	PC6. ಅಪೇಕ್ಷಿತ ಕೆಲಸವನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಲು ಸರಿಯಾದ ಉಪಕರಣಗಳು, ಟ್ಯಾಕಲ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳನ್ನು ಆಯ್ಕೆಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಿ		10	2	8
	PC7. ನಿಗದಿಪಡಿಸಿದ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳೊಂದಿಗೆ ಕೆಲಸವನ್ನು ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿ		10	2	8
	PC8. ನಿಗದಿತ ಮಾನವಶಕ್ತಿಯನ್ನು ಸೂಕ್ತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ತೊಡಗಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ		10	2	8
	PC9. ಯಾವುದೇ ಅನಗತ್ಯ ವ್ಯರ್ಥವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಅತ್ಯುತ್ತಮ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಬಳಸಿ		5	1	4
	PCI0. ಉಪಕರಣಗಳು, ಟ್ಯಾಕಲ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳಿಗೆ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ಎಚ್ಚರಿಕೆಯಿಂದ ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಿ		5	1	4
	PCI1. ಕೆಲಸದ ಔಟ್‌ಪುಟ್, ಬಳಸಿದ ವಸ್ತುಗಳು, ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಟ್ಯಾಕಲ್‌ಗಳನ್ನು ನಿಯೋಜಿಸಿ,		5	1	4
	PCI2. ನಿರ್ದಿಷ್ಟಪಡಿಸಿದ ಮಾನದಂಡಗಳು ಮತ್ತು ಸೂಚನೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗಿದೆ		5	1	4
		ಒಟ್ಟು	100	20	80
CON/N9001: ನಿರ್ಮಾಣ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ವೈಯಕ್ತಿಕ ಆರೋಗ್ಯ, ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಪರಿಸರ ಪ್ರೋಟೋಕಾಲ್ ಪ್ರಕಾರ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ	PCI. ಯಾವುದೇ ಅಪಾಯಗಳು, ಅಪಾಯಗಳು ಅಥವಾ ಸೈಟ್ ಸುರಕ್ಷತೆಯ ಉಲ್ಲಂಘನೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಮತ್ತು ಸೂಕ್ತ ಅಧಿಕಾರಿಗಳಿಗೆ ವರದಿ ಮಾಡಿ	100	5	1	4
	PC2. ಅಪಘಾತಗಳು, ಬೆಂಕಿ, ನೈಸರ್ಗಿಕ ವಿಕೋಪಗಳ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತುರ್ತು ಮತ್ತು ಸ್ಥಳಾಂತರಿಸುವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ		5	1	4
	PC3. ರಾಸಾಯನಿಕ ಮತ್ತು ಅಪಾಯಕಾರಿ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಂತೆ ನಿರ್ಮಾಣ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಲ್ಲಿ ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದ ಸುರಕ್ಷಿತ ಅಭ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ		10	2	8
	PC4. ಟೂಲ್ ಬಾಕ್ಸ್ ಮಾತುಕತೆಗಳು, ಸುರಕ್ಷತಾ ಪ್ರದರ್ಶನಗಳು, ಮಾರ್ಕ್ ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳಂತಹ ಸುರಕ್ಷತಾ ಜಾಗೃತಿ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮಗಳಲ್ಲಿ ಭಾಗವಹಿಸಿ		5	1	4
	PC5. ಮಿಸ್, ಅಸುರಕ್ಷಿತ ಸ್ಥಿತಿ ಮತ್ತು ಅಸುರಕ್ಷಿತ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ		5	1	4
	PC6. ಕೆಲಸದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಸೂಕ್ತವಾದ ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು (PPE) ಬಳಸಿ:		10	2	8

- ತಲೆ ರಕ್ಷಣೆ (ಹೆಲ್ಮೆಟ್‌ಗಳು) - ಕಿವಿ ರಕ್ಷಣೆ - ಫಾಲ್ ಪ್ರೊಟೆಕ್ಷನ್ - ಪಾದದ ರಕ್ಷಣೆ - ಮುಖ ಮತ್ತು ಕಣ್ಣಿನ ರಕ್ಷಣೆ - ಕೈ ಮತ್ತು ದೇಹ ರಕ್ಷಣೆ - ಉಸಿರಾಟದ ರಕ್ಷಣೆ (ಅಗತ್ಯವಿದ್ದರೆ)				
PC7. ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಎಲ್ಲಾ ಉಪಕರಣಗಳು, ಟ್ಯಾಕಲ್‌ಗಳು, ವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆಗಳನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿ	5	1	4	
PC8. EHS ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳ ಪ್ರಕಾರ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಹಾನಿಕಾರಕ ಮತ್ತು ಅಪಾಯಕಾರಿ ವಸ್ತುಗಳ ಸುರಕ್ಷಿತ ವಿಲೇವಾರಿ ಅನುಸರಿಸಿ	5	1	4	
PC9. ಸೂಚನೆಯಂತೆ ಎಲ್ಲಾ ಸುರಕ್ಷತಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಸ್ಥಾಪಿಸಿ ಮತ್ತು ಅನ್ವಯಿಸಿ	15	3	12	
PC10. ಸೈಟ್ EHS ಇಲಾಖೆಯು ನಿಗದಿಪಡಿಸಿದಂತೆ ಸುರಕ್ಷತಾ ಪ್ರೋಟೋಕಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಭ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿ	15	3	12	
PC11. ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡುವ ಮೊದಲು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಪಾತ್ರಗಳಲ್ಲಿ ನಿರ್ಮಾಣ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ ಮತ್ತು ಠೇವಣಿ ಮಾಡಿ, ವಿಷಕಾರಿ ಅಥವಾ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನು ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಲು ಪ್ರತ್ಯೇಕ ಪಾತ್ರೆಗಳು	10	2	8	
PC12. ಅಗತ್ಯವಿರುವಲ್ಲಿ ದಕ್ಷತಾಶಾಸ್ತ್ರದ ತತ್ವಗಳನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸಿ	10	2	8	
	ಒಟ್ಟು	100	20	80



SANKALP

Ministry of Skill Development
& Entrepreneurship

ವಿಳಾಸ : CSDCI, 204, ಆಶೀರ್ವಾದ್ ಕಾಂಪ್ಲೆಕ್ಸ್, D-1, ಗ್ರೀನ್ ಪಾರ್ಕ್, ನವದೆಹಲಿ - 110016

ಇಮೇಲ್ : standards@csdcindia.org

ವೆಬ್ : csdcindia.org

ಫೋನ್ : +91 -11-46584466

ಸಿಐಎನ್ ಸಂಖ್ಯೆ : U454000DL2103NPL257580